

FH2200
Výrobní č. FH00000370-



Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!

*Doufáme, že naše produkty zvýší vaše zisky
a přispějí k úspěšným sklizním na vaší farmě.*

S pozdravem

rodina Stark

Nový čelní zásobník společnosti Väderstad byl vyvinut s pomocí dobře osvědčené technologie.

Všechny nejdůležitější komponenty na čelním zásobníku disponují spolehlivostí ověřenou z ostatních strojů Väderstad. Čelní zásobník má objem 2200 litrů.

Modely jako Tempo TPT, TPR a TPV a čelní zásobník používají při setí stejnou jednotku Gateway.

Čelní zásobník je zkonstruován se skloněnou přídílí, aby měla obsluha dobrý výhled. Velký otvor na čelním zásobníku usnadňuje jeho plnění čelním nakladačem. Výstup se zapíná a vypíná automaticky souběžně s výsevem základního stroje.

1	Prohlášení o shodě a identitě stroje	1	7.4	Zátky výstupů v rozdělovací hlavě	17
1.1	Prohlášení o shodě.....	1	8	Řídicí systém	18
1.2	Typový štítek.....	2	8.1	Ovládací skříňka ControlStation	18
1.3	Technické údaje.....	3	8.2	GPS (globální polohovací systém)	22
2	Všeobecná bezpečnostní opatření	4	8.3	Nahrávání nového software	22
2.1	Povinnosti a odpovědnost	4	9	Plnění a vyprazdňování	23
2.2	Před použitím stroje.....	4	9.1	Plnění	23
2.3	Jak číst tento návod	4	9.2	Vyprazdňování	23
2.4	Popis bezpečnostních symbolů	4	10	Nastavení pro setí osiva.....	24
2.5	Varovné etikety	5	10.1	Nastavení množství vzduchu.....	24
2.6	Bezpečnostní pokyny	5	10.2	Nasazení kalibračního sáčku.....	24
2.7	Přeprava stroje, když není připojený k traktoru	6	11	Údržba a servis	25
3	Popis stroje	8	11.1	Čištění.....	25
3.1	Řídicí systém	8	11.2	Pravidelná údržba	25
3.2	Popis základního stroje.....	9	11.3	Zajištění stroje pro servisní práce	25
3.3	Přehled příslušenství na přání	9	11.4	Nářadí.....	25
4	Instalace.....	10	11.5	Výměna snímače otáček ventilátoru	25
4.1	Požadavky na traktor	10	11.6	Oprava a výměna semenovodu.....	26
4.2	Instalace systému ISOBUS/E-Control do traktoru	10	11.7	Výměna výsevního válečku	26
4.3	Montáž ovládací skříňky ControlStation do traktoru.....	10	11.8	Při delším skladování.....	27
4.4	Montáž dopravních potrubí na traktoru	11	12	Hydraulika	28
4.5	Montáž dávkovací trubky a rozdělovací hlavy (příslušenství)	11	12.1	Schéma hydraulického systému	28
5	Připojení a odpojení	12	13	Elektrický systém	29
5.1	Připojení	12	13.1	Připoje pro jednotku WorkStation WS na základním stroji.....	29
5.2	Odpojení a parkování	12	14	Odstraňování závad	35
5.3	Hydraulické hadice.....	12	14.1	Všeobecně pro odstraňování závad	35
5.4	Připojení ke Gateway	13	14.2	Seznam alarmů	36
5.5	Připojení ovládací skříňky ControlStation	14	15	Rychlý start	38
5.6	Světla	14	16	Doporučení pro setí.....	39
6	Přeprava	15	17	Umístění hadice hnojiva	40
7	Všeobecná nastavení.....	16	17.1	18 hadic	40
7.1	Rovnoběžně se zemí.....	16	17.2	24 hadic	43
7.2	Závěsná váha.....	16			
7.3	Radarová jednotka	16			

17.3 36 hadic45

1 Prohlášení o shodě a identitě stroje

1.1 Prohlášení o shodě



EC prohlášení o shodě podle směrnice o strojních zařízeních Evropského parlamentu a Rady 2006/42/EC

Společnost Väderstad AB, PO Box 85, SE-590 21 Väderstad, Švédsko

tímto prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly vyrobeny ve shodě se směrnicí Rady 2006/42/EC a 2014/30/EC.

Výše uvedené prohlášení se vztahuje k těmto strojům:

FH2200

sériové č.: FH00000370-FH00002000

Väderstad 04/06/2018

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lars-Erik Axelsson', written in a cursive style.

Lars-Erik Axelsson

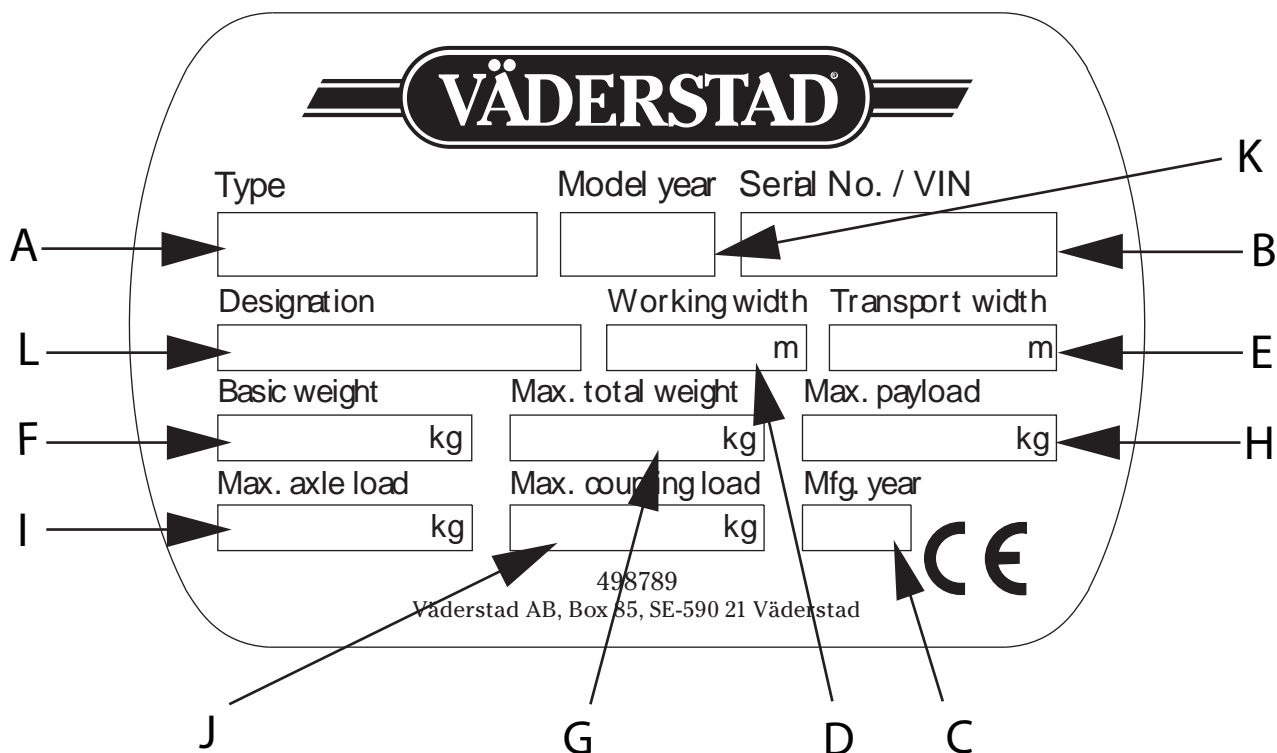
právní koordinátor

Väderstad AB

Box 85, SE-590 21 Väderstad

Podepsaný je oprávněný poskytnout technickou dokumentaci pro výše uvedené stroje.

1.2 Typový štítek



Obrázek 1.1

- A. Typ stroje.
- B. Sériové číslo (Když objednáváte náhradní díly nebo necháváte provádět servis svého stroje nebo uplatňujete reklamaci, uveďte vždy sériové číslo svého stroje.)
- C. Rok výroby
- D. Pracovní šířka
- E. Převážná šířka
- F. Vlastní hmotnost základního stroje
- G. Maximální celková hmotnost
- H. Maximální dovolené užitečné zatížení
- I. Maximální dovolené zatížení na nápravu
- J. Maximální zatížení na čepu závěsu traktoru
- K. Rok modelu
- L. Použití

1.3 Technické údaje

FH	FH2200
Přepravní šířka (m)	2,7
Přepravní délka (m)	1,6 (bez přídavných závaží)
Maximální plnicí výška (m)	1,3
Objem zásobníku na hnojivo (litry)	2200
Základní hmotnost, při minimální konfiguraci (kg)	600 ¹
Max. celková hmotnost (kg)	3050
Přední TBZ traktoru	Kategorie II
Hluk ventilátoru, hluk na stanovišti obsluhy / hladina akustického tlaku ²	80 dB(A) / 105 dB(A)

1. Bez příslušenství
2. Umístění mikrofону podle EN ISO 4254-1, nespolehlivost měření ± 3 dB(A).

Uvedené hmotnosti platí pro plně vybavený stroj

2 Všeobecná bezpečnostní opatření

2.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplývá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/ nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zdokonalování našich strojů. Popisy stroje se proto týkají podoby a konstrukce stroje platných v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání jsou obrázky znázorňující stroj v podobě, která neodpovídá přesně stroji, jak jste ho obdrželi; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených modernizacích.

2.2 Před použitím stroje

- Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu.
- Naučte se používat stroj správně a opatrně!
V nepovolaných rukou nebo při neopatrném používání může být stroj nebezpečný.
- Stroj bude součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Proto je důležité zajistit, aby byli všichni chráněni a aby byly na svém místě funkční ochrany.

2.3 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- Odkaz (A)
- Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

- Začněte tímto ...
- Pak ...

2.4 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálním škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálním škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro správnou manipulaci se strojem. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.

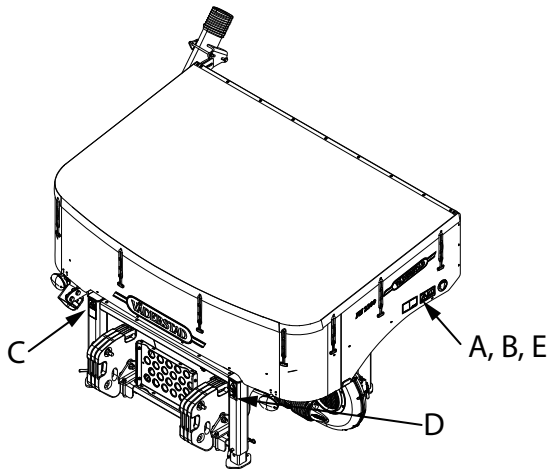


Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevyovídá nic o jejich důležitosti.

2.5 Varovné etikety

2.5.1 Umístění varovných etiket



Obrázek 2.1

2.5.2 Obsah varovných etiket

A.



Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu. Přečtěte si tyto pokyny a bezpečnostní upozornění podle potřeby při práci.

B.



Používejte ochranu sluchu.

C.



Přesvědčte se, že se při nakládání osiva anebo hnojiva zepředu nikdo nezdržuje na secím stroji.

D.



Přesvědčte se, že se za provozu nikdo nezdržuje na secím stroji.

E.



Nestůjte mezi traktorem a strojem, když traktor couvá za účelem připojení.

2.6 Bezpečnostní pokyny

2.6.1 Bezpečnostní pokyny během instalace a údržby



Když je stroj připojený k běžícímu traktoru, je pod hydraulickým tlakem.

Při provádění servisu a údržby secího stroje vždy vypněte motor traktoru a odpojte elektrický systém přívodu osiva.



Veškeré svařovací práce na stroji musí být prováděny na profesionální úrovni. Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností požádejte o návod profesionální svařčeský servis.



Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojovací zástrčky na secím stroji a spojovací zásuvky na traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.

2.6.2 Pokyny k bezpečnosti během přepravy



Výhled dopředu je omezený. Spusťte stroj dolů tak, aby vám vpředu od vzdálenosti 12 m nebránil ve výhledu.



Za přepravu secího stroje po veřejné komunikaci zodpovídá výhradně majitel/obsluha.



Když přepравujete stroj po veřejných komunikacích, buďte ohleduplní a jed'te maximálně opatrně.

Musíte vždy dodržovat dopravní předpisy jakožto součást národní legislativy!



Používejte světla na secím stroji v souladu s místními dopravními předpisy.



Abyste zabránili veškerým nebezpečím vyplývajícím z chyb během silniční přepravy, před jejím zahájením musíte vypnout všechna elektronická řídicí zařízení uvnitř i vně kabiny traktoru.



Když secí stroj přepравujete po silnici na delší vzdálenost, zablokujte zvedací válec žlutým zajišťovacím zařízením.

2.6.3 Pokyny k bezpečnosti během práce



Zajistěte, aby osoby zdržující se při běžícím motoru traktoru v blízkosti secího stroje zachovaly dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen a od zvednutých nebo pohybujících se součástí stroje.

2.7 Přeprava stroje, když není připojený k traktoru



Pokud je nutné stroj přepравovat nepřipojený k traktoru, musí být umístěn na přívěsu nebo plochem valníku.

Stroj musíte na přepravní vozidlo naložit a z něho složit pomocí jeřábu. Viz "2.7.1 Zvedání pomocí jeřábu".



Ohledně přepravních rozměrů, požadavků na doprovodné vozidlo apod. vždy postupujte podle národních předpisů.



Používejte zvedací zařízení, jež jsou dimenzovaná na hmotnost stroje.




Údaje týkající se rozměrů a hmotnosti stroje viz "1.3 Technické údaje".



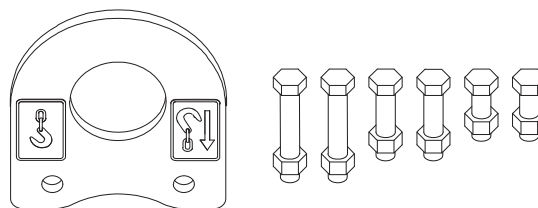
Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem.

2.7.1 Zvedání pomocí jeřábu

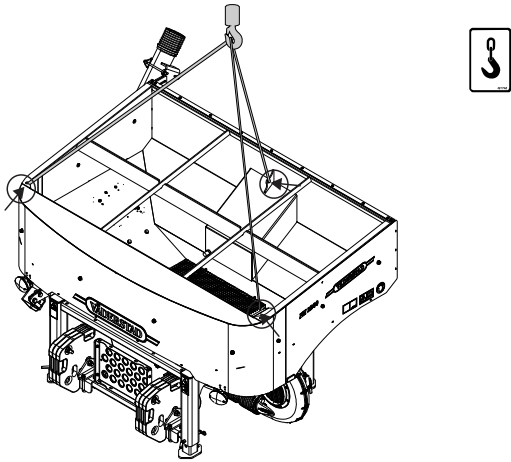
1. Zajistěte plachtu vozidla stahovacími popruhy nebo podobným zařízením.
2. Zvedněte stroj jeřábem. Zvedací destičky jsou označeny nálepkou . Viz "Obrázek 2.3 Zvedací body".
3. Zajistěte stroj vhodnými vázacími prostředky v souladu s platnými předpisy. Vázací zařízení musí být připojeno ke stroji v místech označených nálepkami. Viz "Obrázek 2.4 Uvazovací body".

