

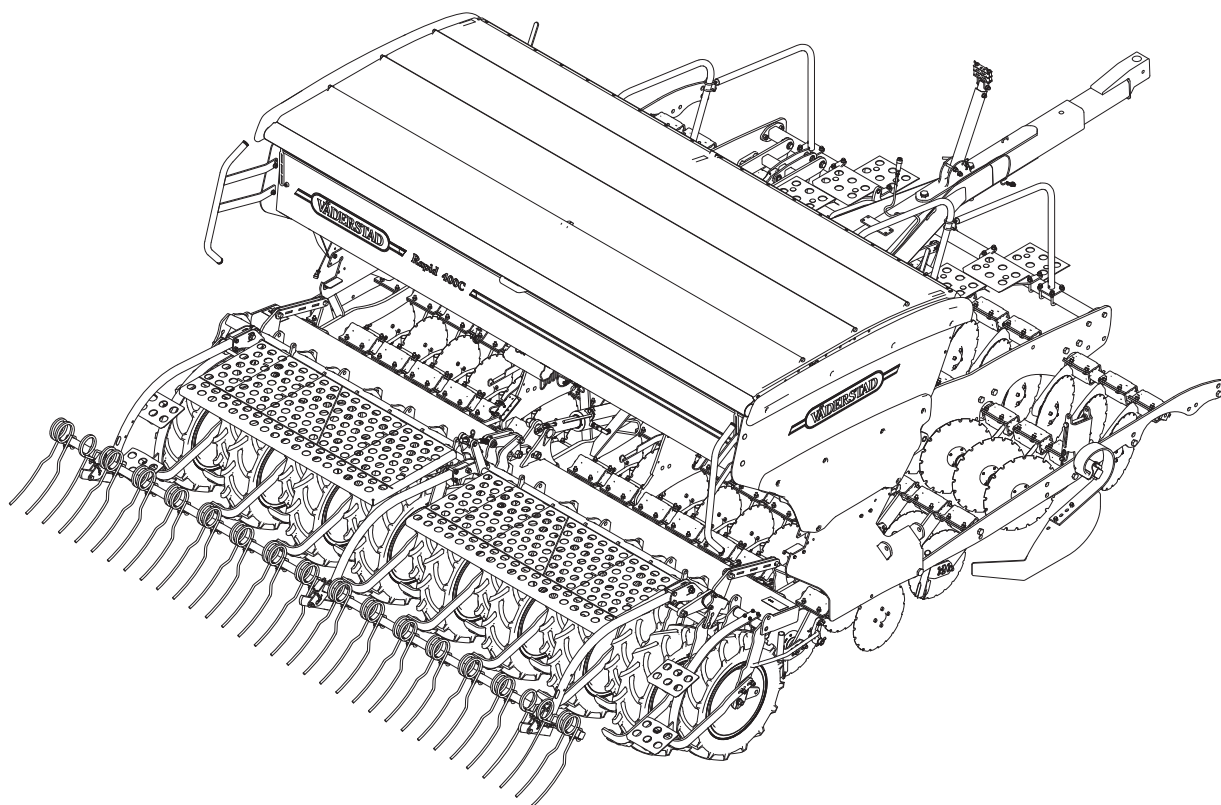
VÄDERSTAD

Rapid

řady

RD 300-400S, RD 300-400C

Výrobní č. RD00016001-



Návod k obsluze

902644-cs

15.09.2015 2

Původní návod

1	Prohlášení o shodě a identitě stroje	
1.1	Prohlášení o shodě	10
1.2	Identifikační štítek	11
1.3	Technické údaje	12
1.3.1	Základní stroj	12
1.3.2	BioDrill	12
2	Bezpečnost	
2.1	Povinnosti a odpovědnost	13
2.2	Před použitím stroje	13
2.3	Jak číst tento návod	14
2.3.1	Vysvětlení	14
2.4	Bezpečnostní značky	15
2.4.1	Umístění bezpečnostní značek	16
2.5	Bezpečnostní pravidla	17
2.6	Přeprava stroje, není-li zapřažen za traktor	19
3	Přehled stroje	
3.1	Ovládací systém	20
3.1.1	E-Control	21
3.1.2	ISOBUS	21
3.1.3	Jednotka ControlStation	22
3.2	Brána	22
3.2.1	GPS	22
4	Obecná údržba a servis	
4.1	Zajištění secího stroje při servisu	23
4.2	Skládání přední plošiny	25
4.3	Skládání zadní plošiny	25
4.4	Pravidelná údržba	26
4.4.1	Mazací body	26
4.4.2	Čištění	28
4.5	Pro delší skladování	28
4.6	Nástroje	29
4.6.1	Víceúčelový nástroj	29
4.7	Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control	29
4.8	Aktualizace softwaru v bráně, ISOBUS/E-Control	30
4.9	Stažení softwaru, ControlStation	31
4.10	Obnovení továrního nastavení, ControlStation	31

5	Instalace	
5.1	Traktor	32
5.1.1	Pneumatiky a závaží	32
5.1.2	Požadavky na výkon	32
5.1.3	Požadavky na hydraulický systém traktoru	32
5.1.4	Požadavky na elektrický systém traktoru, ControlStation	32
5.2	Montáž jednotky E-Control do traktoru	33
5.2.1	Usazení iPadu do držáku	33
5.2.2	Spárování iPadu a držáku	34
5.3	Instalace jednotky ControlStation do traktoru	35
5.3.1	Montáž ovládací rukojeti (příslušenství)	36
6	Připojení a odpojení	
6.1	Secí stroj bez mezikolového půdního pěchu	37
6.1.1	Připojení	37
6.1.2	Odpojení	38
6.2	Secí stroj s mezikolovým půdním pěchem	38
6.2.1	Připojení	38
6.2.2	Odpojení	39
6.3	Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů	40
6.3.1	Připojení hydraulických hadic pro provoz stroje	40
6.3.2	Připojení hydraulických hadic kvůli hydraulickému dávkování	41
6.3.3	Připojení ke konektoru ISOBUS na traktoru, ISOBUS/E-Control	42
6.3.4	Připojení k traktoru bez konektoru ISOBUS/E-Control	42
6.3.5	Připojení kabelů k jednotce ControlStation	43
6.3.6	Připojení osvětlení	43
6.4	Připojení s E-Control	44
6.4.1	Pokud nedojde k automatickému nalezení sítě	44
6.5	Úprava držáku hadice a délky hadice	45
7	Obecná nastavení	
7.1	Nastavení vodorovné polohy	47
7.2	Nízký zdvih	48
7.2.1	Seřízení	48
7.3	Úhel radaru	49
7.4	Kalibrace radaru	50
7.4.1	Kalibrace radaru pro ISOBUS/E-Control	50
7.4.2	Kalibrace radaru s jednotkou ControlStation	50
8	Tažná tyč / rám	
8.1	Kontrola tažného oka secího stroje	52
8.1.1	Jiná tažná oka	52
8.1.2	Dotahování šroubových spojů	52
8.1.3	Limit opotřebení	52

9	Ovládací systém, ISOBUS/E-Control	
9.1	Virtuální terminál (ISOBUS)	53
9.2	iPad (E-Control)	55
9.2.1	Držák tabletu iPad (E-keeper)	57
9.3	Používání duálních terminálů	58
9.3.1	Přepínání mezi HLAVNÍM a VEDLEJŠÍM	58
9.4	Použití a nastavení na hlavní obrazovce	59
9.4.1	Informace, které lze číst na hlavní obrazovce VT	59
9.4.2	Informace, které lze číst na hlavní obrazovce tabletu iPad	61
9.4.3	Nastavení a kontroly při jízdě pomocí úvodní obrazovky VT	63
9.4.4	Nastavení a kontroly na úvodní obrazovce tabletu iPad během jízdy	65
9.4.5	Nastavitelná aplikační dávka	67
9.4.6	Statistika	68
9.5	Obecné nastavení	70
9.5.1	Nabídka VT	70
9.5.2	Nabídka iPad	72
9.5.3	Úrovně poplachů	74
9.5.4	Vytváření kolejových meziřádků	75
10	Poplachy, ISOBUS/E-Control	
10.1	Nabídky poplachů	77
10.1.1	Nabídky poplachů pro VT	77
10.1.2	Nabídky poplachů pro iPad	78
10.2	Potvrzení alarmů	79
11	Ovládací systém, ControlStation	
11.1	Popis funkcí	81
11.1.1	Displej	84
11.2	Funkce	85
11.3	Programování	88
11.4	Miniaturní dálkový ovladač	90
12	Přední nářadí	
12.1	Systém Disc	91
12.1.1	Systém Disc/Systém Disc Aggressive	92
12.2	Systém Agrilla (kg)	93
12.3	CrossBoard	95
12.4	Kotouče	96
12.4.1	Výměna kotoučů	96
12.4.2	Výměna náboje kotouče	96
12.5	Bočnice	97
12.5.1	Nastavení bočnic	97

13 Systém osiva

13.1 Hloubka setí	99
13.1.1 Kontrola dávkování osiva	100
13.2 Zapojení stroje	101
13.3 Nastavení hloubky setí	102
13.3.1 Přehled	102
13.3.2 Příprava.	104
13.3.3 Přenastavení ovládacího válce	104
13.3.4 Nastavení hloubky setí	105
13.3.5 Zdvihání a spouštění secího stroje.	106
13.3.6 Přesné nastavení hloubky setí	107
13.3.7 Alternativní nastavení ovládacího válce, pouze jednotka ControlStation (příslušenství).	107
13.3.8 Odvzdušnění ovládacího válce	107
13.4 Secí botky	108
13.4.1 Instalační výška	108
13.4.2 Utahování matic	109
13.4.3 Výměna přípojovacích šroubů secích botek.	110
13.5 Přeprava osiva	111
13.5.1 Hadice osiva.	111
13.5.2 Vytváření kolejových meziřádků, normální metoda	111
13.5.3 Vytváření kolejových meziřádků, metoda bočního vytváření kolejových meziřádků	114
13.5.4 Vytváření kolejových řádků, systém vytváření dvojitých kolejových řádků, RD 400	116
13.5.5 Nastavení vytváření kolejových řádků	119
13.5.6 Nastavení rozestupu kolejových řádků	119
13.5.7 Úprava vypnutí řádku.	120
13.6 Dávkovací systém	121
13.6.1 Nastavení dolních klapek, posuvných dvířek a kalibračních klapek	122
13.6.2 Nastavení a ovládání dolní klapky	124
13.6.3 Odstavení poloviny stroje	125
13.6.4 Před plněním osivem nebo hnojivem.	126
13.6.5 Čistění dávkovacího systému	126
13.7 Zásobník osiva	129
13.7.1 Plnění osivem nebo hnojivem	129
13.7.2 Vyprázdnění secího stroje	130
13.7.3 Polohy dělicích stěn - objemy zásobníků osiva, RD 300-400C.	131
13.7.4 Setí pouze s osivem v zásobníku	132
13.7.5 Mřížka v zásobníku osiva	132
13.7.6 Čistění zásobníku osiva	132
13.8 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím ISOBUS/E-Control	133
13.8.1 Nastavení na dávkovací jednotce	133
13.8.2 Nabídka kalibrace	134
13.8.3 Kalibrace	135
13.9 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím jednotky ControlStation	136
13.9.1 Nastavení na dávkovací jednotce	136
13.9.2 Kalibrace osiva a hnojiva	137
13.10 Zkušební jízda	140
13.11 Nastavení hloubky setí, hnojivo (RD 300-400C)	141
13.12 Váhy	143

14	Přídavné nářadí	
14.1	Mechanické zavlačovače	144
14.1.1	Nastavení mechanického zavlačovače	144
14.1.2	Nastavení horizontálního vyrovnání zavlačovače	145
14.2	Hydraulický zavlačovač	146
14.2.1	Základní nastavení hydraulického zavlačovače	146
14.2.2	Nastavení prostřednictvím ISOBUS/E-Control	147
14.2.3	Nastavení pomocí jednotky ControlStation	148
15	Hydraulika	
15.1	Schéma hydrauliky	149
15.1.1	Zdvihání předního nářadí/znamenáků	149
15.1.2	Dávkování a zavlačovač	150
15.1.3	AutoPilot	151
15.2	Výměna filtru hydraulického oleje	152
16	Elektrický systém	
16.1	Připojení jednotky WorkStation	153
16.1.1	Senzory hladiny; kapacitní senzory	155
16.1.2	Snímače rychlosti/otáček; induktivní senzory	155
16.1.3	Radar	156
16.1.4	Hydraulické elektromagnetické ventily	156
16.1.5	Konektory vytváření kolejových meziřádků	157
16.1.6	Přepínač nízkého zdvihu; magnetický spínač	157
16.1.7	Hydraulické elektromagnetické ventily	158
16.1.8	Propojovací kabel	158
16.1.9	Miniaturní dálkový ovladač kalibrace	159
16.1.10	Napájecí napětí brány	159
16.1.11	Silová kabeláž na traktoru, kabel ISOBUS	160
17	Kola	
17.1	Výměna kol	161
17.2	Škrabka	162
18	Znamenáky (příslušenství)	
18.1	Seřízení	163
18.2	Zajištění znamének	163
18.3	Seřízení preemergentního znaménku kolejových řádků (příslušenství)	164
19	Brzdy (příslušenství)	
19.1	Pneumatické brzdy	165
19.1.1	Připojení	166
19.1.2	Odpojení	166
19.1.3	Aktivace parkovací brzdy (pneumatické)	167
19.1.4	Deaktivace parkovací brzdy (pneumatické)	167
19.1.5	Výměna brzdových součástí	167
19.1.6	Údržba pneumatických brzd	168
19.1.7	Odvzdušnění pneumatických brzd	169
19.1.8	Údržba na začátku sezóny	171
19.1.9	Odvzdušnění brzdového systému	172
19.1.10	Výměna brzdových součástí	172

20	Mezikolový půdní pěch (příslušenství)	
20.1	Seřízení	173
20.2	Zajištění secího stroje před servisem	174
20.3	Opětovné dotažení všech šroubů	174
20.4	Seřízení	174
20.5	Otočné čepy ramene kola	175
20.6	Nastavení ložiska kola	175
21	AutoCheck	
21.1	AutoCheck, ISOBUS/E-Control (příslušenství)	176
21.2	Výchozí nastavení funkce AutoCheck	177
22	AutoPilot/AutoCheck, ControlStation (příslušenství)	
22.1	AutoPilot.	180
22.2	AutoCheck.	180
22.3	Omezení	181
22.3.1	Požadavky na hydraulický systém traktoru	181
22.4	Základní nastavení systému	181
22.4.1	Nastavení hloubky setí	183
22.5	Zarážka hloubky setí	185
22.6	Nastavení průtoku oleje.	186
22.6.1	Test systému	186
22.7	Jízda se systémem AutoPilot.	187
22.8	Vlečné běhouny	188
23	BioDrill (příslušenství)	
23.1	Aktivace zařízení BioDrill	190
23.2	Příslušenství pro BioDrill	190
23.2.1	Senzor hladiny	190
23.2.2	Vytváření kolejových řádků	190
23.3	Kalibrace.	191
23.4	Za jízdy	193
23.4.1	Odstavení poloviny stroje	194
23.5	Fosforové aditivum (příslušenství)	195
23.5.1	Kalibrační klapky	196
23.6	Čistění zařízení BioDrill	197
24	Odstraňování závad	
24.1	Obecné informace o odstraňování závad	198
24.1.1	Elektrické závady.	198
24.1.2	Závady na hydraulice	198
24.1.3	Hydraulické elektromagnetické ventily.	199
24.1.4	Magnetický spínač.	199
24.1.5	Indukční senzor.	200
24.1.6	Kapacitní senzor	200
24.2	Seznam řešení potíží	201
24.3	Odstraňování závad AutoPilot/AutoCheck	203
24.4	Seznam poplachů	206
25	Secí tabulka	
25.1	Provedené kalibrační zkoušky	216

Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!

*Doufáme, že naše produkty zvýší vaše zisky
a budou se podílet na úspěšných sklizních z vaší farmy.*

*S pozdravem
rodina Stark*

Väderstad Rapid 300-400 C/S je vysoce výkonný kultivační secí stroj. Secí stroj Rapid lze použít v mnoha různých podmínkách, od „přímého setí“ po setí rovnou za pluhem. Tato univerzálnost je mimo jiné dána konstrukcí systému výsevního disku a botek secího stroje a jedinečným systémem řízení hloubky setí.

Stroj může být vybaven různými typy přídatného předního nářadí, aby vyhovoval proměnlivým podmínkám zemědělských půd.

Tento návod k použití vychází ze zkušeností a výsledků získaných během vývoje secích strojů řady Rapid. Pokyny a rady obsažené v návodu je třeba považovat pouze za vodítko. Nevyplývá z nich žádná odpovědnost pro společnost Väderstad AB ani její zástupce. Veškerá odpovědnost za používání secího stroje, dopravu po silnici, údržbu, opravy atd. náleží jeho majiteli či provozovateli.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/provozovatel nese v každém ohledu plnou odpovědnost za správné používání secího stroje.

Secí stroje Väderstad prošly před svou expedicí kontrolami ověření kvality a provozními testy. Za zajištění podmínek pro správnou funkci zařízení při jeho používání však nese výhradní odpovědnost uživatel/majitel. V případě jakýchkoli pochybností se odkažte na části „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery conditions of the Väderstad group)“.

1 Prohlášení o shodě a identitě stroje

1.1 Prohlášení o shodě



PROHLÁŠENÍ EU O SHODĚ STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ
v souladu se směrnicí EU 2006/42/ES o strojních zařízeních

Společnost Väderstad AB, Box 85, SE-590 21 Väderstad, Švédsko
tímto prohlašuje, že níže uvedené secí stroje byly vyrobeny v souladu
se směrnicemi Rady číslo 2006/42/ES a 2004/108/ES.

Výše uvedené prohlášení platí pro následující stroje:
RD 300S, RD 300C, RD 400S, RD 400C se sériovým číslem
RD00016001-RD00030000
BDR0000101-0001000.

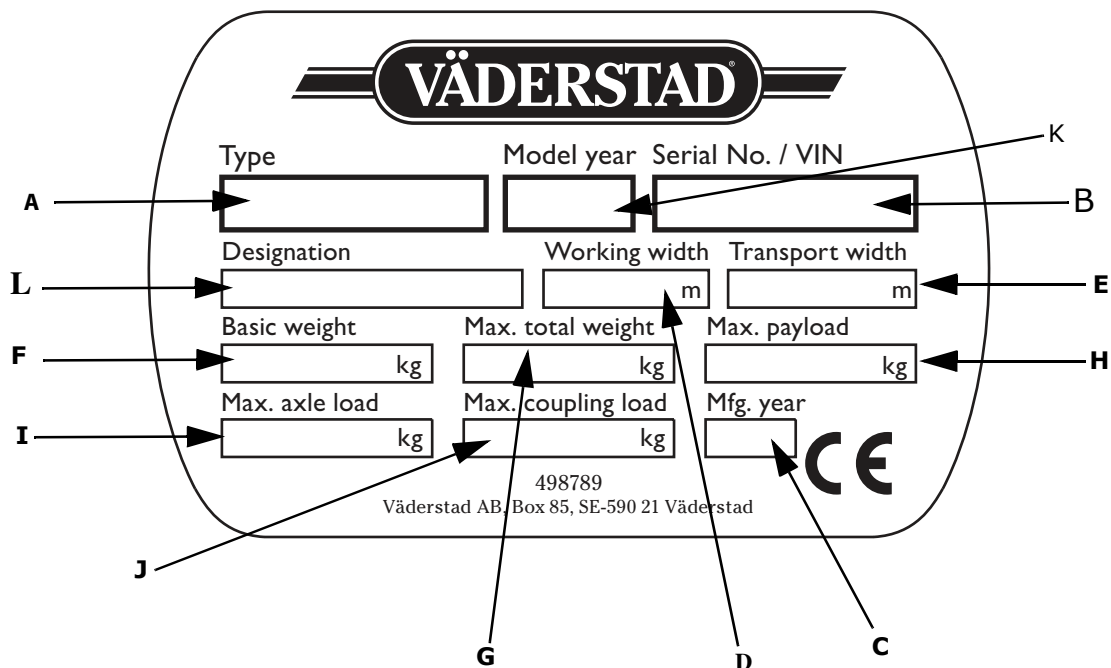
Väderstad 15.09.2015

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lars-Erik Axelsson', written in a cursive style.

Lars-Erik Axelsson
Koordinátor právních požadavků
Väderstad AB
Box 85, SE-590 21 Väderstad

Podepsaný je také oprávněn ke zpracování technické dokumentace pro výše uvedené stroje.

1.2 Identifikační štítek



Obrázek 1.1

- A Typ stroje
 - B Sériové číslo (Pokud objednáváte náhradní díly nebo vyřizujete záležitosti týkající se servisních činností nebo záručních reklamací, vždy uvádějte sériové číslo svého stroje.)
 - C Rok výroby
 - D Pracovní šířka
 - E Převážná šířka
 - F Vlastní hmotnost základního stroje
 - G Maximální celková hmotnost
 - H Maximální dovolené užitečné zatížení
 - I Maximální dovolené zatížení nápravy
 - J Maximální hmotnost zařízení (v místě závěsu traktoru)
 - K Rok modelu
 - L Použití
- Viz také "1.3 Technické údaje" page 12.

1.3 Technické údaje

1.3.1 Základní stroj

Tabulka 1.1

Stroj	RD 300S	RD 300C	RD 400S	RD 400C
Pracovní šířka (v m)	3,0	3,0	4,0	4,0
Přepravní šířka (m)	3,0	3,0	4,0	4,0
Transportní výška (m)	2,7	2,7	3,2	3,2
Plnicí výška (v m)	2,2	2,2	2,2	2,2
Objem zásobníku osiva (litry)	3000	3100	4000	4200
Max. zatížení (kg)	2400	3100	3300	4300
Základní hmotnost	2900	3300	3800	4300
Max. hmotnost	6700	8200	9300	10800
Max. dovolené přípojně zatížení traktoru, v místě závěsu traktoru (kg)	1700	2100	2400	2500
Max. dovolené přípojně zatížení traktoru, zvedací ramena (kg)	1700	2100	2400	2700
Požadavky na výkon cca (kW)	66-120	74-130	88-160	96-175



Akustický tlak působící na pozici operátora v důsledku činnosti secího stroje méně než 70 dBa.



Všechny výškové rozměry lze snížit o cca 200 mm, není-li stroj zdvižen do nejvyšší horní polohy.

1.3.2 BioDrill

Tabulka 1.2

Stroj	RD 300S	RD 300C	RD 400S	RD 400C
Rozměry, zásobník osiva (mm)	200x2500	200x2500	200x3500	200x3500
Objem zásobníku osiva (litry)	200	200	280	280
Max. zatížení (kg)	210	210	285	285
Min. základní hmotnost (kg)	125	125	150	150
Max. celková hmotnost (v kg)	335	335	435	435

2 Bezpečnost

2.1 Povinnosti a odpovědnost

Návod je třeba považovat pouze za vodítko. Nevyplývá z něj žádná odpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Veškerá odpovědnost za používání stroje, dopravu po silnici, údržbu, opravy atd. náleží jeho majiteli či provozovateli.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd., mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/provozovatel nese v každém ohledu plnou odpovědnost za správné používání stroje. Majitel nese také plnou odpovědnost za zajištění toho, že osoby pracující se strojem si přečetly a pochopily tento návod a pracují v souladu s platnými provozními postupy.

Pokud osoba pracující se strojem zjistí porušení bezpečnosti, taková situace musí být neprodleně napravena.

Stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou ověření kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správné fungování stroje při použití na poli. V případě jakýchkoli pochybností nahlédněte do části „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery conditions of the Väderstad group)”.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zlepšování našich strojů. Popisy stroje platí na základě jeho vzhledu v době napsání návodu. Návod může obsahovat obrázky znázorňující stroj, který není identický se strojem, který vlastníte, např. v závislosti na volitelném vybavení, modelu nebo aktualizacích.

2.2 Před použitím stroje



Obrázek 2.1

- A** Pečlivě si přečtete pokyny a ujistěte se, že chápete jejich důsledky.
- B** Naučte se obsluhovat stroj opatrně a správně! Stroj může být v nepovoláných rukách či při neopatrném používání nebezpečný.
- C** Stroj je součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Je důležité, aby všechna ochranná a bezpečnostní zařízení fungovala.

2.3 Jak číst tento návod

Stroj se skládá z modulů. Kromě řady modulů, které tvoří základní konfiguraci stroje (základní stroj), lze kombinovat další moduly podle přání zákazníka. Po informacích o identitě stroje a bezpečnostních pravidlech následuje obecný popis konstrukce, funkce a připojení stroje založený na základním stroji. Následně je podrobně samostatně popsán každý modul. Popis se týká:

- Popisu systému
- Seřízení a nastavení
- Použití
- Servis a údržba

2.3.1 Vysvětlení



Textu nebo obrázku s tímto symbolem věnujte vždy zvýšenou pozornost! Symbol značí riziko, které může mít za následek smrt, vážné fyzické zranění nebo rozsáhlé materiální škody, pokud se mu nevyhnete.



Značí zvláštní situaci nebo činnost požadovanou ke správné manipulaci se strojem. Nebudete-li dodržovat tento návod, může to vést k problémům se strojem nebo jeho okolím.



Informace u tohoto symbolu stojí za povšimnutí, protože jde o náповědu obsahující užitečné informace o manipulaci se strojem.

- Tento symbol znamená, že byste měli textu věnovat zvláštní pozornost. Také se používá, když jsou v odrážkách uváděny důležité informace. Pořadí, ve kterém jsou informace uváděny, není založeno na žádném záměrném systému, který musí být dodržován.

Výčty akcí

Výčty akcí bez daného pořadí priority jsou uváděny v abecedním pořadí. Informace nemají žádné přesné prioritní pořadí.

A Informace A

B Informace B

Výčty akcí, u kterých je pořadí důležité, jsou popsány s číslovanými pokyny.

1 Začněte tímto ...

2 Pak ...

Odkazy na obrázky

Odkazy na podrobnosti na obrázcích jsou uvedeny písmeny v závorkách.

A Odkaz (A)

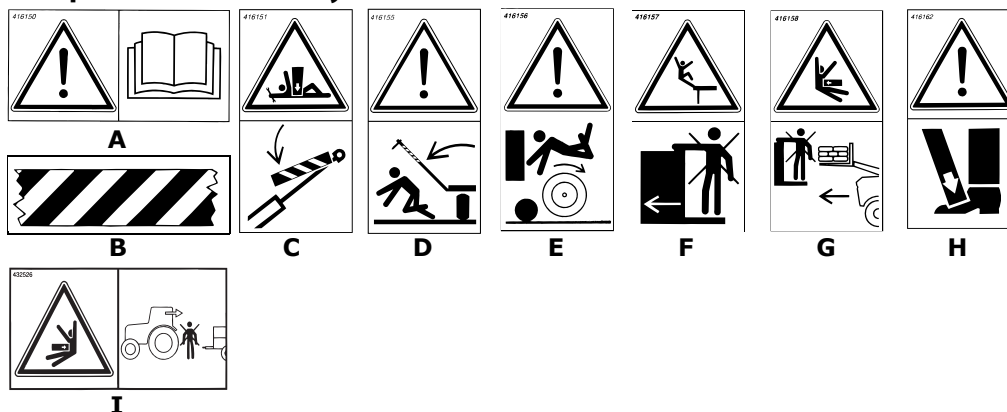
B Odkaz (B)

Při odkazování na obrázky se používá číslování ve stejném smyslu jako abecední seznam a to v případě, kdy počet odkazů je vyšší než počet písmen v abecedě.

1 Odkaz (1)

2 Odkaz (2)

2.4 Bezpečnostní značky



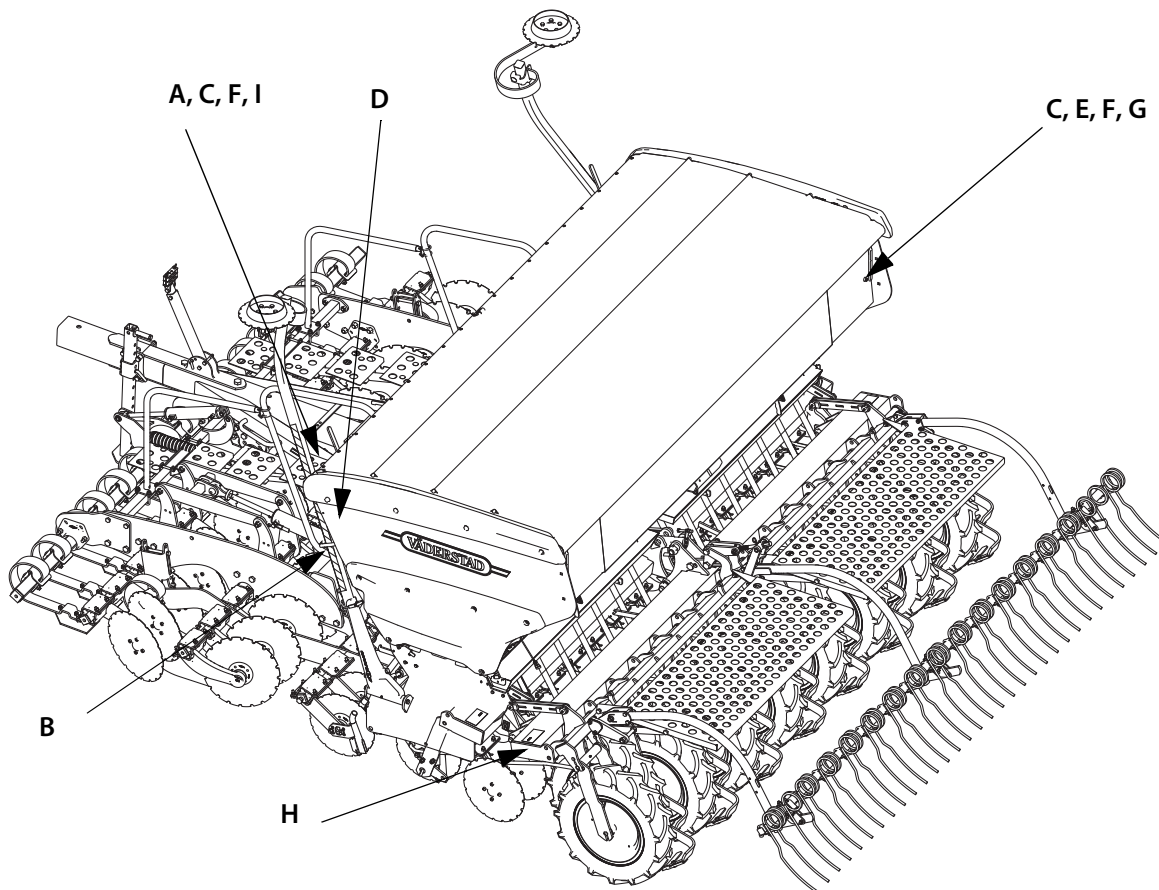
Obrázek 2.2

- A** Pečlivě si přečtete pokyny a ujistěte se, že chápete jejich důsledky.
- B** Výstražný pás: Riziko úrazu rozdrcením nebo nebezpečí zasažení elektrickým proudem. Používá se také na částech sloužících k zajištění bezpečnosti.
- C** Nikdy nepracujte pod secím strojem nebo mezikolovým půdním pěchem, není-li zajištěn na podpěrách nebo jiných silných oporách na pevné zemi. Zdvihací válec zablokujte žlutým aretačním zařízením. Aretační zařízení je třeba použít i při transportu po silnici na delší vzdálenosti. Viz také "4 Obecná údržba a servis" na strani 23.
- D** Vždy se přesvědčte, že v pracovní oblasti znamenáků nejsou žádné překážky. Pamatujte, že jsou-li znamenáky vysunuty, hrozí nebezpečí úrazu. Nebezpečí sevření mezi secím strojem a znamenáky existuje i tehdy, jsou-li znamenáky zataženy. **POZNÁMKA:** Kdy je stroj zdvižený, jsou znamenáky vždy zataženy bez ohledu na to, co se zobrazuje na ovládacím panelu. Po spuštění stroje jsou označené znamenáky vždy vysunuty. Proto platí, že není-li stroj na poli, vždy znamenáky zajistěte západkami a vypněte ovládací jednotku. Po vypnutí uloží do paměti veškerá nastavení.
- E** Nikdy nestoupejte na kola, protože se mohou otočit, i když secí stroj stojí.
- F** Přesvědčte se, že na secím stroji nikdo není, když je stroj v pohybu.
- G** Při nakládání osiva se přesvědčte, že na stroji nikdo není.
- H** Dávejte pozor na nohy: Hrozí riziko rozdrcení.
- I** Nestůjte mezi traktorem a strojem, pokud traktor couvá za účelem zapojení.

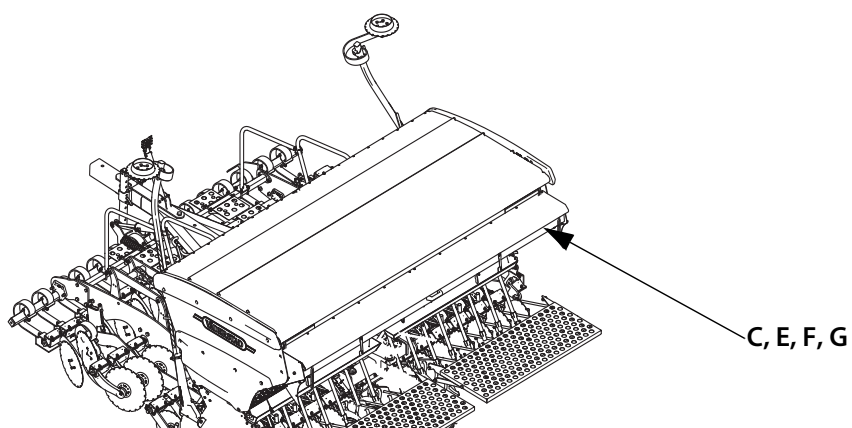


Zajistěte, aby osoby, které se během provozu nacházejí v blízkosti secího stroje, udržovaly odpovídající bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen a od zvednutých nebo pohybujících se částí stroje.

2.4.1 Umístění bezpečnostní značek

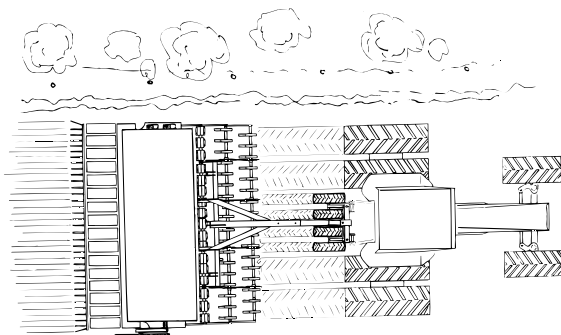


Obrázek 2.3 Výstražné štítky na základním stroji



Obrázek 2.4 Bezpečnostní symboly na stroji BioDrill

2.5 Bezpečnostní pravidla



Obrázek 2.5



Přepravujete-li secí stroj po veřejných komunikacích, buďte ohleduplní a řiďte opatrně. Výchled dozadu z traktoru je omezen. Couváte-li, přesvědčte se, že je prostor za zařízením volný. Za přepravu secího stroje po silnici zodpovídá výhradně majitel/řidič. Světla stroje používejte v souladu s místními dopravními předpisy.



Aby se předešlo případným rizikům vyplývajícím z chyb během silniční přepravy, musí být před zahájením přepravy po silnici vypnuto veškeré zařízení elektronického řízení uvnitř i mimo kabinu traktoru.



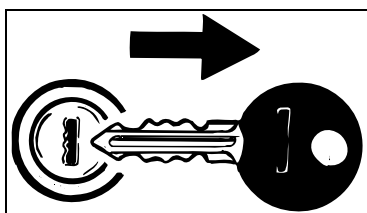
Tento stroj / toto vybavení a jeho pneumatiky jsou konstruovány pro maximální rychlost 30 km/h při transportu po silnici. Dbejte na rychlostní omezení podle platných dopravních předpisů. Převážíte-li secí stroj po silnici na delší vzdálenost, zajistěte zdvihací válec žlutým aretačním zařízením.



Když je secí stroj připojen a naložen, ujistěte se, že alespoň 20 % hmotnosti traktoru spočívá na předních kolech. Tak bude zajištěna naprostá ovladatelnost jízdní soupravy traktoru.



Při provádění servisu a údržby secího stroje a při práci se zásobníkem osiva traktor vždy vypněte a vyjměte klíč ze zapalování. Při provádění servisu a údržby by měl být secí stroj ve spuštěné poloze a měl by stát na rovném povrchu. Viz "Obrázek 2.6".



Obrázek 2.6



Zaparkujte stroj na pevném povrchu. Odtlakujte stroj tak, aby spočinul na kolech, kotoučích a podpěrné noze. Pamatujte, že tlak podpěrné nohy na zem je značný, zvláště je-li zásobník osiva plný.



Nikdy nestůjte pod mezikolovým půdním pěchem nebo secím strojem, pokud je mezikolový půdní pěch zdvižený a zajištěný pouze hydraulickými zdvihacími rameny traktoru. Před prováděním servisu na mezikolovém půdním pěchu jej náležitě zajistěte podpěrami apod. na stabilním povrchu.



Před připojováním hadic vždy zkontrolujte, že jsou hydraulické rychlospojky na secím stroji i traktoru zbaveny nečistot.



Jakékoli svařovací práce na stroji/zařízení musejí být prováděny na profesionální úrovni. Pamatujte na to, že nesprávně provedené svaření může mít za následek vážné zranění nebo smrtelný úraz. V případě jakýchkoliv pochybností požádejte o pokyny odborný svářečský servis.



U strojů dodávaných rozložené naleznete v zásobníku osiva dvě krabice se součástmi stroje. Tyto krabice mohou během přepravy navlhnout. Při vykládání zkontrolujte balení v zásobníku osiva. Je-li balení vlhké nebo mokré, obsah je potřeba vyložit ručně.



Pravidelně kontrolujte opotřebení tažného oka secího stroje. Je-li tažné oko nadměrně opotřebeno až na svůj limit, vyměňte jej. Viz "8.1 Kontrola tažného oka secího stroje" na strani 52.



Vždy se přesvědčte, že v pracovní oblasti zavlačovače nejsou žádné překážky. Pamatujte, že je-li zavlačovač spuštěn k zemi, hrozí nebezpečí úrazu.



Vysokou kvalitu a spolehlivost secí jednotky zachováte používáním pouze originálních náhradních dílů Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude záruka neplatná a nebudou uznány žádné reklamace.

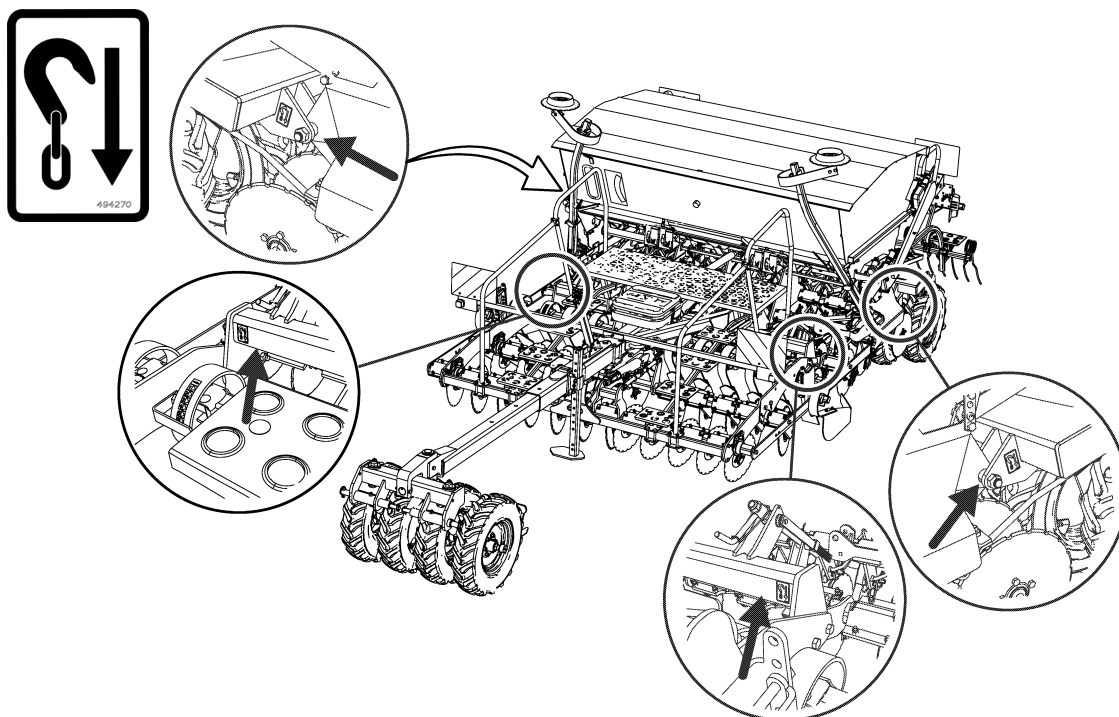
2.6 Přeprava stroje, není-li zapřažen za traktor



Pokud je nutné stroj přepravovat nepřipojený za traktor, musí být uložen na přívěsu pro stroj nebo na nákladním voze podélně.

Stroj musí být nakládán a vykládán na přepravní vozidlo a z přepravního vozidla pomocí traktoru. Zdvíhání pomocí jeřábu je zakázáno!

- 1 Zvedněte přední nářadí do výšky vysokého zdvihu.
 - 2 Zvedněte stroj do výšky vysokého zdvihu.
 - 3 Umístěte na nízký přívěs nebo na plochý valník podélně. Při použití plochého valníku je nutno použít nájezdovou rampu, nákladovou rampu nebo podobné zařízení. Postupujte opatrně a ověřte, zda nedošlo během nakládky k poškození částí stroje.
 - 4 Spusťte stroj. Nastavte podpěrnou nohu tak, aby stroj spočíval na kolech, discích a podpěrné noze nebo mezikolovém pěchu ve spuštěné poloze. Ujistěte se, že bylo provedeno odtlačování hydraulického systému stroje.
 - 5 Přepravní kola stroje zajistěte klíny nebo jiným podobným prostředkem, abyste zamezili jejich otáčení.
 - 6 Zablokujte znamenáky použitím úchytek; viz "18.2 Zajištění znamenáků" na strani 163.
 - 7 Zabezpečte vozovou plachtu upínacími popruhy nebo podobně.
 - 8 Odpojte traktor od stroje.
 - 9 Zajistěte stroj pomocí vhodných vázacích prostředků v souladu s příslušnými předpisy. Vyvazovací zařízení musí být připojeno ke stroji v místech označených na štítcích; viz "Obrázek 2.7".
- Bližší informace o rozměrech a hmotnosti stroje najdete v části "1.3 Technické údaje" na strani 12.
 - Vždy se ujistěte, že splňujete platná národní předpisy týkající se přepravních rozměrů, požadavků na přepravní vozidla atd.



Obrázek 2.7

3 Přehled stroje

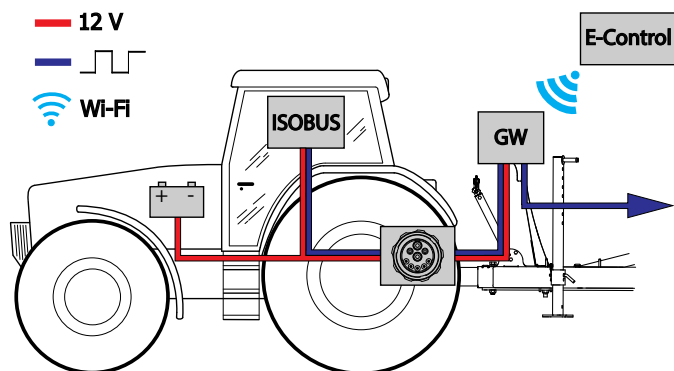
3.1 Ovládací systém

Všechny funkce stroje jsou ovládány a monitorovány z kabiny traktoru pomocí ovládací jednotky. Väderstad nabízí pro ovládání a monitorování stroje několik různých řešení: E-Control, ISOBUS a ControlStation. Všechny tyto systémy dokážou ovládat všechny funkce stroje. Způsob ovládání a zapojení těchto systémů se ale liší.



E-Control a ISOBUS mohou být užitečnou kombinací. Například systém ISOBUS může být použit k převzetí kontroly nad strojem, zatímco E-Control ukazuje statistická data v reálném čase.

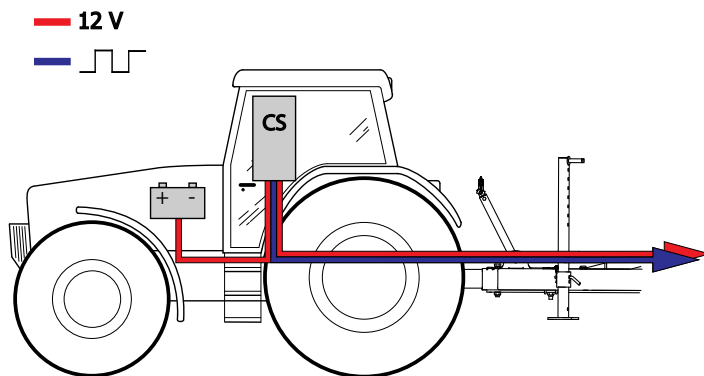
E-Control/ISOBUS



Obrázek 3.1

- E-Control – ovládání a monitorování stroje pomocí iPadu.
- ISOBUS – ovládání a monitorování stroje pomocí virtuálního terminálu.
- GW (Gateway - brána) - ovládací jednotka, která zpracovává a ukládá data stroje.

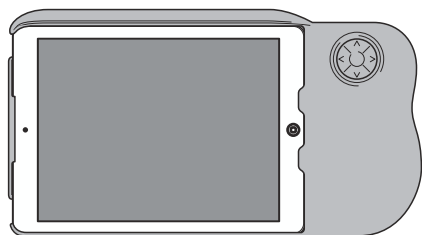
Jednotka ControlStation



Obrázek 3.2

- CS – ovládání a monitorování stroje pomocí jednotky ControlStation.

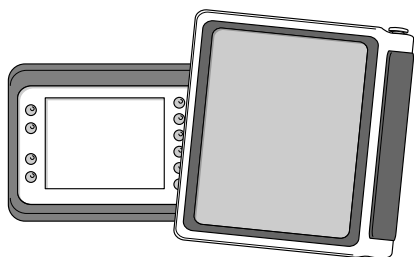
3.1.1 E-Control



Obrázek 3.3

E-Control se skládá z iPadu¹, který může být propojen se speciálním držákem nazvaným *E-Keeper*. Komunikace mezi iPadem a bránou stroje probíhá bezdrátově pomocí Wi-Fi. Komunikace mezi zařízením iPad a *E-keeper* probíhá prostřednictvím Bluetooth. Brána přijímá a zpracovává všechny příkazy. E-Control má velkou dotykovou obrazovku s jednoduše čitelnými nabídkami v barvách, které usnadňují práci s nimi. Držák má několik snadno přístupných tlačítek pro ovládání a navigaci těch nejdůležitějších funkcí při jízdě na poli.

3.1.2 ISOBUS



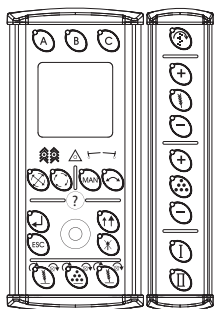
Obrázek 3.4

Zapojte secí stroj k terminálu ISOBUS (virtuální terminál). Terminál komunikuje s bránou stroje, která přijímá a zpracovává všechny příkazy. Jediné standardní rozhraní pro všechny stroje a jednotky vaši práci výrazně usnadní. ISOBUS nabízí srozumitelné a přehledné nabídky² v barvách, které usnadňují práci s nimi.

1. iPad je registrovaná ochranná známka společnosti Apple Inc.

2. Ovládání se na různých terminálech může lišit; některé jsou ovládány dotykovou obrazovkou, zatímco jiné jsou ovládány otočným ovladačem.

3.1.3 Jednotka ControlStation

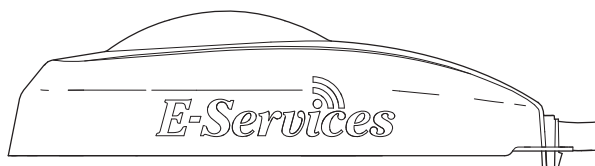


Obrázek 3.5

ControlStation je tradiční ovládací jednotka. Používá se k nastavení a úpravě množství dodávaného osiva, vytváření kolejových meziřádků, ovládání ramen znamének, aktivaci polovičního odstavení stroje apod. Navigace na velkém a jasně čitelném displeji probíhá pomocí otočného ovladače. Všechny volby se provádějí pomocí snadno přístupných tlačítek na čelní straně.

Součástí jednotky ControlStation je počítač secího stroje, který ukládá všechna nastavení jednotky a důležitá data funkcí stroje, poplachů apod.

3.2 Brána



Obrázek 3.6

Brána je mozkem systémů E-Control a ISOBUS¹. Obstarává komunikaci s iPadem a terminálem ISOBUS a ukládá veškerá nastavení stroje a důležitá data o funkci stroje, poplaších atd. Každý secí stroj má svou vlastní bránu.

Brána je kompatibilní s ISO 11783 a vyžaduje terminál ISOBUS (virtuální terminál) s verzí 3 nebo 4. *Seznam testovaných terminálů je k dispozici na webové stránce společnosti Väderstad. Na stránce www.vaderstad.com naleznete další informace.*

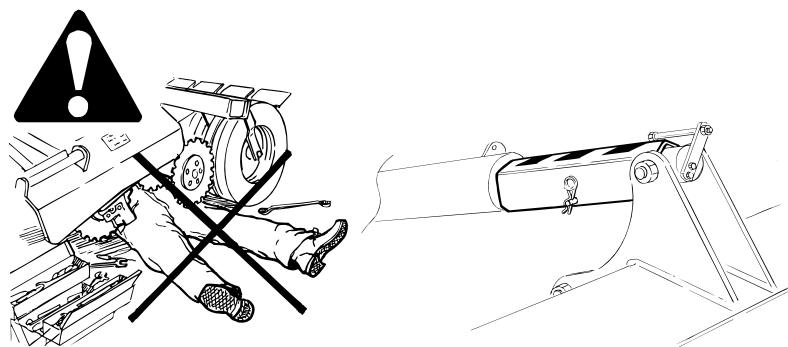
3.2.1 GPS

Brána je vybavena přijímači GPS signálu. Signál GPS se používá k určení času a polohy při zapisování poplachů a dalších událostí do systému.

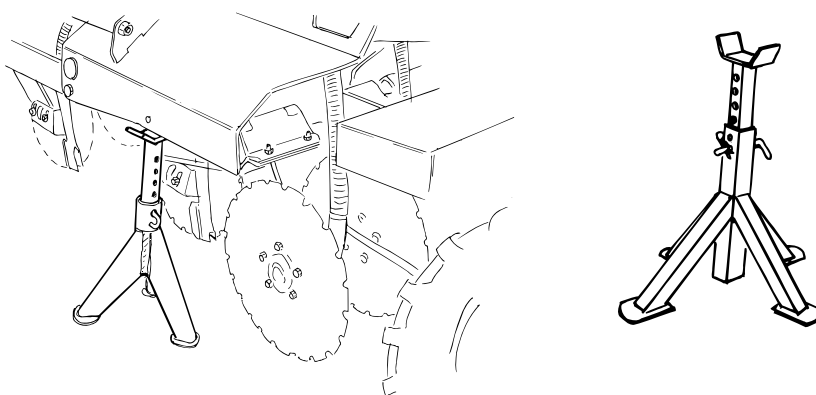
1.Bránu nelze připojit k jednotce ControlStation.

4 Obecná údržba a servis

4.1 Zajištění secího stroje při servisu



Obrázek 4.1



Obrázek 4.2



Nikdy během údržby nebo servisu nepracujte pod secím strojem, pokud není zajištěn na podpěrách a pokud není zablokován zdvihací válec. Válec zablokuje žlutým aretačním zařízením. Abyste mohli aretační zařízení řádně nastavit, zdvihněte stroj do horní polohy. Viz "Obrázek 4.1".



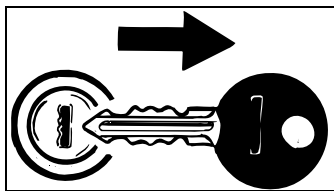
Před prováděním oprav na hydraulickém systému je vždy nutné spustit secí stroj na zem! "Obrázek 4.2" ukazuje nejlepší způsob umístění stojanů.



Také dohlédněte na to, aby byl povrch, na kterém spočívají podpěry, dostatečně pevný. V případě, že je zásobník osiva plný, což by během údržby neměl být, je váha secího stroje značná.



Při provádění servisu a údržby secího stroje a při práci se zásobníkem osiva traktor vždy vypněte a vyjměte klíč ze zapalování. Při provádění servisu a údržby by měl být secí stroj ve spuštěné poloze a měl by stát na rovném povrchu. Viz "Obrázek 4.3".



Obrázek 4.3



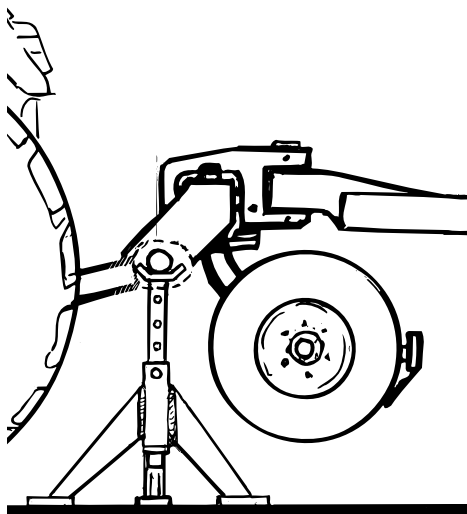
Při práci s hydraulickým systémem dbejte zvýšené opatrnosti. I když bude traktor vypnut a zbaven tlaku, může v hydraulických hadicích stále nějaký tlak zbývat.



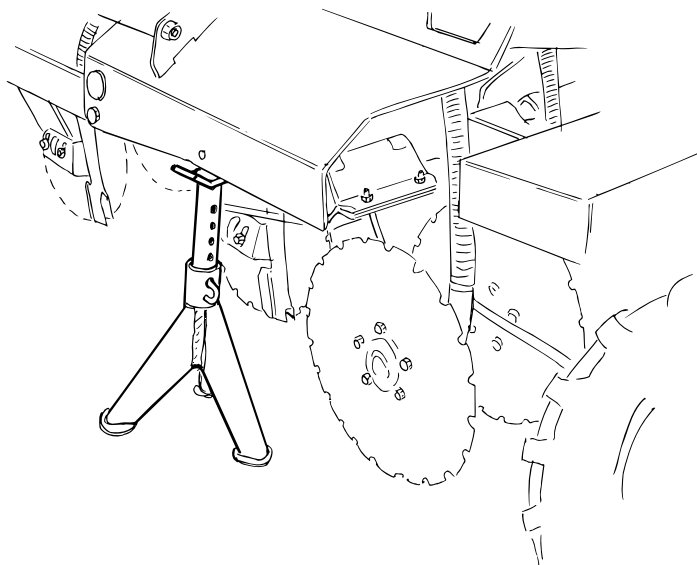
Hydraulický systém je nutné odvědušnit po jakékoli práci, která je na něm provedena. Zkontrolujte, zda v bezprostřední blízkosti pracovního prostoru stroje nikdo není. Několikrát zahýbejte zdvihacím válcem, válci znamenáků a válci předního nářadí mezi jejich krajními polohami, dokud se z hydraulického systému nevytlačí veškerý vzduch.



Nikdy nestůjte pod mezikolovým půdním pěchem nebo secím strojem, pokud je mezikolový půdní pěch zdvižený a zajištěný pouze hydraulickými zdvihacími rameny traktoru. Před prováděním servisu na mezikolovém půdním pěchu jej náležitě zajištěte podpěrami apod. na stabilním povrchu.

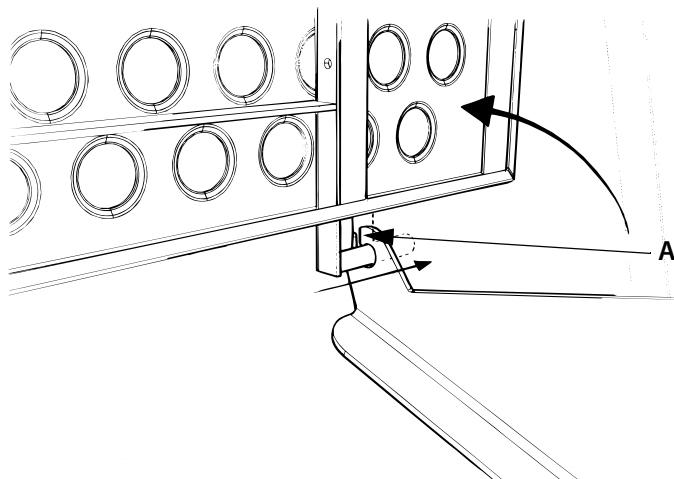


Obrázek 4.4



Obrázek 4.5

4.2 Skládání přední plošiny



Obrázek 4.6

Přední plošinu lze složit a usnadnit tak servisní práce.

Plošinu je možné zablokovat ve složené poloze tak, že ji zatlačíte do strany, dokud nezapadne do výřezů (A) na kostře.

Po dokončení servisních prací nezapomeňte plošinu zase složit zpět.

4.3 Skládání zadní plošiny

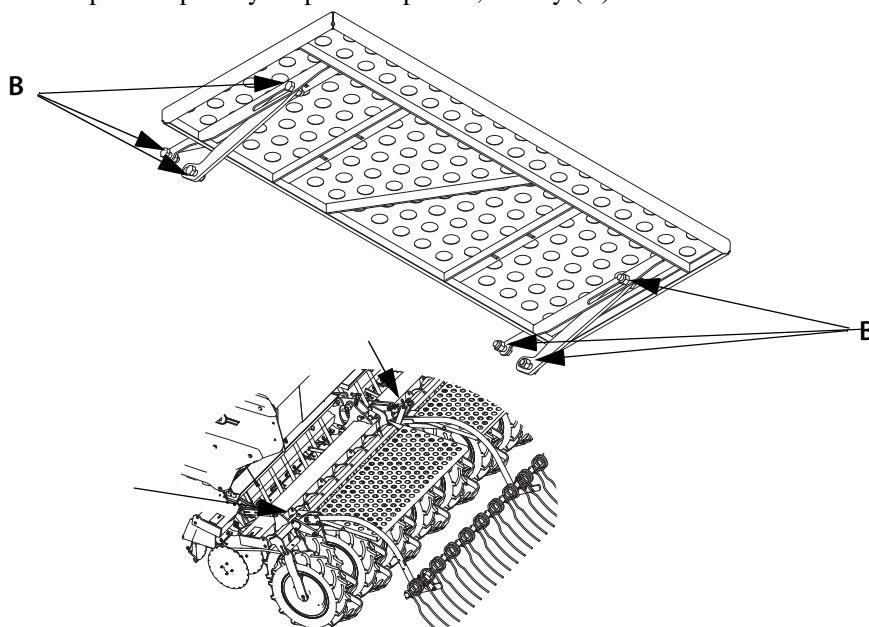
Zadní plošinu lze složit a usnadnit tak servisní práce.

Povolte šrouby (B) a ponechte je na místě.

Složte plošinu/plošiny a zajistěte utažením šroubů (B).

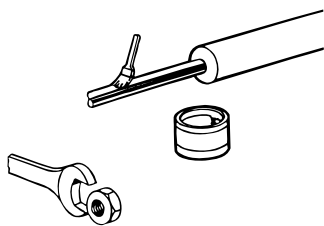
Po dokončení servisních prací šrouby povolte a plošinu/plošiny zase složte zpět.

Jakmile vrátíte plošinu/plošiny do původní pozice, šrouby (B) zase utáhněte.

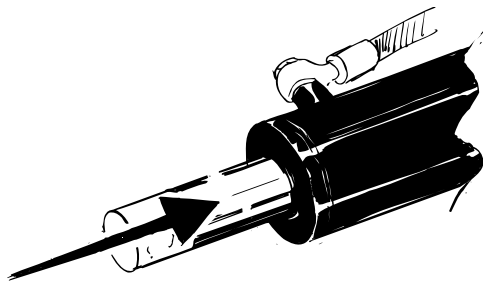


Obrázek 4.7

4.4 Pravidelná údržba



Obrázek 4.8



Obrázek 4.9

- Před vyjetím zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů. Během sezóny pravidelně kontrolujte, zda se matice a šrouby opotřebením nepovolily a kontrolujte opotřebení kloubů a montážních bodů hydraulických válců.
- Hydraulický systém obvykle nepotřebuje žádnou údržbu, ale kontrolujte, zda nedošlo k poškození hadic a spojek.
- Vyměňte olejový filtr hydraulického oleje podle pokynů v části "15.2 Výměna filtru hydraulického oleje" na strani 152.
- Chystáte-li se secí stroj delší dobu nepoužívat anebo po každém čištění vždy na pístnice naneste mazi-vo nebo hustý olej. Před uskladněním stroje pístní tyče co nejvíce zasuňte.
- Před dlouhodobým uskladněním namažte galvanicky pokovené a chromované povrchy mazivem.
- Použitím odmašťovacího prostředku odstraníte ochranný voskový povlak, kterým jsou při výrobě opatřeny hydraulická propojení, pryžové prvky v části pro hnojivo, galvanicky pokovené šrouby a ostatní exponovaná místa. Ochranný voskový povlak lze obnovit přípravkem *Tectyl Dinitrol 1000* nebo *Mercasol*.



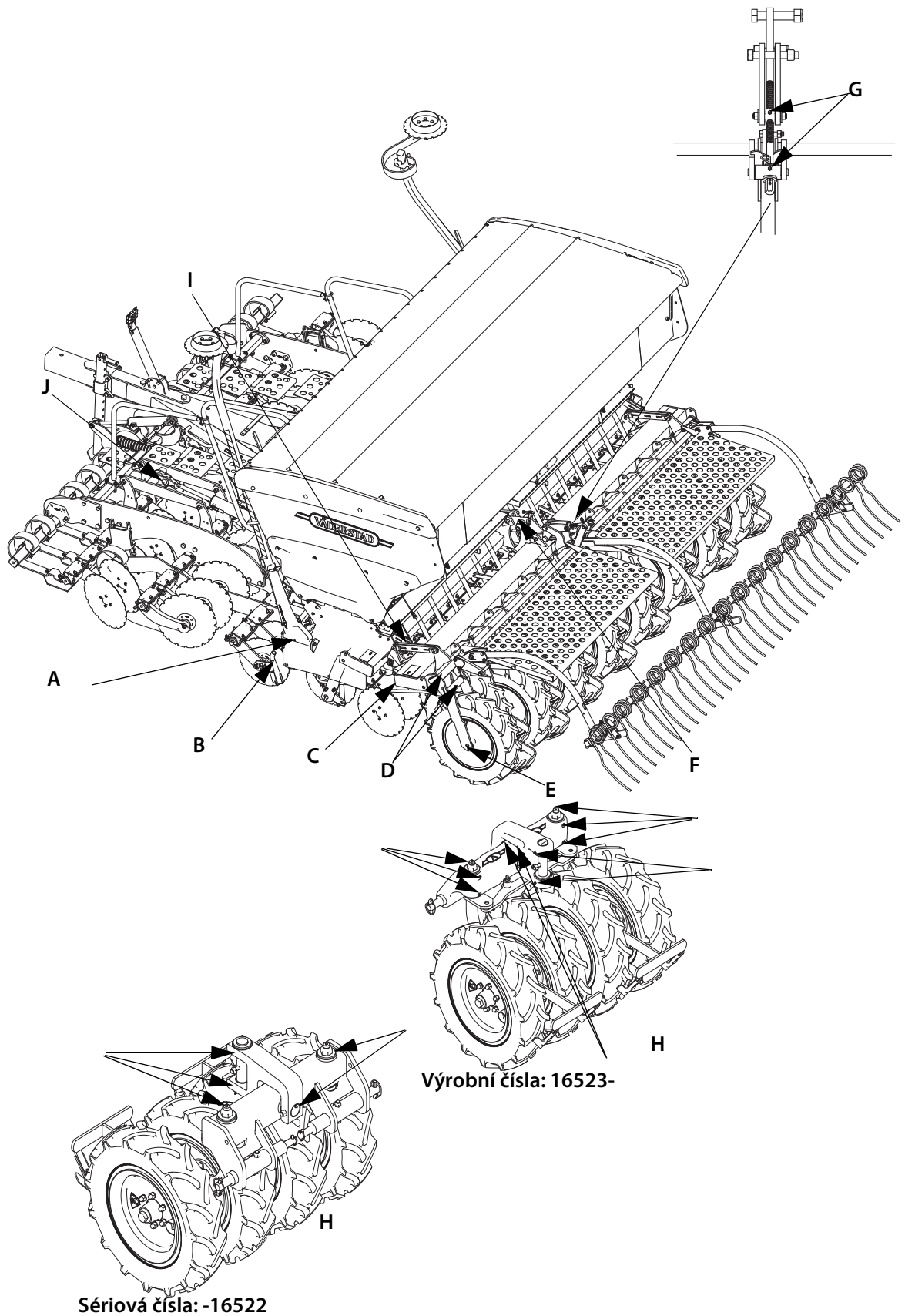
Pro zachování vysoké kvality secího stroje používejte vždy originální náhradní díly Väderstad.

4.4.1 Mazací body

Mazání provádějte podle intervalů v tabulce uvedené níže a vždy po vysokotlakém umytí a na konci sezóny.



Bezpečnost především! Nelehejte si pod stroj. Promazávání provádějte shora, případně stroj bezpečně podepřete podpěrami. Viz "4.1 Zajištění secího stroje při servisu" na strani 23.



Obrázek 4.10

Tabulka 4.1 Harmonogram mazání

	Mazací body	Interval, ha		Číslo			
		RD 300	RD 400	RD 300C	RD 300S	RD 400C	RD 400S
A	Znamenáky	150	150	2	2	2	2
B	Kliky pro hnojící radličky	600	800	4	-	4	-
C	Spoje nosníků kol	150	150	3	3	3	3
D	Vídlice kol/nosník kol	150	150	18	18	24	24
E	Náboj kola	600	800	12	12	16	16
F	Hlava zdvihacího válce.	150	150	1	1	1	1
G	Zavlačovač, klika	600	800	2	2	2	2
H	Mezikolový půdní pěch (sériová čísla - 16522-)	150	150	5	5	5	5
	Mezikolový půdní pěch (sériová čísla 16523-)	150	150	10	10	10	10
I	Paralelní spojení	150	150	4	4	4	4
J	Válec systému Disc Aggressive	600	800	2	2	2	2

4.4.2 Čištění

Na konci sezóny vyčistěte zásobník osiva, výsevní jednotky a hadice společně s ostatními díly.

Bližší informace o sejmutí mřížky v zásobníku osiva najdete v sekci "13.7.5 Mřížka v zásobníku osiva" na strani 132.

Zkontrolujte, zda v zásobníku osiva nebo podávacím systému nezůstalo žádné osivo či hnojivo.

Veškeré zbytky osiva, které začnou klíčit, mohou zablokovat hadice na osivo. Osivo může také přilákat malé hlodavce, kteří mohou stroj poškodit.

Vyčistěte radar!



Dodržujte maximální čistotu u veškeré práce prováděné na hydraulickém systému stroje! Čištění provedte čistým papírem nebo látkou. Díly pokládejte na čistý povrch (ne přímo na ponk). Díly před montáží opláchněte například odmašťovacím přípravkem.



Nikdy nečistěte ložiska přímo proudem vysokotlaké vody! Po čištění je důležité ložiska promazat, aby došlo k odstranění zbývající vody.



Nikdy nečistěte elektrické součásti přímo proudem vysokotlaké vody! Elektrické součásti čistěte profouknutím vzduchem nebo otřením vlhkým hadříkem.

4.5 Pro delší skladování

Pokud secí stroj nepoužíváte, měli byste jej uskladnit v krytém prostoru. To je důležité zvláště v případě, pokud secí stroj obsahuje elektronická zařízení. Elektronické součásti mají velmi vysoký standard a běžně nejsou vlhkostí ovlivněny, ale i přesto doporučujeme uložení secího stroje v krytém prostoru. Jednotka ControlStation a baterie by měly být v případě dlouhodobého uskladnění uchovány při pokojové teplotě.

Lesklé díly stroje, jako jsou pístnice a díly podléhající opotřebení, by měly být na zimu ošetřeny olejem. Přesvědčte se, že je stroj řádně vyčištěný.

4.6 Nástroje

4.6.1 Víceúčelový nástroj

V případě tohoto stroje lze víceúčelový nástroj použít třemi způsoby.

Pravá strana (A) se používá k měření hloubky setí (viz strana 105).

Horní část (B) se používá k měření opotřebení na kotoučích secího stroje a ukazuje polohu montáže botek secího stroje.

Spodní část (F) se používá k měření opotřebení systému Disc/Disc Aggressive.

Víceúčelový nástroj používejte dle obrázku "Obrázek 4.12".