Vázací a zvedací destička

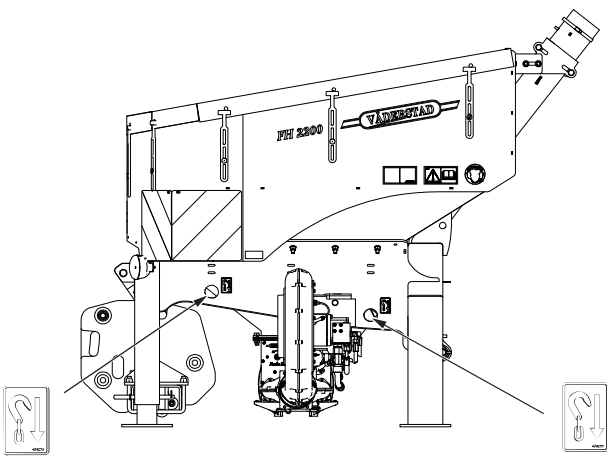
Destička se montuje šrouby vhodnými s ohledem na tloušťku materiálu jednotlivých zvedacích bodů.



Obrázek 2.2



Obrázek 2.3 Zvedací body



Obrázek 2.4 Uvazovací body

3 Popis stroje

FH je zásobník na hnojivo, který byl vyvinut pro secí stroj Tempo.

Stroj FH dodaný přímo z naší továrny by měl být smontován podle zvláštního montážního návodu přiloženého ke stroji. Následující návod předpokládá, že toto smontování bylo provedeno.



Montáž po dodání smí provádět jen pracovníci se základním technickým know-how.

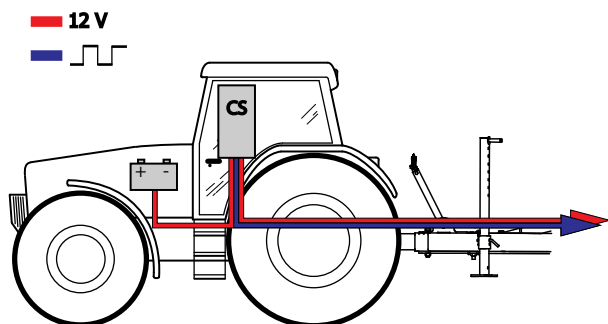
3.1 Řídicí systém

Všechny funkce stroje jsou řízeny a sledovány z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky. Väderstad nabízí pro ovládání a sledování stroje několik různých řešení: E-Control, ISOBUS a ControlStation. Všechny tyto systémy dokážou řídit všechny funkce stroje, existují však různé varianty způsobu jejich ovládání a připojení.



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

3.1.1 Ovládací skříňka ControlStation



Obrázek 3.1

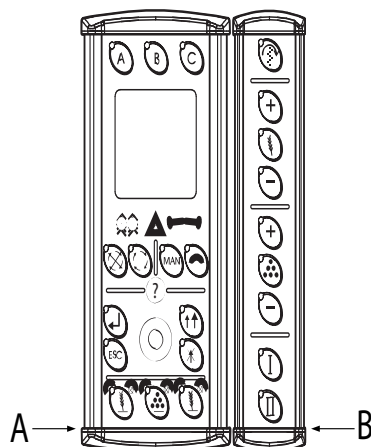
CS, ovládání a monitorování stroje pomocí ControlStation.

ControlStation je tradiční ovládací jednotka. Lze ji používat pro nastavení a úpravu výsevku, vytváření kolejových řádků, ovládání ramen znamének, vypínání poloviny stroje a další funkce. Otočný ovladač můžete používat pro navigaci na displeji a tisknutím tlačítek vpředu můžete provádět všechny výběry.

Pomocí ControlStation můžete zpřístupňovat údaje týkající se secího stroje. Jsou v ní uložena všechna nastavení stroje a důležité informace týkající se jeho funkce, alarmy atd.

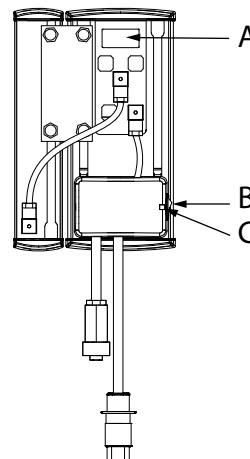
3.1.2 Přehled ovládací skříňky ControlStation

Otočný ovladač můžete používat pro navigaci na displeji a tisknutím tlačítek vpředu můžete provádět všechny výběry.



Obrázek 3.2

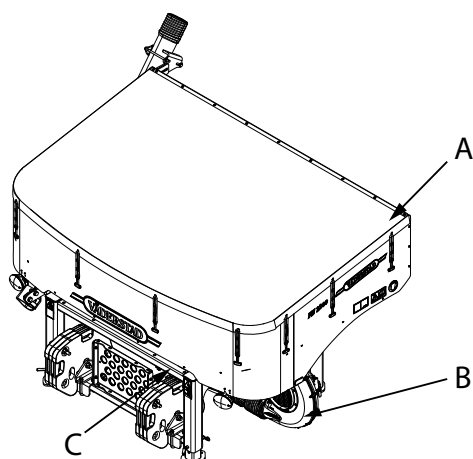
- A. ControlStation
- B. Dálkový ovladač (příslušenství)



Obrázek 3.3

- A. Katalogové číslo ovládací skříňky ControlStation
- B. Hlavní vypínač
- C. Pojistku vynulujete jejím stlačením pomocí tenkého předmětu, např. propisovačky.

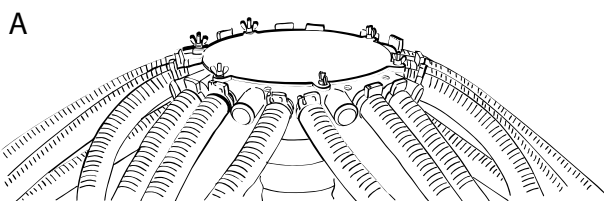
3.2 Popis základního stroje



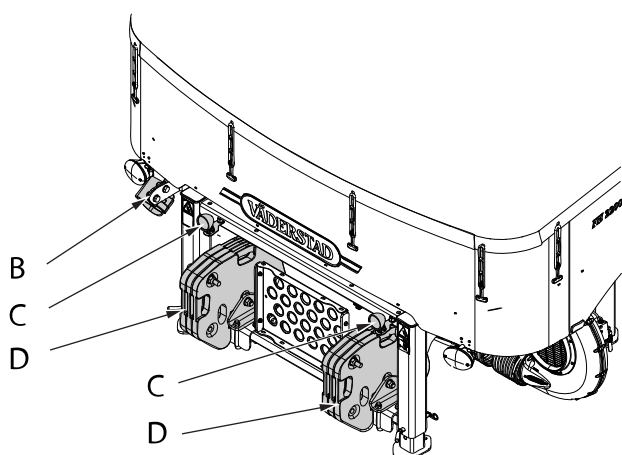
Obrázek 3.4

- A. Zásobník
- B. Ventilátor
- C. Dávkovací systém

3.3 Přehled příslušenství na přání



Obrázek 3.5



Obrázek 3.6

- A. Rozdělovací hlavy
- B. Radarová jednotka
- C. Pracovní světla
- D. Přední přídavná závaží (2 sady po 3 kusech)



Radarová jednotka je příslušenství pro systémy s výjimkou stroje Tempo.

4 Instalace

4.1 Požadavky na traktor



Traktor nesmíte připojit ke stroji, pokud by byla překročena maximální povolená celková hmotnost nebo zatížení na nápravu traktoru.



Pokud je požadována instalace volné vratky, měli byste používat jen rozměry DN20 – např. hadici Ø 25 x 2,5 nebo 3/4".

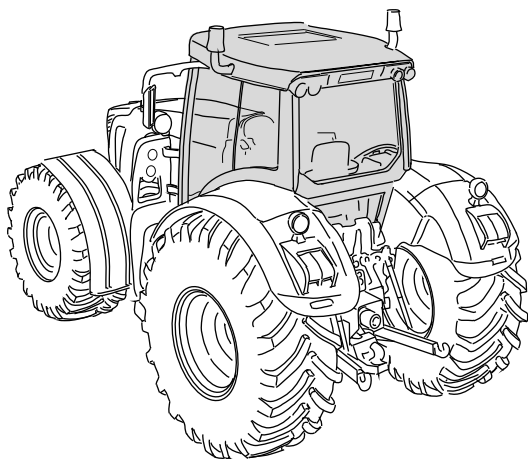
Hydraulické spojky

Traktor musí mít:

- 1 dvojitou hydraulickou spojku
- Jednu (1) volnou vratku

Podrobnější informace viz kapitola "5.3 Hydraulické hadice".

4.1.1 Kabina traktoru



Obrázek 4.1



Kabina traktoru musí být navržena tak, aby chránila obsluhu před nečistotami a prachem, který je zdraví škodlivý. Ohledně konstrukce kabiny traktoru viz místní předpisy. To se týká ochrany před nebezpečnými látkami v podobě pesticidů.

4.2 Instalace systému ISOBUS/E-Control do traktoru



Ohledně ISOBUS/E-Control viz zvláštní návod k používání.

4.3 Montáž ovládací skříňky ControlStation do traktoru



Než začnete v kabině traktoru cokoli vrtat, musíte mít jasno o případné skryté kabeláži.



Za žádných okolností NEZAMĚŇTE póly!



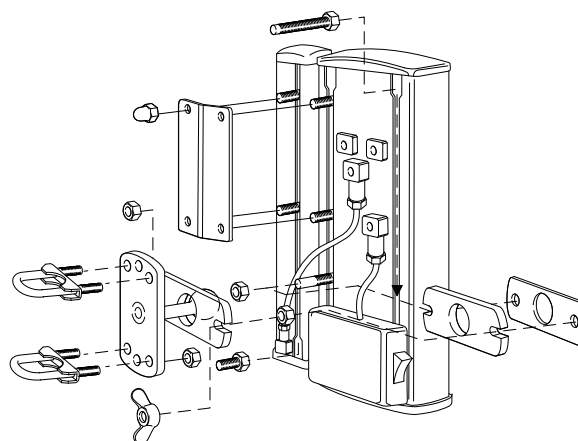
Je důležité provést připojení řádně, protože špatné připojení by vedlo k nespolehlivé funkci.



Nepoužívejte zásuvku zapalovače, protože proudový odběr může být až 20 A.



Přesvědčte se, že propojovací kabel se strojem není přiskřípnutý pod zadním oknem traktoru, protože se může snadno poškodit. Použijte určené okénko nebo přístupový otvor. Kabel bezpečně upevněte uvnitř traktoru tak, aby byla ovládací skříňka chráněna proti poškození, když při odpojování zapomenete odšroubovat propojovací kabel od stroje.



Obrázek 4.2

1. Umístěte ovládací skříňku na vhodné místo v kabině traktoru. Umístěte ovládací skříňku tak, abyste ji měli v zorném poli při pohledu ve směru jízdy. Namontujte držák podle obrázku.
2. Připojte ovládací skříňku ControlStation k elektrické zásuvce traktoru. Pokud není k dispozici elektrická zásuvka, musíte použít zvláštní kabel. Použité vodiče musí mít průřez nejméně 6 mm². Připojte vodiče: hnědý k plus (+) a modrý k minus (-).



Když nejste se strojem na poli, ovládací skříňku ControlStation vypněte. Když ovládací skříňku ControlStation vypnete, zůstanou v ní uložena všechna nastavení a hodnoty.

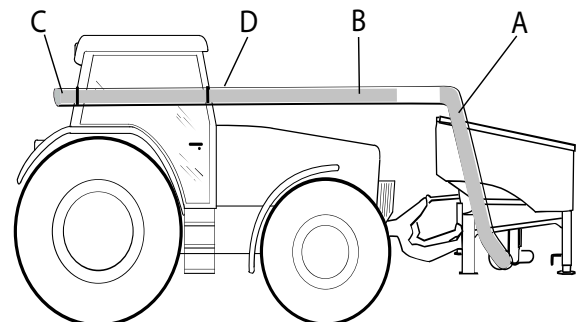


Přesvědčte se, že lze základní stroj zvedat a spouštět, aniž by se napínala hadice od dopravní trubky k dávkovací trubce.

4.4 Montáž dopravních potrubí na traktoru

Připojte dávkovací trubku k hadici od dopravní trubky.

Namontujte hadice hnojiva od rozdělovací hlavy na přihnojovací botky.



Obrázek 4.3

Pro FH jsou k dispozici následující napájecí potrubí:

- A. Trubka pro výsevní ústrojí a ventilátor pro dopravní trubku
- B. Dopravní trubka
- C. Hadice spojující dopravní trubku s dávkovací trubkou (přizpůsobena podle konstrukce traktoru)
- D. Kabel od WS ke Gateway/CS



Způsob montáže dopravních potrubí se liší podle traktoru. Je důležité namontovat dopravní potrubí tak, aby se nepoškodila externími mechanickými silami nebo příliš malými poloměry ohybu.



Pokud je to možné, namontujte dopravní trubku souběžně se zemí.

4.5 Montáž dávkovací trubky a rozdělovací hlavy (příslušenství)

Držák pro rozdělovací hlavu je příslušenství na základním stroji. Pokud je to možné, montuje se rozdělovací hlava tak, aby byl vstup ve stejné výšce jako výstup dopravní trubky, když je základní stroj v pracovní poloze.

Alternativně může být hadice od dopravní trubky k dávkovací trubce vedena velkým obloukem.

5 Připojení a odpojení

5.1 Připojení

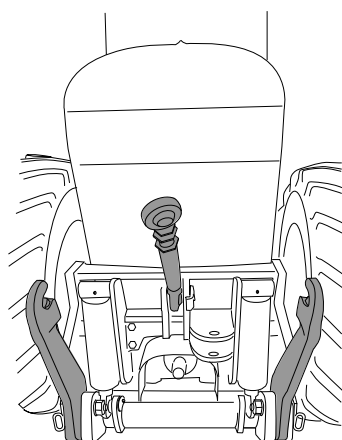
Doporučuje se vybavit spodní ramena TBZ háčky pro rychlospojky.

1. Najed'te k připojovacím bodům. Zatáhněte parkovací brzdou traktoru.



Při najíždění traktoru ke stroji se nikdo nesmí zdržovat mezi traktorem a strojem!

2. Zvedněte hydraulický třibodový závěs tak, aby zvedací ramena zachytila a zajistila spojovací zařízení závěsu.



Obrázek 5.1 Hydraulický třibodový závěs traktoru

3. Připojte třetí bod TBZ k hornímu otočnému bodu.
4. Připojte hydraulické hadice a elektrické kabely.

5.2 Odpojení a parkování

Stroj musíte odpojovat a parkovat vždy na rovném a pevném povrchu.

1. Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely.
2. Spusťte stroj na zem.
3. Odpojte stroj od třibodového závěsu.

5.3 Hydraulické hadice

5.3.1 Připojení hydraulických hadic

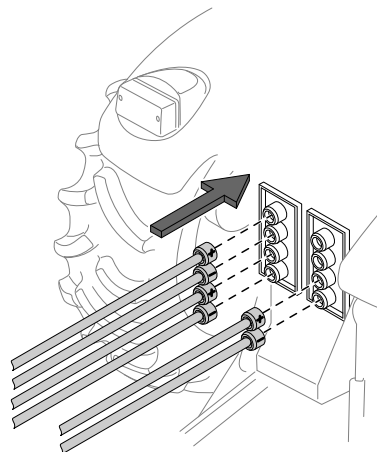
Připojte hydraulické hadice k hydraulickým spojkám traktoru. Pečlivě zkontrolujte, že jsou hadice připojeny po dvojicích ke správné hydraulické spojce.



Začněte vždy připojením volné vratky a tam, kde je to relevantní, vypouštěním skříně.