Výsevní disky (B)

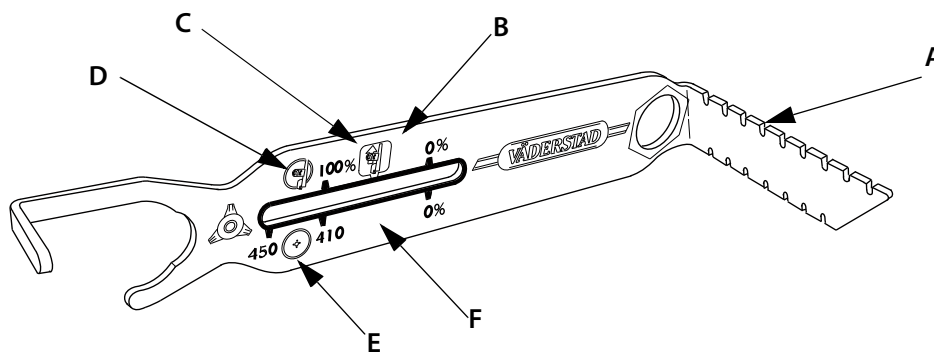
Symbol (D) zobrazuje původní pozici secích radliček při osazení během výroby.

Symbol (C) udává, kdy je nutné změnit instalační výšku secích radliček (viz "13.4.1 Instalační výška" na strani 108). Výsevní disky je nutné vyměnit, pokud indikátor poklesne na 0 %.

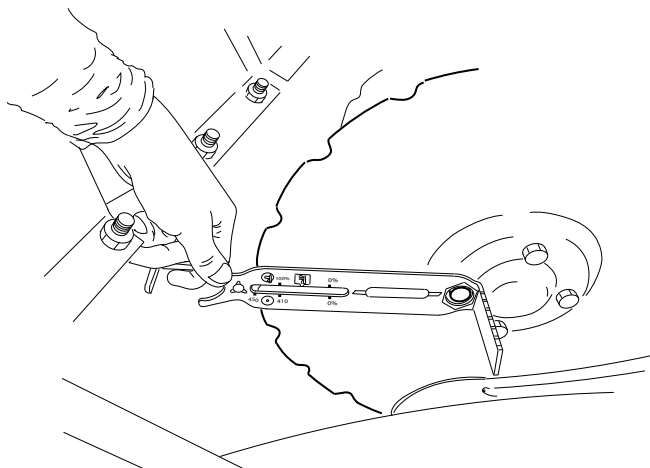
System Disc (F):

Číslo 450 a 410 udávají průměr disku (E).

Disky systému Disc/Disc Aggressive je nutné vyměnit, pokud indikátor poklesne na 0 %.



Obrázek 4.11




Obrázek 4.12

4.7 Stažení aplikace E-Control, ISOBUS/E-Control

Aplikace pro E-Control společnosti Väderstad je software, který lze zdarma stáhnout do iPadu z obchodu App Store¹. Ke stažení aplikací z obchodu App Store je vyžadováno Apple ID. Stejné Apple ID se použí-

vá pro několik výrobků Apple. Pokud již Apple ID máte, potom jej můžete použít ke stažení aplikace E-Control.

Podrobné pokyny ohledně vytvoření Apple ID naleznete v uživatelské příručce k iPadu nebo kontaktujte středisko podpory společnosti Apple.


- 1 Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte, že síť, kterou brána vysílá, **NENÍ** připojena k internetu.
- 2 Přejděte na hlavní obrazovku iPadu a klepněte na ikonu App Store.
- 3 Klepněte na políčko vyhledávání a zadejte „*E-Control*“, pak spusťte vyhledávání.
- 4 Na obrazovce se objeví ikona Väderstad .
- 5 Klepněte na políčko „*zdarma*“ a následně na „*Instalovat aplikaci*“. V případě potřeby zadejte své Apple ID. Stavová lišta stahování zobrazená v ikoně značí, že stahování probíhá.
- 6 Klepněte na tlačítko „*Otevřít*“ a spusťte aplikaci.



Aplikace je stejná pro všechny stroje Väderstad vybavené funkcí E-Control. Systém automaticky detekuje příslušný typ stroje.

4.8 Aktualizace softwaru v bráně, ISOBUS/E-Control

Software se aktualizuje tak, že z internetu do iPadu nejprve stáhne nový software. Když se pak iPad připojí přes bránu do místní sítě, zobrazí se dotaz, zda se má instalovat nový software.

- 1 Připojte iPad do bezdrátové sítě s internetovým připojením. Nezapomínejte, že síť, kterou brána vysílá, **NENÍ** připojena k internetu.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad nedokončí vyhledávání sítě.
- 2 Přejděte na hlavní obrazovku iPadu a klepněte na ikonu .
- 3 Po zobrazení výzvy zvolte „*Vyhledat aktualizace*“. Na obrazovce uvidíte, které aktualizace jsou k dispozici, a spustí se stahování.
 - Aplikace je společná pro všechny modely stroje. Vyhledávání poskytuje aktualizace pro všechny modely stroje, ke kterým kdy byl systém E-Control připojen. Během instalace brána detekuje vhodnou aktualizaci pro dané zařízení.
- 4 Připojte iPad přes bránu k místní síti.
- 5 Po zobrazení výzvy zvolte „*Instalovat aktualizace*“.
- 6 Po dokončení instalace se zobrazí zpráva „*Aktualizace proběhla úspěšně*“.

1.Apple a App Store jsou zapsané obchodní značky společnosti Apple Inc.

4.9 Stažení softwaru, ControlStation

Nový software můžete do ovládací jednotky ControlStation stáhnout přes počítač připojený k Internetu. Od společnosti Väderstad AB si můžete objednat speciální kabel.

Postupujte takto:

- 1 Přihlaste se k domovské stránce společnosti Väderstad na adrese <http://www.vaderstad.com>.
- 2 Klikněte na položky „Aftermarket“ a „Downloads“ pro stažení instalačního programu pro aktualizaci VCS na vašem počítači.
- 3 Ujistěte se, že je počítač připojen k Internetu. Spustíte nový program a postupujte podle pokynů na obrazovce. Vytvářejí a/nebo aktualizují se soubory. Na ploše počítače se také vytvoří zástupce instalačního programu „VCS update“.
- 4 Klikněte dvakrát na ikonu „VCS update“ (Aktualizace VCS) a postupujte podle pokynů.

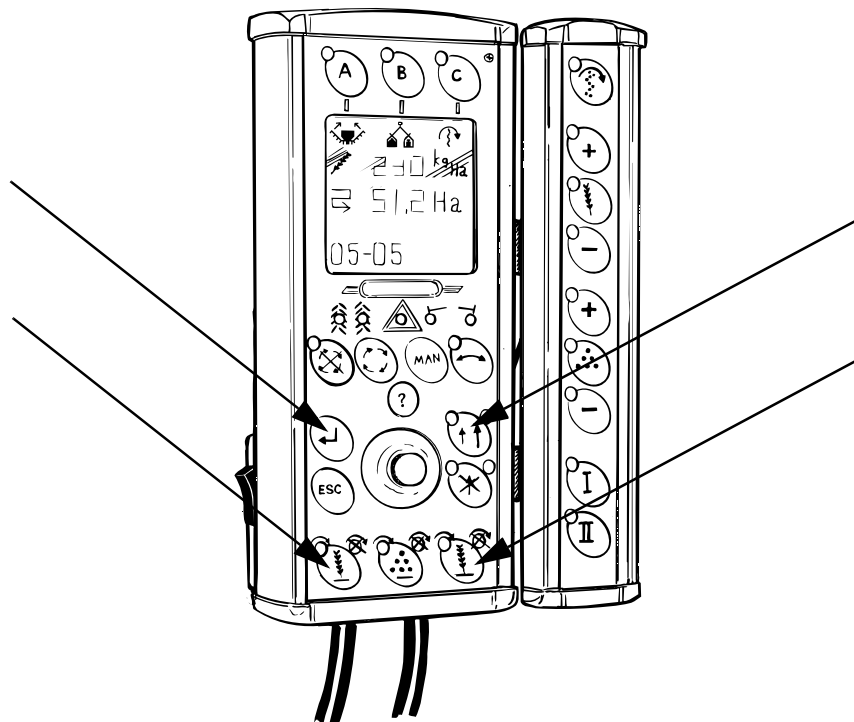
4.10 Obnovení továrního nastavení, ControlStation

Obnovení továrního nastavení slouží k návratu stroje k továrnímu nastavení.

Obnovíte-li tovární nastavení, dojde k resetování všech zadaných parametrů, např. typu stroje, elektricky nastavitelného dávkování osiva a nastavení funkce AutoPilot.

Před obnovou továrního nastavení si poznamenejte všechny nastavené parametry.

Potom během spouštění ovládací jednotky ControlStation stiskněte následující čtyři tlačítka. Viz "Obrázek 4.13".

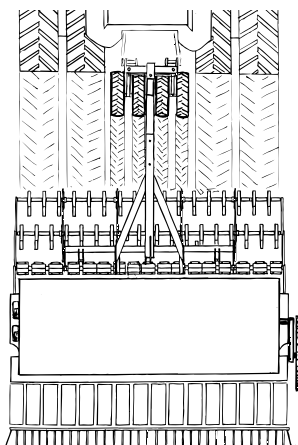


Obrázek 4.13

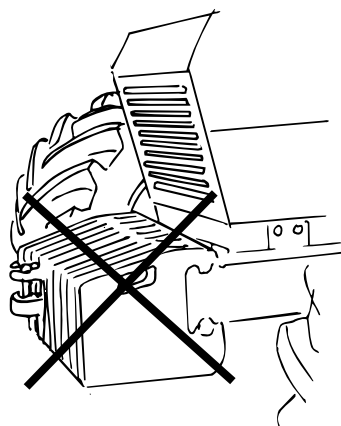
Přeprogramujte secí stroj pomocí jednotky ControlStation.

5 Instalace

5.1 Traktor



Obrázek 5.1



Obrázek 5.2

5.1.1 Pneumatiky a závaží

Traktor by měl být vybaven velmi kvalitními pneumatikami, aby se snížilo zhutňování půdy a zvýšila tažná síla. Snažte se, aby celková šířka traktoru odpovídala šířce secího stroje. Udržujte v pneumatikách nízký tlak a odstraňte všechnu veškerou nadbytečnou zátěž, např. protizávaží na předku.

5.1.2 Požadavky na výkon

Viz "1.3 Technické údaje" na strani 12.

5.1.3 Požadavky na hydraulický systém traktoru

Požadavky na hydraulický systém traktoru se liší v závislosti na zařízení secího stroje.

- A Ke zvedání a spouštění secího stroje a provoz znamenáků je nutná 1 nastavitelná dvojjinná hydraulická spojka s výkonem 20-40 l/min při tlaku 200 bar.
- B K provozu systému CrossBoard (příslušenství) je nutná 1 dvojjinná hydraulická spojka s výkonem 10-20 l/min při tlaku 200 bar.
- C Pro dávkovací/pohonnou jednotku je nutná 1 dvojjinná spojka s nastavitelným průtokem 10–30 l/min a zpětným průtokem. Volný zpětný průtok.
- Je-li stroj vybaven funkcí AutoPilot (vztahuje se pouze na ControlStation), je nutná další dvojjinná hydraulická spojka s nastavitelným průtokem, viz "22 AutoPilot/AutoCheck, ControlStation (příslušenství)" na strani 180.

5.1.4 Požadavky na elektrický systém traktoru, ControlStation

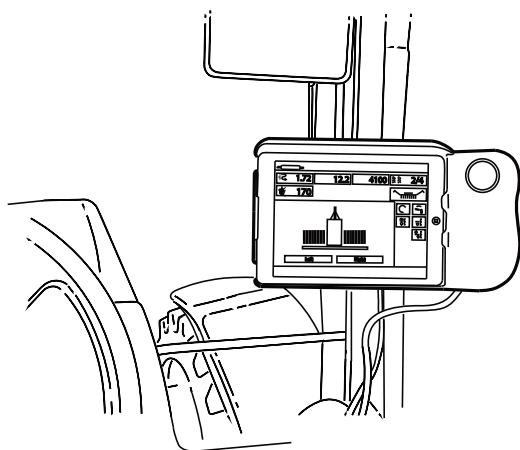
1x elektrická zásuvka dle následujících požadavků:

Informace o provozu systému ControlStation najdete v sekci "5.3 Instalace jednotky ControlStation do traktoru" na strani 35.

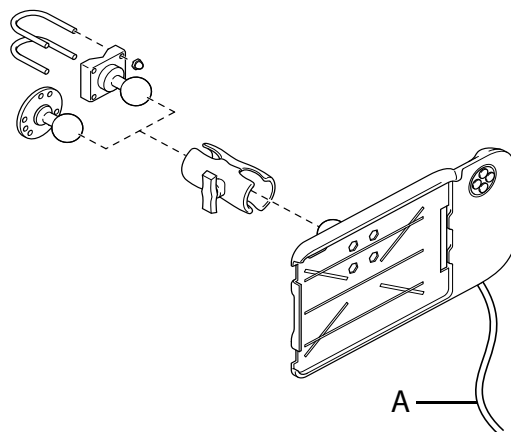
Ovládací panel musí být připojen k elektrické zásuvce, která je opatřena pojistkou pro výkon 20 A, což brání v použití zásuvky pro zapalovač cigaret.

Během normálního provozu má dávkovací systém spotřebu 10 - 20 A.

5.2 Montáž jednotky E-Control do traktoru



Obrázek 5.3



Obrázek 5.4

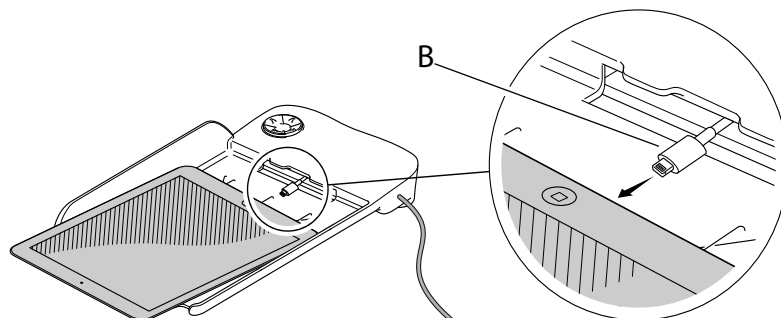
- 1 Proveďte správnou instalaci držáku v kabině traktoru. Držák by měl být umístěn tak, aby byl při jízdě dopředu v zorném poli. Úchyt připevněte tak, jak je znázorněno na "Obrázek 5.4".



Než začnete v kabině traktoru cokoliv vrtat, zkontrolujte současnou skrytou elektroinstalaci.

- 2 Zapojte napájecí kabel držáku (A) do 12 V zásuvky traktoru.

5.2.1 Usazení iPadu do držáku



Obrázek 5.5

Připojte iPad k nabíjecímu kabelu (B) a zatlačte jej přímo do držáku. Jemně jej zatlačte na místo.

- Komunikace mezi iPadem a držákem probíhá bezdrátově. Pokud tlačítka na držáku nefungují, zkontrolujte, zda je v nabídce nastavení iPadu aktivní „Bluetooth“.

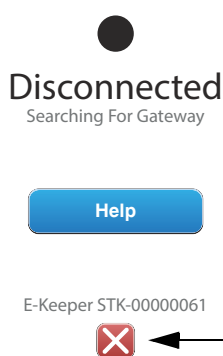
5.2.2 Spárování iPadu a držáku

Aby iPad s držákem spolupracoval, je nutné je nejdříve spárovat. Obvykle není potřeba nastavení nijak upravovat, protože iPad je s držákem spárován již při výrobě. Pokud je iPad namontován na jiný držák, nebo pokud došlo k výměně držáku, je nutné provést nové spárování.

Spárujte iPad a držák

- 1 Zapněte napájení držáku.
 - 2 Zkontrolujte, zda je funkce Bluetooth v přístroji iPad povolena.
 - 3 Ujistěte se, že iPad i držák jsou v dosahu signálu Bluetooth a spusťte na iPadu aplikaci E-Control. Není-li funkce Bluetooth v iPadu aktivována, objeví se na obrazovce zpráva, že tak máte učinit.
 - 4 Stiskněte na držáku libovolné tlačítko; pak bude připraven k použití.
- Předtím, než iPad spárujete s jiným držákem, je nutné ukončit párování s původním držákem.

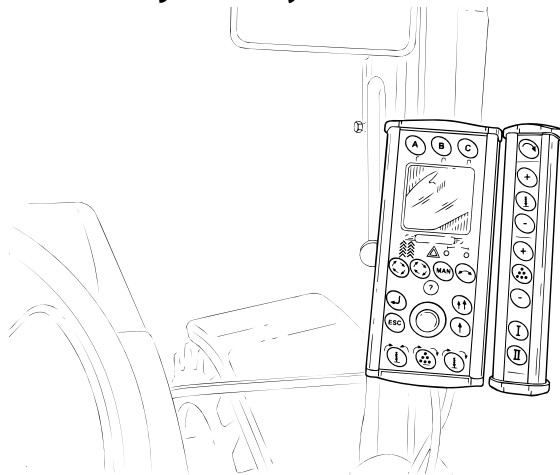
Ukončete spárování iPadu a držáku



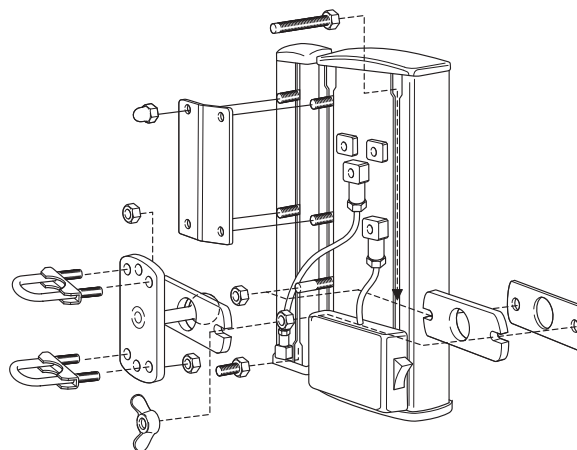
Obrázek 5.6

- 1 Spusťte iPad.
- 2 Zvolte nastavení a vypněte Wi-Fi.
- 3 Spusťte aplikaci E-Control. Zobrazí se stránka, která se vás zeptá, zda si přejete zrušit spárování iPadu a držáku.
- 4 Klepněte na křížek, viz "Obrázek 5.6". Funkce Bluetooth bude deaktivována a iPad bude moci být spárován s jiným držákem.
- 5 Zvolte nastavení a znovu aktivujte Wi-Fi.

5.3 Instalace jednotky ControlStation do traktoru



Obrázek 5.7



Obrázek 5.8

- 1 Jednotku ControlStation řádně připevněte v kabině traktoru. Jednotka ControlStation by měla být umístěna tak, aby byla při jízdě dopředu v zorném poli. Držák připevněte v souladu s obrázkem.



Než začnete v kabině traktoru cokoliv vrtat, zkontrolujte současnou skrytou elektroinstalaci.

- 2 Jednotku ControlStation připojte do elektrické zásuvky na traktoru. Pokud zásuvka není k dispozici, zapojení musí být provedeno použitím jiného kabelu. Používejte pokud možno kabel o průměru 6 mm². Připojte kabely: hnědý k plus (+) a modrý k zemi (-).



Nezaměňte póly!



Nepoužívejte zásuvku zapalovače, protože spotřeba proudu je až 20 A.

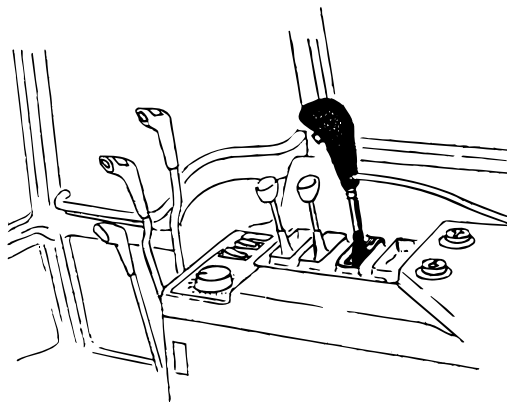


Přesvědčte se, že není propojovací kabel k secímu zařízení skřípnut zadním oknem traktoru. Kabel by se tak mohl snadno poškodit. Použijte určený konektorový port nebo průchodku na kabel. Kabel v kabině traktoru bezpečně zajistěte. Tím ochráníte řídicí skříň před poškozením v případě, kdy před odpojením secího stroje nerozpojíte nezáměrně propojovací kabel.

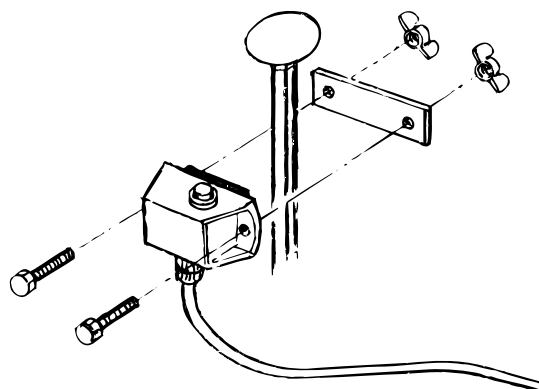


Je důležité provést bezpečné zapojení, protože špatný kontakt způsobí poruchu.

5.3.1 Montáž ovládací rukojeti (příslušenství)



Obrázek 5.9



Obrázek 5.10

Ovládací rukojeť nasadíte v traktoru na ovládací páku hydraulického rozváděče pro řízení zdvihání a spouštění. Sejměte z ovládací páky hydraulického rozváděče kulovou hlavu a našroubujte na ni ovládací rukojeť. Rukojeť má několik různých závitů, aby pasovala na co největší množství pák. K dispozici jsou závity M12, M10 a M8. Nebude-li přiložená rukojeť pasovat, jsou k dispozici i jiné. Viz "Obrázek 5.10".

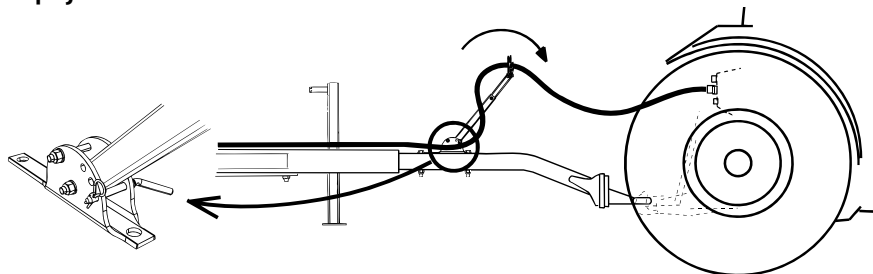
Propojte konektor ovládací rukojeti a s jednotkou ControlStation.

U některých traktorů se k ovládní hydraulických spojek používají elektrické spínače. V takovém případě je ovládací válec řízen prostřednictvím jednotky ControlStation.

6 Připojení a odpojení

6.1 Secí stroj bez mezikolového půdního pěchu

6.1.1 Připojení



Obrázek 6.1

1 Připojte secí stroj k závěsnému zařízení traktoru.

- V případě potřeby upravte délku teleskopické oje. Potřeba krátké nebo dlouhé tažné oje závisí na pneumatikách traktoru a na zařízení secího stroje. Secí stroj je nejlépe uzpůsoben na oj o výšce 45-60 cm. Je-li výška oje okolo 60 cm, lze její teleskopickou část vytáhnout a otočit, takže do výšky 65 cm bude prakticky rovnoběžná se zemí. Optimální provoz předního nářadí vyžaduje co nejvodorovnější polohu oje.

2 Zvedněte a zajistěte opěrnou nohu stroje.

- Zkontrolujte, zda při ostrých zatáčkách nehrozí kolize závěsu podpěrné nohy s pneumatikami traktoru. V případě, že takové riziko existuje, přesuňte podpěrnou nohu podél oje do vhodnější polohy.

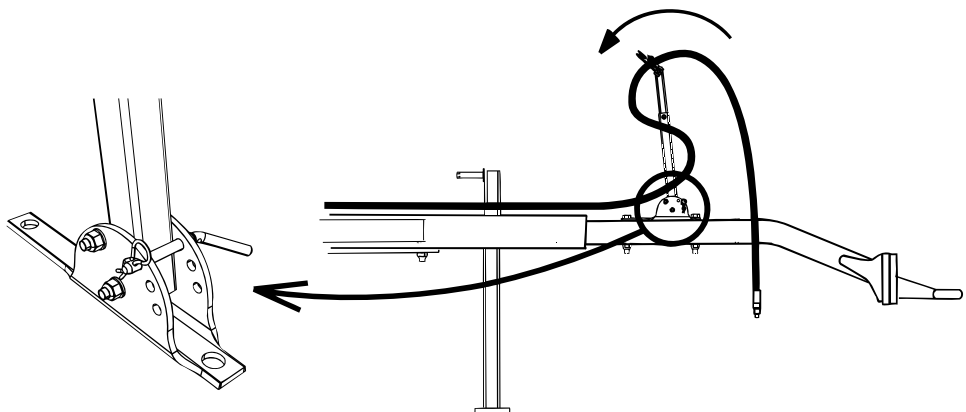
3 Rozložte držák hadice dopředu a spojte hydraulické hadice a elektrické kabely, viz také "6.3 Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů" na strani 40.

4 Zkontrolujte, že hadice a kabely volně visí, a to i v ostrých zatáčkách, viz také "6.5 Úprava držáku hadice a délky hadice" na strani 45.



Pravidelně kontrolujte opotřebení závěsného zařízení traktoru a tažného oka na zařízení, viz "8.1 Kontrola tažného oka secího stroje" na strani 52.

6.1.2 Odpojení



Obrázek 6.2

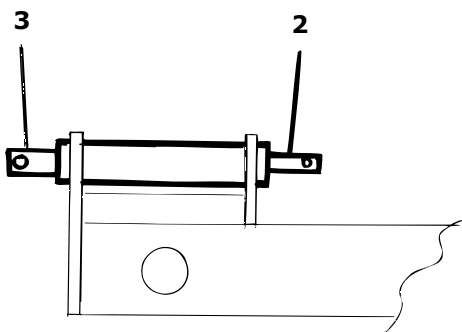


Odpojení a zaparkování zařízení se musí vždy provádět na rovném a stabilním povrchu.

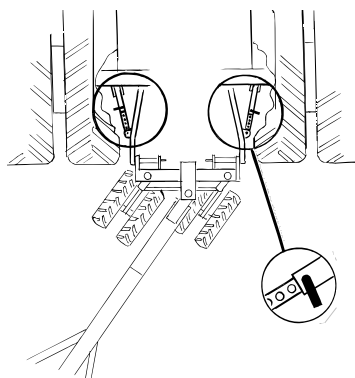
- 1 Odtlakujte stroj tak, aby spočinul na kolech, kotoučích a podpěrné noze. Pamatujte, že tlak podpěrné nohy na zem je značný, zvláště je-li zásobník osiva plný.
- 2 Odpojte secí stroj od závěsného zařízení traktoru.
- 3 Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely. Složte držák hadic a zajistěte jej ve vzpřímené poloze.

6.2 Secí stroj s mezikolovým půdním pěchem

6.2.1 Připojení

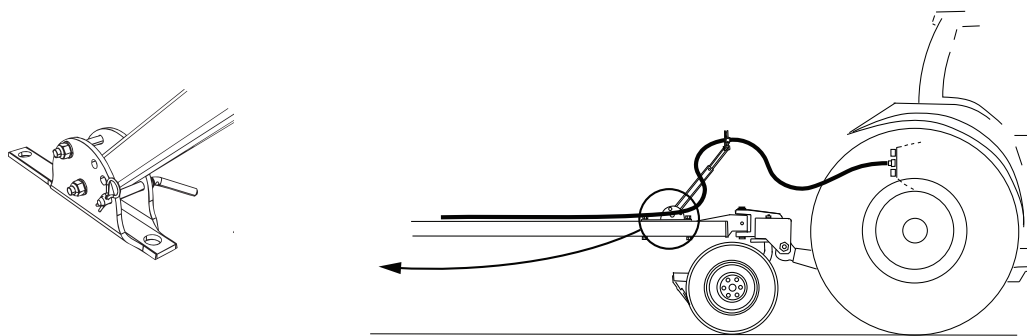


Obrázek 6.3



Obrázek 6.4

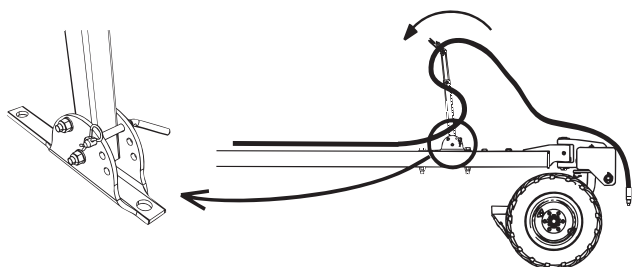
- 1 Připojte mezikolový půdní pěch ke zdvihacím ramenům traktoru. Je nutné použít velké šroubové čepy třídy 3. Ve výjimečných případech lze pro RD 300 použít třídu 2.



Obrázek 6.5

- 2 Rozložte držák hadice dopředu a spojte hydraulické hadice a elektrické kabely, viz také "6.3 Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů" na strani 40.
 - 3 Zkontrolujte, že hadice a kabely volně visí, a to i v ostrých zatáčkách, viz také "6.5 Úprava držáku hadice a délky hadice" na strani 45.
- Po připojení mezikolového půdního pěchu je třeba zdvihací ramena traktoru zajistit pomocí bočních stabilizačních opěr.
 - Pokyny k řízení mezikolového pěchu najdete v části "20 Mezikolový půdní pěch (příslušenství)" na strani 173.

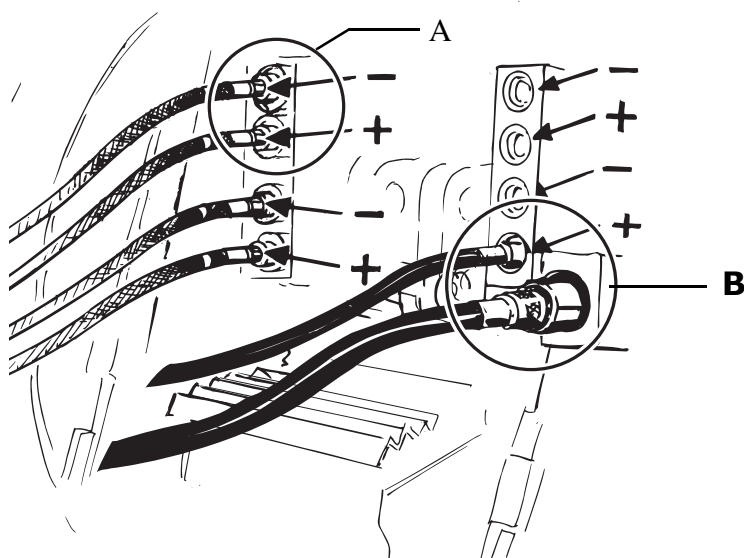
6.2.2 Odpojení



Obrázek 6.6

- 1 Zaparkujte stroj na pevném povrchu.
- 2 Odtlakujte hydraulický systém stroje.
- 3 Odpojte secí stroj od zdvihacích ramen traktoru.
- 4 Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely. Složte držák hadic a zajistěte jej ve vzpřímené poloze.

6.3 Připojení hydraulických hadic a elektrických kabelů



Obrázek 6.7



Během připojování a odpojování hydraulických hadic musí být traktor vždy vypnutý, aby nedocházelo k poškození hydrauliky secího stroje.



Automaticky připojujte hadice vždy ke stejným hydraulickým spojkám na traktoru, aby ke stejné operaci sloužila vždy stejná ovládací páka hydraulického rozváděče.



Pečlivě otřete spojky a výstupy dosucha. Vyvarujete se tak zbytečným problémům a opotřebením hydraulického systému.

6.3.1 Připojení hydraulických hadic pro provoz stroje

- 1 Dvě hadice označené žlutými plastovými kroužky slouží ke zdvihání secího stroje a k obsluze zařízení System Disc, System Disc Aggressive a systému Agrilla.
- 2 Dvě hadice označené bílými plastovými kroužky slouží k ovládání systému CrossBoard.
- 3 Hadice označené zelenými plastovými kroužky se používají pro funkci AutoPilot (vztahuje se pouze na jednotku ControlStation).



Pečlivě zkontrolujte, že jsou hadice připojeny po dvojicích ke správné hydraulické spojce na traktoru. Viz (A) "Obrázek 6.7".

6.3.2 Připojení hydraulických hadic kvůli hydraulickému dávkování

- 1 Hadice označená červeným plastovým kroužkem (-) se připojuje vždy k volnému zpětnému průtoku, viz (B) "Obrázek 6.7".
- 2 Hadice označená červeným plastovým kroužkem (+) se připojuje k dvojčinné hydraulické spojce s proměnlivým průtokem.

Spotřeba oleje hydraulického dávkování je při běžném provozu cca. 15 l/min. Vyšší rychlosti dávkování osiva nebo vyšší rychlosti vyžadují vyšší průtok, který by však neměl přesáhnout 30 l/min. Není dobré nastavovat vyšší průtok oleje, než je nutné, neboť s tím jde ruku v ruce zbytečně vysoká spotřeba tepla a elektřiny.



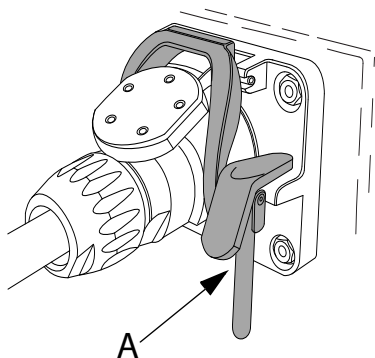
V případě hydraulických spojek je u většiny traktorů vhodné zvolit jako výchozí hodnotu 20% průtok oleje.

Varování o nízkém průtoku oleje

Dojde-li u některého z motorů dávkovacího systému k přílišnému poklesu průtoku oleje, objeví se na ovládací jednotce poplach. Zvyšte průtok oleje a poplach potvrďte. Pokud poplach i nadále trvá, zkontrolujte připojení a dávkovací systém.

Na ovládací jednotce se objeví jeden či více následujících poplachů. Jde totiž o to, ve které jednotce dojde k jejich spuštění; na uvedených stránkách se o jednotlivých poplaších dozvíte více. " 80 (22) Maximální výkon ventilu osiva" na strani 208, " 310 (38) Maximální výkon ventilu hnojiva" na strani 211 nebo " 90 (39) Maximální výkon ventilu BioDrill" na strani 208.