Pečlivě otřete spojky a konektory. Vyvarujete se tak zbytečných problémů a opotřebení hydraulického systému.



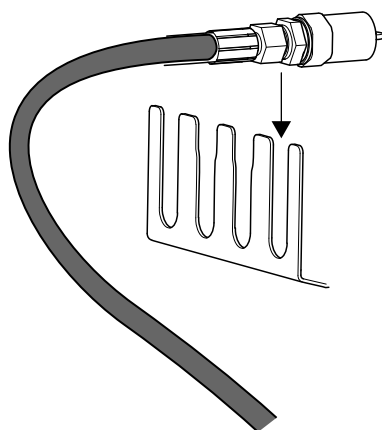
Obrázek 5.2

5.3.2 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic

Hydraulické hadice na stroji jsou vybaveny barevně kódovanými rychlospojkami a na rámu jsou etikety, které to ilustrují a pomohou vám zabránit nesprávnému připojení.

Etikety	Barva	Funkce	Rozměry	Požadavky na traktor l/min
	Neoznačeno	Volná vratka	3/4" zásuvka rychlospojky ISO7241-1 řada A	
	Černá	Ventilátor po dávkování osiva	1/2" ISO7241-1 řada A	40

5.3.3 Držák hadic



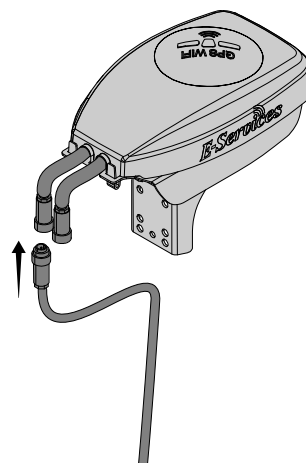
Obrázek 5.3 Držák hadic

Když jsou hydraulické hadice odpojeny od traktoru, měly by být zajištěny v držáku hadic podle obrázku.

5.4 Připojení ke Gateway

Pokud používáte řídicí systém jako např. E-Control, stroj musí být připojen ke Gateway jednotce, která je součástí systému.

Komunikuje se zařízením iPad a jsou v ní uložena všechna nastavení stroje a důležitá data funkcí stroje, alarmy atd.

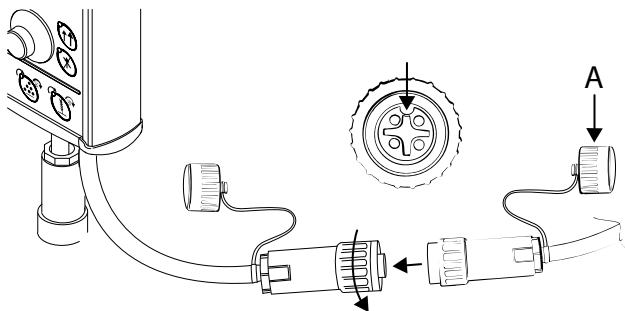


Obrázek 5.4

Připojení ke Gateway:

1. Odšroubujte ochrannou krytku z elektrického konektoru označeného X04 na Gateway a připojte k němu kabel od čelního zásobníku. Při připojování buďte opatrní. Kontakty řádně připojte.
2. Potom konektory navzájem lehce přitlačte k sobě šroubováním matice.
3. Když stroj odpojíte, našroubujte ochrannou krytku pro propojovací kabel.

5.5 Připojení ovládací skříňky ControlStation



Obrázek 5.5

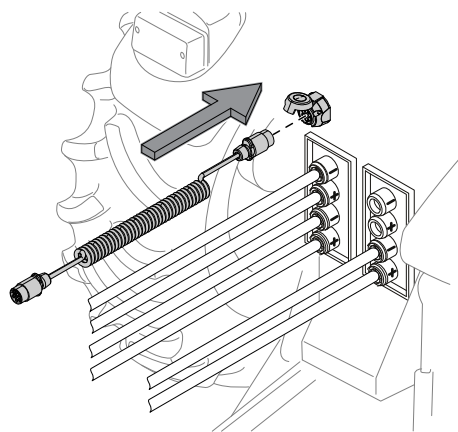
Připojení k jednotce ControlStation:

1. Sejměte ochrannou krytku (A) z propojovacího kabelu stroje a kabel připojte k ovládací skříňce ControlStation. Při připojování buďte opatrní. Kontakty řádně připojte.
2. Potom konektory navzájem lehce přitlačte k sobě šroubováním matice.
3. Když stroj odpojíte, našroubujte ochrannou krytku pro propojovací kabel.

5.6 Světla



Před přepravou po silnici je proto důležité se přesvědčit, že je osvětlení řádně připojené a že světla fungují. Zajistěte, aby kabely nebyly vystaveny nebezpečí rozdrčení.



Obrázek 5.6

Zástrčka osvětlení se připojuje ke standardní externí 7pólové zásuvce traktoru určené pro přívěsy.

Pro zvýšení spolehlivosti a prodloužení životnosti světel byla využita moderní technologie LED.

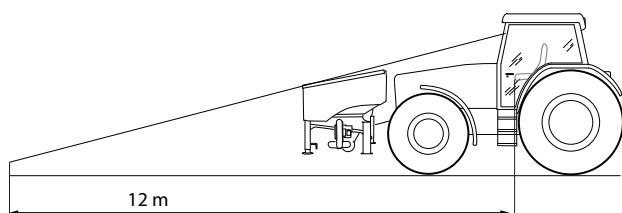
Kvůli nízkému příkonu žárovek LED nemusí systém traktoru pro sledování osvětlení rozpoznat, že jsou připojena světla k vnějšímu konektoru pro přívěs. To znamená, že se nespustí alarm, když světla přestanou fungovat například kvůli poškozené kabeláži.

6 Přeprava

Čelní zásobník je zkonstruován se skloněnou přídílí, aby měla obsluha dobrý výhled.

Musíte ovšem dávat pozor, aby vám nainstalovaný čelní zásobník nebránil ve výhledu.

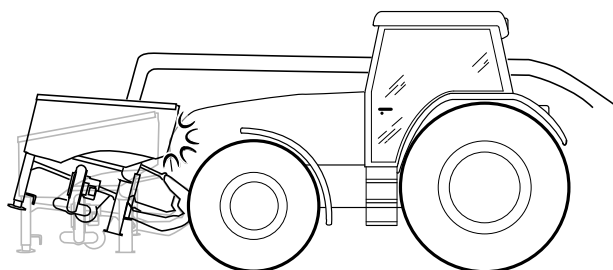
Během přepravy musí být zásobník spuštěný dolů tak, aby vpředu ve vzdálenosti 12 metrů (měřeno od předního okraje sedadla) nebránil obsluze ve výhledu. Pokud zásobník zakrývá tlumená světla, namontujte na traktor přídavná tlumená světla.



Obrázek 6.1 Přeprava čelního zásobníku po silnicích

7 Všeobecná nastavení

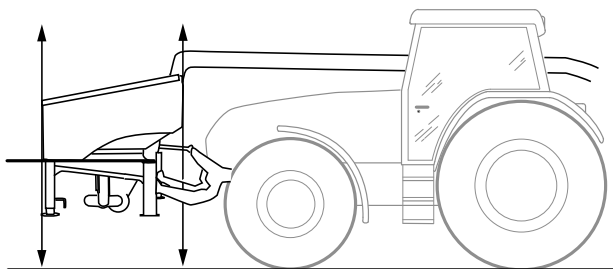
7.1 Rovnoběžně se zemí



Obrázek 7.1



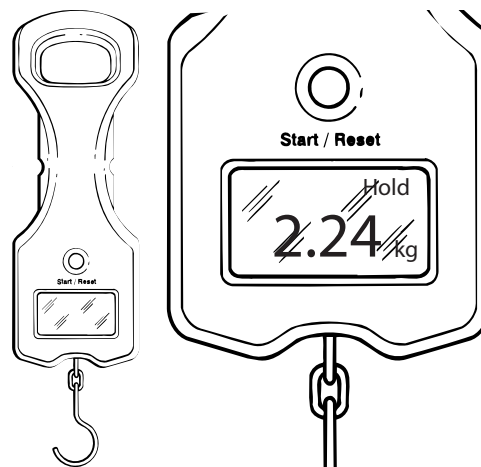
Některé traktory mají vyčnívající kapotu motoru nebo daleko namontovaný přední TBZ. To znamená, že hrozí nebezpečí kolize čelního zásobníku s kapotou motoru při zvedání do pracovní polohy, když není třetí bod TBZ nastavený tak, aby byl zásobník v pracovní výšce rovnoběžně se zemí.



Obrázek 7.2

Nastavte třetí bod TBZ tak, aby byl předek čelního zásobníku nastavený kolmo k zemi.

7.2 Závěsná váha



Obrázek 7.3

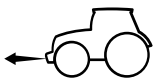
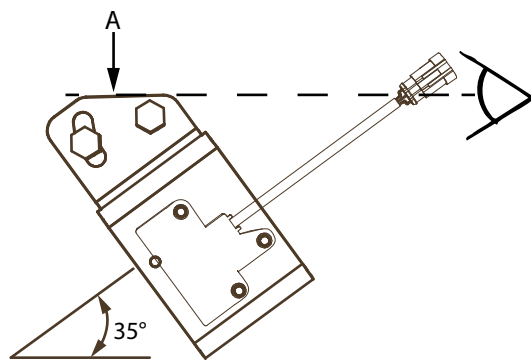
Vážení kalibračního vzorku byste měli provést takto:

1. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
 2. Zavěste prázdný kalibrační sáček na hák závěsné váhy.
 3. Zobrazuje se hmotnost sáčku. Počkejte, dokud se na displeji neobjeví „Hold“.
 4. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
 5. Sejměte sáček a naplňte ho kalibračním vzorkem.
 6. Nyní zvažte naplněný sáček. Váha nyní udává čistou hmotnost vzorku.
- Váha se asi po 5 minutách automaticky vypne.
 - Za jízdy by závěsná váha měla být bezpečně uložena v kalibrační skříňce.
 - V pravidelných intervalech a vždy před zahájením sezony zkontrolujte váhu zvážením známé hmotnosti.
 - Pokud ukazatel baterie ukazuje jeden dílek nebo méně, vyměňte ji (typ 9V/6LR61).

7.3 Radarová jednotka

Pokud je stroj vybavený radarovou jednotkou, měli byste nastavit její úhel.

7.3.1 Nastavení úhlu radarové jednotky



Obrázek 7.4

Měli byste nastavit úhel radarové jednotky. Měla by být nastavena do úhlu $35^\circ \pm 1^\circ$ vůči povrchu země. Úhel radarové jednotky je optimální, když je plocha (A) rovnoběžná se zemí a po nastavení popsaného v "7.1 *Rovnoběžně se zemí*" rovnoběžná s rámem stroje.

Odšroubujte šrouby a nastavte držák v podélném otvoru.



Před zahájením provozu musíte provést kalibraci radarové jednotky.



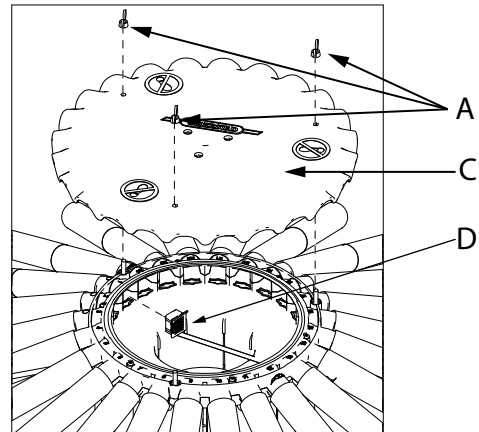
Radarovou jednotku pravidelně čistěte.



Přesvědčte se, že do provozního poloměru radarové jednotky nezasahují rušivé prvky jako hadice nebo kabely!



Nikdy se za provozu nedívejte do okénka radarové jednotky. Nebezpečí poranění očí!



Obrázek 7.5

1. Odejměte kryt (C) z rozdělovací hlavy odšroubováním tří křídlových matic (A).
2. Přemístěte zátky (D) tak, aby byl otevřený správný počet výstupů.
3. Vraťte kryt a namontujte křídlové matice.

7.4 Zátky výstupů v rozdělovací hlavě

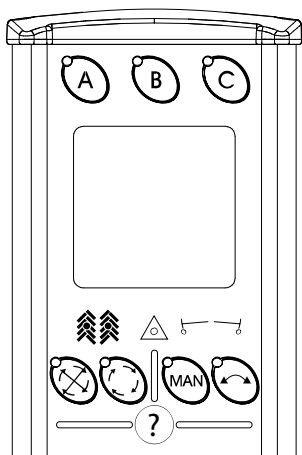
Když měníte počet výsevních jednotek, je nutné nasadit nebo odstranit zátky v rozdělovací hlavě.

8 Řídicí systém

Viz zvláštní návod k používání pro E-Control a virtuální terminál ISOBUS.

8.1 Ovládací skříňka ControlStation


8.1.1 Popis ovládací skříňky ControlStation




Obrázek 8.1

Tlačítka A, B a C se zobrazují různé funkce na LCD obrazovce.



 Aktivace ovládací skříňky ControlStation při spuštění.

 Generální stop (zastaví se veškeré dávkování a na třetím a čtvrtém řádku displeje se zobrazuje „STOP“).



 Kalibrace.



Manuální spuštění. Když tlačítko podržíte stisknuté, dávkování bude probíhat, aniž stroj pojedou dopředu. Používá se při zahájení v rohu nebo při kontrolách výsevu. Předvolba toho, pro jakou rychlost jízdy má být dávkování nastaveno, se provádí v programovacím menu.

Vytváření kolejových řádků:



Nepoužívá se spolu s FH.



Nepoužívá se spolu s FH.



Nepoužívá se spolu s FH.



Indikátor alarmu

Ramena znamenáků:



Nepoužívá se spolu s FH.



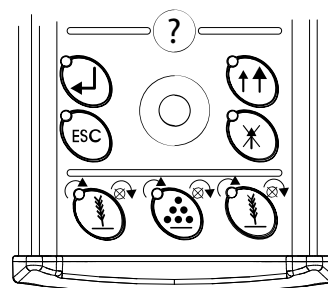
Nepoužívá se spolu s FH.



Nepoužívá se spolu s FH.



Informace. Používá se pro vysvětlení alarmů, kontroly počítadla denní plochy, průměrnou rychlost atd.



Obrázek 8.2



Tlačítko Enter



Tlačítko Escape (anulování)

Otočný ovladač

Otočný ovladač používejte na listování v menu (na displeji). Vybrané položky jsou vyznačeny tmavým pozadím. Když pomocí



potvrdíte výběr, můžete provést jiný výběr nebo otáčením otočného ovladače změnit hodnotu. Hodnotu/výběr potvrďte



pomocí

Když zadáváte číslice, můžete rychlost změny nahoru nebo dolů zvýšit, když při otáčení otočného ovladače podržíte stisknuté



tlačítko

Nízký zdvih a omezení zdvihu:



Indikuje zvednutý stroj



Nepoužívá se spolu s FH.

Vypnutí poloviny stroje:



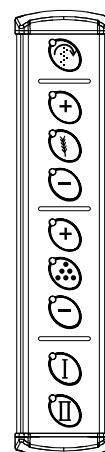
Vypnutí výsevní jednotky, stejná funkce jako generální stop (všechny dávkovací výstupy se zastaví a na 3. a 4. řádku displeje se zobrazí nápis „STOP“).



Nepoužito



Nepoužito



Obrázek 8.3



Manuální spuštění. Když tlačítko podržíte stisknuté, dávkování bude probíhat, aniž stroj pojedou dopředu. Používá se například při zahájení v rohu nebo při kontrolách výsevu. Předvolba toho, pro jakou rychlost jízdy má být dávkování nastaveno, se provádí v programovacím menu.

Nastavitelný snímač výstupu



Elektricky nastavitelné dávkované množství, zvýšení (max. v 5 krocích a do max. zvýšení 99 %). Naplnění dávkovacího systému před kalibrací dávkování osiva.



Elektricky nastavitelné dávkované množství, jmenovitá hodnota. Dávkování během kalibrace.



Elektricky nastavitelné dávkované množství, snížení (max. v 5 krocích a do max. snížení 99 %).



Nepoužito



Nepoužito



Nepoužito



Nepoužito




Pracovní světla (vybavení na přání). Když jsou zapnutá pracovní světla, svítí dioda na tlačítku.



8.1.2 Displej





Obrázek 8.4

Na prvním řádku displeje je uvedeno vyšetřené množství v kg/

ha, na druhém řádku se zobrazují otáčky ventilátoru  a

na třetím počítadlo plochy  nebo rychloměr .


Alarmy jsou označeny také symbolem (!). Počet symbolů (!) znázorňuje počet alarmů. Vysvětlení alarmů získáte



stisknutím . Alarmy se potvrzují stisknutím .


8.1.3 Funkce


Elektricky nastavitelné dávkování

Standardní hodnota a procentuální změna jsou zaznamenány v kalibračním menu.


Nastavitelné dávkování osiva se ovládá tlačítky  -

  poskytuje zvýšené dávkování osiva


podle volby v kalibraci;  poskytuje snížené dávkování

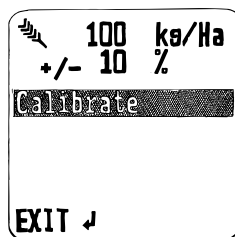
osiva podle volby v kalibraci; a  poskytuje přednastavenou jmenovitou hodnotu. (Max. pět kroků a max. zvýšení/snížení 99 %.)

Vypnutí dávkování

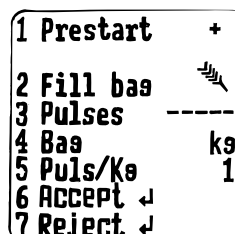
Když chcete vypnout dávkování, stiskněte tlačítko  na levé straně. Kontrolka oznamuje, že bylo vypnuto dávkování.

Kalibrace

Pro vstup do kalibračního menu stiskněte tlačítko .




Obrázek 8.5




Obrázek 8.6

Alarmy

V případě alarmu se rozsvítí kontrolka v symbolu alarmu


, současně zazní akustický alarm. (Akustickou signalizaci lze zrušit v programovacím menu.)


Zobrazí se (!). Větší počet symbolů (!) udává, že se


vyskytuje více než jeden alarm. Stiskněte  pro vysvětlení alarmu na displeji. Alarmy se potvrzují

stisknutím .


Když zapnete hlavní vypínač, na displeji se zobrazí řada indikátorů alarmu a současně zazní bzučák. Stiskněte


 pro potvrzení alarmů. Za předpokladu, že jsou všechny funkce v pořádku, alarmy po zahájení dávkování zmizí.


Lze potvrdit několik alarmů naráz. Stiskněte tlačítko .

a potom stiskněte .

Informace

Stiskněte  pro vstup do informačního menu. Listujte vpřed otáčením otočného ovladače. Pokud se v ovládací skříňce ControlStation objeví alarm, nejprve se zobrazí text alarmu.

Informační menu se skládá z těchto položek:  počítadlo denního vyšetřého množství (kg),

, počítadlo denní plochy (ha)



, počítadlo sezonní plochy (ha)



, počítadlo celkové plochy (ha)



, rychloměr (průměrná rychlost v km/h)



, počítadlo celkového času (h)

Počítadlo celkové plochy, rychloměr, počítadlo celkového času a řádkové informace nelze vynulovat.

Ostatní sekce lze vynulovat tak, že nejprve vyberete řádek



, a pak stisknete



Jako poslední položky jsou v menu uvedeny informační

texty. Počítadlo denního vysetého množství (kg) zobrazuje teoretickou hodnotu množství vysetých semen. Tato hodnota se může mírně lišit od skutečné hodnoty.

8.1.4 Programování

Pro vstup do programovacího menu podržte stisknuté



tlačítko při zapínání napájení. Pokud již byla ovládací skříňka ControlStation zapnutá, do programova-

cího menu přejdete stisknutím tlačítka a jeho podržením na pět sekund. Chcete-li programování ukončit a vrátit se do režimu jízdy, vyberte v roletovém seznamu

poslední položku . Potvrďte pomocí .

Pomocí otočného ovladače vyberte menu. Vybrané položky

jsou indikovány tmavým pozadím. Když pomocí potvrdíte výběr, můžete provést jiný výběr nebo otáčením otočného ovladače změnit hodnotu. Hodnotu/výběr

potvrďte pomocí .

Jednotlivá menu

1. Jazyk. Vybírá jazyk požadovaný pro text alarmu atd.

2. **GPS** GPS, Ano/Ne.

3. **No** Sériové číslo. Zde zaregistrujte sériové číslo stroje. Otočným voličem zadávejte číslice a pokračujte

stisknutím



4. Šířka stroje. Zvolte aktuální pracovní záběr v rozsahu 1–30 m v krocích po decimetru (10 cm).

5. Manuální spuštění. Zde zvolte plánovanou



pojezdovou rychlost podržením tlačítka (zahájení dávkování při zahájení setí v rohu pole atd.).



6. Počet impulzů radarové jednotky na metr. Standardní nastavení: 99/m



7. **AUTO**. Automatická kalibrace. Vyměřte určitou vzdálenost (minimálně 100 m). V místě startu stiskněte



tlačítko , abyste vynulovali počítadlo impulzů. Projedte zvolenou vzdálenost se strojem spuštěným do polohy dávkování. Na displeji se počítají impulzy. Zadejte ujetou vzdálenost v metrech. Ovládací skříňka ControlStation nyní vypočítá počet impulzů na ujetý metr a automaticky nastaví počet impulzů radarové

jednotky na ujetý metr v menu 11. Stisknutím zvolte OK.



8. Zpoždění alarmu pro kontrolní snímače otáčení. Zvolte časové zpoždění v sekundách mezi chybovým signálem ze snímačů otáčení a vizuálním/akustickým alarmem v ovládací skříňce ControlStation. Alarm by měl být trochu zpožděný, aby se zabránilo falešným alarmům při nízkých otáčkách. Přesto by však mělo být zpoždění co nejkratší, aby bylo rovněž možné rozpoznat náhlá, krátká přerušení. Standardní nastavení: 5,0 sekund.



9. Otáčky ventilátoru, ventilátor pro dávkování hnojiva, horní úroveň alarmu. Standardní nastavení: 4800 ot/min



10. Otáčky ventilátoru, ventilátor pro dávkování hnojiva, dolní úroveň alarmu. Standardní nastavení: 3300 ot/min



11. Bzučák, zap./vyp.






12. Vytváření kolejových řádků, OFF/ACCORD/LINAK. Mělo by být nastaveno na OFF (VYP).



13. **ID** Je možné zadat uživatelské údaje, např. jméno. Písmena a čísla zadávejte otočným ovladačem. Vpřed

se pohybujte pomocí



14.  Nastavení kontrastu displeje. Otočným ovladačem nastavte kontrast v rozmezí 0 % (světlejší) až 100 % (tmavší).
15.  OK. Stiskněte  pro skončení programování a návrat do režimu jízdy.

8.2 GPS (globální polohovací systém)

Ovládací skříňku ControlStation společnosti Väderstad lze připojit k systémům GPS. Chcete-li se dozvědět více, obraťte se na společnost Väderstad AB.

8.3 Nahrávání nového software

Spojte se s vaším prodejcem nebo společností Väderstad AB.

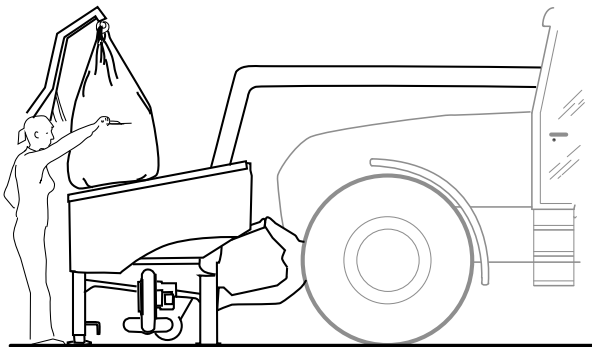
9 Plnění a vyprazdňování

9.1 Plnění

Před plněním.

- Přesvědčte se, že je stroj prázdný, čistý a suchý.
- Přesvědčte se, že je zasunutá posuvná klapka nad výsevní jednotkou.

Plnění:

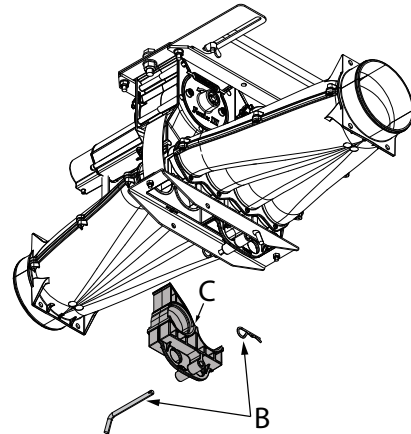


Obrázek 9.1

Nejllepší způsob plnění je použít nakladač a pytle se sypaným materiálem.



Bezpečnost především! Nikdy se nepohybujte pod zavěšeným břemenem! Zajistěte, aby se při plnění hnojivem nikdo nezdržoval na stroji. Ujistěte se, že na zásobníku nikdo není.



Obrázek 9.3

2. Vytáhněte pojistné kolíky (B) a vyjměte vypouštěcí uzávěry (C).

Vyprázdňení zásobníku

Při vyprázdňování zásobníku musí být vymontované vypouštěcí uzávěry a vytažená uzavírací klapka.

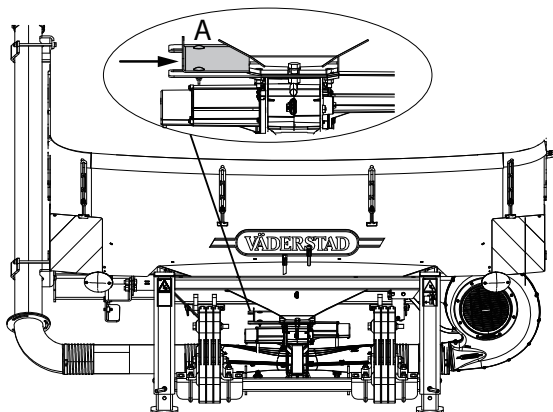
Vyprázdňení byste měli provést s pomocí dávkovací funkce v E-Control, která se používá pro otáčení vyprázdňovacích kotoučů.



Po vyprázdňení vraťte vypouštěcí uzávěry a zajistěte je pojistnými kolíky.

9.2 Vyprázdňování

Vyprázdňení výsevního ústrojí:



Obrázek 9.2

1. Přerušte přívod z výsevního ústrojí do výsevní jednotky zavřením klapky (A).

10 Nastavení pro setí osiva

Dávkovací výstup FH

FH je vybavený elektrickým dávkovacím výstupem, který je poháněn normálním elektrickým systémem stroje a řízený řídicí jednotkou. Informace týkající se funkce řídicího systému jsou k dispozici v návodu pro řídicí systém.

Za provozu lze výstup ze základního stroje a čelního zásobníku vypínat a zapínat nezávisle na sobě.

Transport osiva je prováděn proudem vzduchu z ventilátoru, průtok vzduchu k čelnímu zásobníku se nastavuje otáčkami ventilátoru, viz "10.1 Nastavení množství vzduchu".



Používejte souvraťovou automatiku traktoru pro snížení ztrát hnojiva na souvratí. Uvědomte si prosím, že je k dispozici jeden ovládací spínač pro čelní zásobník a jeden pro základní stroj.

10.1 Nastavení množství vzduchu

Množství vzduchu se reguluje otáčkami ventilátoru. Kontrolujte otáčky ventilátoru na řídicí jednotce.

Aby otáčky ventilátoru nebyly ovlivněny jinými hydraulickými funkcemi, lze na většině traktorů regulovat hydraulický průtok.

Proveďte následující:

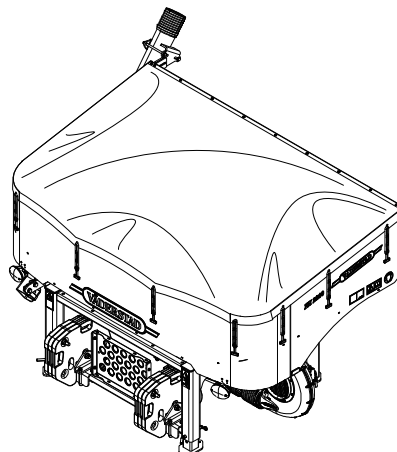
1. Nastartujte traktor a zkontrolujte otáčky ventilátoru, když se používají jiné funkce.
2. Nastavte vhodné rozdělení hydraulického průtoku.

Tableau 10.1 Doporučené otáčky pro různé dávkování hnojiva na stroji s pracovním záběrem 6 m

Rychlost traktoru [km/h]	Aplikované množství [kg/ha]	Doporučené otáčky ventilátoru [ot/min]
15	120	3600
15	150	3800
15	185	4100
15	250	4600



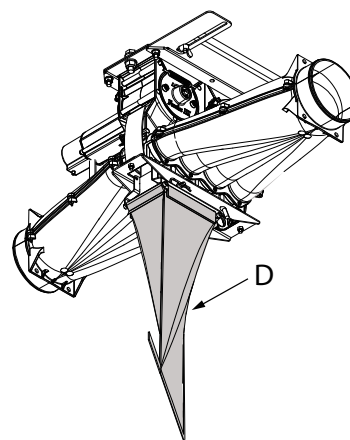
Poklop na čelním zásobníku se může vzedmout v závislosti na otáčkách ventilátoru a typu hnojiva. To nemá vliv na jeho funkčnost.



Obrázek 10.1

10.2 Nasazení kalibračního sáčku

1. Před kalibrací vymontujte přední vypouštěcí uzávěr.



Obrázek 10.2

2. Umístěte kalibrační sáček (D).

11 Údržba a servis

11.1 Čištění

- Na konci sezony vyčistěte zásobník, vyprazdňovací kotouč a zásobník na hnojivo spolu s ostatními díly.
- Přesvědčte se, že do vypouštěcí trubice a do přípojovací vzduchové hadice neuniklo hnojivo.

Doporučujeme, abyste po umytí na chvíli zapnuli ventilátor pro vysušení celého systému.

11.2 Pravidelná údržba

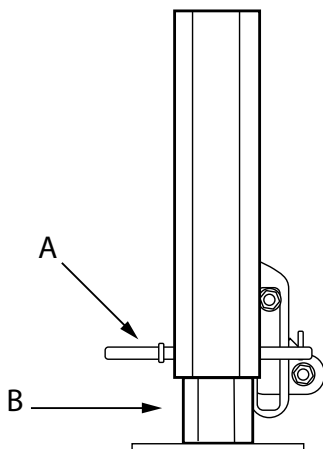
V pravidelných intervalech a na konci sezony zkontrolujte:

- že neuvázly zbytky hnojiva nebo obalů v hadicích
- že nejsou zachycené nebo poškozené hadice hnojiva a spojky
- že množství nadávkovaného osiva souhlasí s vloženým množstvím.