6.3.3 Připojení ke konektoru ISOBUS na traktoru, ISOBUS/E-Control



Obrázek 6.8

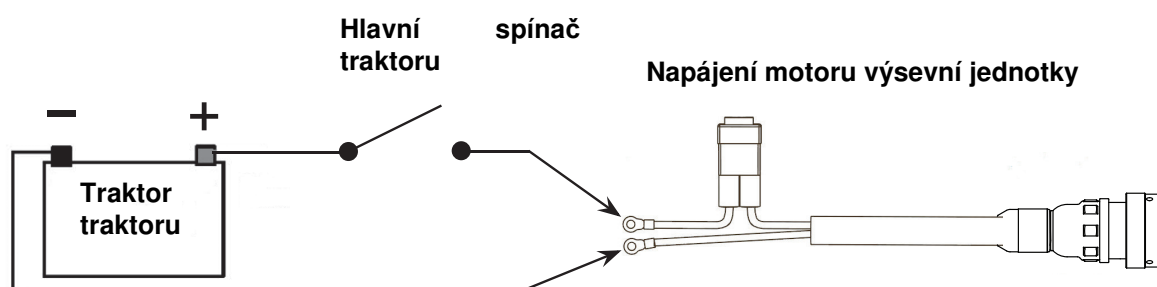
- 1 Připojte kabel z brány ke konektoru ISOBUS na traktoru. Při tomto propojování buďte velice opatrní. Přesvědčte se o správné orientaci kolíků obou konektorů. Zajistěte připojení zajišťovací svorkou (A). Terminál detekuje, že je brána připojena a automaticky importuje software.
- 2 Kabel má viset na držáku pro hadice společně s hydraulickými hadicemi, viz "6.5 Úprava držáku hadice a délky hadice" na strani 45.

6.3.4 Připojení k traktoru bez konektoru ISOBUS/E-Control



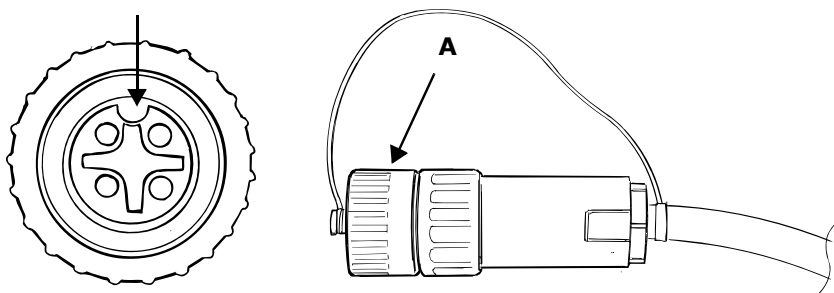
Červený kabel připojte k 12 V **ZA** připojení hlavního vypínače / hlavního relé. Viz "Obrázek 6.9".

- 1 Ujistěte se, že je hlavní vypínač na traktoru vypnutý.
- 2 Připevněte elektrickou zásuvku na vhodné místo s kabelem směřujícím směrem dolů, abyste zabránili průniku vody do konektoru. Zásuvku doporučujeme umístit blízko hydraulické přípojky na zadní straně traktoru.
- 3 Kabel ved'te vhodným způsobem přes hlavní vypínač/spínač hlavního relé. Kabel musí být upevněn tak, aby se nemohl skřípnout, uvolnit či přijít do kontaktu s horkými součástmi na traktoru.
- 4 Černý kabel připojte k zápornému pólu.



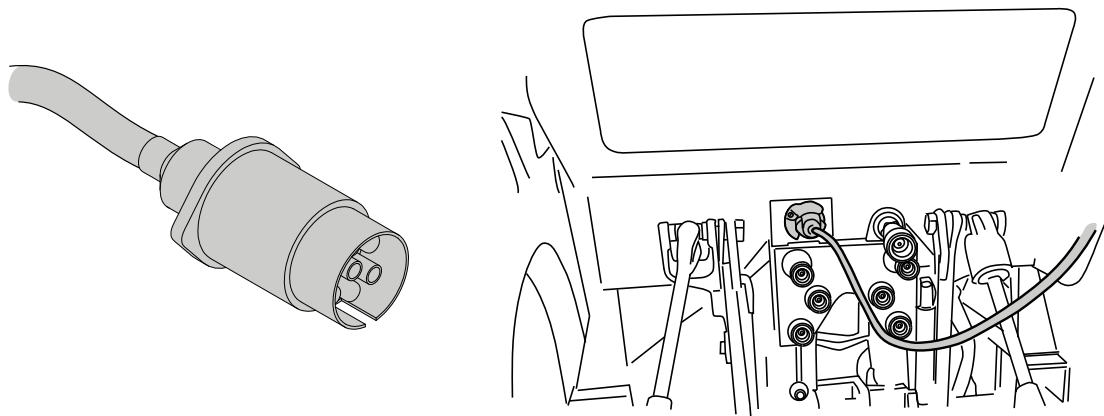
Obrázek 6.9

6.3.5 Připojení kabelů k jednotce ControlStation



- 1 Sejměte ochranný kryt (A) z propojovacího kabelu na secím stroji a kabel připojte k jednotce ControlStation. Při tomto propojování buďte velice opatrní. Zajistěte správnou orientaci kolíků obou konektorů. Spojte konektory dohromady mírným tlakem a přitom je zajišťujte šroubováním matice. Při odpojení stroje našroubujte na propojovací kabel ochranný kryt.
- 2 Elektrické kabely mají viset na držáku pro hadice společně s hydraulickými hadicemi, viz "6.5 Úprava držáku hadice a délky hadice" na strani 45.

6.3.6 Připojení osvětlení



Obrázek 6.10

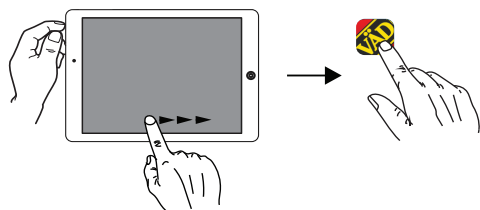
Vnější konektor pro světla secího stroje je připojen ke standardnímu 7kolíkovému konektoru přívěsu na traktoru.

Aby bylo osvětlení spolehlivější a mělo delší životnost, používá se moderní technologie LED. Nízká spotřeba energie žárovek LED může znamenat, že systém traktoru pro sledování osvětlení není schopen detekovat připojení osvětlení ke konektoru externího přívěsu. To znamená, že nedojde ke spuštění žádného poplachu, pokud osvětlení přestane fungovat (např. při poškození elektroinstalace).



Před přepravou po silnici zkontrolujte, zda jsou konektory osvětlení bezpečně na místě a zda svítí všechna světla. Ověřte, že nemůže dojít k zachycení žádných kabelů.

6.4 Připojení s E-Control



Obrázek 6.11

Väderstad E-Control je program pro ovládání vašeho stroje Väderstad pomocí iPadu. Aplikace pro ovládání stroje je nainstalována na iPadu dodávaném ke stroji, zatímco nezbytná nastavení síťového připojení jsou předinstalována ve výrobě.

- 1 Připojte bránu ke konektoru ISOBUS na traktoru.
 - Brána musí být **VŽDY** připojena ke konektoru ISOBUS, aby bylo možné ji napájet.
- 2 Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány. Připojení do sítě brány proběhne automaticky.

- 3 Otevřete aplikaci E-Control klepnutím na symbol .

- Otevření aplikace může trvat až dvě minuty.
- 4 Když je stahování dokončeno, objeví se hlavní obrazovka stroje.



Před zahájením práce vždy zkontrolujte, že je iPad připojen do správné sítě. Jakmile přes bránu proběhne první aktivace místní sítě, dokáže pak iPad síť vyhledat automaticky, pokud budete v dosahu. Pokud jste se již připojili k jiné síti, musíte síť zvolit manuálně.

6.4.1 Pokud nedojde k automatickému nalezení sítě

Není-li připojení k síti provedeno automaticky, je nutné síťové připojení aktivovat. K tomu může dojít například v případě, že jste již připojeni k jiné síti nebo používáte iPad, který dosud nebyl k síti přes bránu připojen (neznámá síť).

- 1 Spusťte iPad v kabině traktoru nebo v blízkosti brány.
- 2 Zvolte nastavení a aktivujte Wi-Fi¹.
- 3 Místní síť z brány se zobrazí ve výběru sítě. Název sítě je [typ stroje]-[výrobní číslo brány], např. RD-VAD-123456.
 - Pokud se síť nezobrazí ihned, chvíli počkejte, dokud iPad nedokončí vyhledávání sítě. Nebude-li síť do několika minut nalezena, kontaktujte servisního technika.
- 4 Klepněte na název sítě a zadejte heslo sítě, vvab[výrobní číslo brány], např. vvabVAD000125. Heslo je 12345678.
- 5 Název sítě se zobrazí v políčku Wi-Fi a ikona zaškrtnutí značí, že připojení je aktivní.
- 6 Opusťte nastavení sítě stisknutím tlačítka Home na iPadu.

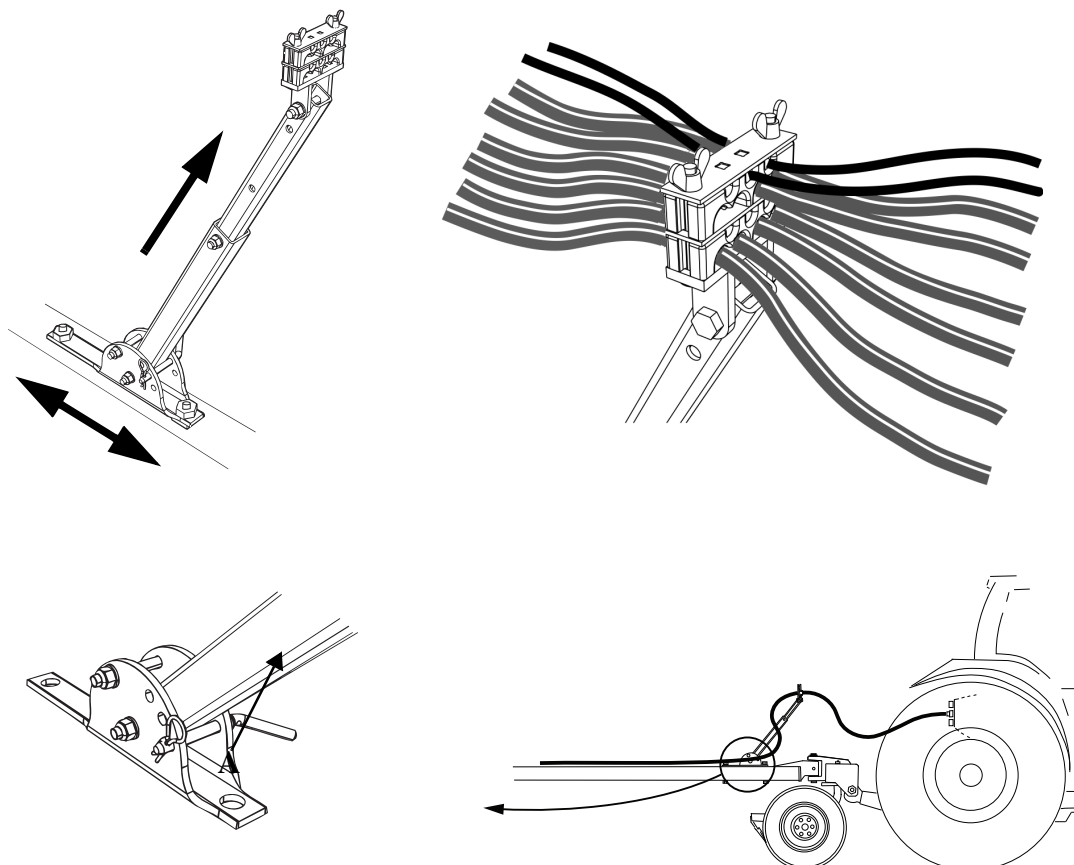
1. Pokyny ohledně zvolení sítě a aktivace Wi-Fi naleznete v uživatelské příručce k iPadu nebo kontaktujte středisko podpory společnosti Apple.

6.5 Úprava držáku hadice a délky hadice

Secí stroj je vybaven skládacím držákem hadice.

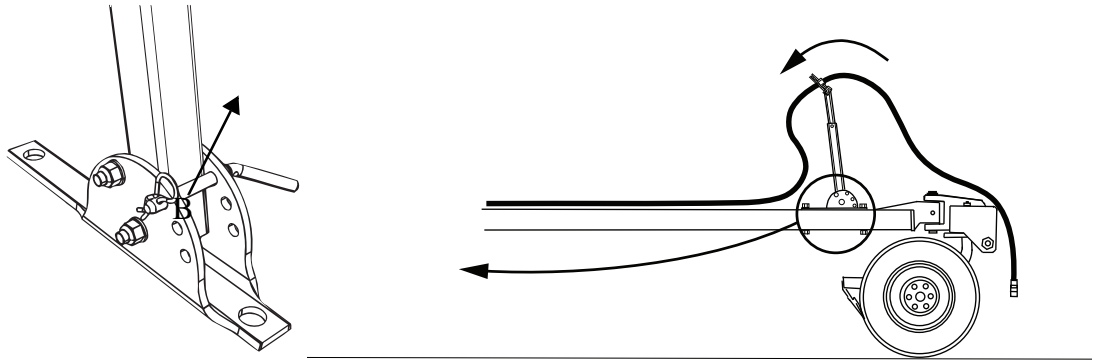
Tento držák lze montovat do různých poloh podél oje a pro optimální funkci by měl montovat co nejbližší traktoru. Držák hadice by měl být ve většině případů také rozvinut na plnou délku. Zajistěte, aby podpěrný bod hadic byl co nejbližší k tažnému oku nebo otočnému bodu mezikolového půdního přechu.

Upravte délku hadic v závěsné pásce pod plošinou a potom hadice uvnitř držáku hadic bezpečně připevněte.



Obrázek 6.12

Když jsou hydraulické hadice spojeny s traktorem, držák hadic musí být složen směrem vpřed. Vyberte vhodné umístění posunutím kolíku, viz poloha A. Délky hadic je nutné uspořádat tak, aby hadice volně visely, a to i v ostrých ohybech.



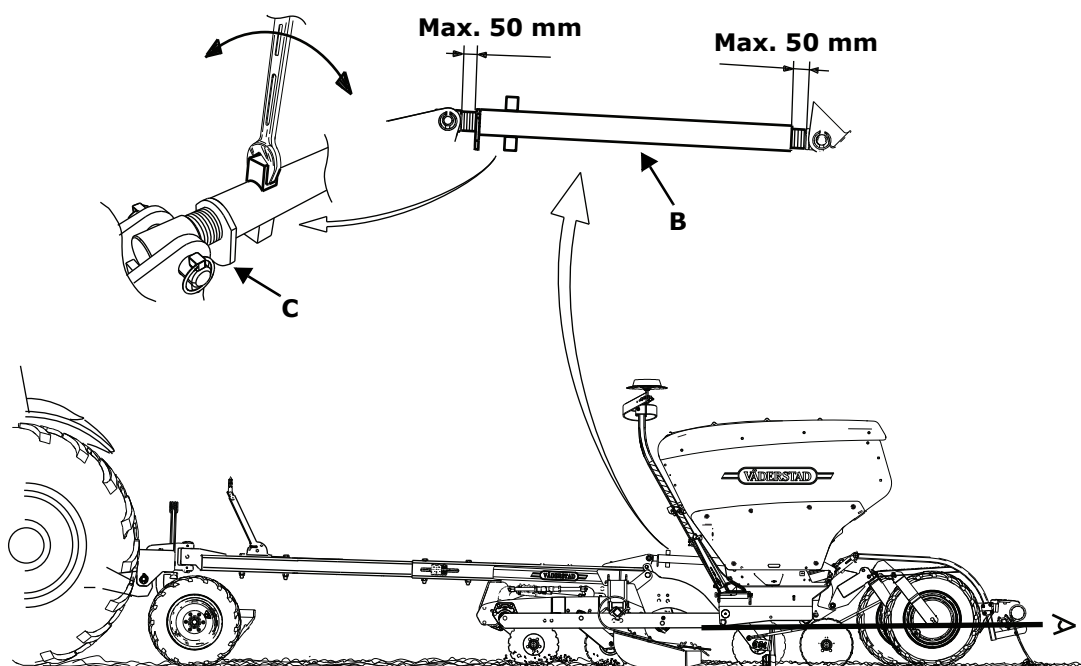
Obrázek 6.13

- Když jsou hydraulické hadice odpojeny od traktoru, držák hadic musí být složen směrem vzad. Uzamkněte držák ve vzpřímené poloze pomocí kolíku, viz B.

Hydraulické hadice mohou být nyní zavěšené v držáku bez toho, že by došlo k znečištění rychlospojek tažením po zemi.

7 Obecná nastavení

7.1 Nastavení vodorovné polohy

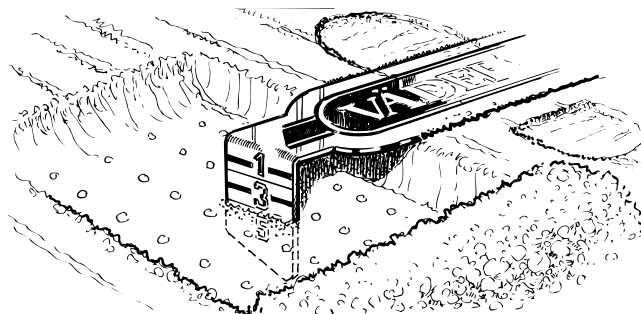


Obrázek 7.1

Nastavení vodorovné polohy secího stroje se provádí na poli prostřednictvím tlačné tyče (B). Má-li secí stroj sít do správné hloubky, musí být rám (A) dokonale rovnoběžný se zemí. Vodorovné nastavení zkontrolujete tak, že zjistíte, zda přední secí radličky sejí do stejné hloubky jako zadní radličky.



Obrázek 7.2



Obrázek 7.3

Nejprve půdu mírně upěchujte a pak seškrabujte tenoučké vrstvy, dokud neodkryjete osivo. Osivo by se mělo objevit ve všech řádcích současně. Jsou-li v hloubce setí velké rozdíly, možná bude nutné provést nastavení vodorovné polohy. Po nastavení zajistěte tlačnou tyč aretačním kroužkem (C).

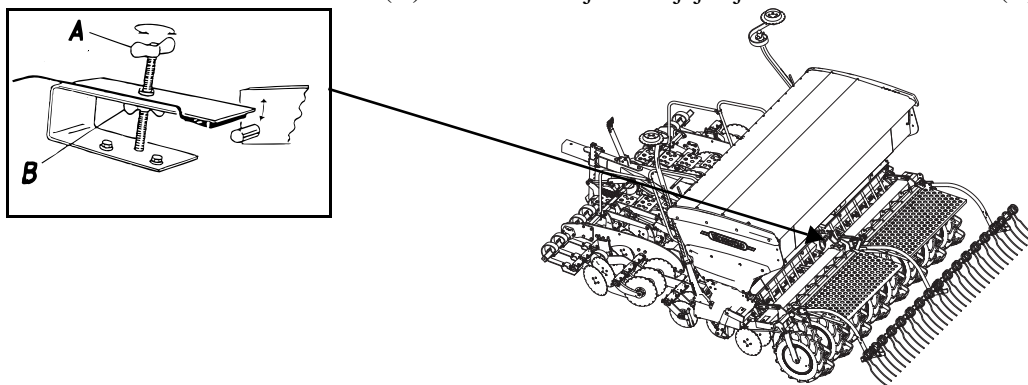
7.2 Nízký zdvih

Informace o použití nízkého zdvihu:

- Pro ISOBUS/E-Control, "9.4 Použití a nastavení na hlavní obrazovce" na strani 59.
- Pro jednotku ControlStation, "11.2 Funkce" na strani 85.

7.2.1 Seřízení

Výška nízkého zdvihu se nastavuje posouváním magnetického spínače ve vlastním držáku nahoru nebo dolů otáčením křídlového šroubu (A). Po nastavení je třeba jej zajistit křídlovou matkou (B).



Obrázek 7.4



Nastavení musí být přesné! Výška nízkého zdvihu nesmí být ani příliš nízká, ani příliš vysoká. Nastavení přílišné výšky povede ke zpoždění zastavení dávkování. Příliš vysoké nastavení rovněž povede ke zpožděnému zvedání hydraulického zavlačovače. Nastavení příliš nízké výšky povede k tahání předního nářadí po zemi

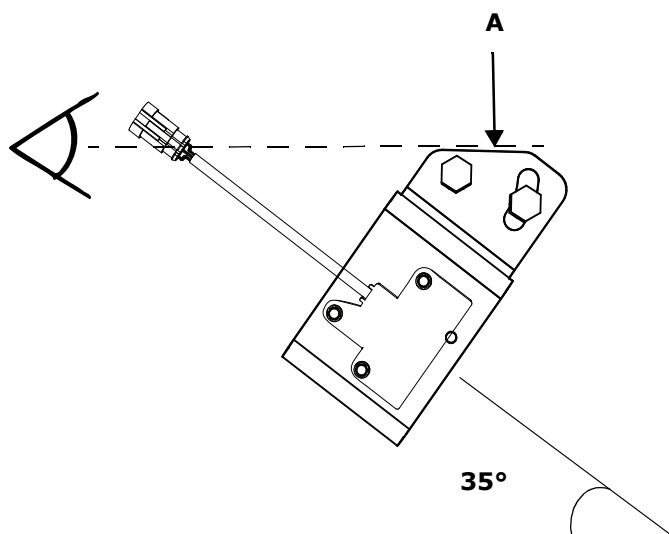


Nastavení velmi nízké výšky, zvláště při použití funkce Control, může v rámci jednotky ControlStation vést k nesprávné funkčnosti automatického postupu.



Se secím strojem v poloze nízkého zdvihu necouvejte. Při zpětném pohybu by totiž mohlo dojít k poškození zavlačovače.

7.3 Úhel radaru



Obrázek 7.5

Je nutné upravit úhel nastavení radaru. Radar musí svírat úhel $35^\circ \pm 1^\circ$ s povrchem půdy. Radar má optimální úhel tehdy, pokud je povrch (A) rovnoběžný s povrchem půdy. Povolte šrouby a nastavte držák v podélném otvoru.



Nikdy se nedívejte do optiky spuštěného radaru! Riziko poranění oka!



Radar musí být před provozem nakalibrován. Viz také "7.4 Kalibrace radaru" na strani 50 V případě velké nehody plochy nebo odečtu rychlosti traktoru byste měli provést automatickou kalibraci radaru secího stroje.



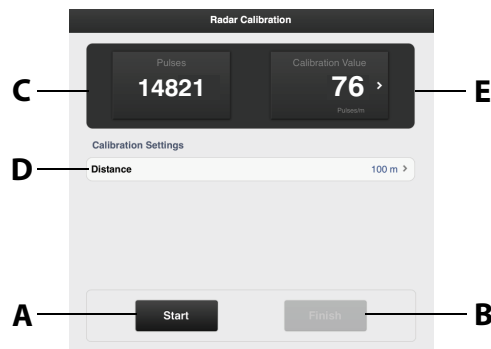
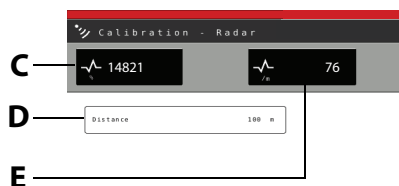
Čistěte pravidelně optiku radaru!



Ujistěte se, že pracovní oblast radaru se bez rušivých předmětů, jako jsou hadice nebo kabely.

7.4 Kalibrace radaru

7.4.1 Kalibrace radaru pro ISOBUS/E-Control



Obrázek 7.6

Obrázek 7.7

- A Vynuluje a spustí měření.
- B Dokončí sekvenci kalibrace.
- C Ukáže celkový počet impulzů radaru při jízdě.
- D Políčko pro zadání ujeté vzdálenosti při kalibraci.
- E Ukáže výsledek kalibrace jako počet impulzů radaru na metr. (Výchozí nastavení je 99 impulzů.)

Kalibrace


- 1 Změřte určitou vzdálenost (alespoň 100 m).
- 2 Stiskněte "A" ve výchozím bodě, čímž spustíte měření.
- 3 Stiskněte „B“, jakmile byla naměřená vzdálenost ujeta.
- 4 Stiskněte políčko "D" a zadejte ujetou vzdálenost v metrech. Počet impulzů na ujetý metr se automaticky vypočítá a upraví v políčku "E".
- 5 Stiskněte tlačítko "B" a ukončete měření.




Alternativně projed'te měřenou vzdálenost se strojem spuštěným do secí polohy a zastavte stroj v koncovém bodě vzdálenosti. Zadejte ujetou vzdálenost "D" a opus'tte nabídku kalibrace.

7.4.2 Kalibrace radaru s jednotkou ControlStation

Pro kalibraci radaru secího stroje změřte specifickou vzdálenost (alespoň 100 m).

Stiskněte možnost  **AUTO** v nabídce obecného nastavení na jednotce ControlStation.

Stiskněte možnost  ve výchozím bodě vzdálenosti, čímž vynulujete počítadlo impulzů.
Výchozí nastavení je 99 impulzů.

Projed'te vybranou vzdálenost se strojem spuštěným do secí polohy. Impulzy se počítají na displeji.

Zastavte stroj v koncovém bodě vzdálenosti.

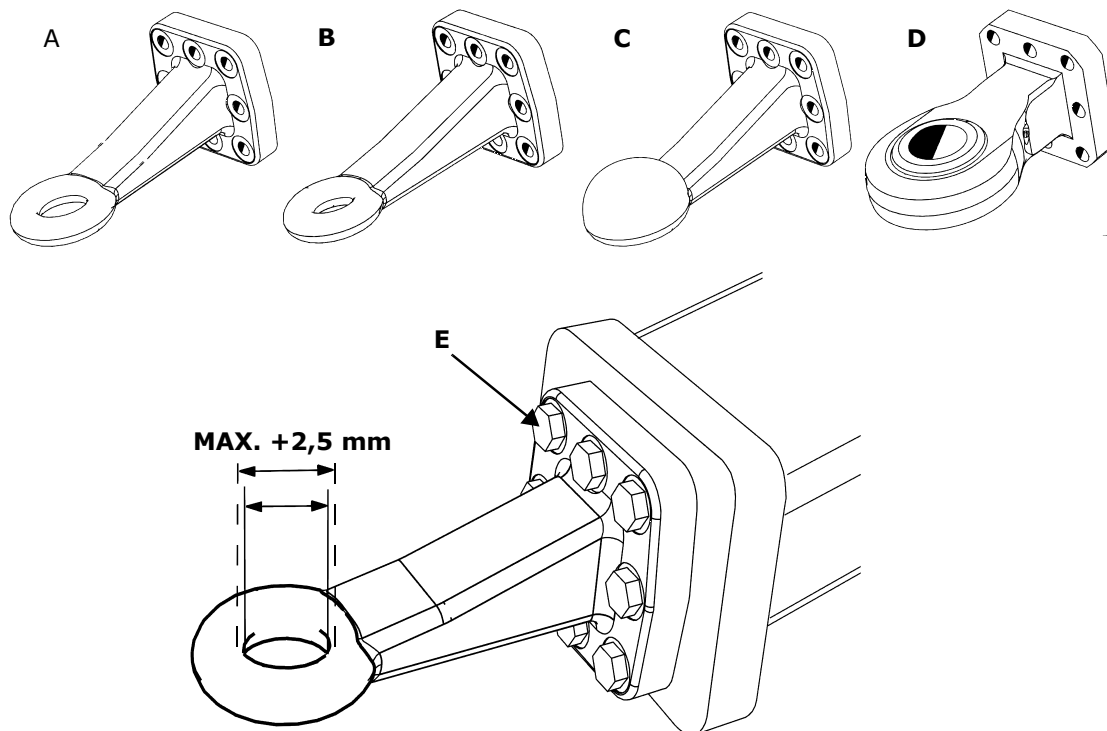
Zadejte projetou vzdálenost v metrech.

Jednotka ControlStation nyní vypočte počet impulzů na ujetý metr a automaticky nastaví počet pulzů radaru na ujetý metr.

Stisknutím tlačítka  zvolte OK.

8 Tažná tyč / rám

8.1 Kontrola tažného oka secího stroje



Obrázek 8.1

8.1.1 Jiná tažná oka

- A Tažné oko o průměru 50 mm (standardní).
- B Tažné oko o průměru 40 mm.
- C Kulový závěs o průměru 80 mm.
- D Kulové tažné oko o těchto průměrech: 41 mm, 52,5 mm, 57 mm, 72,5 mm.

8.1.2 Dotahování šroubových spojů

Šroubové spoje tažného oka (E) musejí být dotahovány v pravidelných intervalech. Utahovací moment 277 Nm.

8.1.3 Limit opotřebení

Zvětší-li se průměr otvoru v tažném oku o 2,5 mm, dosáhl svého limitu opotřebení a tažné oko musí být vyměněno.

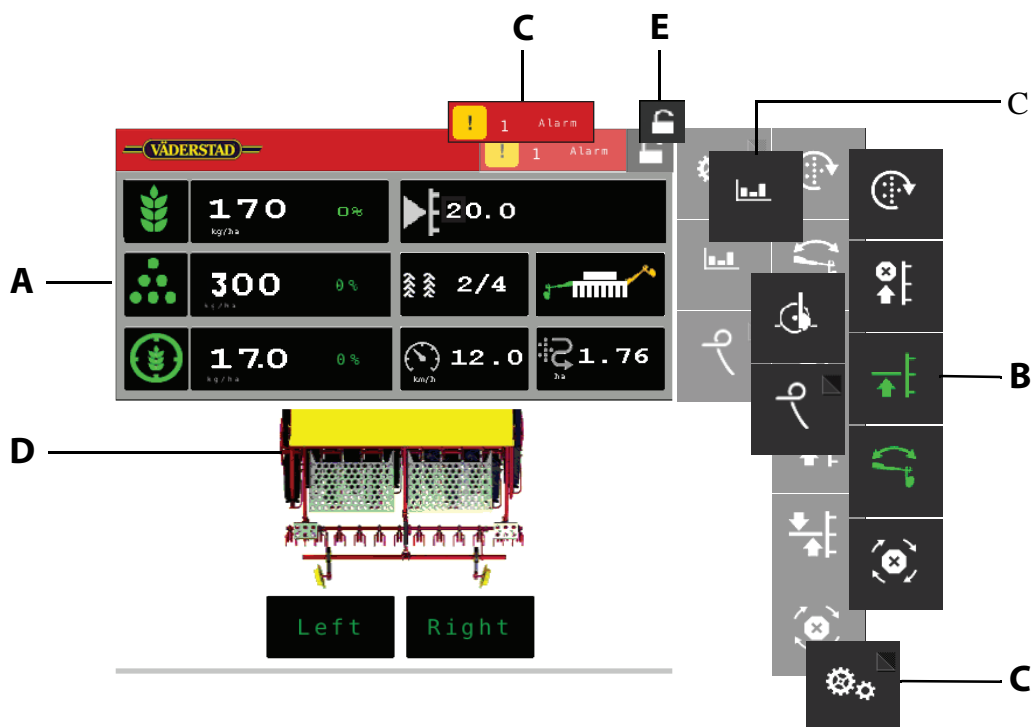
Pro upevnění nového tažného oka musejí být použity nové šrouby. Šroubové spoje (E) musejí být utahovány momentem 277 Nm. Použijte momentový klíč.



Nikdy tažné oko nesvařujte, neboť by mohlo dojít k výraznému snížení jeho pevnosti!


9 Ovládací systém, ISOBUS/E-Control

9.1 Virtuální terminál (ISOBUS)



Obrázek 9.1 Hlavní obrazovka VT

Terminál automaticky importuje software z brány stroje. V závislosti na terminálu dojde k okamžitému

spuštění programu, zobrazí se ikona spuštění pro Väderstad E-Control  nebo se zobrazí tlačítko terminálu pro zařízení připojené přes ISOBUS. V případě potřeby spusťte program klepnutím na spouštěcí ikonu nebo stisknutím tlačítka ISOBUS.


Všechna důležitá data o funkcích stroje, poplašcích, atd. jsou na displeji prezentována srozumitelně a přehledně.

- Ovládání se na různých terminálech může lišit; některé jsou ovládány dotykovou obrazovkou, zatímco jiné jsou ovládány otočným ovladačem. V návodu jsme se rozhodli popsat ovládání dotykovou obrazovkou.

Vzhled podnábídek, například v podobě klávesnice, se také může lišit. Přečtěte si uživatelskou příručku k terminálu, kde jsou uvedeny informace o používání běžných nabídek terminálu.

Hlavní obrazovka

Hlavní obrazovka se zobrazuje za jízdy. Jsou zde uvedeny všechny informace, které jsou důležité ke sledování, a lze zde také provádět všechna nezbytná nastavení.

- A Displej pro ovládání a sledování.
 - B Funkční tlačítka pro nastavení při setí.
 - C Navigační tlačítka, která slouží k otevírání podnabídek pro obecné nastavení, poplachy apod.
 - D Symbol stroje
 - E Hlavní/vedlejší
- Umístění displeje a funkčních tlačítek se na různých terminálech může lišit, ale symboly jsou vždy stejné.
 - Pokud nejsou na hlavní obrazovce zobrazena všechna funkční tlačítka v jednom zobrazení, máte k dispozici tlačítko , kterým lze přepnout na další funkční tlačítka.



Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva můžete snadno upravit aplikační dávku přímo na hlavní obrazovce.

Navigační tlačítka



Hlavní obrazovka. Toto tlačítko vás vždy vrátí na hlavní obrazovku.



Obecná nastavení a kalibrace. Během jízdy nemusí být v této nabídce prováděna žádná nastavení.



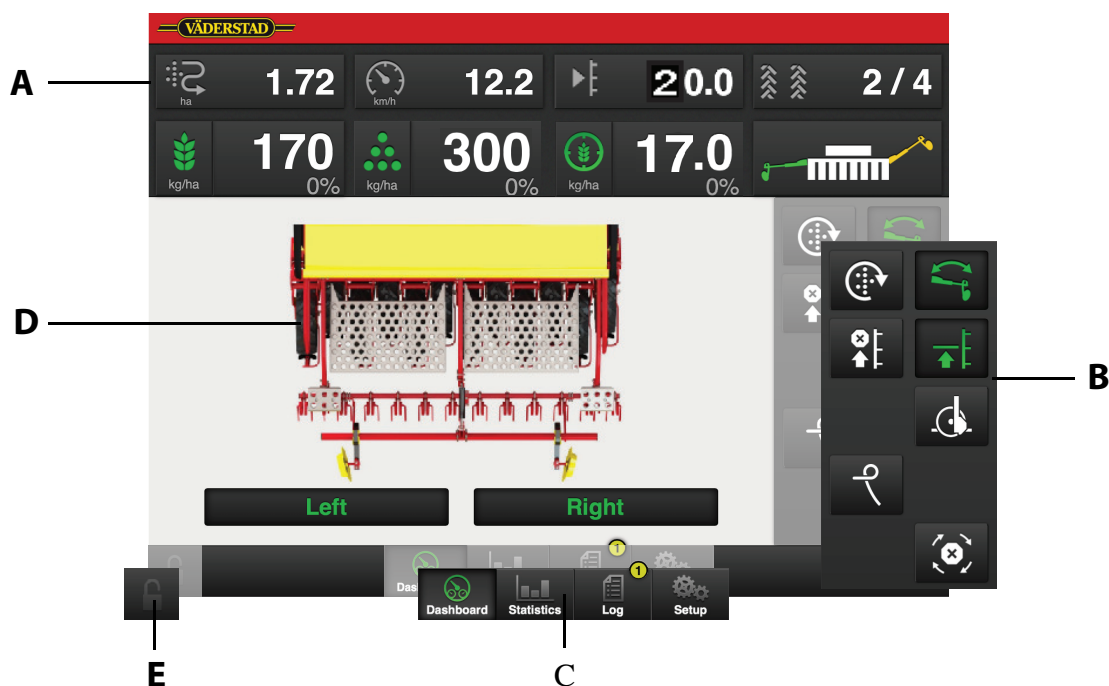
Statistika. Zobrazí statistická data o provozu stroje.