11.3 Zajištění stroje pro servisní práce

Při provádění údržby musí být stroj vždy připojený ke spodním ramenům a třetímu bodu TBZ.

Spustěte stroj na rovnou a pevnou zem.



Obrázek 11.1 Odstavné podpěry

Během provádění servisních a údržbářských prací pod strojem

1. Vytáhněte zajišťovací kolík (A).
2. Vysuňte odstavné podpěry (B).
3. Zajistěte odstavné podpěry kolíkem.



Pro servisní práce na hydraulickém systému musíte vždy zbavit tlaku hydraulický okruh.



Před prováděním servisních nebo údržbářských prací na stroji **vždy** vypněte ControlStation nebo iPad (E-Control).

11.4 Nářadí

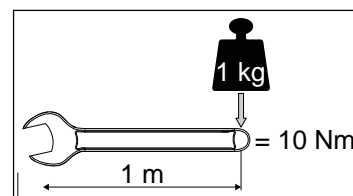
Pro usnadnění údržbářských a servisních prací jsou montážní prvky stroje standardizované. Na běžnou údržbu stroje Väderstad Tempo není vyžadováno žádné speciální nářadí.

Doporučené nářadí.

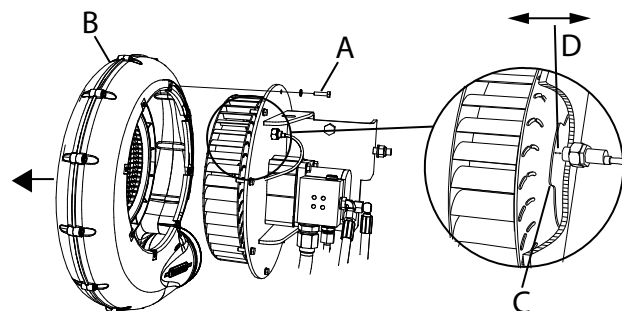
- 2 šroubováky Torx T20 a T25 (dodávány se strojem)
- 1 nástrčkový klíč č. 24 (dodávány se strojem)
- 1 nástrčkový klíč č. 10 (dodávány se strojem)
- Kartáč na čištění snímače výsevního ústrojí (dodávány se strojem)
- Šroubovák s dlouhou stopkou
- Malé klíče na vnitřní šestihrany
- Klíče typu oko-vidlice v těchto velikostech: 12, 13, 16, 17, 18, 19, 24 a 30.
- Momentové klíče s rozsahem 1–500 Nm



Pokud nemáte k dispozici momentový klíč, může být užitečný následující příklad.



11.5 Výměna snímače otáček ventilátoru

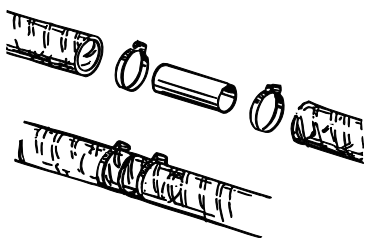


Obrázek 11.2

Před zahájením práce odpojte hydraulické hadice pohonu ventilátoru od hydraulické spojky traktoru.

1. Odpojte konektor snímače.
2. Povolte pojistnou matici a odšroubujte starý snímač.
3. Uvolněte šrouby (A) a zvedněte kryt ventilátoru (B).
4. Rukou otočte kolo ventilátoru tak, aby se deska indikátoru (C) posunula do polohy znázorněné na obrázku.
5. Zašroubujte nový snímač. Nejprve utáhněte snímač tak, aby se dotýkal desky indikátoru. Potom ho povolte o 1,5 otáčky. Nyní je vzdálenost mezi snímačem a deskou indikátoru (D) 1,5 mm. Utáhněte pojistnou matici.
6. Namontujte zpět kryt ventilátoru (B).
7. Připojte elektrický konektor ke snímači.
8. Připojte hydraulické hadice.

11.6 Oprava a výměna semenovodu



Obrázek 11.3

Oprava

Pokud je hadice hnojiva poškozená prodřením nebo přehnutím, lze ji opravit objímkou, pro průměr semenovodu 32 mm má katalogové číslo 415397. Tento rozměr představuje vnější průměr objímky a vnitřní průměr hadice.

1. Přerážněte hadici uprostřed přehnutého nebo poškozeného místa. Pokud je to nutné, můžete kousek hadice uřezat, ale jen co nejmenší část.



Pokud hadice ve spoji příliš ztvrdne a při spuštění stroje dolů se nedostatečně ohýbá, může být nutné vyměnit celý semenovod nebo část hadice nahradit a na dvou místech spojit.

Výměna hadice hnojiva

Při nasazování hadic na difuzér použijte mýdlovou vodu.

1. Při odnímání nebo nasazování otáčejte hadici proti směru hodinových ručiček, což pomůže částečně „otevřít“ spirálovou výztuhu.
2. Uřežte náhradní hadici na délku nahrazované hadice.

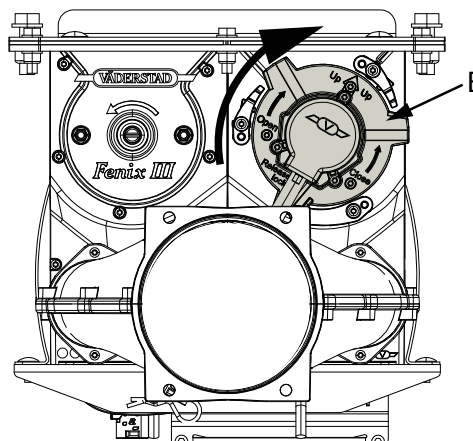
11.7 Výměna výsevního válečku

Čelní zásobník se dodává vybavený elektrickým dávkováním, přičemž na dávkované množství má vliv vyprazdňovací kotouč.

Čelní zásobník je opatřen vyprazdňovacím kotoučem hnojiva.

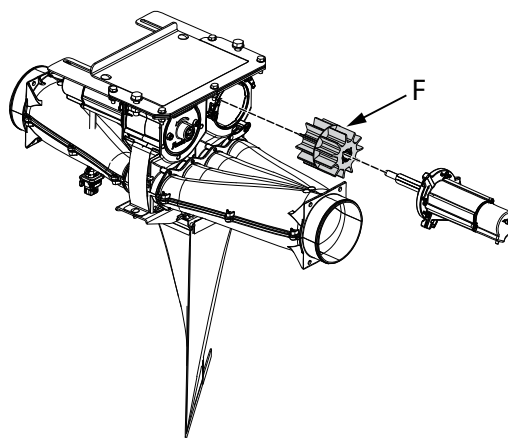
Proveďte následující:

1. Uzavírací klapkou přerušete přívod, viz “9.2 Vyprazdňování”.



Obrázek 11.4

2. Vymontujte motor (E) jeho otočením doprava, uvolněním a vytažením.



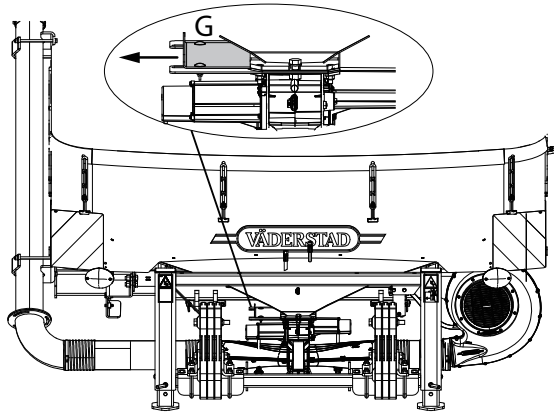
Obrázek 11.5

3. Nasadte požadovaný kotouč (F).
- 4.



Po čištění před zpětnou montáží pečlivě ofoukněte vzduchem a osušte všechny komponenty v dávkovací jednotce.

Namontujte opět kotouč a motor.



Obrázek 11.6

5. Otevřete uzavírací klapku (G).

11.8 Při delším skladování

Když stroj nepoužíváte, měli byste ho uskladnit pod střechou. Je to zvláště důležité proto, že je stroj vybavený elektronikou. Elektronické součásti jsou vysoce kvalitní a vlhkost jim v normálním případě neškodí; přesto však doporučujeme uskladnit stroj pod střechou.

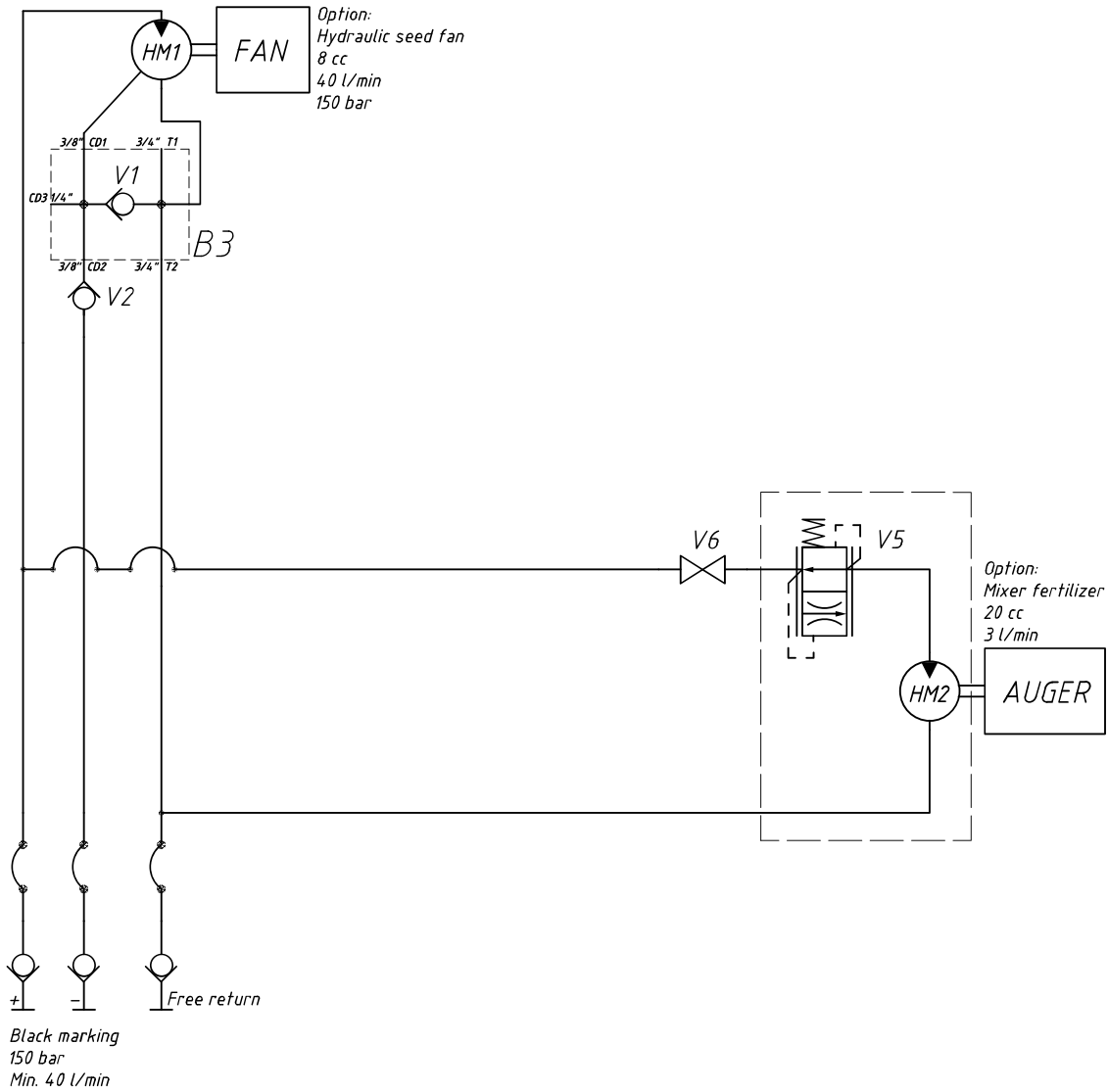
Na delší dobu by měla být řídicí jednotka uskladněna při pokojové teplotě.

Před uskladněním se přesvědčte, že byl stroj vyprázdněn a důkladně vyčištěn.

Než uskladníte dávkovací válečky, když stroj nebudete používat, měli byste je zcela vysušit a skladovat na suchém, tmavém místě, kde se nevyskytují hlodavci.

12 Hydraulika

12.1 Schéma hydraulického systému



Obrázek 12.1

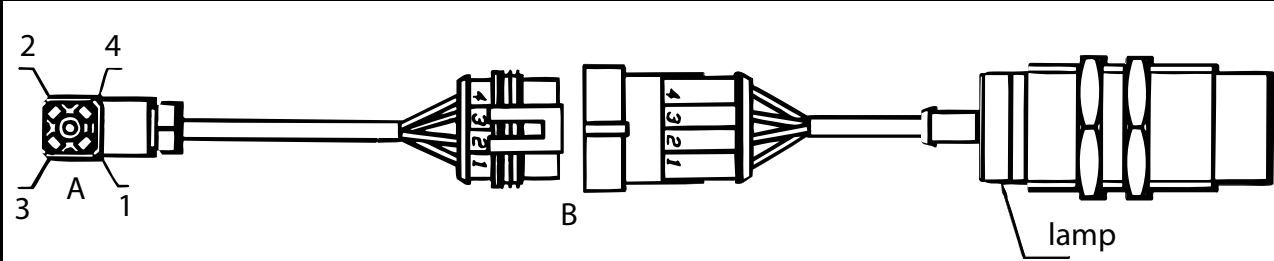
13 Elektrický systém

13.1 Přípoje pro jednotku WorkStation WS na základním stroji.

WorkStation (WS)	Port	Funkce
WS6	1	Hladinový snímač FH
WS6	5	Snímač otáčení, ventilátor FH
WS6	6 ¹	Radarová jednotka FH
WS6	7	Ovládací spínač FH
WS6	14	Pracovní světla FH
WS6	15	Pracovní světla FH
WS6	M1	Elektromotor dávkování FH
WS6	M2	Elektromotor dávkování FH

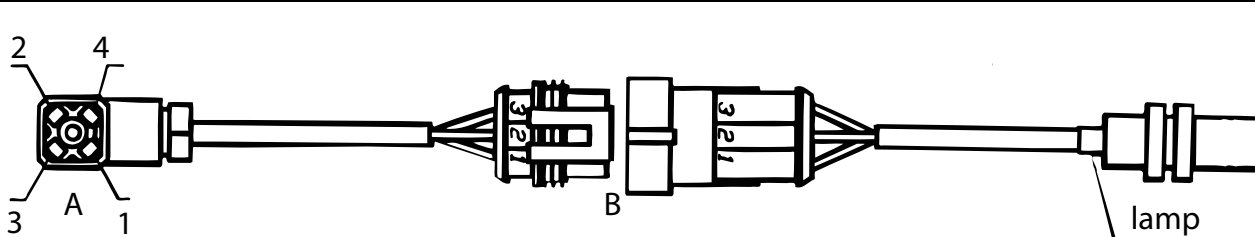
1. Používá se jen s ControlStation

13.1.1 Snímače hladiny; kapacitní snímače



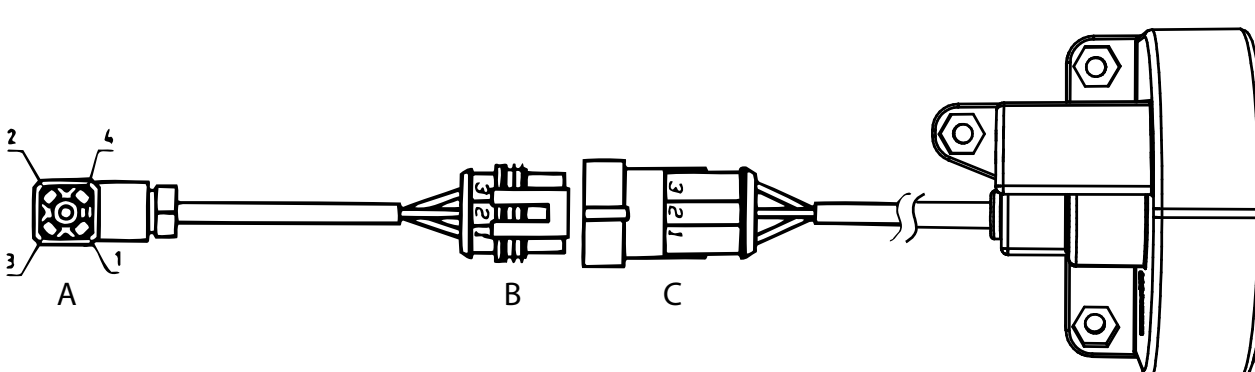
Připojení WorkStation	Vývod (A)	Barva kabelu	Vývod (B)	Funkce	Kov zjištěn	Kov nezjištěn
WS6-1	1	Černá	1	Kov zjištěn = zem, LED se rozsvítí	Max. 1 V	Min. 8 V
	2	Bílá	2	Materiál nezjištěn = zem	Min. 8 V	Max. 1 V
	3	Hnědá	3	12 V		
	4	Modrá	4	0 V		

13.1.2 Kontrolní snímače otáčení; indukční snímače



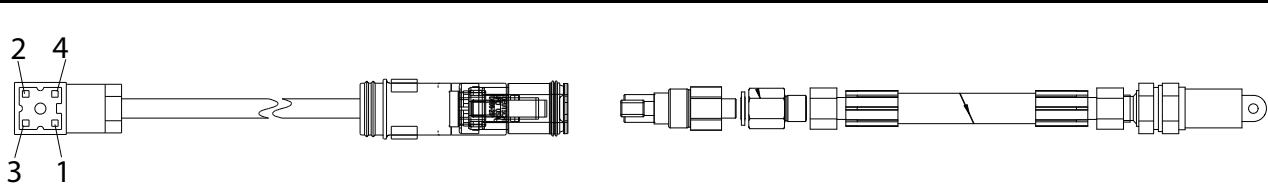
Připojení WorkStation	Vývod (A)	Barva kabelu	Vývod (B)	Funkce	Kov zjištěn	Kov nezjištěn
WS6-5	1	Černá	1	Kov zjištěn = zem, LED se rozsvítí	Max. 1 V	Min. 8 V
	2					
	3	Hnědá	2	12 V		
	4	Modrá	3	0 V		

13.1.3 Radarová jednotka



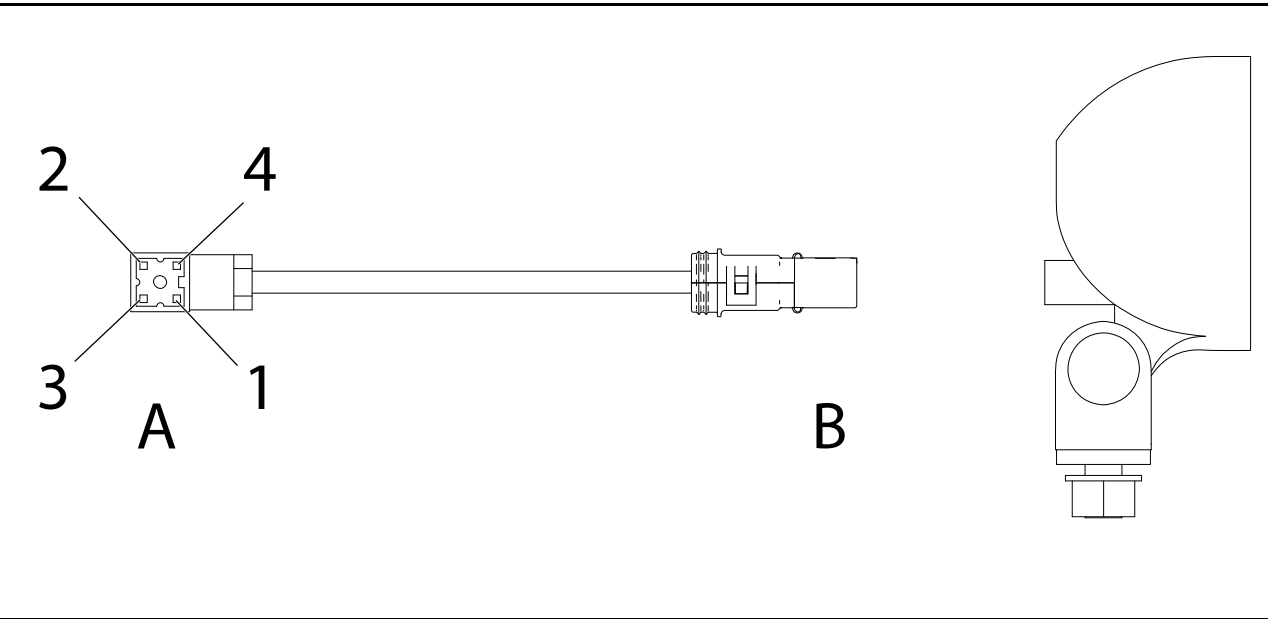
Připojení WorkStation	Vývod (A)	Barva kabelu	Vývod (B)	Funkce	Barva kabelu, konektor (C)
WS6-6	1	Černá		Impulzy na metr, impulz = signál země	Zelená
	2				
	3	Hnědá		12 V	Červená
	4	Modrá		0 V	Černá

13.1.4 Ovládací spínač



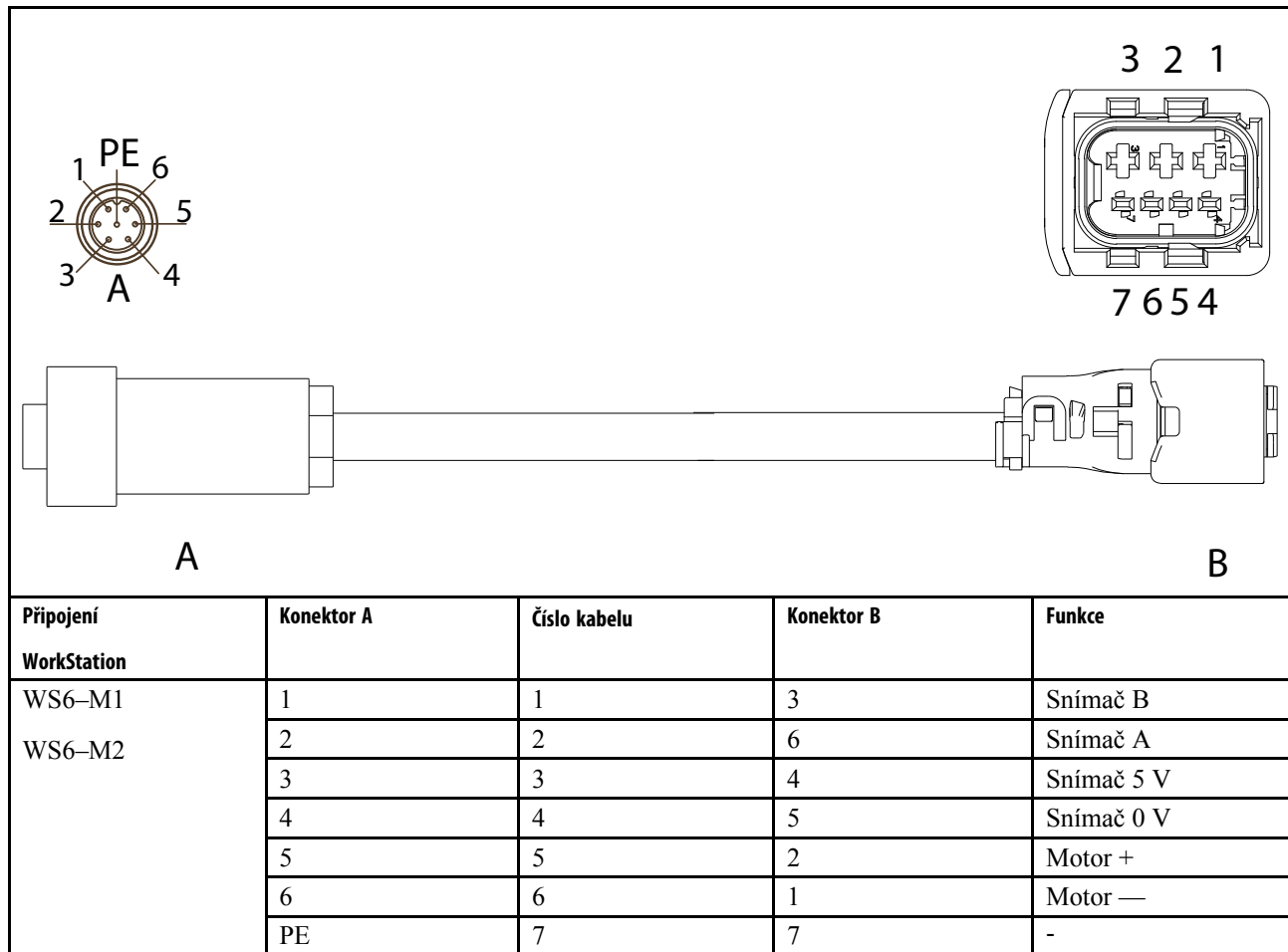
Připojení WorkStation	Konektor A	Barva kabelu	Konektor B	Funkce
WS6-7	1	Hnědá	1	Signál
	2			
	3			
	4	Modrá	2	

13.1.5 Pracovní světla



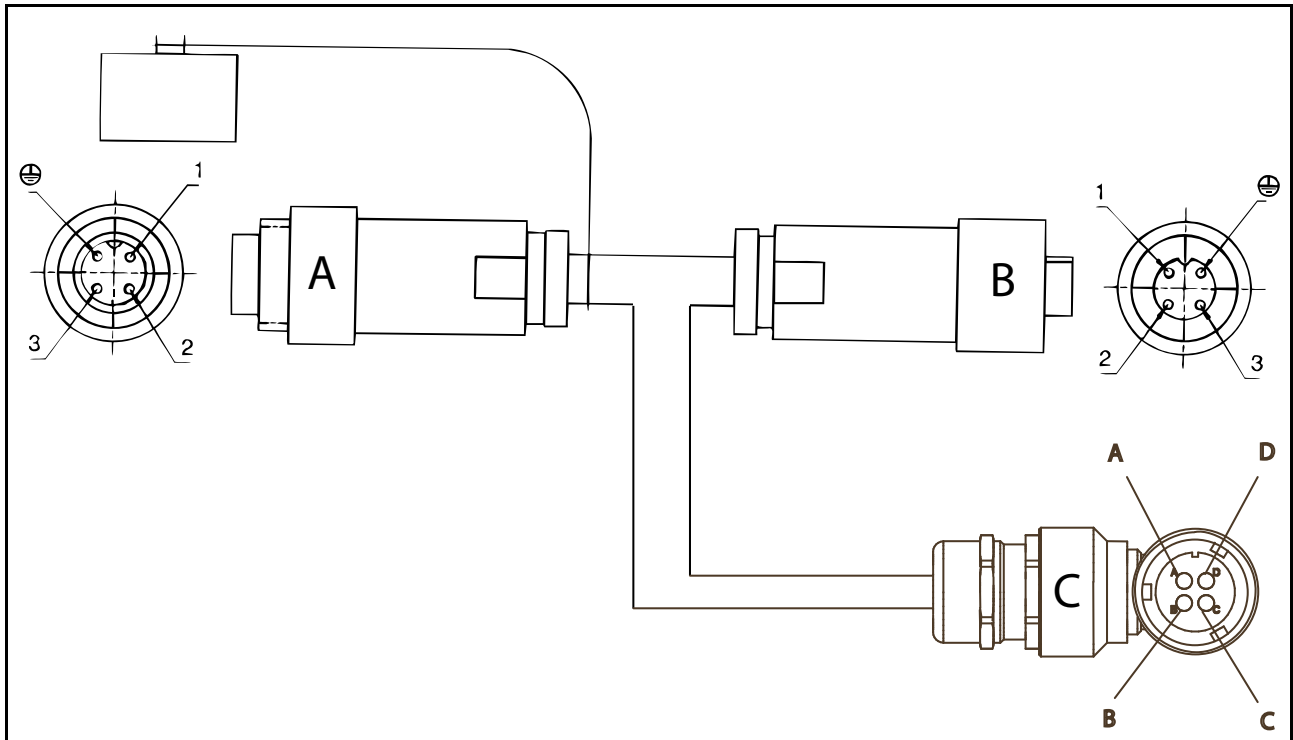
Připojení WorkStation	Konektor A	Barva kabelu	Konektor B	Funkce
WS6-14 WS6-15	1			
	2	Hnědá	1	Signál
	3			
	4	Modrá	2	Zem



13.1.6 Kabel motoru



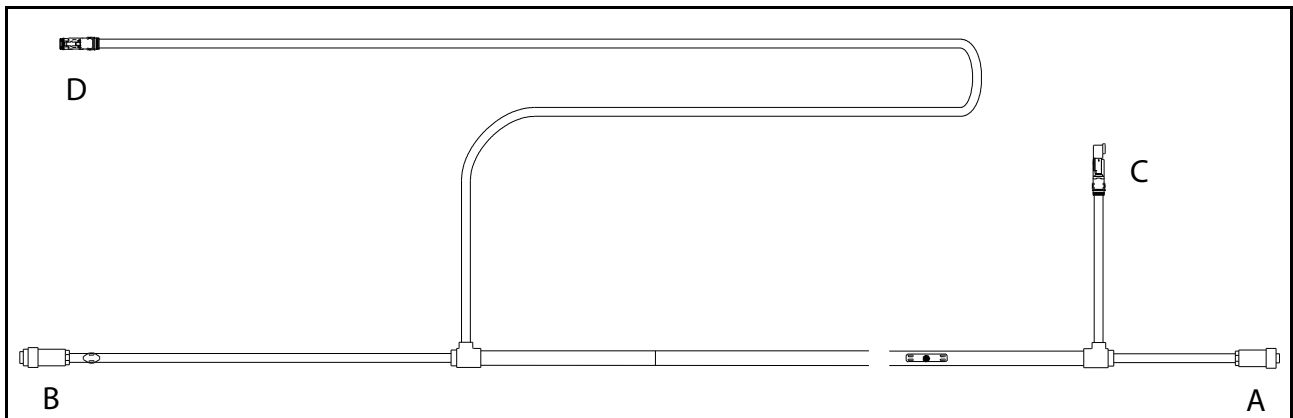
13.1.7 Propojovací kabely

13.1.7.1



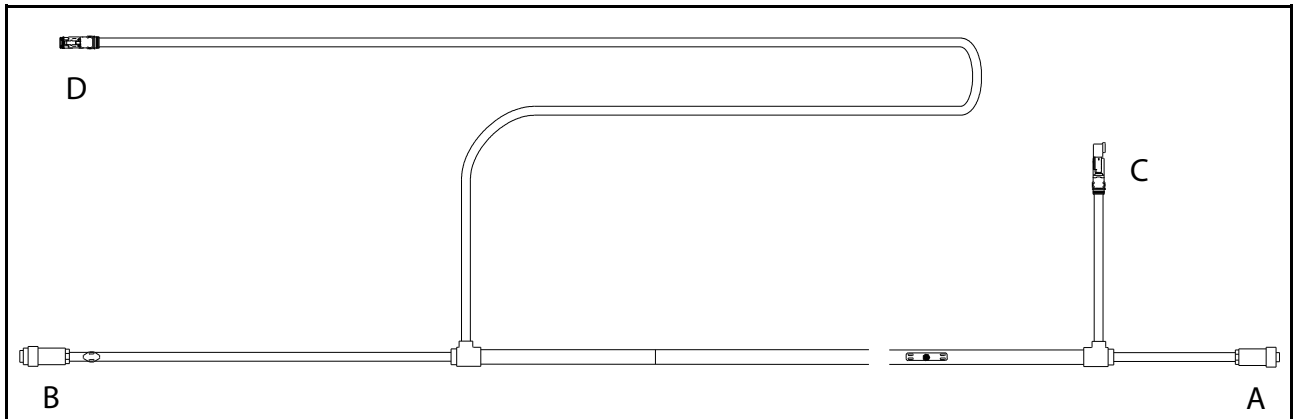
Konektor A	Barva kabelu	Konektor B	Konektor C	Funkce
1	Černá	1	B	0 V
-	Černá	-	C	0 V
2	Žlutá	2	-	CAN LOW
3	Červená	3	A	12 V
-	Červená	-	D	12 V
	Zelená		-	CAN HIGH