Poplachy. Stiskem tlačítka získáte přístup do nabídky poplachů. Nabídka poplachů ukazuje podrobný popis povahy poplachu; lze zde poplachy také potvrzovat. Číslice v tlačítku ukazuje počet poplachů, které nebyly potvrzeny.

Toto tlačítko se zobrazí pouze tehdy, když jsou aktivní nějaké poplachy.

9.2 iPad (E-Control)



Obrázek 9.2 Hlavní obrazovka iPadu

Aplikaci Väderstad otevřete pomocí ikony pro „E-Control“ . Terminál importuje software z brány stroje a všechna důležitá data o funkcích stroje, poplaších atd. jsou na obrazovce prezentována srozumitelně a přehledně.

Aplikace je na terminál dodávaný se strojem nainstalována ve výrobě.

- Vzhled a funkci podnabídek, například v podobě klávesnice a posuvných lišt, určuje terminál. Informace o ovládání naleznete v uživatelské příručce k terminálu.

Hlavní obrazovka

Hlavní obrazovka se zobrazuje za jízdy. Jsou zde uvedeny všechny informace, které jsou důležité ke sledování, a lze zde také provádět všechna nezbytná nastavení.

- A Displej pro ovládání a sledování.
- B Funkční tlačítka.
- C Navigační tlačítka, která slouží k otevírání podnabídek pro obecné nastavení, poplachy apod.
- D Symbol stroje
- E Hlavní/vedlejší



Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva můžete snadno upravit aplikační dávku přímo na hlavní obrazovce.

Navigační tlačítka



Hlavní obrazovka. Toto tlačítko vás vždy vrátí na hlavní obrazovku.



Obecná nastavení a kalibrace. Během jízdy nemusí být v této nabídce prováděna žádná nastavení.



Statistika. Zobrazí statistická data o provozu stroje.



Poplachy. Stiskem tlačítka získáte přístup do nabídky poplachů. Nabídka poplachů ukazuje podrobný popis povahy poplachu; lze zde poplachy také potvrzovat. Číslice v pravém horním rohu ukazuje počet poplachů, které nebyly potvrzeny.



Informace. Tímto tlačítkem se dostanete do elektronické verze návodu k obsluze stroje.



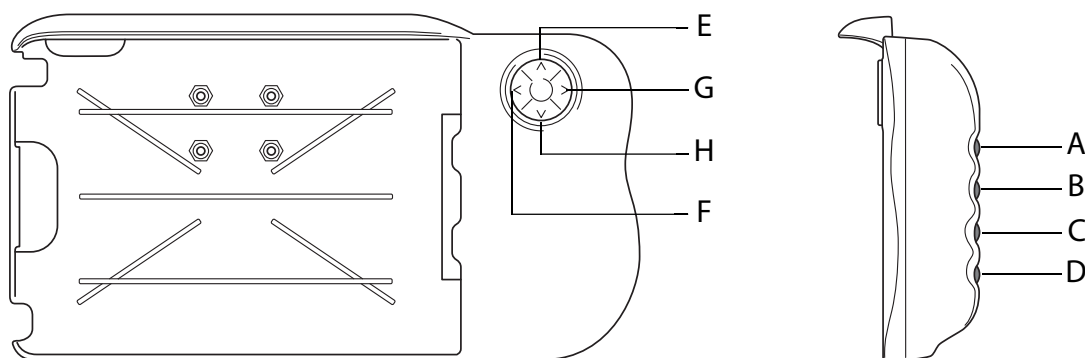
Zpět. Tlačítko je na stránkách alarmu.



V podnabídkách klikněte na název předchozí nabídky (vlevo nahoře) a vraťte se do uvedené nabídky.

9.2.1 Držák tabletu iPad (E-keeper)

Jako doplněk dotykové obrazovky je dodáván držák iPadu. Držák poskytuje uživateli pevné uchycení a řadu snadno dostupných tlačítek k ovládnání nejčastěji používaných funkcí při jízdě.



Obrázek 9.3

Funkce tlačítek

A Proměnlivě nastavitelná aplikační dávka pro osivo:

Podržte tlačítko "A" a pomocí tlačítek "E" a "H" si posunujte NAHORU/DOLŮ.

Vypínání poloviny stroje (RDA 600-800S):

Podržte tlačítko "A" a levou polovinu stroje vypněte pomocí tlačítka „F” a pravou pomocí tlačítka "G".

B Proměnlivě nastavitelná aplikační dávka pro hnojivo:

Restart po vypnutí poloviny stroje: Podržte tlačítko "B" a levou stranu stroje zapněte pomocí tlačítka "F" a pravou pomocí tlačítka "G".

C Nabídka poplachů (je zobrazena, dokud držíte tlačítko).

D Nabídka statistiky (je zobrazena, dokud držíte tlačítko).

E Zastavení zdvihu (VYP./ZAP.).

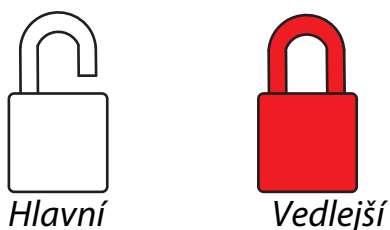
F Používá se v kombinaci s "A" nebo "B".

G Přepnutí znaménáku. Přepíná se manuálně nebo automaticky v závislosti na výběru funkčním tlačít-

kem .

H Manuální dávkování.

9.3 Používání duálních terminálů



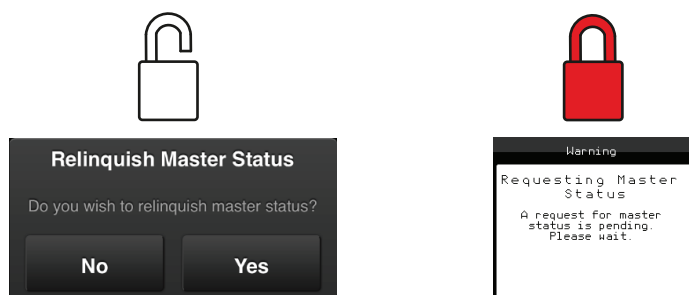
Obrázek 9.4

K bráně je možné současně připojit VT a iPad nebo několik iPadů.


Pokud je připojeno několik terminálů najednou, jeden terminál je HLAVNÍ a všechny ostatní jsou VEDLEJŠÍ. Symbol na hlavní obrazovce ukazuje, který terminál je hlavní a který terminál je vedlejší; viz "Obrázek 9.4".

Hlavní je vždy terminál, který je k bráně připojen jako první. Na vedlejším terminálu fungují pouze tlačítka pro hlavní obrazovku, statistiku a poplachy.

9.3.1 Přepínání mezi HLAVNÍM a VEDLEJŠÍM



Obrázek 9.5

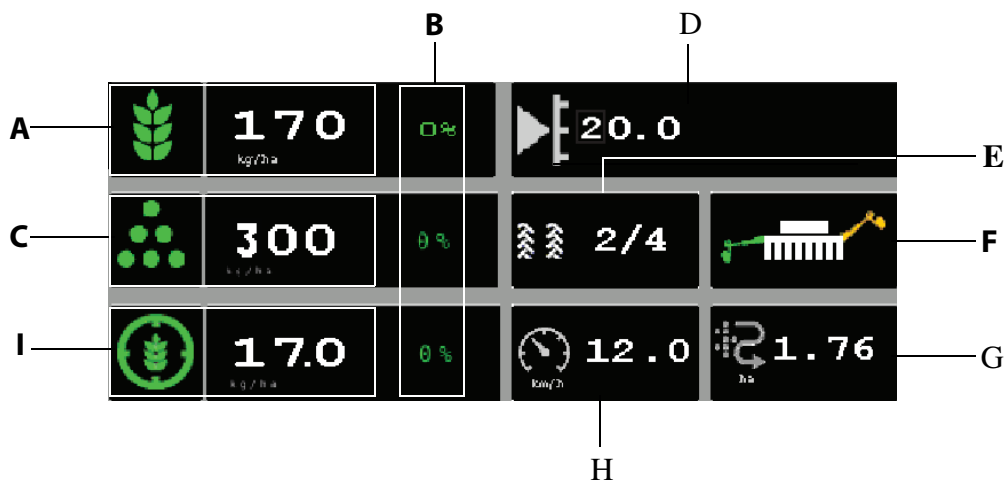
- 1 Na vedlejším terminálu stiskněte  .
Na obrazovce se objeví zpráva, která informuje, že do hlavního terminálu byl vyslán požadavek na převzetí kontroly.
- 2 Hlavní terminál ukazuje, že přijal požadavek na uvolnění kontroly.
- 3 Na hlavním terminálu potvrďte, že si přejete uvolnit kontrolu ve prospěch jiného terminálu (příklad na "Obrázek 9.5" ukazuje požadavek z VT na převzetí kontroly z iPadu).



S vedlejším terminálem lze za všech okolností sledovat parametry, například nabídku statistiky.

9.4 Použití a nastavení na hlavní obrazovce

9.4.1 Informace, které lze číst na hlavní obrazovce VT



Obrázek 9.6 VT

A Aplikační dávka osiva

Ukazuje množství aplikovaného osiva na hektar. Dávkování lze vypínat a zapínat stisknutím symbolu osiva. Zelený symbol znamená, že je dávkování zapnuté; bílý symbol indikuje, že je dávkování vypnuté.

B Proměnlivě nastavitelná aplikační dávka

Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva se objeví vyskakovací okno pro proměnlivou nastavitelnou aplikační dávku.

C Aplikační dávka hnojiva

Ukazuje spotřebu hnojiva na hektar. Dávkování lze vypnout a zapnout stisknutím symbolu hnojiva. Zelený symbol znamená, že je dávkování zapnuté; bílý symbol indikuje, že je dávkování vypnuté.

D AutoCheck

Zobrazuje aktuální hloubku setí. Funkce AutoCheck umožňuje kontrolu hloubky setí za jízdy. Hloubka setí je zobrazována jako hodnota na stupnici od 0 do 40. Nízká hodnota udává mělké setí a vysoká hodnota zase hluboké setí. Viz "21.2 Výchozí nastavení funkce AutoCheck" na straně 177.

- Pamatujte, že hodnota je pouze hodnotou na stupnici. NEODPOVÍDÁ skutečné hloubce setí v cm.

E Vytváření kolejových řádků

První číslice ukazuje, ve které fázi cyklu vytváření kolejových řádků se nacházíte. Druhá číslice ukazuje počet cyklů vytváření kolejových řádků zvolených v nabídce vytváření kolejových řádků. Stisknutím políčka pro vytváření kolejových meziřádků může program vytváření kolejových meziřádků pokročit o jeden krok dopředu. Kolejové meziřádky lze naprogramovat v nabídce všeobecného nastavení (programování).

Zelený symbol znamená, že je vytváření kolejových meziřádků zapnuté; bílý symbol indikuje, že je vytváření kolejových meziřádků vypnuté. Červený symbol indikuje problém s vytvářením kolejových meziřádků.

F Přepnutí znaménáku


Ukazuje aktuální polohu ramen znaménáku. Stiskněte políčko k přepnutí znaménáku.

Znaménáky se přepínají manuálně nebo automaticky v závislosti na výběru funkčním tlačítkem



G Počítadlem plochy

Zvolte funkci stisknutím políčka. Symbol  ukazuje osetou plochu od posledního vynulování;

symbol  ukazuje počet osetých ha/hodinu při aktuální rychlosti.

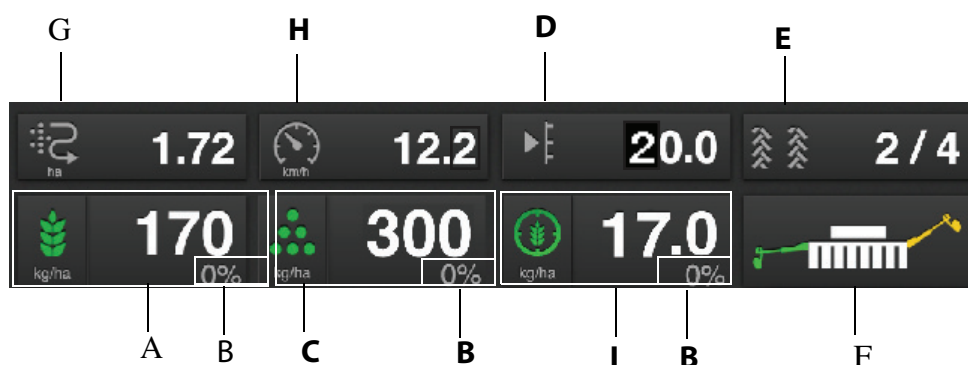
H Jízdní rychlost

Udává aktuální jízdní rychlost

I Rychlost dávkování osiva pro BioDrill (příslušenství)

Ukazuje spotřebu osiva na hektar zařízení BioDrill. Dávkování lze vypnout a zapnout stisknutím symbolu BioDrill. Zelený symbol znamená, že je dávkování zapnuté; bílý symbol indikuje, že je dávkování vypnuté.

9.4.2 Informace, které lze číst na hlavní obrazovce tabletu iPad



Obrázek 9.7 iPad

A Aplikační dávka osiva

Ukazuje množství aplikovaného osiva na hektar. Dávkování lze vypínat a zapínat stisknutím symbolu osiva. Zelený symbol znamená, že je dávkování zapnuté; bílý symbol indikuje, že je dávkování vypnuté.

B Proměnlivě nastavitelná aplikační dávka

Stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva se objeví vyskakovací okno pro proměnlivou nastavitelnou aplikační dávku.

C Aplikační dávka hnojiva

Ukazuje spotřebu hnojiva na hektar. Dávkování lze vypnout a zapnout stisknutím symbolu hnojiva. Zelený symbol znamená, že je dávkování zapnuté; bílý symbol indikuje, že je dávkování vypnuté.

D AutoCheck

Zobrazuje aktuální hloubku setí. Funkce AutoCheck umožňuje kontrolu hloubky setí za jízdy. Hloubka setí je zobrazena jako hodnota na stupnici od 0 do 40. Nízká hodnota udává mělké setí a vysoká hodnota zase hluboké setí. Viz "21.2 Výchozí nastavení funkce AutoCheck" na straně 177.


- Pamatujte, že hodnota je pouze hodnotou na stupnici. NEODPOVÍDÁ skutečné hloubce setí v cm.

E Vytváření kolejových řádků



První číslice ukazuje, ve které fázi cyklu vytváření kolejových řádků se nacházíte. Druhá číslice ukazuje počet cyklů vytváření kolejových řádků zvolených v nabídce vytváření kolejových řádků. Stisknutím políčka pro vytváření kolejových meziřádků může program vytváření kolejových meziřádků pokročit o jeden krok dopředu. Kolejové meziřádky lze naprogramovat v nabídce všeobecného nastavení (programování).

Zelený symbol znamená, že je vytváření kolejových meziřádků zapnuté; bílý symbol indikuje, že je vytváření kolejových meziřádků vypnuté. Červený symbol indikuje problém s vytvářením kolejových meziřádků.

F Přepnutí znamenáku

Ukazuje aktuální polohu ramen znamenáku. Stiskněte políčko k přepnutí znamenáku. Znamenáky se přepínají manuálně nebo automaticky v závislosti na výběru funkčním tlačítkem .

G Počítadlem plochy

Zvolte funkci stisknutím políčka. Symbol  ukazuje osetou plochu od posledního vynulování; symbol  ukazuje počet osetých ha/hodinu při aktuální rychlosti.

H Jízdní rychlost

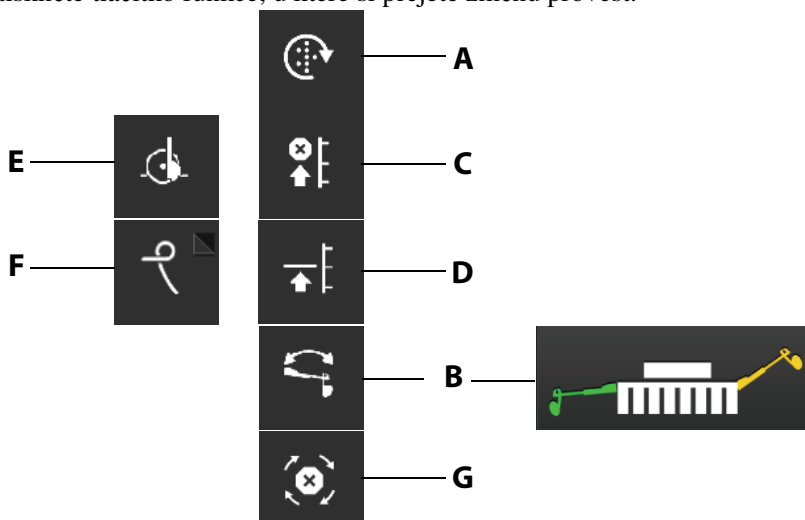
Udává aktuální jízdní rychlost

I Rychlost dávkování osiva pro BioDrill (příslušenství)

Ukazuje spotřebu osiva na hektar zařízení BioDrill. Dávkování lze vypnout a zapnout stisknutím symbolu BioDrill. Zelený symbol znamená, že je dávkování zapnuté; bílý symbol indikuje, že je dávkování vypnuté.

9.4.3 Nastavení a kontroly při jízdě pomocí úvodní obrazovky VT

Nastavení, která lze provádět přímo na hlavní obrazovce během jízdy. Pokud si přejete změnit nastavení, stiskněte tlačítko funkce, u které si přejete změnu provést.





Obrázek 9.8 VT



A Manuální dávkování



Když tlačítko podržíte stisknuté a zobrazí se zelený symbol, bude dávkování probíhat, aniž by se stroj pohyboval dopředu. Používá se například při spuštění v rohu, nebo během kontrol dávkování. Předvolba jízdní rychlosti, pro kterou bude nastaveno dávkování, se realizuje v nabídce obecného nastavení. Viz "9.5 Obecné nastavení" na strani 70

B Přepnutí znamenáku

Při normální jízdě se používá automatické přepínání znamenáků. To znamená, že se znamenáky přepínají po dokončení každé brázd.

Stiskněte  a zvolte automatické nebo manuální přepínání znamenáků. Symbol  udává aktivní znamenák.

 zelený symbol = automatické přepínání znamenáků. Znamenák se automaticky přepíná při zdvihnutí a snížení stroje. Stisknutím  lze znamenák posunout o jeden krok.

 bílý symbol = manuální přepínání znamenáků. Zvolte znamenák stisknutím . K dispozici jsou následující možnosti: Oba znamenáky dovnitř - levý ven - pravý ven - oba ven.



Když je stroj zdvižený, jsou znamenáky vždy zataženy bez ohledu na to, co se zobrazuje na hlavní obrazovce.


Je tomu tak i v případě, kdy je terminál vypnutý.

C Omezení zdvihu


Funkci omezení zdvihu použijte, pokud je třeba zatáhnout znamenáky bez zdvižení stroje z brázd, např. při míjení stožáru nebo jámy. Stiskněte tlačítko, aby se kontrolka rozsvítila zeleně a každých 5 sekund se rozezněl výstražný signál. Zvedněte znamenák pomocí hydraulické páky. Při minutí překážky stiskněte tlačítko znovu a přepněte zpátky na nízký nebo vysoký zdvih. Software si pamatuje funkci, která byla zapnuta před aktivací omezení zdvihu. Po 30 sekundách se nastavení automaticky vrátí na nízký nebo vysoký zdvih.


D Nízký zdvih


Při setí použijte nízký zdvih. Tím zamezíte přílišnému zdvihu stroje a umožníte správnou činnost

zavlačovače na souvrati. Tlačítkem  lze přepínat mezi nízkým a vysokým zdvihem. Zelený symbol udává, že nízký zdvih je zapnutý. Stroj nesmí v poloze nízkého zdvihu nikdy couvat! Je-li potřeba stroj zdvihnout, například když je v brzdě překážka, nebo když je třeba stroj otočit a

naplnit zásobník osiva, nezapomeňte nejprve stisknutím tlačítka  vypnout funkci automatického

postupu. Pak stiskem tlačítka  přepněte na vysoký zdvih. Nyní lze stroj zdvihnout do maximální výšky. Když uvádíte stroj do stejné polohy, ve které byl před přerušением práce, zapněte stiskem tlačítka


 přepínání automatického postupu vytváření kolejových mezířádků a znamenáků a stiskem


tlačítka  vraťte stroj do polohy nízkého zdvihu.




E Použití elektricky ovládaného solenoidového ventilu pro ovládací válec

Stiskněte tlačítko, aby se zobrazil zelený symbol. Po zapnutí funkce lze ovládací válec obsluhovat ovládací pákou hydraulického rozváděče traktoru. Funkce zůstane v činnosti po dobu 30 sekund nebo do dalšího stisknutí tlačítka a zobrazení bílého symbolu. Viz také "13.3.4 Nastavení hloubky setí" na strani 105.

F Hydraulický zavlačovač (příslušenství)

Tlak ze zavlačovače nastavte pro secí polohu a polohu nízkého zdvihu zvlášť. Stiskem tlačítka  otevřete nabídku pro hydraulický zavlačovač. Bude-li nutné změnit tlak zavlačovače v secí poloze,

stiskněte symbol  . Bude-li nutné změnit tlak zavlačovače v poloze nízkého zdvihu, stiskněte

symbol  . Stisknutí  slouží ke zvýšení tlaku a  zase ke snížení. Viz také "14.2 Hydraulický zavlačovač" na strani 146.



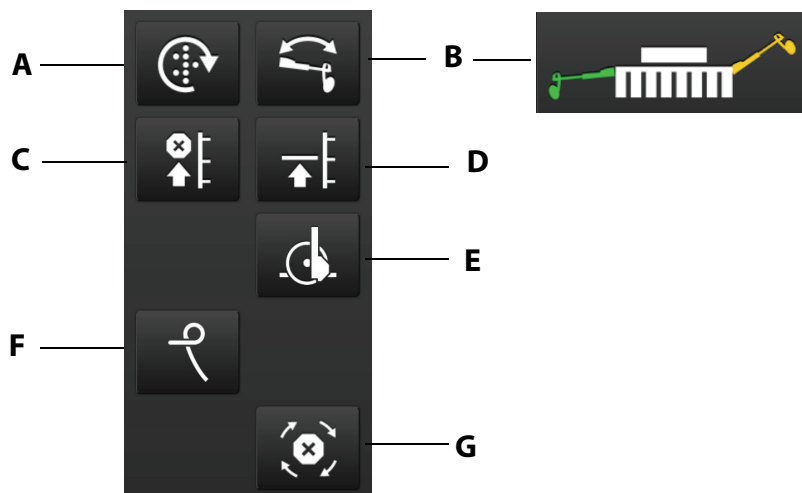
Chcete-li, aby měl stroj při jízdě zdvihnutý zavlačovač, hodnota pro setí a hodnota pro souvrat' musejí být nastaveny na 0.

Když je hodnota vyšší než 10, tlak zavlačovače bude vyšší než jeho samotná hmotnost. Zvýšení hodnoty také zvýší tlak.

G Automatický postup

Normálním nastavením je automatický postup přepínání znamenáků a programu vytváření kolejových mezířádků. Na tlačítku je bílý symbol. To znamená, že se brázdy v cyklu vytváření kolejových řádků posunují a znamenáky se po dokončení každé brázdy přepínají. Když je automatický postup zastavený (zelený symbol), stroj lze zvednout v brzdě bez pokračování programu vytváření kolejových řádků nebo změny znamenáku.

9.4.4 Nastavení a kontroly na úvodní obrazovce tabletu iPad během jízdy





Obrázek 9.9 iPad



A Manuální dávkování



Když tlačítko podržíte stisknuté a zobrazí se zelený symbol, bude dávkování probíhat, aniž by se stroj pohyboval dopředu. Používá se například při spuštění v rohu, nebo během kontrol dávkování. Předvolba jízdní rychlosti, pro kterou bude nastaveno dávkování, se realizuje v nabídce obecného nastavení. Viz "9.5 Obecné nastavení" na strani 70

B Přepnutí znaménáku

Při normální jízdě se používá automatické přepínání znaménáků. To znamená, že se znaménáky přepínají po dokončení každé brázd.

Stiskněte  a zvolte automatické nebo manuální přepínání znaménáků. Symbol  udává aktivní znaménák.

 zelený symbol = automatické přepínání znaménáků. Znaménák se automaticky přepíná při zdvihnutí a snížení stroje. Stisknutím  lze znaménák posunout o jeden krok.

 bílý symbol = manuální přepínání znaménáků. Zvolte znaménák stisknutím . K dispozici jsou následující možnosti: Oba znaménáky dovnitř - levý ven - pravý ven - oba ven.




Když je stroj zdvižený, jsou znaménáky vždy zataženy bez ohledu na to, co se zobrazuje na hlavní obrazovce. Je tomu tak i v případě, kdy je terminál vypnutý.

C Omezení zdvihu


Funkci omezení zdvihu použijte, pokud je třeba zatáhnout znaménáky bez zdvižení stroje z brázd, např. při míjení stožáru nebo jámy. Stiskněte tlačítko, aby se kontrolka rozsvítila zeleně a každých 5 sekund se rozezněl výstražný signál. Zvedněte znaménák pomocí hydraulické páky. Při minutí překážky stiskněte tlačítko znovu a přepněte zpátky na nízký nebo vysoký zdvih. Software si pamatuje funkci, která byla zapnuta před aktivací omezení zdvihu. Po 30 sekundách se nastavení automaticky vrátí na nízký nebo vysoký zdvih.


D Nízký zdvih


Při setí použijte nízký zdvih. Tím zamezíte přílišnému zdvihu stroje a umožníte správnou činnost

zavlačovače na souvrati. Tlačítkem  lze přepínat mezi nízkým a vysokým zdvihem. Zelený symbol udává, že nízký zdvih je zapnutý. Stroj nesmí v poloze nízkého zdvihu nikdy couvat! Je-li potřeba stroj zdvihnout, například když je v brzdě překážka, nebo když je třeba stroj otočit a

naplnit zásobník osiva, nezapomeňte nejprve stisknutím tlačítka  vypnout funkci automatického

postupu. Pak stiskem tlačítka  přepněte na vysoký zdvih. Nyní lze stroj zdvihnout do maximální výšky. Když uvádíte stroj do stejné polohy, ve které byl před přerušením práce, zapněte stiskem tlačítka


 přepínání automatického postupu vytváření kolejových mezířádků a znamenáků a stiskem


tlačítka  vraťte stroj do polohy nízkého zdvihu.




E Použití elektricky ovládaného solenoidového ventilu pro ovládací válec

Stiskněte tlačítko, aby se zobrazil zelený symbol. Po zapnutí funkce lze ovládací válec obsluhovat ovládací pákou hydraulického rozváděče traktoru. Funkce zůstane v činnosti po dobu 30 sekund nebo do dalšího stisknutí tlačítka a zobrazení bílého symbolu. Viz také "13.3.4 Nastavení hloubky setí" na strani 105.

F Hydraulický zavlačovač (příslušenství)

Tlak ze zavlačovače nastavte pro secí polohu a polohu nízkého zdvihu zvlášť. Stiskem tlačítka  otevřete nabídku pro hydraulický zavlačovač. Bude-li nutné změnit tlak zavlačovače v secí poloze,

stiskněte symbol  . Bude-li nutné změnit tlak zavlačovače v poloze nízkého zdvihu, stiskněte

symbol  . Stisknutí  slouží ke zvýšení tlaku a  zase ke snížení. Viz také "14.2 Hydraulický zavlačovač" na strani 146.



Chcete-li, aby měl stroj při jízdě zdvihnutý zavlačovač, hodnota pro setí a hodnota pro souvrat' musejí být nastaveny na 0.

Když je hodnota vyšší než 10, tlak zavlačovače bude vyšší než jeho samotná hmotnost. Zvýšení hodnoty také zvýší tlak.

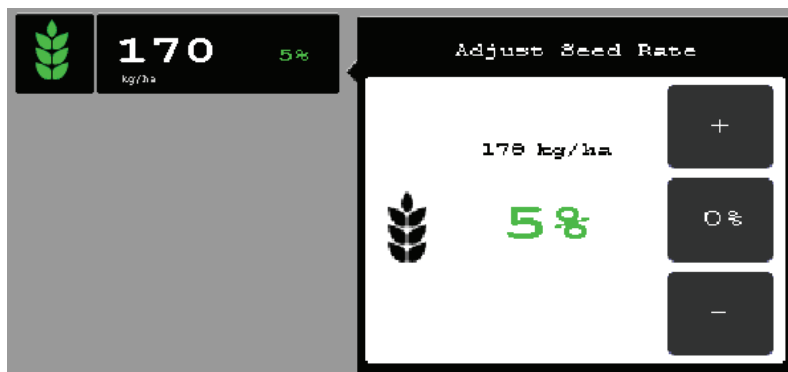
G Automatický postup

Normálním nastavením je automatický postup přepínání znamenáků a programu vytváření kolejových mezířádků. Na tlačítku je bílý symbol. To znamená, že se brázdy v cyklu vytváření kolejových řádků posunují a znamenáky se po dokončení každé brázdy přepínají. Když je automatický postup zastavený (zelený symbol), stroj lze zvednout v brzdě bez pokračování programu vytváření kolejových řádků nebo změny znamenáku.

9.4.5 Nastavitelná aplikační dávka

Chcete-li nastavit aplikační dávku, otevřete si vyskakovací okno na hlavní obrazovce a zvolte procentuální změnu v množství dávkovaného osiva, hnojiva nebo osiva ze zařízení BioDrill (příklad na obrázku znázorňuje nastavení množství doručovaného osiva). Procentuální změna je zaznamenána v nabídce kalibrace.


VT




Obrázek 9.10

Otevřete vyskakovací okno stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva.

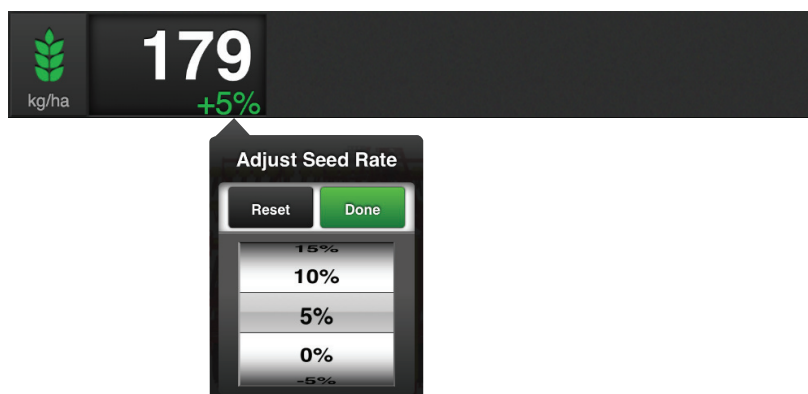
Zavřete okno stisknutím stejného tlačítka, kterým jste jej otevřeli.

 zvyšuje aplikační dávku v souladu s výběrem v kalibraci.

 snižuje aplikační dávku v souladu s výběrem v kalibraci.

 resetuje na nulu.

iPad



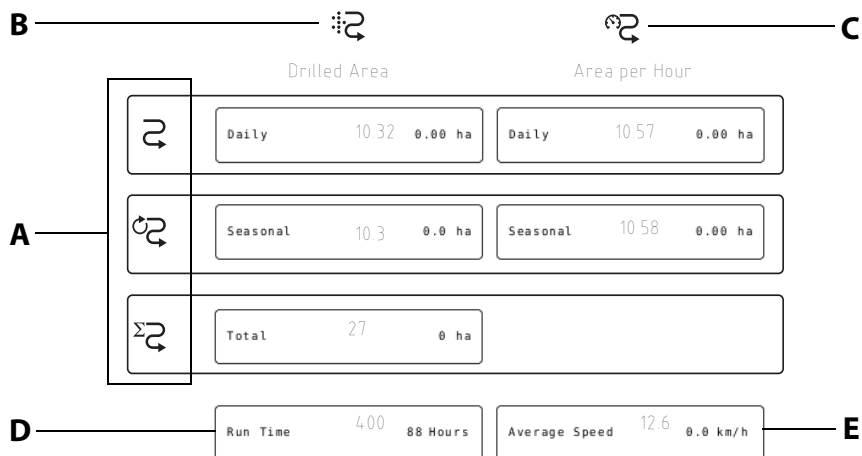
Obrázek 9.11

Otevřete vyskakovací okno stisknutím políčka pro aplikační dávku osiva.

Seřízení ovládání na požadovanou změnu. 0 % znamená beze změny.

9.4.6 Statistika

Přejděte do nabídky statistiky stisknutím tlačítka .






Obrázek 9.12 VT

Nabídka statistiky zobrazuje statistiku pro aktuální operaci setí, pro aktuální roční období a pro celkovou dobu životnosti secího stroje. Čas se měří pouze tehdy, když je dávkování aktivní. Je možné vynulovat statistiky z aktuálního setí a z aktuálního ročního období, a to stisknutím políčka, kde se tyto výsledky zobrazují.

- Statistiku pro celkovou dobu životnosti nelze vynulovat!

A Časový interval:

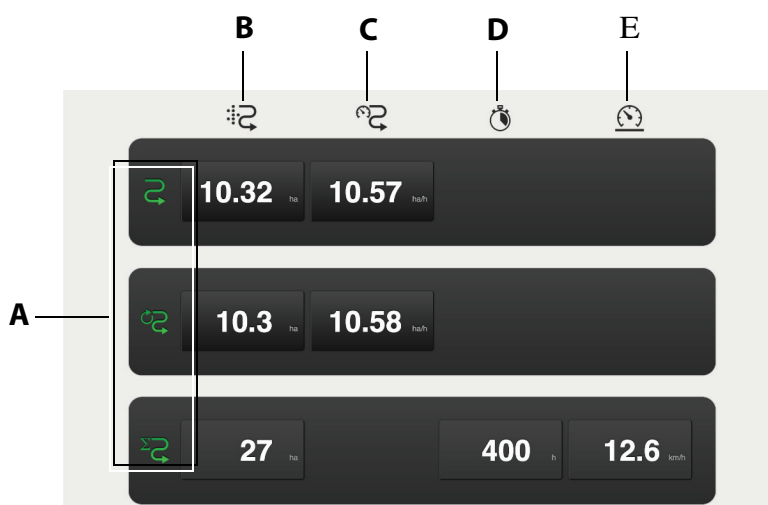
-  současná operace setí
-  sezóna
-  celkem.

B Osetá plocha.

C Hodnota ukazuje počet hektarů, které stroj oseje za hodinu při rychlosti, kterou se právě pohybuje.

D Ujetý čas.

E Průměrná rychlost.






Obrázek 9.13 iPad

Nabídka statistiky zobrazuje statistiku pro aktuální operaci setí, pro aktuální roční období a pro celkovou dobu životnosti secího stroje. Čas se měří pouze tehdy, když je dávkování aktivní. Je možné vynulovat statistiky z aktuálního setí a z aktuálního ročního období, a to stisknutím políčka, kde se tyto výsledky zobrazují.

- Statistiku pro celkovou dobu životnosti nelze vynulovat!

A Časový interval:

-  současná operace setí
-  sezóna
-  celkem.

B Osetá plocha.

C Hodnota ukazuje počet hektarů, které stroj oseje za hodinu při rychlosti, kterou se právě pohybuje.

D Ujetý čas.

E Průměrná rychlost.

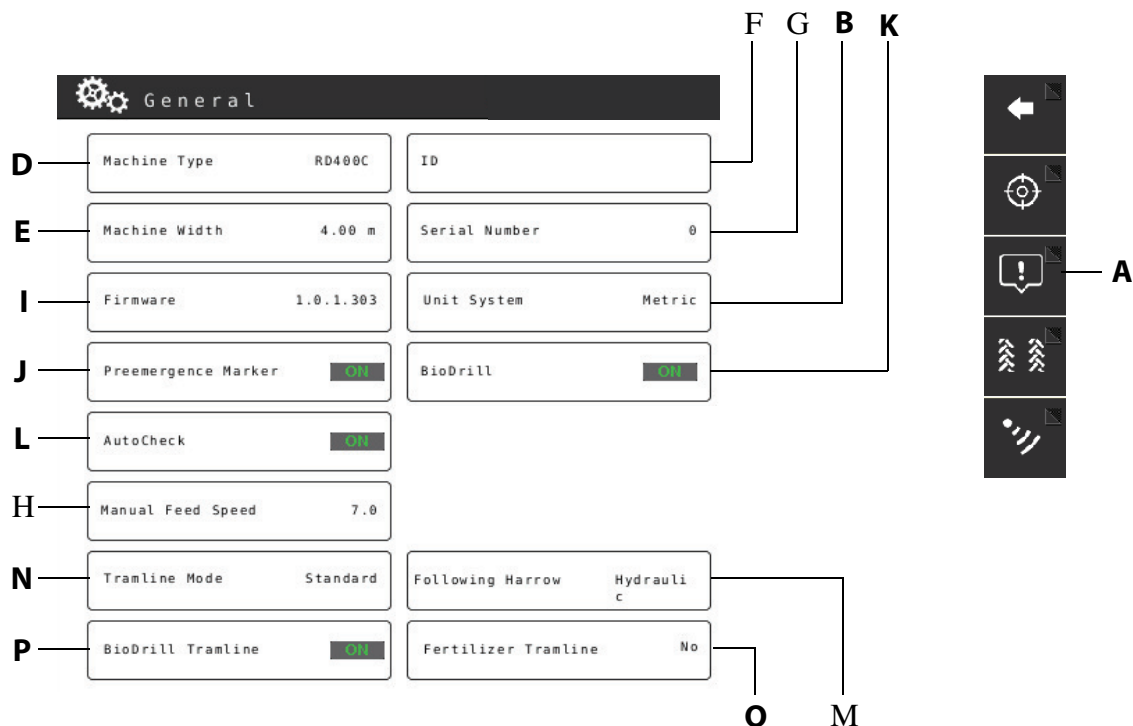
9.5 Obecné nastavení

Secí stroj je vždy přednastaven ve výrobě se správným typem stroje, záběrem atd. Při výměně jednotky brány s pamětí stroje je nutné provést nové základní nastavení.


V této nabídce lze také určitá nastavení měnit, např. prodlevy poplachu, vytváření kolejových meziřádků atd.

9.5.1 Nabídka VT

- Při každodenním použití nemusejí být v této nabídce zadávána žádná nastavení.



Obrázek 9.14 VT

Stiskněte tlačítko  na hlavní obrazovce. Změňte nastavení stisknutím políčka na obrazovce, které chcete změnit. Proveďte změnu zvolením hodnoty nebo zadáním hodnoty pomocí klávesnice ve vyskakovacím okně; mezi jednotlivými nastaveními svůj výběr potvrďte. Chcete-li přejít na další obecné nastavení, použijte navigační tlačítka.


Nabídka VT

A Navigační tlačítka, která vedou do podnabídek.





 (VT) "13.8 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím ISOBUS/E-Control" na strani 133.

 "9.5.3 Úroveň poplachů" na strani 74.

 "9.5.4 Vytváření kolejových meziřádků" na strani 75.

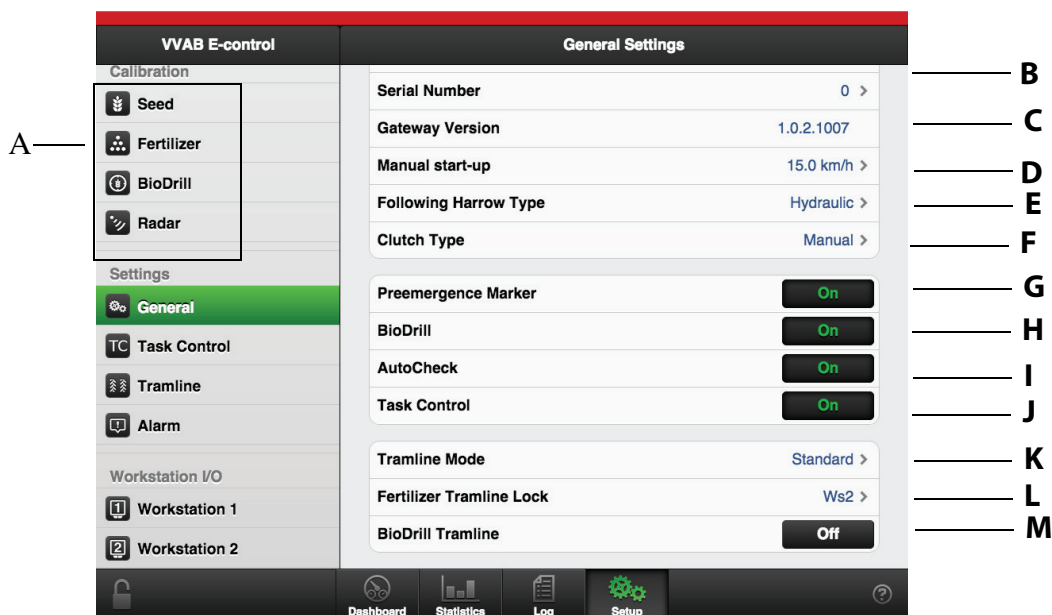
 "7.4.1 Kalibrace radaru pro ISOBUS/E-Control" na strani 50.

B Měrná jednotka, zvolte metrickou nebo anglosaskou.

- C Nepoužívá se
- D Zadejte typ stroje (viz štítek).
- E Zadejte šířku stroje (viz štítek).
- F Je možné zadat uživatelské informace, například jméno.
- G Sem zaznamenejte výrobní číslo stroje.
- H Uzpůsobí manuální rychlost dávkování zamýšlené rychlosti jízdy. Pokud je předpokládaná rychlost jízdy např. 7 km/h, musí být pro manuální dávkování zvolena rychlost 7 km/h.
- I Verze softwaru brány.
- J Preemergentní znamení (příslušenství). **On** znamená, že je nainstalován preemergentní znamení.
- K Zásobník BioDrill pro semena malé velikosti (příslušenství). **On** znamená, že je nainstalován BioDrill.
- L AutoCheck (příslušenství). **On** znamená, že je osazen BioDrill.
- M Vyberte typ osazeného zavlačovače. Mechanický nebo hydraulický (příslušenství).
- N Aktivujte menu pro vytváření kolejových řádků. „Standardní“ znamená, že je aktivováno menu pro vytváření kolejových řádků. V nabídce obecného nastavení se rozsvítí navigační tlačítko   a nastavení pro vytváření kolejových řádků. Na hlavní obrazovce   1/2 se rozsvítí symbol.
- O Nakonfigurujte spojku na vytváření kolejových řádků pro hnojivo (pouze pro stroje RD 300C a RD400C). Nastavení je běžně předprogramováno při výrobě, ale může být nutné přeprogramování, například pokud dojde k zapojení zařízení BioDrill až poté.
- U strojů bez zařízení BioDrill se spojky na vytváření kolejových řádků pro hnojivo připojují k WS1. Zvolte „Off“ (Vyp.) nebo „Ws1“.
 - U strojů se zařízením BioDrill se spojky na vytváření kolejových řádků pro hnojivo připojují k WS2. Zvolte „Ws2“.
- P Vytváření kolejových řádků pro BioDrill (příslušenství). **On** znamená, že jsou osazeny spojky na vytváření kolejových řádků pro BioDrill.
- Ve zvláštních případech dvou systémů na vytváření kolejových řádků (pouze RD 400) je nutné zvolit **On**, přestože zařízení BioDrill není osazeno, viz "13.5.4 Vytváření kolejových řádků, systém vytváření dvojíých kolejových řádků, RD 400" na strani 116.

9.5.2 Nabídka iPad

- Při každodenním použití nemusejí být v této nabídce zadávána žádná nastavení.



Obrázek 9.15

A Navigační tlačítka, která vedou do podnabídek. Viz:



Osivo, viz "13.8 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím ISOBUS/E-Control" na straně 133.



Hnojivo



BioDrill



Radar "7.4.1 Kalibrace radaru pro ISOBUS/E-Control" na straně 50.





B Sem zaznamenejte výrobní číslo stroje.

C Verze softwaru brány

D Manuální spuštění (km/h) Uzpůsobí manuální rychlost dávkování zamýšlené rychlosti jízdy. Pokud je předpokládaná rychlost jízdy např. 7 km/h, musí být pro manuální dávkování zvolena rychlost 7 km/h.

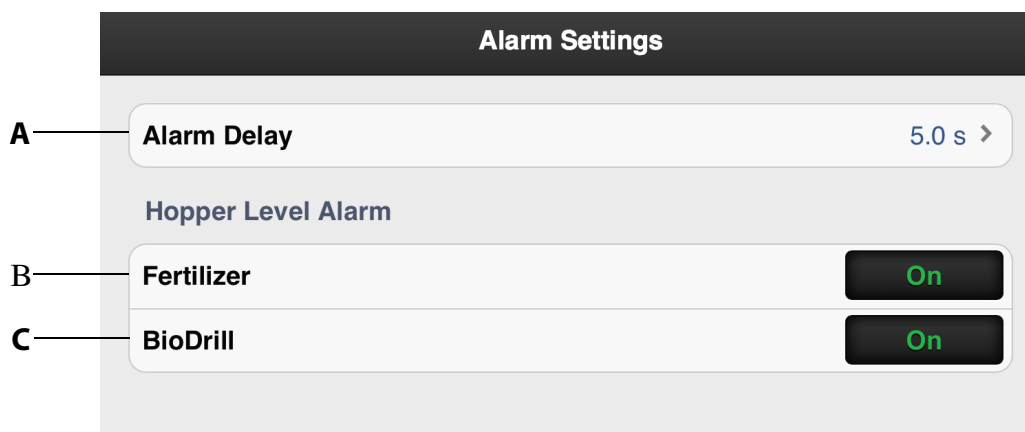
E Typ zavlačovače "14 Příkladné nářadí" na straně 144

F Zapnutí poloviny stroje (ruční nebo elektrické)

- G** Preemergentní značenák (příslušenství). **On** znamená, že je nainstalován preemergentní značenák. "18.3 Seřízení preemergentního značenáku kolejových řádků (příslušenství)" na strani 164
- H** Zásobník pro semena malé velikosti BioDrill (příslušenství). **On** znamená, že je nainstalován BioDrill. "23 BioDrill (příslušenství)" na strani 190
- I** AutoCheck (příslušenství). **On** znamená, že je osazen BioDrill. "21 AutoCheck" na strani 176
- J** Zapnutí/vypnutí ovládání Sekcí Přesune vás do podnabídky, kdy je vybrán produkt/systém Section Control nebo Variabilní dávka
- K** Aktivujte menu pro vytváření kolejových řádků. „Standardní“ znamená, že je aktivováno menu pro vytváření kolejových řádků. V nabídce obecného nastavení se rozsvítí navigační tlačítko   a nastavení pro vytváření kolejových řádků. Na hlavní obrazovce   1/2 se rozsvítí symbol.
- L** Zámek kolejových řádků hnojiva strana 71
- M** Vytváření kolejových řádků pro BioDrill (příslušenství). **On** znamená, že jsou osazeny spojky na vyváření kolejových řádků pro BioDrill.
- Ve zvláštních případech dvou systémů na vytváření kolejových řádků (pouze RD 400) je nutné zvolit **On**, přestože zařízení BioDrill není osazeno, viz "13.5.4 Vytváření kolejových řádků, systém vytváření dvojíých kolejových řádků, RD 400" na strani 116.

9.5.3  Úrovně poplachů

Obrázek 9.16 VT




Obrázek 9.17 iPad

A Prodleva hlášení poplachu


Vyberte dobu prodlevy v sekundách, která uplyne mezi přijetím signálu alarmu a vizuálním/akustickým poplachem. Poplachy mohou pocházet buď ze senzorů rotace, nebo ze senzorů hladiny v zásobníku osiva. Poplach by měl mít menší prodlevu, aby nedocházelo k hlášení poplachu při nízkých rychlostech. Přesto by však doba zdržení měla být co nejkratší, aby umožňovala zjištění náhlých krátkých přerušení. Výchozí nastavení: 5,0 sekundy.

Změnu provedte stisknutím políčka "A" a ve vyskakovacím okně nastavte novou prodlevu poplachu.

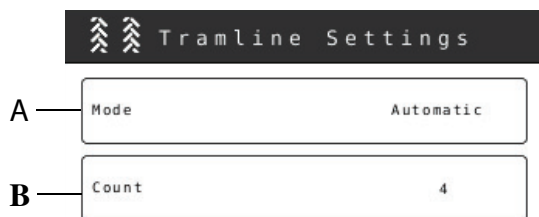
B Poplach týkající se hladiny v zásobníku pro hnojivo

Výstražný poplach pro hnojivo při nízké hladině v zásobníku osiva.  znamená, že je osazen senzor hladiny.

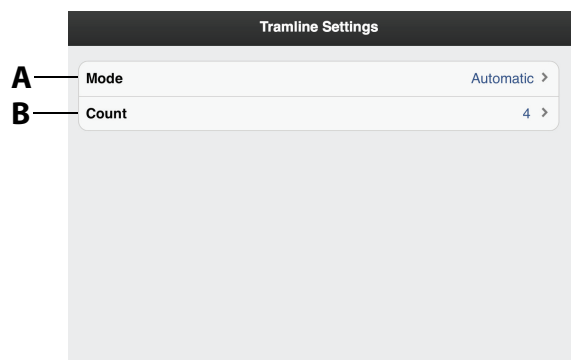
C Poplach týkající se hladiny v zařízení BioDrill

Výstražný poplach pro BioDrill při nízké hladině v zásobníku osiva.  znamená, že je osazen senzor hladiny.

9.5.4 Vytváření kolejových meziřádků





Obrázek 9.18 VT



Obrázek 9.19 iPad

V nabídce vytváření kolejových meziřádků vyberte cyklus, ve kterém si přejete vytvářet kolejové

meziřádky. Symbol   1/2 na hlavní obrazovce ukazuje cyklus vytváření kolejových meziřádků. První číslice ukazuje, ve které fázi se nacházíte. Druhá číslice ukazuje počet cyklů vytváření kolejových řádků zvolených v programu vytváření kolejových řádků.



K vytvoření řádků dojde, pokud se hodnota nastaveného programu rovná současné jízdě a symbol zezelená. Je také možné navrhnout program vytváření kolejových meziřádků, ve kterém je každý znak znakem cyklu vytváření kolejových meziřádků naprogramován individuálně.

- Detailní popis toho, jak vytvářet kolejové meziřádky, jak měnit šířku řádku, i toho, jak probíhá odstavění stroje, najdete v sekci "13.5 Přeprava osiva" na strani 111.

A Pro běžné vytváření kolejových meziřádků s oběma stopami kol v cyklu zvolte „Automaticky“. Zvolte počet cyklů (brázd), který bude zahrnut do programu vytváření kolejových řádků. Pokud zvolíte např. 2, kolejové řádky budou vytvořeny při každé druhé jízdě; pokud zvolíte 5, kolejové řádky budou vytvořeny při každé 5. jízdě. Je možné naprogramovat maximálně 30 cyklů vytváření kolejových řádků.

Pro pokročilejší programování vytváření kolejových meziřádků zvolte „Upravit“, viz " Vytváření programu kolejových meziřádků na míru" na strani 76.

B Počáteční hodnotu v programu vytváření kolejových meziřádků zvolte stisknutím tlačítka

  1/2 na hlavní obrazovce tak, aby se první číslice dostala na požadovanou počáteční hodnotu.



Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité vytváření kolejových řádků naplánovat před zahájením práce.

Pokud se rozhodnete nepoužívat kolejové řádky:

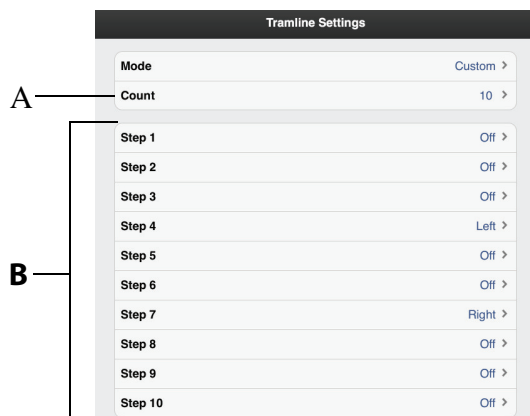
- 1 Zvolte možnost General (Obecné)
- 2 Zvolte možnost Tramlining Mode (Režim kolejových řádků) (K = E-Control, N = VT).

Zvolte možnost Tramlining (Kolejové řádky) a přepněte z režimu Automatic (A) (Automatika) na OFF (Vypnuto).

Vytváření programu kolejových meziřádků na míru




Obrázek 9.20



Obrázek 9.21

Pokud zvolíte pro program vytváření kolejových meziřádků volbu „Upravit“, je možné naprogramovat vytváření kolejových meziřádků zvlášť pro každý cyklus. Vyberte pro znaménák možnost vytváření kolejových meziřádků v obou kolejích, v levé nebo pravé koleji nebo zvolte možnost nevytváření kolejových meziřádků. Je možné naprogramovat až 30 cyklů.

- A** Zvolte počet cyklů (brázd), který bude zahrnut do programu vytváření kolejových řádků. Není-li možné na displeji zobrazit všechny řady, přejděte na další stranu pomocí  na virtuálním terminálu nebo procházejte seznam na dotykovém displeji iPadu pohybem prstu nahoru a dolů.
- B** Vyberte nastavení vytváření kolejových meziřádků pro každý cyklus, který je součástí programu vytváření kolejových meziřádků. Stiskněte políčko pro cyklus, který má být změněn, a vyberte jednu z možností, viz "Tabulka 9.1".

Tabulka 9.1 Možnosti vytváření kolejových meziřádků

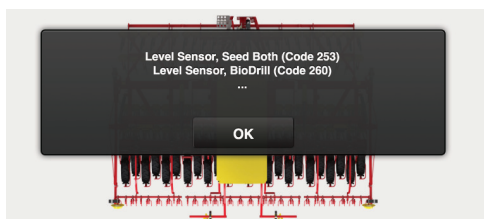
	
Obě	
Levý	
Pravý	
Vypnuto	

10 Poplarchy, ISOBUS/E-Control

10.1 Nabídky poplachů

Když se spustí poplach, objeví se před symbolem stroje vyskakovací okno s informací o povaze tohoto poplachu.

Ve stejný okamžik se rozsvítí symbol poplachu a na tento poplach budete upozorněni i akustickým signálem. Ve vyskakovacím okně se mohou zobrazit pouze dva poplarchy. Pokud je poplachů více, objeví se na třetím řádku řada teček. Počet poplachů se také zobrazí v symbolu poplachu.



Obrázek 10.1



Obrázek 10.2 VT

10.1.1 Nabídky poplachů pro VT

A Symbol poplachu, který se objeví na hlavní obrazovce.

B V seznamu poplachu si posouvejte NAHORU nebo DOLŮ.

C Potvrďte jednotlivé poplarchy.

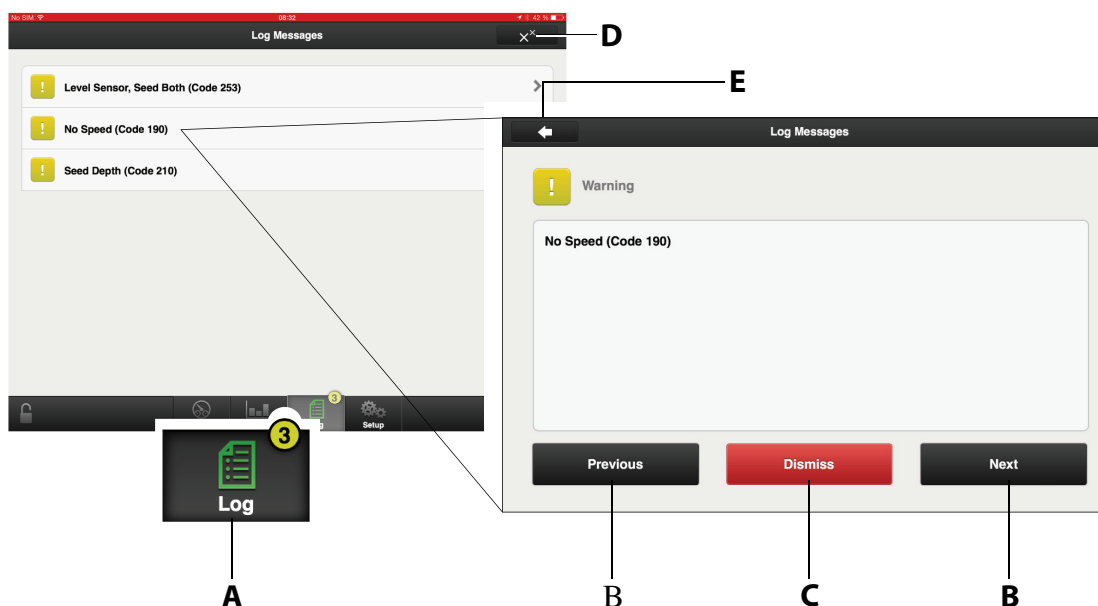
D Potvrďte všechny poplarchy.

E Přejděte na hlavní obrazovku.

Do nabídky poplachů lze vstoupit stisknutím vyskakovacího okna nebo symbolu poplachu.

- Pokud stisknete tlačítko „OK“, vyskakovací okno se zavře; poplach a důvod poplachu zůstanou aktivní. Stiskem symbolu poplachu se vrátíte do nabídky poplachů.

10.1.2 Nabídky poplachů pro iPad



Obrázek 10.3

Nabídky poplachů pro iPad

- A Symbol poplachu, který se objeví na hlavní obrazovce.
- B V seznamu poplachu si posouváte NAHORU nebo DOLŮ.
- C Potvrďte jednotlivé poplchy.
- D Potvrďte všechny poplchy.
- E Přejděte na předchozí zobrazení.

Do nabídky poplachů lze vstoupit stisknutím vyskakovacího okna nebo symbolu poplachu.

- Pokud stisknete tlačítko „OK“, vyskakovací okno se zavře; poplach a důvod poplachu zůstanou aktivní. Stiskem symbolu poplachu se vrátíte do nabídky poplachů.

10.2 Potvrzení alarmů

V nabídce poplachů je zobrazen seznam všech poplachů, které nebyly potvrzeny. Zvolte poplach na virtuálním terminálu pomocí šipek NAHORU/DOLŮ, nebo stiskněte políčko poplachu na iPadu. Informace o poplachu se zobrazí v novém okně a poplach může být potvrzen.

Pokud se poplach týká různých sekcí stroje, např. pravé nebo levé výsevní jednotky, bude to specifikováno v popisu poplachu jako PRAVÁ/LEVÁ nebo OBĚ.

Napravte závady, které způsobily poplach, a potvrďte poplachy jeden po druhém nebo všechny najednou. (D).

- Pokud se objeví kritické poplachy, před pokračováním v práci musí být všechny potvrzeny. Pokud dojde ke kritickému poplachu, dávkování se vypne!



V části "24.4 Seznam poplachů" na strani 206 jsou popsány všechny poplachy s navrhovanou požadovanou činností.

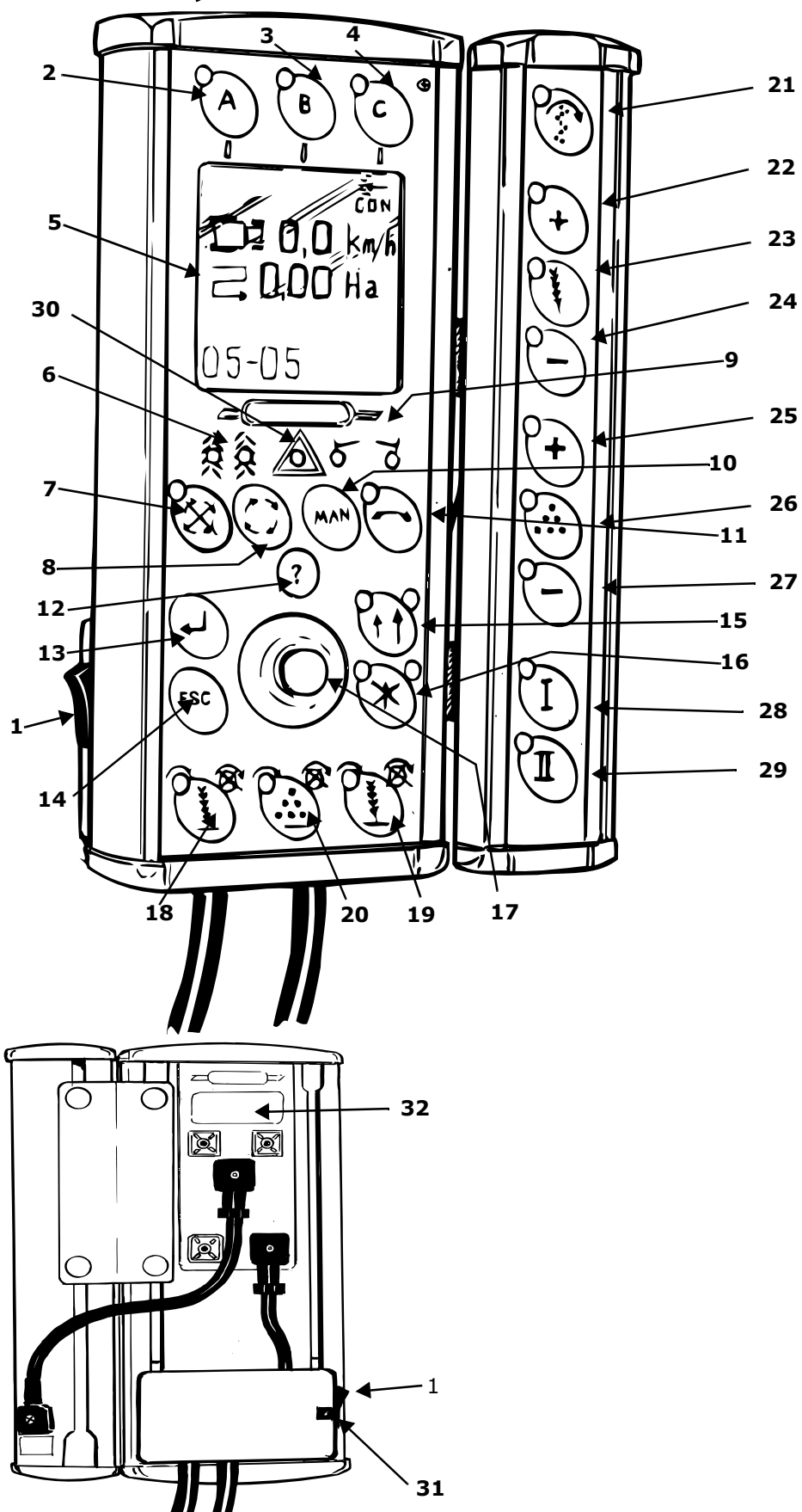
Úrovně poplachů

Žluté označení značí **Informaci**. Stroj lze nadále řídit, ale chyba by měla být co nejdříve opravena.

Červené označení znamená **Kritickou chybu**. Pokud se spustí kritický poplach, dávkování na všech výsevních jednotkách se zastaví. Chyba musí být vyřešena a poplach potvrzen, než bude možné dávkování znovu spustit.




- Úrovně poplachů se nastavují v nabídce poplachů v nastavení; viz "9.5.3 Úrovně poplachů" na strani 74.


11 Ovládací systém, ControlStation




Obrázek 11.1

11.1 Popis funkcí

- 1 Hlavní vypínač
- 2  Aktivace jednotky ControlStation při spuštění.
- 3  Kalibrace
- 4  Použití elektricky ovládaného solenoidového ventilu pro ovládací válec. Stisknete-li tlačítko, začne blikat kontrolka poplachu (30) a rozezní se bzučák. Po zapnutí funkce lze ovládací válec obsluhovat ovládací pákou hydraulického rozváděče traktoru. Funkce zůstane v činnosti po dobu 30 sekund nebo do dalšího stisknutí tlačítka (C). Viz také 71.
- 5 LCD displej
- 6 Kontrolky vytváření kolejových meziřádků
Zhasnuty = žádné vytváření kolejových meziřádků
Zelené světlo = vytváření kolejových meziřádků a správná činnost
Červené světlo = nesprávné vytváření kolejových meziřádků
- 7 – Blokování automatického postupu. Kontrolka vedle tlačítka se rozsvítí, je-li blokování zapnuto.
- Výběr programu vytváření kolejových řádků (ponechte tlačítko stisknuté po dobu pěti sekund).
- 8 Manuální postup vytváření kolejových řádků.
- 9 Kontrolky aktivních znamének
- 10 Manuální výběr znamének. Oba sklopené/levý vyklopený/pravý vyklopený/oba vyklopené.
- 11 - Automatické levo-pravé přepnutí znaménku. Kontrolka vedle tlačítka se rozsvítí, je-li funkce automatické změny zapnuta.
– Manuální změna znaménku.
- 12 Informace. Slouží k popisu podmínek poplachu, ke kontrole ujeté vzdálenosti, zobrazení průměrné rychlosti atd.
- 13 Klávesa Enter.
- 14 Klávesa Escape.
- 15 Volba nízkého a vysokého zdvihu. Kontrolky vedle tlačítka udávají zapnutou funkci.
Levá kontrolka bliká po zapnutí přepínače nízkého zdvihu.
- 16 Omezení zdvihu. Omezení zdvihu slouží k ovládní znamének bez zdvihání stroje z brázd.
- 17 Otočný ovladač. Otočný ovladač slouží k procházení nabídkami. Výběr se zobrazí na tmavém pozadí.

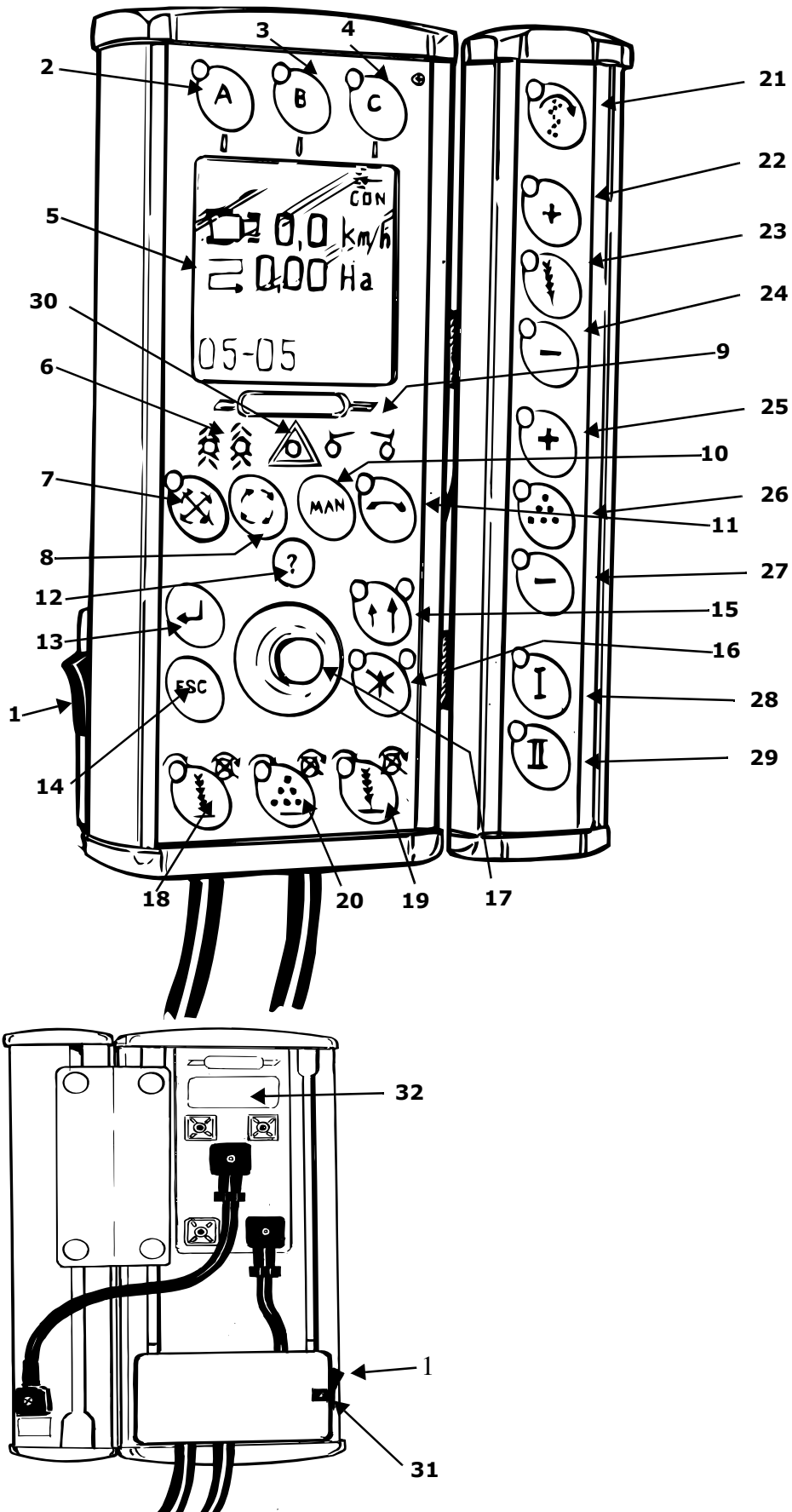
Výběr potvrdíte tlačítkem  a potom otočným ovladačem vyberte nebo změňte hodnotu vybrané

položky. Hodnotu či výběr potvrdíte stisknutím .