13.1.7.2



Konektor A	Barva kabelu	Konektor B	Konektor C	Konektor D	Funkce
1	Černá	1	-		0 V
2	Žlutá	2	-		CAN LOW
3	Červená	3	-		12 V

Elektrický systém



Konektor A	Barva kabelu	Konektor B	Konektor C	Konektor D	Funkce
	Zelená		-		CAN HIGH
-	Bílá	-	1	1	Ovládací spínač
-	Bílá	-	2	2	Ovládací spínač

14 Odstraňování závad

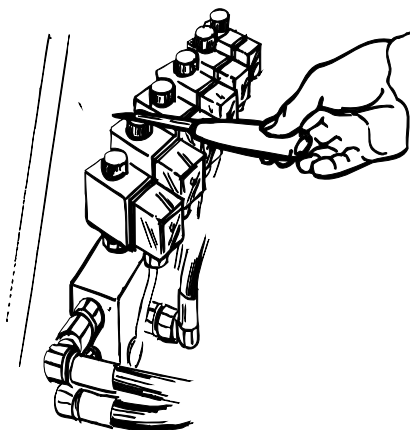
14.1 Všeobecně pro odstraňování závad

14.1.1 Elektrické závady

Všeobecné kontroly v případě elektrických závad:

- Je ovládací skříňka ControlStation spolehlivě připojena k traktoru? Uvolněný(é) kontakt(y)? Dochází k poklesu napětí při zatížení?
- Je ovládací skříňka ControlStation napájena napětím nejméně 12 V?
- Je správně připojený + pól (hnědý kabel) a zem (modrý kabel)?
- Zkontrolujte, zda nevybavil jistič ovládací skříňky ControlStation.
- Zkontrolujte, zda jsou správně připojené konektory k ovládací skříňce ControlStation a stroji.
- Je jednotka Gateway spolehlivě připojena ke sběrnici ISOBUS traktoru? Uvolněný(é) kontakt(y)? Dochází k poklesu napětí při zatížení? Přesvědčte se, že jsou čisté a nepoškozené kontakty a zásuvky.
- Je na jednotce Gateway a WS9 napětí nejméně 12 V?
- Zkontrolujte 4pólový konektor, že jsou čisté, nepoškozené a nezatlačené kontakty a zásuvky. Namažte kontakty tukem na ošetřování kontaktů.
- V případě výpadku jednoho nebo více motorů pro osivo, hnojivo nebo mikrogranulát: Zkontrolujte kontakty a zásuvky nejbližšího motoru. Proveďte zkoušku funkce motoru jeho výměnou za jiný motor stejného typu.
- Přesvědčte se, že není přiskřípnutý nebo jinak poškozený příslušný kabel nebo ostatní kabeláž.

14.1.2 Elektrohydraulické ventily



Obrázek 14.1

V elektrickém ventilu je cívka působící jako elektromagnet, když je k ventilu připojen elektrický proud. Je snadné zjistit, zda je napájení zapnuté nebo ne:

Po několika minutách se zahřeje cívka připojovacího kontaktu. Také se zmagnetizuje horní matice.

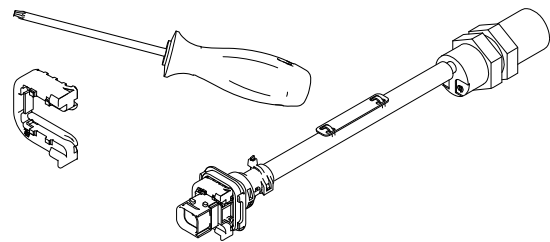
Pomocí malého dláta nebo boku ostří nože zjistíte, zda je horní matice magnetická nebo ne. Matice je slabě zmagnetovaná stále, takže zkoušku proveďte s připojeným i odpojeným napájením.

14.1.3 Hydraulické závady

Všeobecné kontroly v případě hydraulických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice připojené ke správným zásuvkám na traktoru. Hadice se stejným barevným označením tvoří pár.
- Přesvědčte se, že jsou hydraulické rychlospojky zkonstruované pro spojky traktoru a zda se k nim hodí. Na trhu je řada různých spojek, všechny jsou normalizované, ale přesto stále dochází k problémům. Problémy se mohou projevit tím, že spojovací zásuvka a zástrčka fungují jako zpětné ventily, tzn. stroj lze zvednout, avšak nikoli spustit, nebo naopak. Problém se může zhoršit vysokým průtokem nebo opotřebením spojky.

14.1.4 Indukční snímač

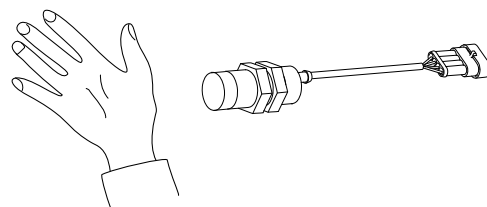


Obrázek 14.2

Reaguje na kovové předměty pohybující se ve vzdálenosti 1–1,5 mm.

Zkoušku funkce lze provést snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

14.1.5 Kapacitní snímač



Obrázek 14.3

Reaguje na předměty s obsahem vlhkosti, například zrní nebo ruku atd.

Zkoušku funkce provedete snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

Citlivost snímače lze nastavit šroubem vedle LED diody. Různé druhy zrní a hnojiv mají různý obsah vlhkosti. Z tohoto důvodu může být za určitých podmínek nutné seřízení.

14.2 Seznam alarmů

- 1. Nízká hladina hnojiva** Zkontrolujte hladinu v dávkovací jednotce, v níž jsou umístěny snímače hladiny.
Zkontrolujte hladinu hnojiva v zásobníku. Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač utěrkou. Zkontrolujte kabeláž, kontakty a připojení. Snímač může být vadný.
- Když je v zásobníku osivo:* Je nesprávně nastavená citlivost snímače.
- 9. Nízká teplota** Stroj se nespustí, protože teplota klesla pod přípustnou mezní pracovní teplotu (-5 °C) umožňující správnou aplikaci.
- 10. Vysoká teplota** Stroj se nespustí (nebo se zastavil), protože se přetížil systém.
Pokud se zastavila dávkovací jednotka, zkontrolujte ji a vyčistěte.
Počkejte, dokud stroj nevychladne. Horní mezní teplota je 80 °C.
- 14. Nízké napětí motorů** Zkontrolujte napájení dávkovací jednotky.
Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení.
- 18. Nízké otáčky ventilátoru hnojiva** Otáčky ventilátoru jsou nižší než nastavená *spodní* úroveň alarmu.
Zkontrolujte nastavenou mez pro alarm v programovacím menu.
Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače otáček.
Zkontrolujte funkci snímače ručním otáčením kola ventilátoru a kontrolou LED diody snímače. LED by se měla rozsvítit, když deska indikátoru prochází kolem snímače. Nastavení snímače viz “11.5 Výměna snímače otáček ventilátoru“.
Svítilící LED není zárukou správné funkce snímače.
Pokud se alarm objevuje pouze občas, je to pravděpodobně proto, že je snímač nesprávně nastavený nebo vadný.
- 19. Vysoké otáčky ventilátoru hnojiva** Otáčky ventilátoru jsou vyšší než naprogramovaná úroveň pro alarm *vysokých* otáček.
Další kontroly viz alarm č. 18.
- 23. Vysoké napětí na jednotce WorkStation**
- 28. Jednotka WorkStation nepřipojena** Uplynul časový limit pro komunikaci na sběrnici CAN mezi jednotkou Gateway a čelním zásobníkem.
Zkontrolujte, zda jsou nakonfigurovány motorové výstupy na čelním zásobníku.
Zkontrolujte kabeláž mezi Gateway a čelním zásobníkem.
- 29. Nízké napětí na jednotce WorkStation** Je příliš nízké napájecí napětí z CS do čelního zásobníku. (Nižší než 10,3 V)

- 31. Snímač hladiny osiva** Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení snímače.
Zkontrolujte snímač, zda není znečištěný nebo vlhký. Očistěte snímač suchou utěrkou.
Snímač může být vadný.
- 40. Nulová rychlost** Radarová jednotka neindikuje rychlost.
Zkontrolujte kabeláž, konektory a připojení.
Snímač může být vadný.
- 48. Aktivován snímač nízkého zdvihu
LowLift**
- 56. Minimální rychlost** Motory systému hnojiva nejsou schopny poskytnout nastavenou rychlost.
Aktuální podmínky vyžadují nižší otáčky motorů než jsou nejnižší otáčky, jakými motory mohou běžet.
Zkontrolujte, zda není nastavena příliš nízká hodnota aplikační dávky (výsevku).
- 59. Žádný GPS.**
- 60. Maximální rychlost** Motory systému hnojiva nejsou schopny poskytnout nastavenou rychlost.
Aktuální podmínky vyžadují vyšší otáčky motorů než jsou nejvyšší otáčky, jakými motory mohou běžet.
Zkontrolujte, zda není nastavena příliš vysoká hodnota aplikační dávky (výsevku).
- 61. Ochrana proti přetížení** Aktivovala se ochrana proti přetížení motorů.
Zkontrolujte, zda někde není ucpaný dávkovací systém.
- 62. Stará verze – aktualizace jednotky
WS** Software v jednotce WorkStation není kompatibilní se software v jednotce ControlStation.
Aktualizujte software jednotky WorkStation.

15 Rychlý start

Návod Rychlý start používejte jako „seznam věcí k zapamatování“ pro rychlé zahájení práce na poli. Jednotlivé odstavce obsahují odkazy (v závorkách) na kapitoly v návodu k používání, která daný případ popisuje podrobně.



Pokud máte i jen drobné pochybnosti, přečtěte si podrobný popis!

Připojení

- Připojte stroj k přednímu tříbodovému závěsu traktoru. Přesvědčte se, že je zajištěné připojovací zařízení, takže se zvedací body neodpojí ze spojovacího zařízení. Zvedněte a zajistěte odstavné podpěry stroje.
- Připojte ovládací skříňku ControlStation “5.5 Připojení ovládací skříňky ControlStation” nebo E-Control.
- Připojte hydraulické hadice po dvojicích k příslušné hydraulické spojce na traktoru. Viz “5.3 Hydraulické hadice”.

Nainstalujte ovládací skříňku ControlStation

Ovládací skříňka ControlStation se instaluje podle kapitoly “3.1.1 Ovládací skříňka ControlStation”.

Přepnutí do pracovního režimu

Nastavte stroj do pracovního režimu. Nastavte stroj rovnoběžně se zemí, aby optimálně fungoval.

Kalibrace hnojiva se provádí na dávkovací jednotce

- Nasad'te kalibrační sáček pod přední dávkovací jednotku, která má být kalibrována.
- Přejděte do kalibračního menu a proveďte kalibraci.

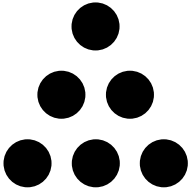


Proveďte vždy výsevni zkoušku na určitém úseku a zkontrolujte výsledky. V případě potřeby upravte nastavení.

16 Doporučení pro setí

Níže uvedené hodnoty jsou přibližné. V závislosti na kvalitě hnojiva se mohou vyskytovat odchylky při nízkých aplikovaných množstvích. Pro každý typ hnojiva byste měli provést odpovídající úpravy.

Nejnižší možné aplikované množství je 50 kg/ha při rychlosti 10 km/h.

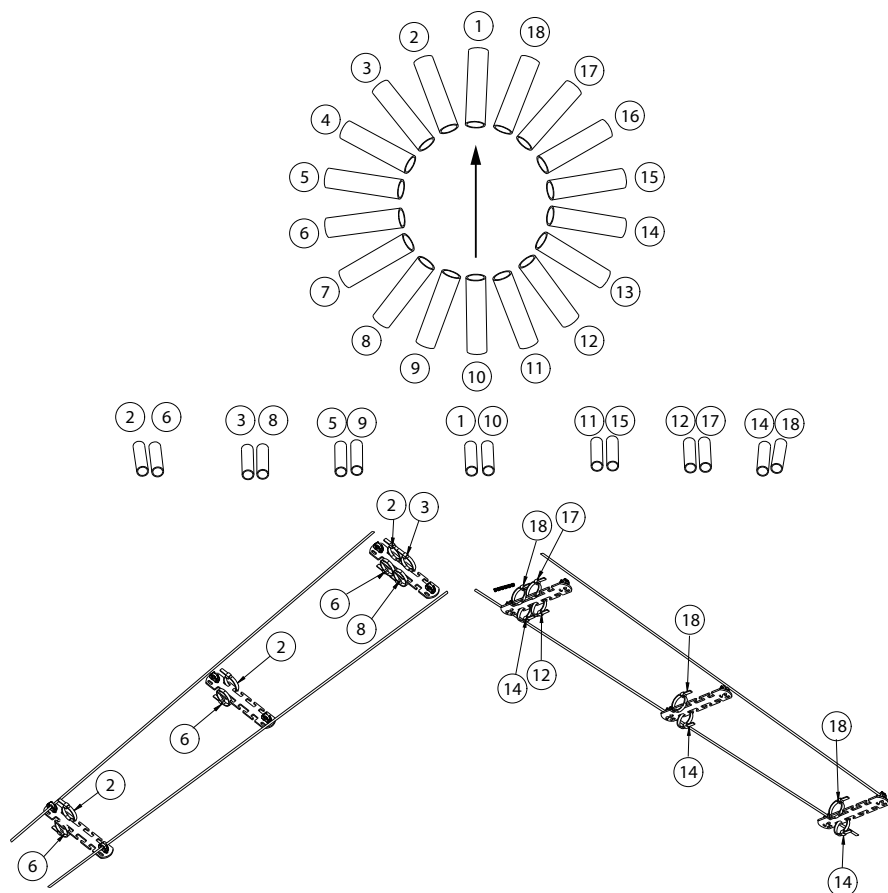
	Gödning Fertilizer Dünger Engrais 1,12 kg/l		
	W=4,5 m Kg / ha	W=6 m Kg / ha	W=9,1 m Kg / ha
6 km/h	< 830	< 620	< 410
9 km/h	< 550	< 410	< 270
12 km/h	< 410	< 310	< 200
15 km/h	< 330	< 250	< 160
18 km/h	< 270	< 150	< 130