Zadáváte-li číslice, rychlost změny směrem nahoru či dolů lze při otáčení ovladače zvýšit podržením

tlačítka .

- 18 Odstavení levé poloviny stroje
- 19 Odstavení pravé poloviny stroje
- 20 Vypnutí funkce hnojiva, v celé šířce stroje



Obrázek 11.2



Funkce 21-29 se týkají příslušenství.

- 21** Manuální spuštění. Když tlačítko podržíte stisknuté, dávkování bude probíhat, aniž by se stroj posouval dopředu. Používá se například při spuštění v rohu, nebo během kontrol dávkování. Předvolení, pro kterou rychlost jízdy bude dávkování nastaveno, se provádí v menu programování.
- 22** Proměnlivá aplikační dávka osiva, zvyšování (maximálně v 5 krocích a do maximálního zvýšení 99 %). – Naplnění dávkovací jednotky před vlastní kalibrací osiva.
- 23** Proměnlivá aplikační dávka osiva, jmenovitá hodnota. – Kalibrace dodávky osiva.
- 24** Proměnlivá aplikační dávka osiva, snižování (maximálně v 5 krocích a do maximálního snížení 99 %).
- 25** Proměnlivá aplikační dávka hnojiva, zvyšování (maximálně v 5 krocích a do maximálního zvýšení 99 %). – Naplnění dávkovací jednotky před vlastní kalibrací hnojiva.
- 26** Proměnlivá aplikační dávka hnojiva, jmenovitá hodnota. – Kalibrace dodávky hnojiva.
- 27** Proměnlivá aplikační dávka hnojiva, snižování (maximálně v 5 krocích a do maximálního snížení 99 %).
- 28** Zastavení dávkování osiva (svítí-li kontrolka červeně, stroj seje)
- 29** Zastavení zařízení BioDrill (svítí-li kontrolka zeleně, stroj seje)
- 30** Indikátor poplachu
- 31** Jistič. Jistič lze resetovat tím, že jej stlačíte tenkým předmětem, např. perem.
- 32** Číslo dílu jednotky ControlStation

11.1.1 Displej

Na prvním řádku displeje se nachází:

PILOT



Funkce AutoPilot (viditelné jen tehdy, je-li AutoPilot vybrán)
"22 AutoPilot/AutoCheck, ControlStation (příslušenství)" na strani 180



Kalibrace "13.9 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím jednotky ControlStation" na strani 136



COM. Aktivace elektricky ovládaného solenoidového ventilu pro ovládací válec "13.3.4 Nastavení hloubky setí" na strani 105

Na druhém řádku displeje se nachází:



Aplikační dávka osiva v kg/ha

Na třetím řádku displeje se nachází:



Aplikační dávka hnojiva v kg/ha (RDC)



Aplikační dávka pro zařízení BioDrill (kg/ha)



Tachometr

Prostřednictvím otočného ovladače si můžete na čtvrtém řádku přepínat mezi:



Počítadlem plochy





Hodnotou funkce AutoPilot

Současným číslem poplachu s vysvětlením.

Na pátém řádku displeje se nachází:

Zvolený program vytváření kolejových řádků a aktuální postup v sekvenci.


Poplachy jsou indikovány také symbolem (!). Počet symbolů (!) znázorňuje počet poplachů. Vysvětlení

poplachů lze získat stisknutím . Poplachy vezmete na vědomí stiskem .


11.2 Funkce

Automatický postup

Jednotka ControlStation obvykle pracuje v režimu tzv. automatického postupu. To znamená, že se brázdy v cyklu vytváření kolejových řádků posunují a znamenáky se po dokončení každé brázdy přepínají. Funk-

ci automatického postupu lze zablokovat stiskem tlačítka . Je-li automatický postup blokováno, na tlačítku se rozsvítí kontrolka.


Znamenáky

Při normální jízdě se používá automatické přepínání znamenáků. Stiskněte tlačítko , dokud se nerozsvítí zelená kontrolka. Chcete-li znamenák o krok posunout, stiskněte tlačítko znovu.

K manuálnímu výběru znamenáků použijte . Možnosti výběru jsou následující: oba znamenáky sklopené, levý znamenák vyklopený, pravý znamenák vyklopený a oba znamenáky vyklopené.


Nízký zdvih


Při setí použijte nízký zdvih. Tím zamezíte přílišnému zdvihu stroje a umožníte správnou činnost zavla-


čovače na souvrati. Tlačítkem  lze přepínat mezi nízkým a vysokým zdvihem. Kontrolky vedle tlačítka udávají zapnutou funkci. Stroj v poloze nízkého zdvihu nesmí couvat.

Je-li potřeba stroj zdvihnout, například když je v brázdě, nebo když je potřeba stroj obrátit a naplnit zásob-

ník osiva, nezapomeňte nejprve stisknutím tlačítka  vypnout funkci automatického postupu. Pak

stiskem tlačítka  přepněte na vysoký zdvih. Nyní lze stroj zdvihnout do maximální výšky. Až budete stroj posléze vracet do polohy, ve které se nacházel před přerušením práce, zapněte stiskem

tlačítka  přepínání automatického postupu vytváření kolejových řádků a znamenáků a tlačítkem


 uveďte stroj do polohy nízkého zdvihu.

Levá kontrolka bliká po zapnutí přepínače nízkého zdvihu.

Omezení zdvihu

Funkci omezení zdvihu použijte, pokud je třeba zatáhnout znamenáky bez zdvižení stroje z brázdy, např.

při míjení stožáru nebo jámy. Stiskněte tlačítko  a ovládací pákou hydraulického rozváděče zdvih-


něte znamenák. Jedním stisknutím  vrátíte stroj do polohy nízkého či vysokého zdvihu. Ovládací jednotka ControlStation si pamatuje funkci, která byla zapnuta před aktivací omezení zdvihu.

Omezení zdvihu se automaticky vypne po 30 sekundách, pokud již funkce nebyla deaktivována.



Vytváření kolejových řádků


Vybraný program vytváření kolejových řádků se zobrazuje v levém dolním rohu displeje, zatímco aktuální brázda v sekvenci se ukazuje v pravé dolní části.


Nechte tlačítko  stisknuté, dokud se neoznačí číslo pro zvolený program vytváření kolejových řádků. Prostřednictvím otočného ovladače zvolte požadovaný interval kolejových řádků (1-20) a potvrďte

tlačítkem . Stiskem tlačítka  pokračujte k požadované počáteční hodnotě.

Programy vytváření kolejových meziřádků 21 - 30 představují speciální programy k bočnímu vytváření kolejových meziřádků, viz "13.5.3 Vytváření kolejových meziřádků, metoda bočního vytváření kolejových meziřádků" na strani 114 a "13.5.4 Vytváření kolejových řádků, systém vytváření dvojitých kolejových řádků, RD 400" na strani 116.

Program vytváření kolejových řádků 31 umožňuje vytvoření uživatelského programu vytváření kolejových řádků.


Nechte tlačítko  stisknuté, dokud se neoznačí číslo pro zvolený program vytváření kolejových řádků.

Program 31 vyberte ovladačem a potvrďte výběr stiskem tlačítka . Nejprve v levé části nabídky vyberte požadovaný počet sekvencí v cyklu vytváření kolejových meziřádků. Pak v pravé části nabídky vyberte, ve kterých sekvencích se mají dělat stopy a zda mají být vlevo a/nebo vpravo. Stiskem tlačítka

 pokračujte k požadované počáteční hodnotě.









Když je poplach vytváření kolejových řádků aktivní, lze poplarchy vytváření kolejových řádků vypnout.




Podržte tlačítko  stisknuté po dobu 3 sekund. Po restartování jednotky ControlStation dojde k reaktivaci poplachu.




Proměnlivá aplikační dávka

Jmenovitá hodnota a procentuální změna se zaznamenávají v nabídce kalibrace.

Nastavení proměnlivé aplikační dávky osiva se provádí tlačítky   .



 poskytuje zvýšené množství v souladu s výběrem v kalibraci;  poskytuje snížené množství v souladu s výběrem v kalibraci; a  poskytuje předem nastavenou jmenovitou hodnotu. (Maximálně 5 kroků a maximální zvýšení/snížení o 99%.)


Nastavení proměnlivé aplikační dávky hnojiva se provádí tlačítky   .



 poskytuje zvýšené množství v souladu s výběrem v kalibraci;  poskytuje snížené množství v souladu s výběrem v kalibraci; a  poskytuje předem nastavenou jmenovitou hodnotu. (Maximálně 5 kroků a maximální zvýšení/snížení o 99%.)

Poplachy


V případě poplachu se rozsvítí červená kontrolka v symbolu poplachu (30) a rozezní se bzučák. (Signál bzučáku je množné vybrat v nabídce programování. Viz "11.3 Programování" na strani 88.) Zobrazí se symbol (!). Větší počet symbolů (!) udává, že došlo k naplnění podmínek více poplachů. Popis







poplachu lze na displeji zobrazit stiskem tlačítka . Poplachy lze potvrdit stisknutím tlačítka . Po zapnutí hlavního vypínače se na displeji zobrazí určitý počet indikací poplachů a rozezní se bzučák.

Stiskem tlačítka  lze poplachy potvrdit. Za předpokladu, že jsou všechny funkce v pořádku, poplachy po zahájení setí zmizí.



Lze potvrdit několik poplachů najednou. Stiskněte tlačítko  a poté .

Informace

Stiskem tlačítka  si otevřete nabídku informací. Procházejte otáčením otočného ovladače. Je-li na jednotce ControlStation nějaký poplach, nejprve se zobrazí výstražné texty.

V nabídce informace se nachází počítadlo plochy (ha), , sezónní počítadlo plochy (ha), , počítadlo celkové plochy, , tachometr (průměrná rychlost v km/h), , celková průměrná rychlost (km/h) , celková doba provozu (h), .

Počítadlo celkové plochy, tachometr a celkovou dobu nelze vynulovat.

Ostatní počítadla lze vynulovat tak, že nejprve vyberete řádek, na kterém je zobrazeno , a pak stisknete .


Jako poslední položky jsou v nabídce uvedeny informační texty. Na tento stroj se mohou vztahovat následující texty:


- Je zapnut přepínač nízkého zdvihu.

11.3 Programování

Jednotka ControlStation se vždy dodává s továrním nastavením Väderstad pro stroj daného typu a velikosti, ke kterému se dodává. V případě výměny nebo resetování jednotky ControlStation je nutné provést nové nastavení.


V tomto menu lze také určitá nastavení upravit, např. prodlevy poplachu, počítání plochy atd.

Programovací nabídku lze otevřít stisknutím tlačítka  a současným zapnutím hlavního vypínače (1). Pokud je již jednotka ControlStation zapnutá, přejděte do programovací nabídky podržením tlačítka

 po dobu 5 sekund. Chcete-li programování ukončit a vrátit se do režimu jízdy, vyberte z posuvného


















seznamu poslední nabídku: . Potvrďte stisknutím .











K výběru požadované nabídky použijte otočný ovladač. Výběr se zobrazí na tmavém pozadí. Výběr

potvrďte tlačítkem  a poté vyberte nebo změňte hodnotu vybrané položky. Hodnotu či výběr

potvrďte stisknutím .

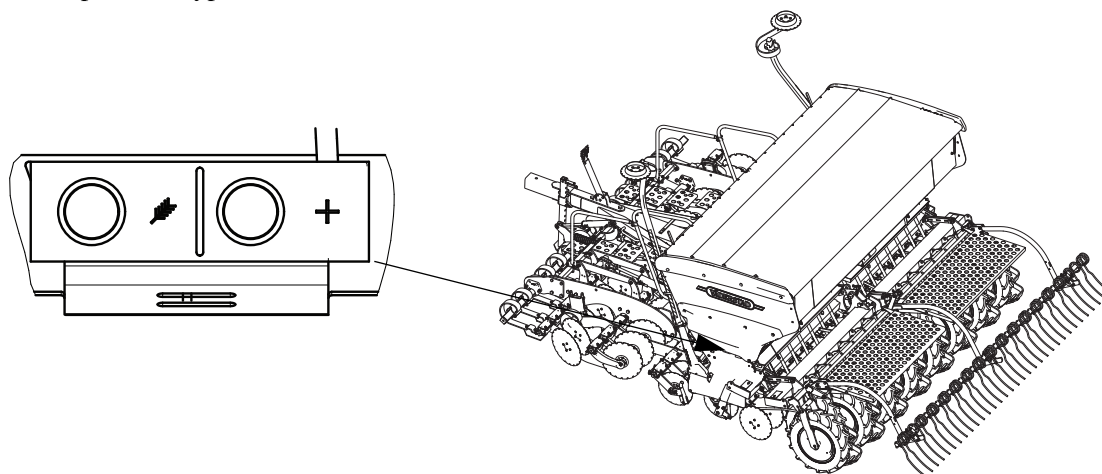
Nabídky:

- 1  Jazyk. Zvolte požadovaný jazyk nápovědy, výstražných textů atd.
- 2  Typ stroje. Pro RD 300S nebo 400S zvolte „RDS” a pro RD 300C nebo 400C zvolte „RDC”.
- 3  GPS, Ano/Ne.
- 4  Sériové číslo. Sem zaznamenejte sériové číslo stroje. Číslice vyberte otočným ovladačem a pokračujte stiskem .
- 5  Šířka stroje. Zvolte šířku stroje, od 3,0 do 4,0 m.
- 6  Počet pulsů na otáčku ze senzoru rotace dávkovací jednotky. Výchozí nastavení: 30.
- 7  Počet pulsů na otáčku ze senzoru pojezdu dávkovací jednotky hnojiva. Výchozí nastavení: 30.
- 8  Manuální spuštění (km/h). Výchozí nastavení: 5 km/h
- 9  Počet impulsů radaru na ujetý metr. Výchozí nastavení: 99 na metr.
- 10  **AUTO**. Automatická kalibrace. Změřte určitou vzdálenost (alespoň 100 m). Stiskněte tlačítko  v počátečním bodě, čímž vynulujete počítadlo pulzů. Zadejte ujetou vzdálenost. Jednotka ControlStation nyní vypočítá počet pulzů na ujetý metr a automaticky upraví hodnotu v nabídce 13. Stisknutím tlačítka  zvolte OK.
- 11  Prodleva poplachu. Vyberte dobu prodlevy, která uplyne mezi přijetím poplašného signálu z rotačních senzorů secího systému a vizuálním/zvukovým poplachem jednotky ControlStation. Poplach by měl mít menší prodlevu, aby nedocházelo k hlášení poplachu při nízkých rychlostech. Přesto by však doba zdržení měla být co nejkratší, aby umožňovala zjištění náhlých krátkých přerušení. Výchozí nastavení: 2,0 sekundy.
- 12  Bzučák, Ano/Ne
- 13  Preemergentní znamení, Ano/Ne
- 14  Postranní znamení jako preemergentní znamení, Ano/Ne. Vyberete-li „Ano“, bude boční znamení vytvářet stopu uprostřed předchozí brázd, byl-li v této brázdě vytvořen kolejevý řádek.

- 15  Autopilot, Ano/Ne, viz "22 AutoPilot/AutoCheck, ControlStation (příslušenství)" na strani 180
- 16  BioDrill, Ano/Ne, viz "23 BioDrill (příslušenství)" na strani 190
- 17  Senzor hladiny, BioDrill, Ano/Ne (příslušenství)
- 18  Vytváření kolejových řádků, BioDrill, Ano/Ne (příslušenství)
- 19  Vytváření kolejových řádků hnojiva, Ano/Ne
- 20 Zavlačovač. Viz "14 Přídavné nářadí" na strani 144
- 21  Výběr systému jednotek, metrické nebo imperiální. Metrické jednotky – kg, km/h a ha. Imperiální jednotky – lb, mlh a ac.
- 22 **ID** Je možné zadat uživatelské informace, například jméno. Otočným ovladačem zadejte písmena a číslice a pokračujte stiskem tlačítka .
- 23  Nastavení kontrastu displeje. Otočným ovladačem nastavte kontrast v rozmezí 0 % (světější) a 100 % (tmavší).
- 24  OK. Stiskem tlačítka  dokončíte programování a vrátíte se do režimu jízdy.

11.4 Miniaturní dálkový ovladač

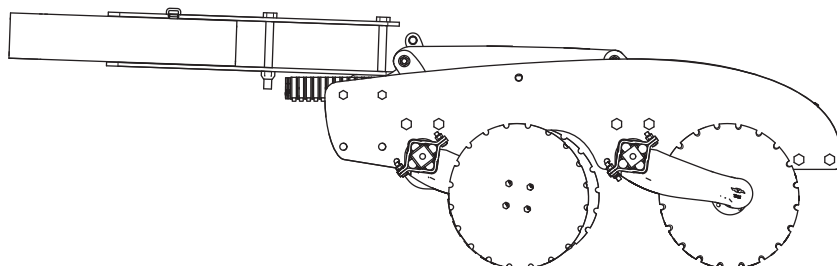
Dálkový ovladač je upevněn na zásobníku osiva. Je užitečný zejména při kalibraci množství osiva a hnojiva a také v průběhu vyprazdňování.



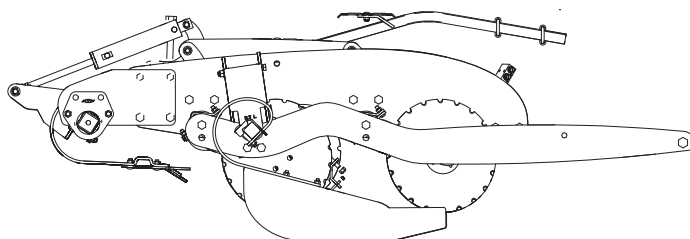
Obrázek 11.3

12 Přední nářadí

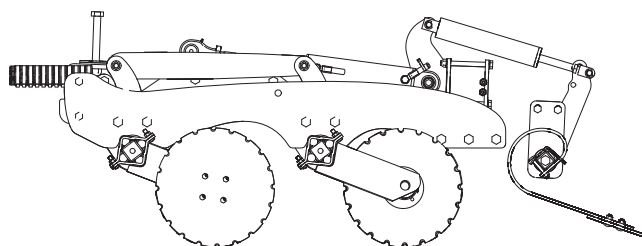
12.1 Systém Disc



Systém Disc Aggressive



CrossBoard Heavy systém Disc Aggressive



Systém Disc CrossBoard Light/CrossBoard Heavy

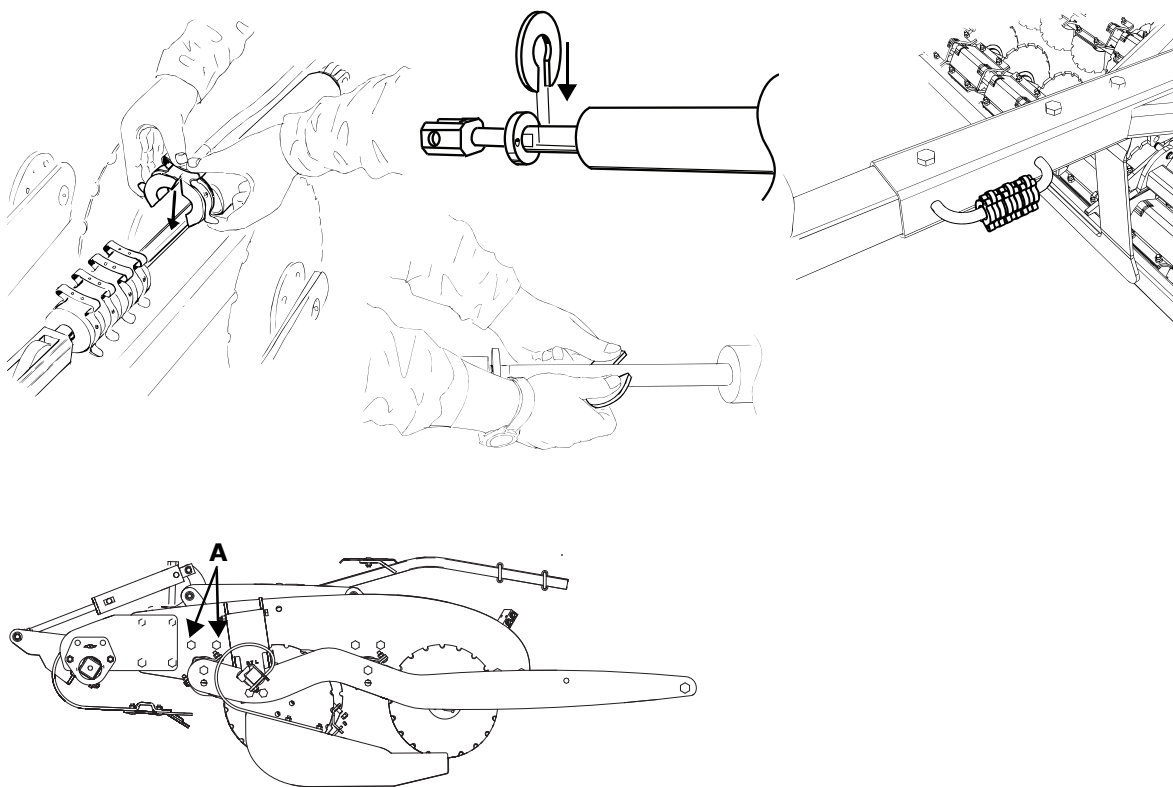
Obrázek 12.1

12.1.1 Systém Disc/Systém Disc Aggressive

Systém Disc je nejúčinnější tehdy, je-li nutné hodně vyrovnávat, rozmělnovat velké množství hrud a rozsekávat slámu a zbytky. V porovnání s penzem práce, které dokáže zvládnout, vyžaduje systém Disc relativně malou tažnou sílu. Na těžkých nebo nasycených jílových zeminách mohou být ale kotouče poněkud omezeny.

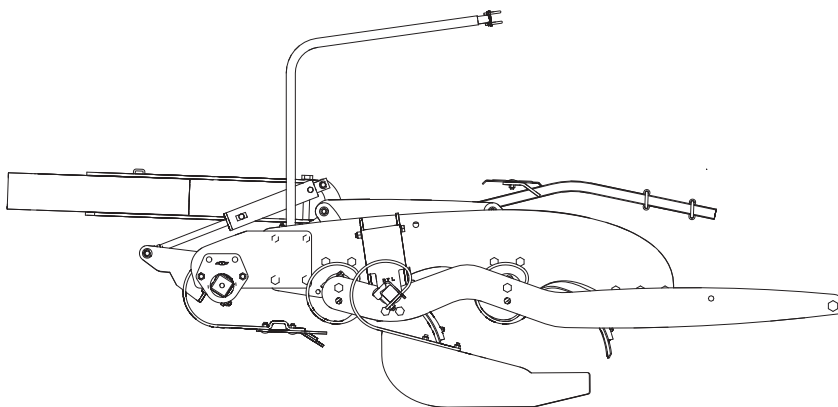
Aby měl stroj v režimu nízkého zdvihu dostatečnou výšku nad zemí, dojde při zdvižení stroje k hydraulickému zatažení kotoučů. Po opětovném spuštění stroje se kotouče vrátí zpět do nastavené pracovní hloubky. Pracovní hloubku lze nastavit prostřednictvím vymezovacích členů na pístnici hydraulického válce. Pracovní hloubka se zvyšuje s menším počtem členů a naopak.

Nenastavujte kotouče hlouběji, než je nutné, protože pak hrozí, že dojde k rozčlenění pole. Po několika odpracovaných hodinách dotáhněte šrouby (A).



Obrázek 12.2

12.2 Systém Agrilla (kg)



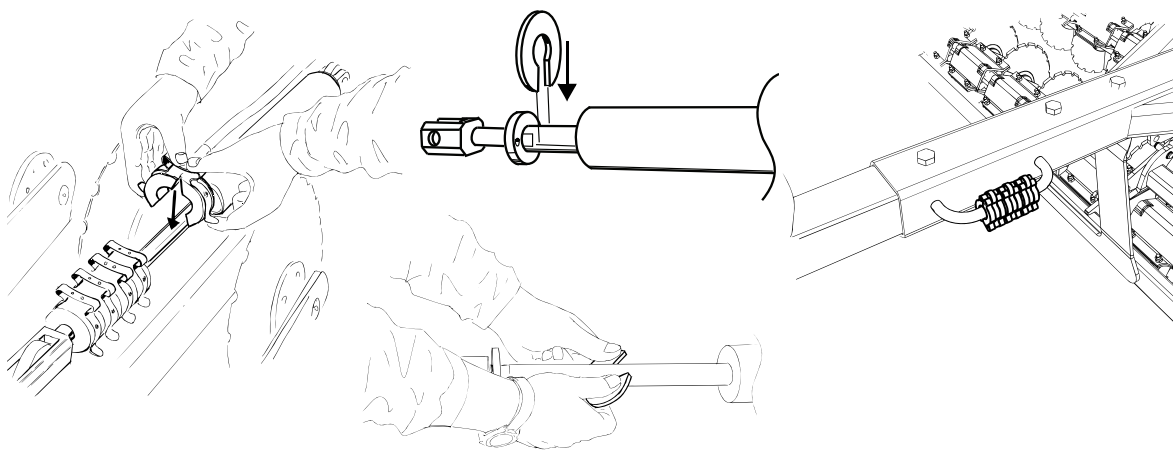
Obrázek 12.3

Systém Agrilla se nejlépe hodí k použití na lehkých až středních půdách, které je třeba před setím rozmělnit nebo zkyprit. Některé půdy s vysokým obsahem písku mohou být zvláště na jaře kompaktní a studené. Efekt obdělávání prstů zavlačovače může narušit chladicí kapilární přenos vody do povrchu a zaorat do půdy teplo. Prsty zavlačovače pracují agresivně na narušení a srovnání půdy.

Na podzim pracuje systém Agrilla dokonale na nově zoraných jílovitých půdách osetých přímo po zorání.

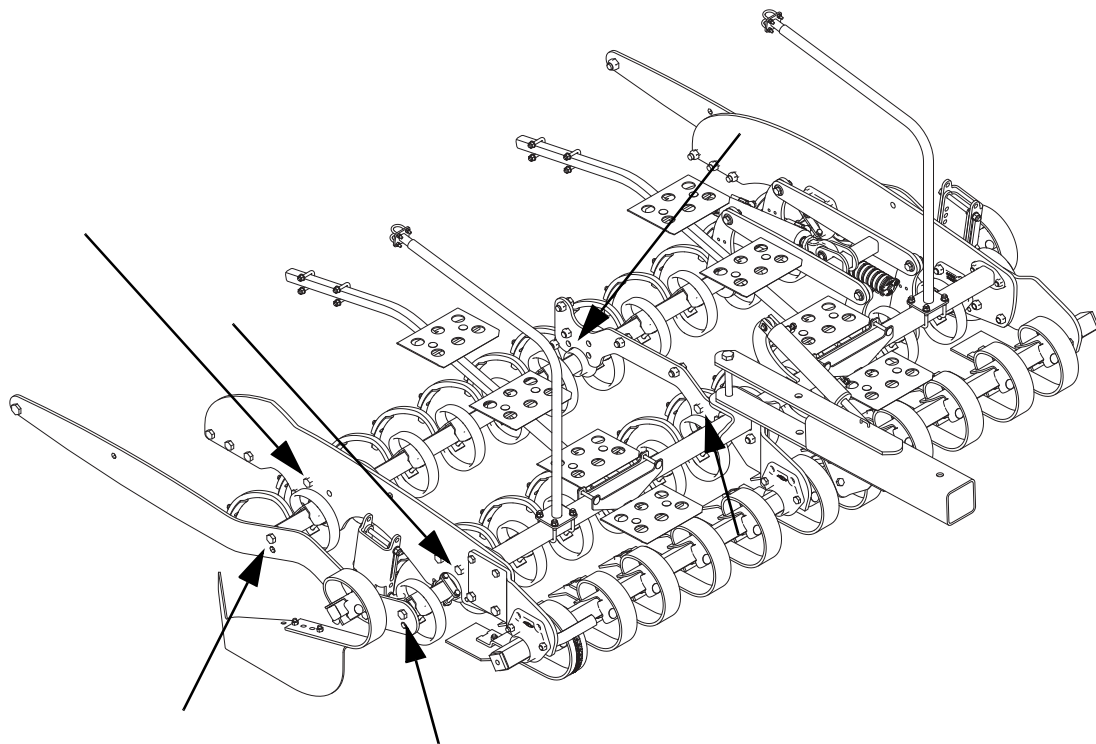
Traktor a mezikolový půdní pěch půdu znovu zhutní. Prsty zavlačovače půdu uvolní a jemně obdělají do stanovené hloubky. Tím získá osivo optimální podmínky pro klíčení.

Aby měl stroj v režimu nízkého zdvihu dostatečnou výšku nad zemí, dojde při zdvižení stroje k hydraulickému zatažení hrotů. Po opětovném spuštění stroje se prsty vracejí zpět do nastavené pracovní hloubky. Pracovní hloubku lze nastavit pomocí vymezovacích členů na táhlu hydraulických pístů. Pracovní hloubka se zvyšuje s menším počtem členů a naopak.



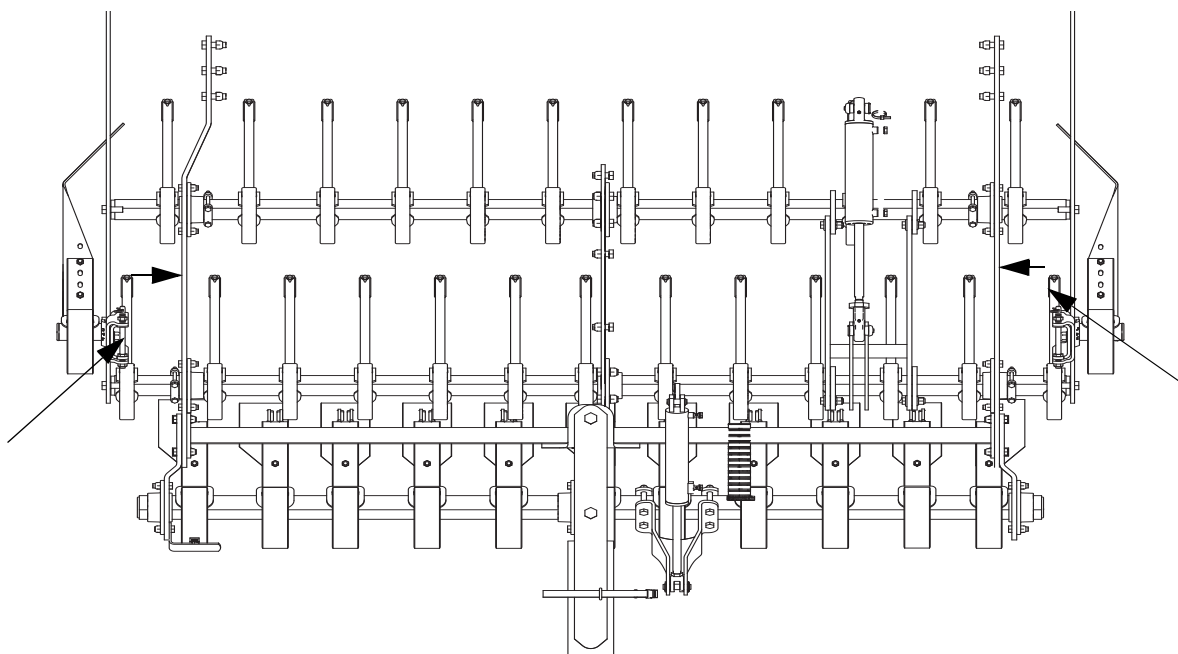
Obrázek 12.4

Výška předního náradí je nastavitelná. Pracovní hloubku lze změnit o 50 mm zvýšením nebo snížením hřídel nástroje. Chcete-li provést úpravy, vyšroubujte a přesuňte šrouby označené na "Obrázek 12.5".



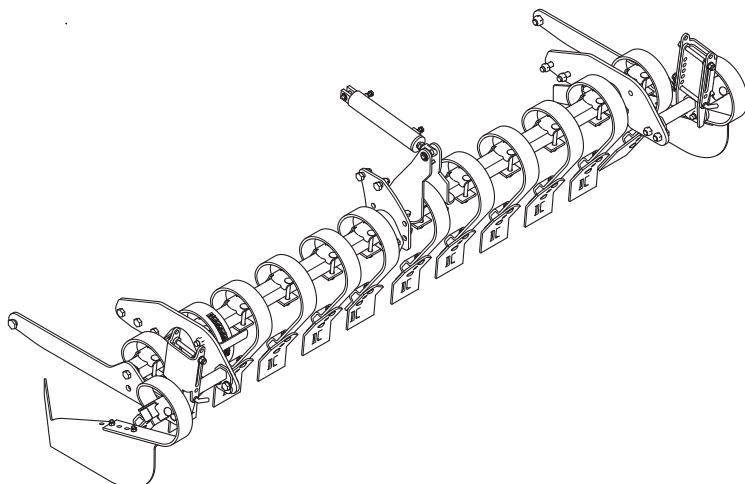
Obrázek 12.5

Nastaví-li se přední nářadí do horní polohy, je nutné nejvzdálenější/přední hroty zavlačovače zatlačit směrem dovnitř (viz "Obrázek 12.6"), aby se nedotýkaly držáků plechu zabránujícímu tvorbě hrůbků.



Obrázek 12.6

12.3 CrossBoard



Obrázek 12.7

CrossBoard je součástí:

- CrossBoard Heavy systém Disc Aggressive
- Systém Disc CrossBoard Light
- Systém Disc CrossBoard Heavy
- CrossBoard Heavy systém Agrilla
- Systém CrossBoard Heavy

Systém CrossBoard nabízí dokonalejší vyrovnání zeminy a rovněž účinné drcení hrud.

U systému CrossBoard lze provést hydraulické nastavení pracovního úhlu.



Zařízení CrossBoard nelze namontovat do dolní polohy!

12.4 Kotouče

12.4.1 Výměna kotoučů



Přesvědčte se, zda je secí stroj bezpečně podepřen na stojanech.

K výměně kotoučů použijte řehtačkový klíč nebo ještě lépe ráčnu.