Obrázek 16.1

17 Umístění hadice hnojiva

17.1 18 hadic

17.1.1 TPV 6, TPV 7



Obrázek 17.1

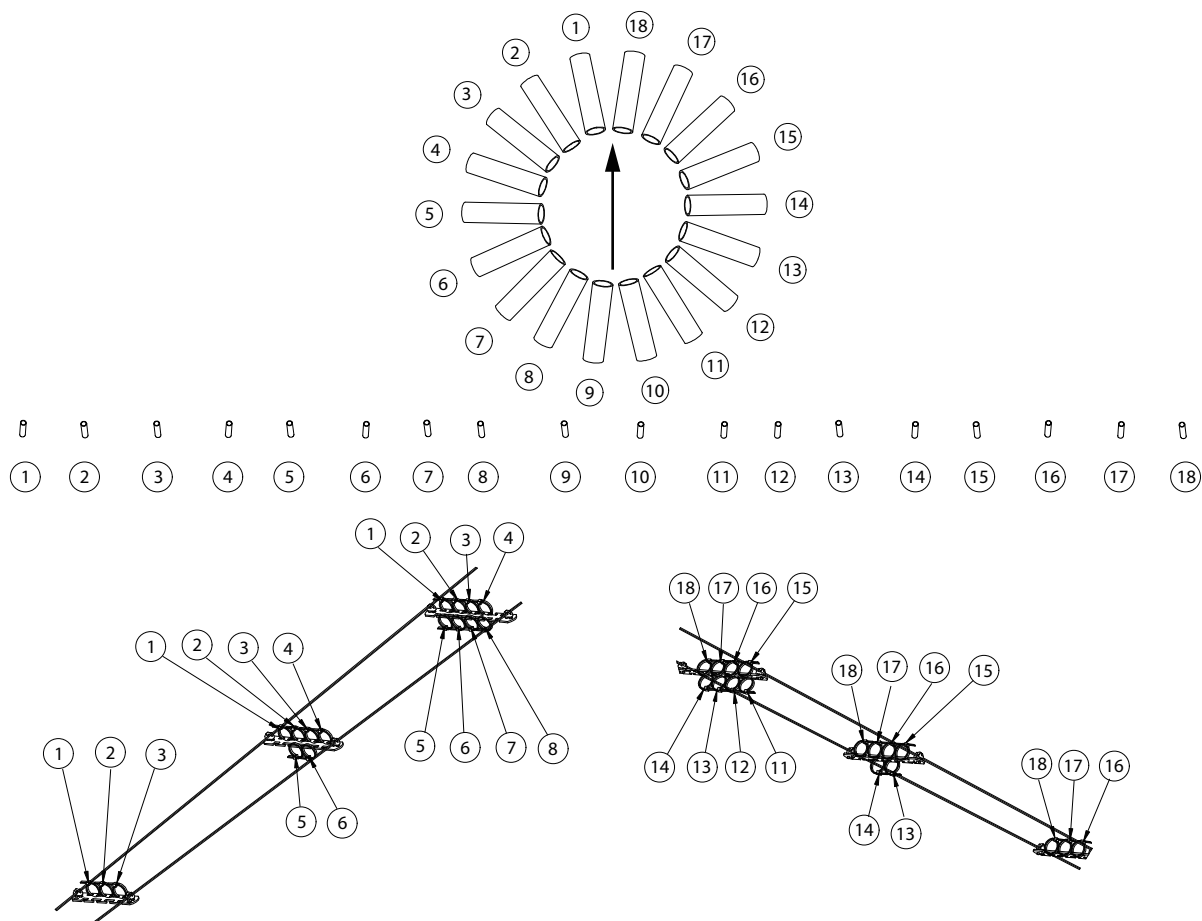


Hadice by měly být umístěny vždy před schůdky.

Umístění	TPV 6		TPV 7	
1	3400	X	3800	
2	3900		3800	
3	3720		3720	
4	3400	X	3400	X
5	3400		3500	
6	3720		3620	
7	3720	X	3720	X
8	3400		3400	
9	3400		3500	
10	3400	X	3400	
11	3400		3500	
12	3400		3400	
13	3400	X	3400	X
14	3720		3620	

Umístění	TPV 6		TPV 7	
15	3400		3500	
16	3400	X	3400	X
17	3720		3720	
18	3900		3800	

17.1.2 TPR 12, TPR 18



Obrázek 17.2 Šipka vyznačuje směr jízdy



Hadice by měly být umístěny vždy před schůdky.

Tableau 17.1 Délka semenovodu (mm ± 50 mm)

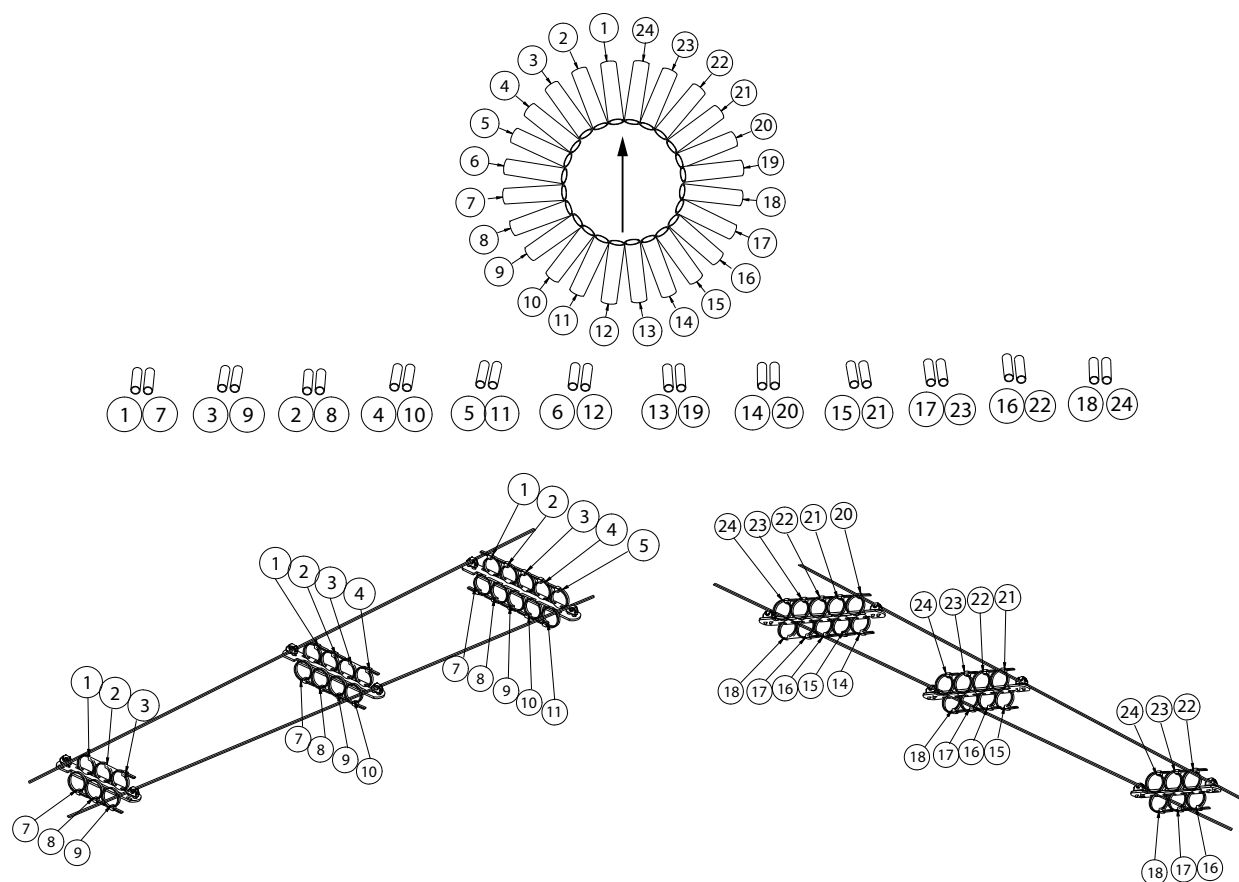
Umístění	TPR 12		TPR 18
1	5400		4800
2	4450		4100
3	3600	X	3600
4	3600		3370
5	2970		2970
6	2900	X	2900
7	2630		2630
8	2820		2550
9	2820	X	2820

Umístění hadice hnojiva

Tableau 17.1 Délka semenovodu (mm ± 50 mm) (cont'd.)

Umístění	TPR 12		TPR 18
10	2820		2820
11	2630		2550
12	2630	X	2630
13	2970		2900
14	3600		2970
15	3370	X	3370
16	4450		3600
17	5400		4100
18	4800	X	4800

17.2 24 hadic



Obrázek 17.3



Hadice by měly být umístěny vždy před schůdky.

17.2.1 TPR 12

Tableau 17.2 Délka semenovodu (mm \pm 50 mm)

Umístění	TPR 12
1	5400
2	3600
3	4450
4	2970
5	2630
6	2820
7	5400
8	3600
9	4450
10	2970
11	2630
12	2820
13	2820
14	2630

Umístění hadice hnojiva

Tableau 17.2 Délka semenovodu (mm ± 50 mm) (cont'd.)

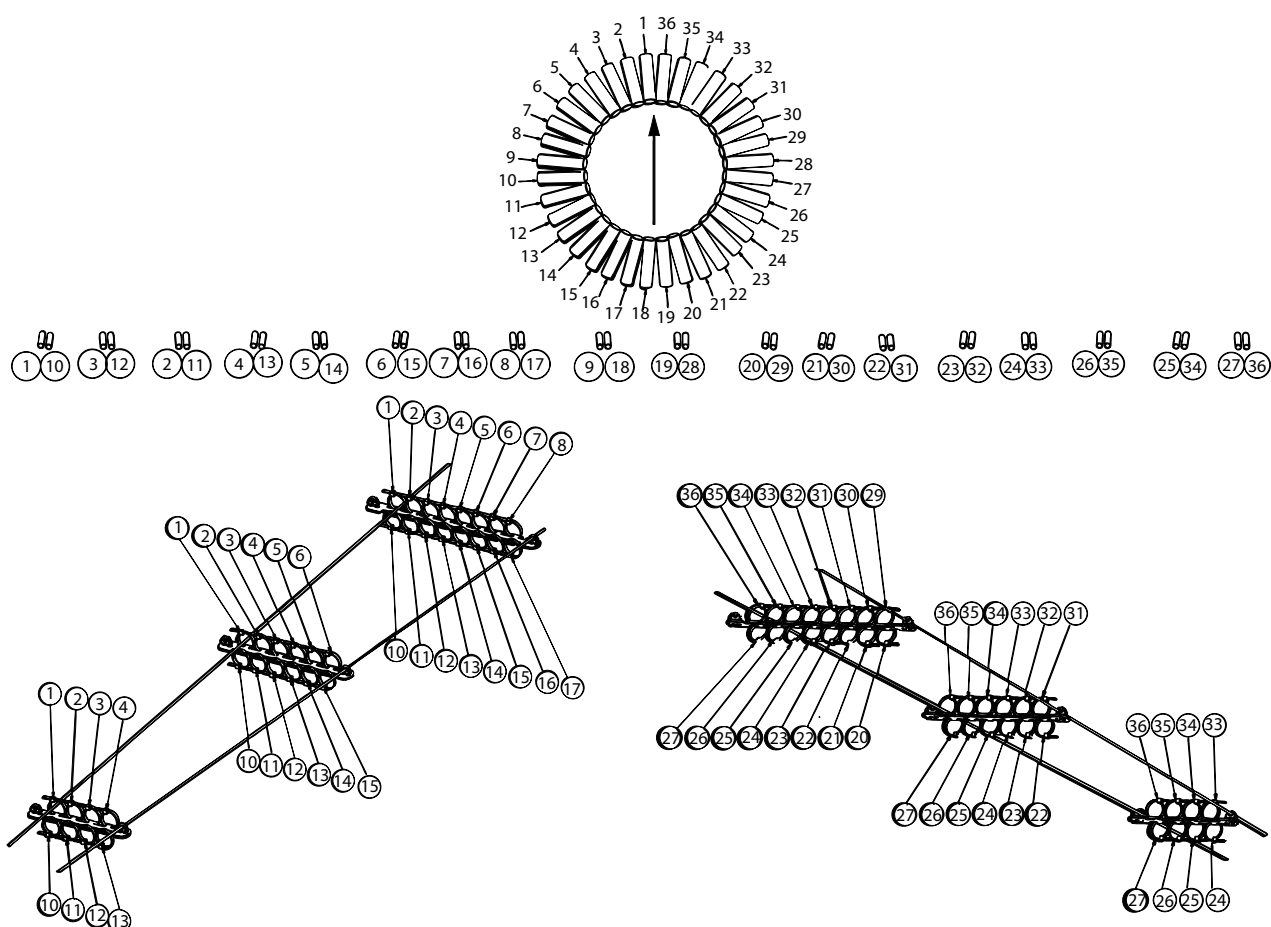
Umístění	TPR 12
15	2970
16	4450
17	3600
18	5400
19	2820
20	2630
21	2970
22	4450
23	3600
24	5400

17.2.2 TPV 8, TPV 9, TPV 10, TPV 11, TPV 12

Tableau 17.3 Délka semenovodu (mm ± 50 mm)

Umístění	TPV 8	TPV 9	TPV 10	TPV 11	TPV 12
1	4100	3670	4800	4450	4100
2	X (3400)	3530	3530	3400	3400
3	3670	3400	4100	3670	3670
4	3130	3050	X (3200)	3130	3130
5	X (3050)	X (3130)	3130	3050	3050
6	3320	3320	3320	3320	3320
7	4050	3750	4750	4400	4050
8	X (3370)	3570	3570	3370	3370
9	3750	3370	4050	3750	3750
10	3200	3070	X (3270)	3200	3200
11	X (3070)	X (3200)	3200	3070	3070
12	3300	3300	3300	3300	3300
13	3300	3300	3300	3300	3300
14	X (3070)	X (3200)	3200	3070	3070
15	3200	3070	X (3270)	X (3200)	3200
16	3750	3370	4050	3750	3750
17	X (3370)	X (3570)	3570	3370	3370
18	4050	3750	4750	4400	4050
19	3320	3320	3320	3320	3320
20	X (3050)	X (3130)	3130	3050	3050
21	3130	3050	X (3200)	X (3130)	3130
22	3670	3400	4100	3670	3670
23	X (3400)	X (3530)	3530	3400	3400
24	4100	3670	4800	4450	4100

17.3 36 hadic



Obrázek 17.4



Hadice by měly být umístěny vždy před schůdky.

17.3.1 TPR 18

Tableau 17.4 Délka semenovodu (mm \pm 50 mm)

Umístění	TPR 18
1	4700
2	3900
3	4100
4	3330
5	2970
6	2900
7	2630
8	2550
9	2820
10	4700
11	3900
12	4100
13	3330
14	2970

Umístění hadice hnojiva

Tableau 17.4 Délka semenovodu (mm ± 50 mm) (cont'd.)

Umístění	TPR 18
15	2900
16	2630
17	2550
18	2550
19	2630
20	2550
21	2630
22	2900
23	2970
24	3330
25	4100
26	3900
27	4700
28	2630
29	2550
30	2630
31	2900
32	2970
33	3330
34	4100
35	3900
36	4700

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