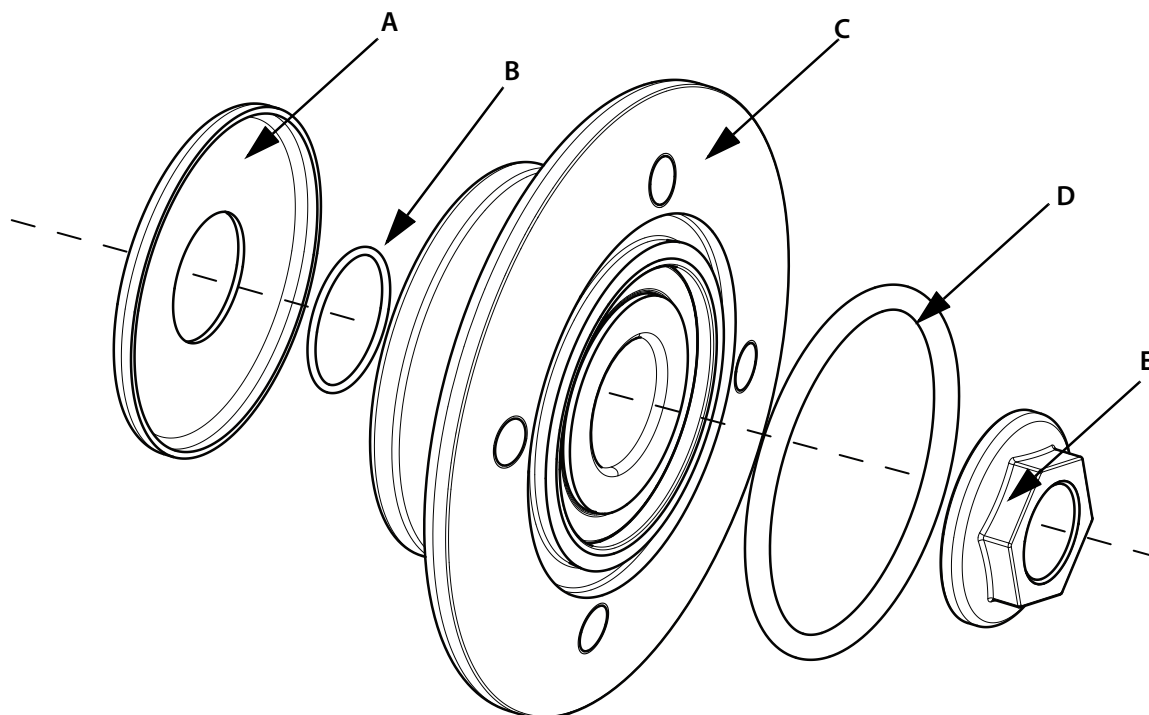
Těsnicí kroužky náboje (viz "Obrázek 12.8") nesmí být během instalace skřípnuté.



Kotouče mají ostré okraje – používejte rukavice!

Utáhněte šrouby kotoučů na 105 Nm.

12.4.2 Výměna náboje kotouče



Obrázek 12.8



Přesvědčte se, zda je secí stroj bezpečně podepřen na stojanech.

Při práci s ložisky nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!

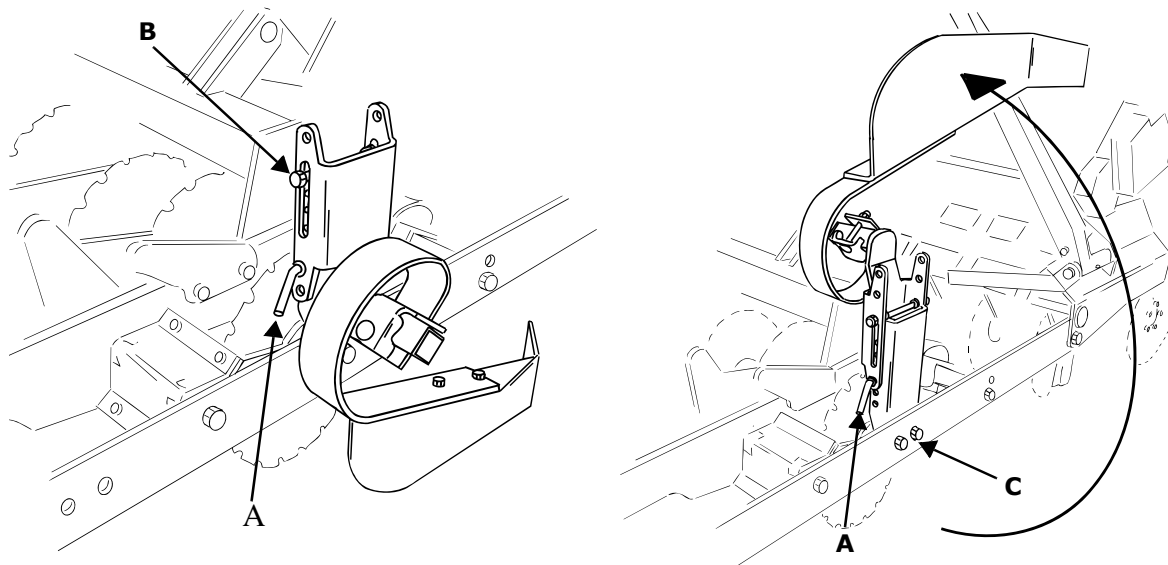
Před nasazením náboje očistěte okraje, závity a hřídel ocelovým kartáčem.

Nasaďte kryt (A), O-kroužek (B) a náboj (C) na hřídel.

Upevněte matici (E). Utáhněte matici na utahovací moment 285 ± 15 Nm.

Nasaďte těsnicí kroužek (D) současně s kotoučem. Těsnicí kroužek nesmí být skřípnutý.

12.5 Bočnice



Obrázek 12.9

Lze provést svislé nastavení bočnic na předním nářadí, aby vyhovovaly různým provozním podmínkám. Vložte kolík (A) do otvoru odpovídajícího požadované výšce. Je-li výška správná, utáhněte také šroubení (B), abyste zabránili pohybu.

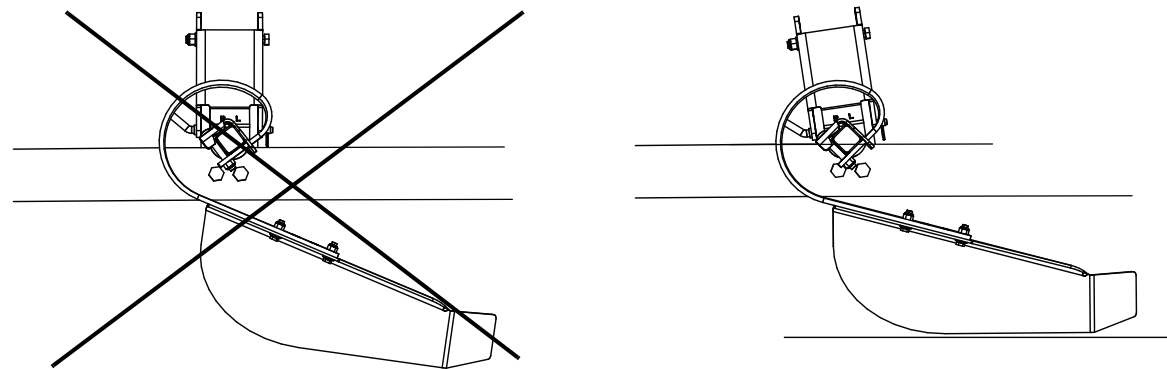
Úhel bočnic lze nastavit uvolněním šroubů (C). Šrouby je nutné utáhnout na 385 Nm.



Bočnice by měly pracovat souběžně s povrchem půdy. Nezapouštějte je příliš hluboko.

Bočnice lze složit, aby byla zmenšena přepravní šířka secího stroje. K zajištění bočnic ve složené poloze použijte závlačku (A). Jsou-li bočnice složené, činí přepravní šířka 3,0 m pro typ RD 300 a 4,0 m pro typ RD 400.

V případě nesprávného úhlu držáku bude stažení bočnice obtížnější (vztahuje se na RD 300 - 400S).

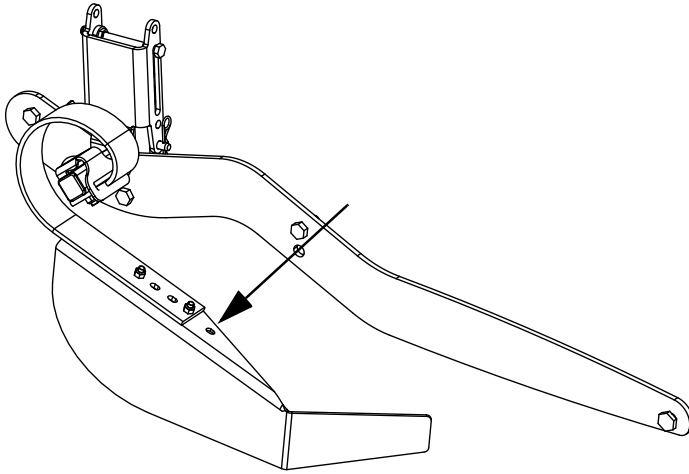


Obrázek 12.10

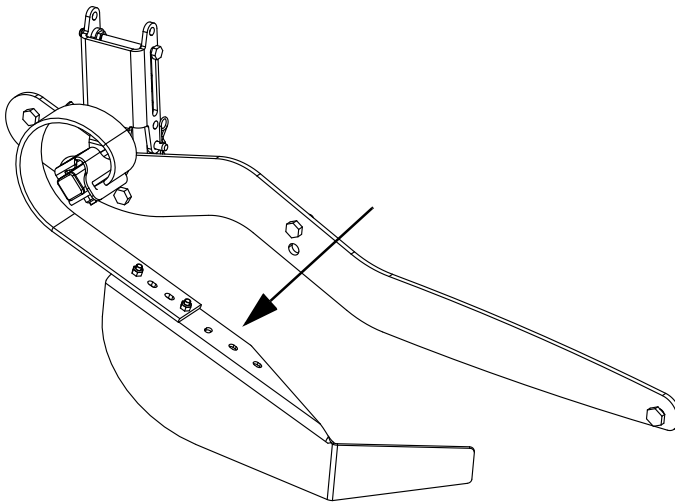
12.5.1 Nastavení bočnic

Délku bočnic lze upravit.

"Obrázek 12.11" znázorňuje způsob upevnění bočnice k systému Disc, systému Crossboard Heavy a systému Agrilla. "Obrázek 12.12" znázorňuje způsob upevnění bočnice systému Disc Aggressive.



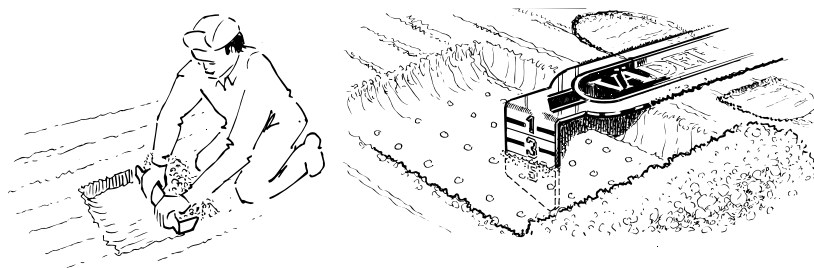
Obrázek 12.11 Systém Disc, systém CrossBorad Heavy a systém Agrilla



Obrázek 12.12 Systém Disc Aggressive

13 Systém osiva

13.1 Hloubka setí



Obrázek 13.1

Pravděpodobně nejdůležitějším úkolem obsluhy stroje Rapid je pečlivé sledování hloubky setí. Nastavení hloubky setí se provádí prostřednictvím ovládacího válce. Údaj na stupnici nepředstavuje absolutní hodnotu hloubky setí v centimetrech, ale slouží pouze jako vodítko.

Secí stroj Rapid lze použít v mnoha různých podmínkách, od „přímého setí“ po setí rovnou za pluhem. Tato univerzálnost je mimo jiné dána konstrukcí systému výsevního disku a botek secího stroje a jedinečným systémem řízení hloubky setí.

Použitou hloubku setí je třeba nastavit tak, aby odpovídala dané plodině, typu půdy a aktuálnímu stavu ornice. Mělké setí vyžaduje skvělé podmínky pro klíčení ve smyslu vlhkosti a jemnosti ornice, například v půdách zanesených naplaveninou. Příliš hluboké setí může způsobit slabší úrodu.

V průběhu setí by se měla hloubka setí dle potřeby upravit, a sice při plném a pak při poloprázdném stavu zásobníku osiva. Obzvláště pak v případě velmi sypké půdy.

Na polích s proměnlivým typem půdy byste měli hloubku kontrolovat a upravovat, abyste zaručili správnou hloubku setí po celém poli.

Hloubku setí je třeba nastavit tak, aby bylo osivo vloženo do vlhké půdy, ale ne příliš hluboko. Správná příprava ornice před setím je rozhodující pro vytvoření správných podmínek ke klíčení.

Hloubku setí je třeba při používání secího stroje pravidelně kontrolovat, například po každých 4 hektarech nebo jednou za hodinu. Zkontrolujte hloubku setí uvnitř i vně kolejí vyjetých traktorem.

Hloubku setí lze snadno nastavit prostřednictvím ovládacího válce, například kvůli kompenzaci plného či poloprázdného stavu zásobníku osiva anebo proměnlivých typů půdy. Viz "13.3.6 Přesné nastavení hloubky setí" na straně 107.



Nastavení hloubky setí při jízdě je třeba provádět šetrně!

13.1.1 Kontrola dávkování osiva



Obrázek 13.2

Dávkování osiva je třeba kontrolovat současně s hloubkou setí, tj. nejlépe po každých 4 hektarech nebo jednou za hodinu. Při kontrole dávkování osiva musíte zajistit, aby stroj dodával stejné množství osiva z každé radličky.

Dávkování osiva lze zkontrolovat dvěma různými způsoby.

- 1. způsob: Nadávkujte osivo stiskem manuálního spuštění v době, kdy je stroj v režimu nízkého zdvihu. Stiskněte tlačítko



(ISOBUS/E-Control) nebo



(ControlStation).

- 2. způsob: Podržte naráz obě tlačítka na miniaturním dálkovém ovladači.

Je dobré, když je na začátku stroj přepnutý na vytváření kolejových řádků, kdy by měly dávkovat všechny botky kromě těch, které jsou kvůli vytváření kolejových řádků uzavřeny. Poté pokračujte v kontrole funkce vytváření kolejových řádků a přesvědčte se, zda tyto botky nyní dávkují osivo.

Zvykněte si provádět často zběžnou vizuální kontrolu hnacích hřídelů zkontrolujte, zda vše vypadá normálně a je tam, kde má být.

V pravidelných intervalech podle indikátorů poplachu a výstražných kontrolky ověřte, že se válečky dávkovací jednotky točí konstantní rychlostí.

Tento secí systém byl vyvinut tak, aby rovnoměrně a spolehlivě dávkoval osivo v nastaveném množství. Společnost Väderstad AB nebude odpovědná za jakékoliv škody, kromě škod na samotném secím stroji. To znamená, že společnost nepřijímá žádnou odpovědnost za škody způsobené chybami při dávkování osiva nebo dávkování hnojiva.

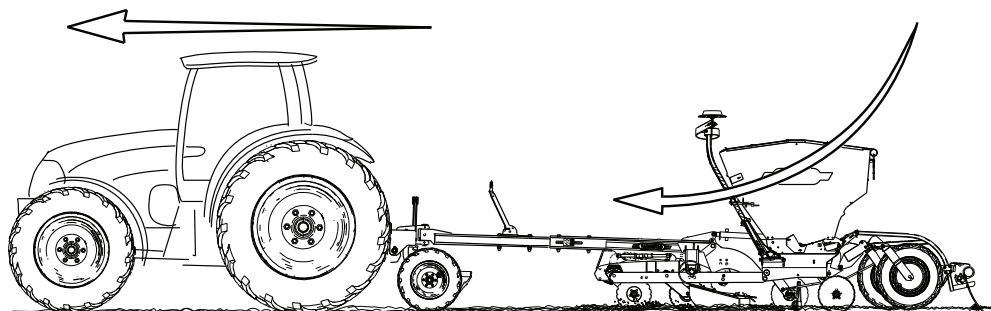
Uživatel zodpovídá za použití osiva řádně ošetřeného takovými aditivami, které nikterak nepoškodí funkčnost mechanismu dávkování. Mějte prosím na paměti, že použití osiva, jehož zrno je větší než hrášek normální velikosti, může způsobit zastavení secího mechanismu.

Osivo s proměnlivou velikostí může způsobit nepravidelné dávkování osiva.

Plnění zásobníku osiva

Před plněním zásobníku osiva si prosím prostudujte oddíl "13.7.1 Plnění osivem nebo hnojivem" na straně 129.

13.2 Zapojení stroje



Obrázek 13.3

Je-li secí stroj sklopen k zemi a zapojen, měl by se pohybovat směrem dopředu.



Pokud dojde k zablokování secí botky, nevstupujte do prostoru pod strojem, dokud nebude řádně a bezpečně zajištěn žlutým aretačním zařízením. Viz "4 Obecná údržba a servis" na strani 23.

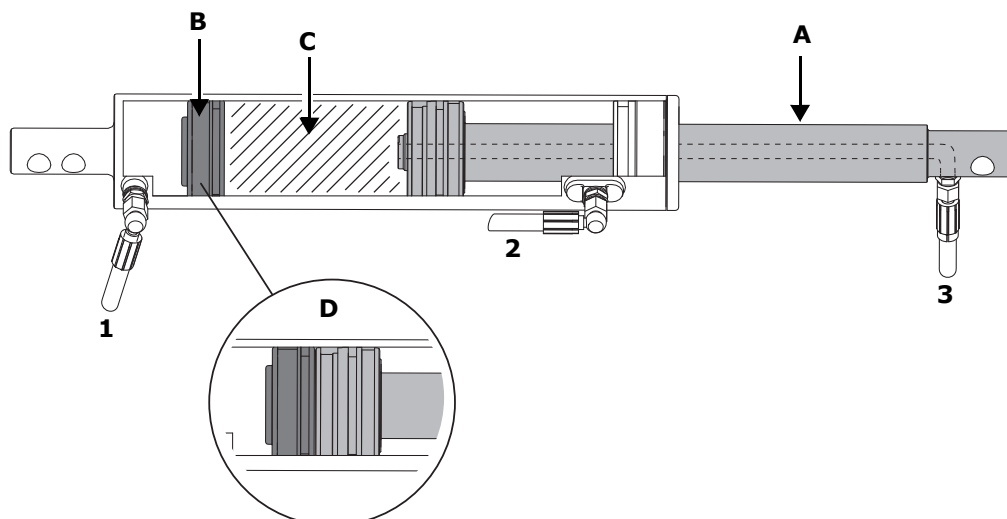
13.3 Nastavení hloubky setí

13.3.1 Přehled

Zde je přehled různých systémových funkcí.

Před započítím setí si důkladně pročtete sekce "13.3.2" až "13.3.6".

Ovládací válec



Obrázek 13.4

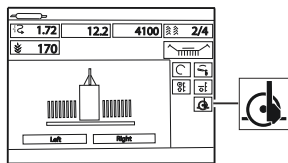
Hloubka setí, která je nejdůležitějším nastavitelným parametrem stroje, se nastavuje ovládacím válcem, viz "Obrázek 13.4".

- Kdykoli je stroj ve zdvihnuté poloze a je poháněna spuštěná pístní tyč (A). Jsou propojeny spojky válce (2) a (3). Je-li stroj ve spuštěné poloze k setí, dojde ke spuštění pístní tyče tak, aby se dotýkala zářezky válce (B), viz příklad (D) na obrázku "Obrázek 13.4".

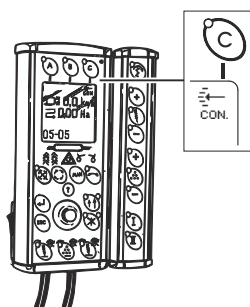
- Je-li nastavena secí poloha, délka zdvihu válce je omezena pohybem zářezky válce (B). Jsou propojeny spojky válce (1) a (2).

Při nastavení polohy k setí je důležité, aby byl zajištěn řádný styk zářezky válce (B) a pístní tyče (A), viz příklad (D) na obrázku "Obrázek 13.4". Pokud se při nastavování zářezky válce (B) vyskytuje v oblasti vyznačené diagonálními čarami (C) olej, vlastní hloubka setí se bude při plném spuštění stroje od té nastavené lišit. Chcete-li zajistit, aby se v oblasti (C) žádný olej nevyskytoval, je nutné před nastavením polohy k setí ovládací válec resetovat, viz "13.3.3 Přenastavení ovládacího válce" na strani 104.

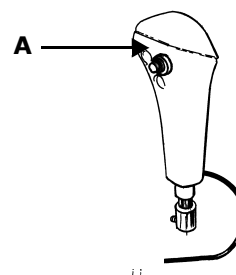
Hloubku setí lze za jízdy průběžně upravovat přes ovládací jednotku.



Obrázek 13.5 ISOBUS/E-Control




Obrázek 13.6 Jednotka Control-Station





Obrázek 13.7 Ovládací rukojeť

Nastavení prostřednictvím ovládání E-Control

Nastavení ovládacího válce lze provést po stisku tlačítka , kdy se objeví zelený symbol. Ovládací válec lze nyní nastavit pomocí ovládací páky hydraulického rozváděče traktoru. Funkce Control zůstane v činnosti po dobu 30 sekund nebo do dalšího stisknutí tlačítka a zobrazení bílého symbolu.

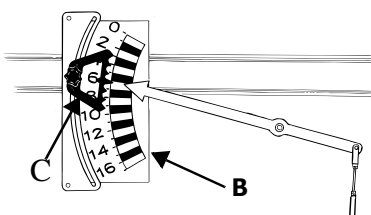
Nastavení prostřednictvím jednotky ControlStation

Ovládací válec lze nastavit ovládací pákou hydraulického rozváděče po stisku tlačítka  na jednotce ControlStation. Stiskněte tlačítko . Začne blikat kontrolka vedle tlačítka, symbol poplachu a rozezní se bzučák. Ovládací válec lze nyní nastavit pomocí ovládací páky hydraulického rozváděče traktoru. Funkce Control zůstane v činnosti po dobu 30 sekund nebo do dalšího stisknutí tlačítka a utlumení výstražných signálů.

Nastavení prostřednictvím ovládací rukojeti, pouze v kombinaci s jednotkou ControlStation

Nastavení ovládacího válce lze také provést ovládací pákou hydraulického rozváděče po stisknutí tlačítka (A) na speciální rukojeti (příslušenství).. Viz také "13.3.7 Alternativní nastavení ovládacího válce, pouze jednotka ControlStation (příslušenství)" na strani 107.

Indikátor hloubky setí



Obrázek 13.8

Hloubku setí lze zjistit na stupnici (B) na přední straně zásobníku osiva.

Indikátor hloubky setí je opatřen nastavitelným ukazatelem (D), kterým se lze po přesném nastavení hloubky snadno vrátit k výchozímu nastavení.



Udávaná hodnota má sloužit pouze jak orientační vodítko. Příklad: Hodnota 5 na stupnici neodpovídá hloubce setí 5 cm.

13.3.2 Příprava

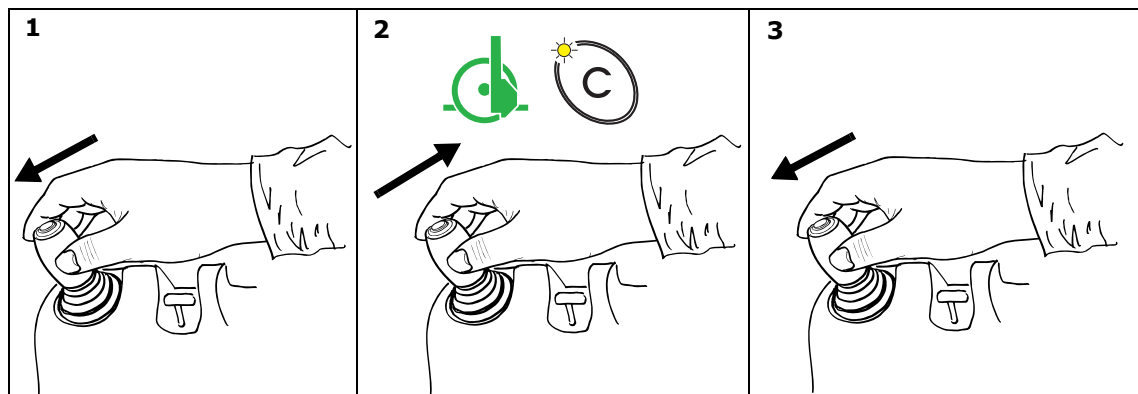
- 1 Naplňte secí stroj, zkalibrujte jej a proveďte další nezbytné přípravné kroky.





Obrázek 13.9

- 2 Zkontrolujte správnou funkci dávkování osiva a hnojiva ze všech výsevní botek. (Během sezóny je nutné tuto kontrolu provádět pravidelně.)
- 3 Nastavte hloubku hnojících radliček tak, aby byla o něco větší než hloubka secích botek.

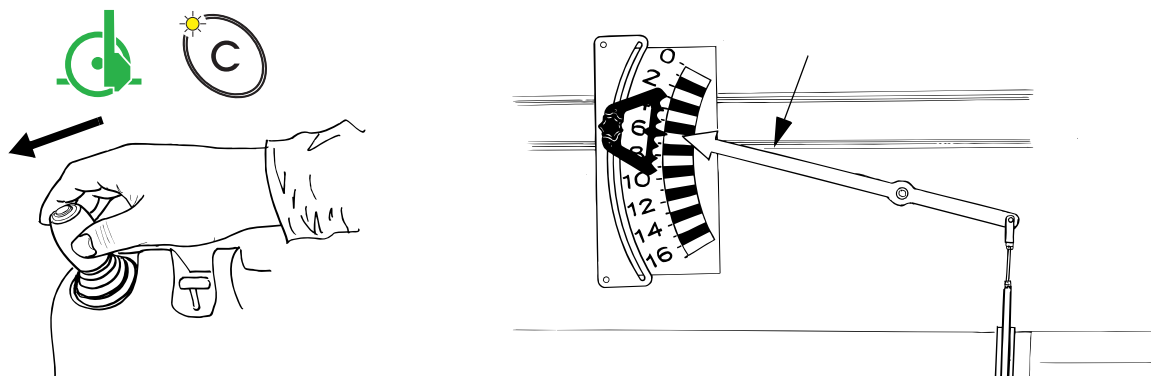
13.3.3 Přenastavení ovládacího válce





Obrázek 13.10

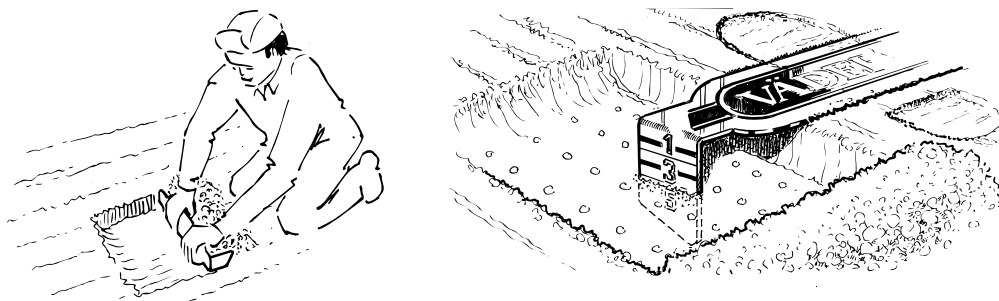
- 1 Posuňte ovládací páku hydraulického rozváděče směrem spuštění. Nesmí být zapnuta funkce Control na ovládací jednotce Spusťte stroj tak, aby se secí botky nacházely několik centimetrů nad úrovní půdy, případně do krajní polohy spuštění.
 - 2 Zapněte funkci Control (tlačítko  na zařízení E-Control, tlačítko  na jednotce ControlStation) a zdvihněte zařízení do krajní polohy.
 - 3 Vypněte funkci Control na ovládací jednotce a ještě jednou posuňte ovládací páku hydraulického rozváděče směrem spuštění. Spusťte stroj do krajní polohy. Stroj nyní zůstane nad úrovní terénu. Nestane-li se tak, opakujte kroky 2 a 3.
- Nedojde-li vůbec ke spuštění stroje z horní polohy, je to způsobeno přenastavením ovládacího válce. Pokračujte na "13.3.4".

13.3.4 Nastavení hloubky setí



Obrázek 13.11

- 1 Ověřte, že došlo k přenastavení ovládacího válce! Viz "13.3.3 Přenastavení ovládacího válce" na strani 104.
 - 2 Jakmile bude stroj spuštěn do prvního řádku, je nutné zapnout funkci Control ( tlačítko na zařízení E-Control,  tlačítko na jednotce ControlStation). Stroj spusťte tak, aby byla na stupnici požadovaná hloubka setí; začněte při 0-2. Pozor, stupnice udává pouze orientační hloubku setí. Aktuální hloubku setí vždy ověřte a změňte dle postupu v kroku 3. Není-li hloubka setí v pořádku, reaktivujte tlačítko na ovládací jednotce a stroj spusťte či zdvihněte. Pak hloubku setí znovu ověřte.
- **Je-li nastavená hloubka setí stroje již známá, část "13.3.3 Přenastavení ovládacího válce" na strani 104 můžete vynechat a namísto toho stroj ihned spustit, aniž byste museli aktivovat funkci Control. Přesnou hloubku setí můžete nastavit podle části "13.3.6 Přesné nastavení hloubky setí" na strani 107.**



Obrázek 13.12

- 3 Osijte 10-15 m při správné rychlosti jízdy. Hloubka setí se může při různých rychlostech jízdy nepatrně lišit, takže je důležité hloubku setí ověřit při správné rychlosti jízdy. Zdvihněte secí stroj do polohy nízkého zdvihu, slezte z traktoru a zkontrolujte, kam došlo k umístění osiva a hnojiva. Hnojivo by mělo být aplikováno o něco hlouběji než osivo. Jsou-li hnojící radličky příliš zatíženy, může po nich secí stroj částečně pojíždět, což může mít za následek narušení půdy. Velmi důležité je vkládat hnojivo do vlhké půdy.

POZNÁMKA: Se secím strojem Rapid je snadné sít do velmi mělké hloubky, protože stroj potřebuje hodně tažné síly. Proto se může hloubka setí zdát hlubší, než je ve skutečnosti. Na podzim by mělo být veškeré osivo dobře pokryto půdou. Při intenzivním zpracovávání půdy je třeba hloubku setí mírně zvýšit.

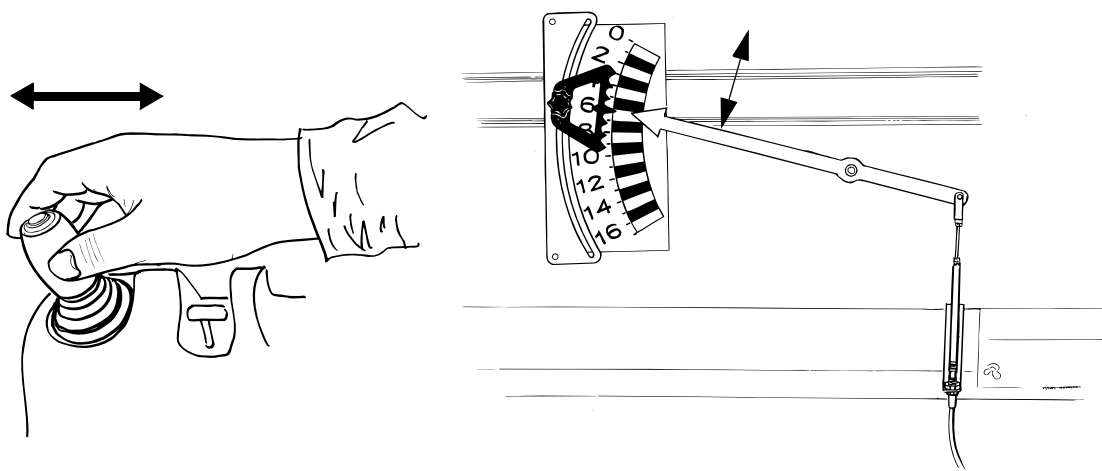
Při kontrole hloubky setí je třeba půdu nejprve mírně upěchovat. Použijte víceúčelový nástroj a seškrábejte tenoučké vrstvy půdy, dokud se neobjeví osivo a pak hnojivo. Zkontrolujte, zda přední i zadní secí botky sejí do stejné hloubky.

- 4 Hloubku setí zkontrolujte po první otočce a pak průběžně během setí. S ubýváním osiva a hnojiva v zásobníku se snižuje i potřeba tažné síly. V určitých půdách se pak může stát, že secí stroj začne sít do nepatrně menší hloubky. Věnujte tomu pozornost. V případě potřeby hloubku setí mírně upravte, až bude stroj poloprázdný.

Chcete-li v průběhu setí upravit hloubku setí, stiskněte **na ovládací jednotce tlačítko funkce Control nebo tlačítko** na ovládací rukojeti a souběžným pohybem ovládací páky hydraulického rozváděče ji zvýšte nebo snižte; viz "13.3.6 Přesné nastavení hloubky setí" na straně 107.



- Obecně platí, že během suchého období před létem se má sít takovým způsobem a do takové hloubky, aby hnojivo zůstalo ve vlhké půdě a veškeré osivo vzešlo i navzdory nedostatku dešťů. Toho je nutné dosáhnout, aniž byste nastavili příliš velkou hloubku setí. **Hloubka setí je nejdůležitějším nastavitelným parametrem secího stroje!**

13.3.5 Zdvihání a spuštění secího stroje

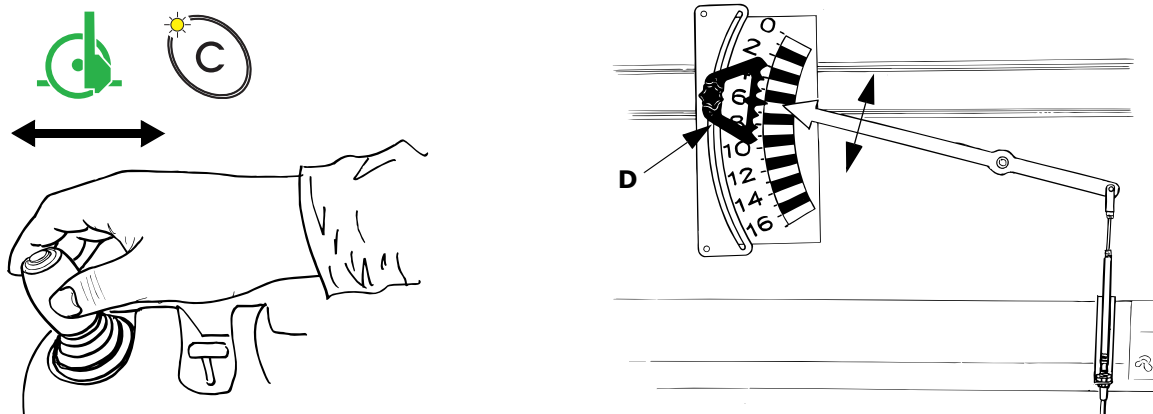


Obrázek 13.13


Při otáčení na souvrati můžete stroj zdvihnout a opět spustit ovládací pákou hydraulického rozváděče.


Nesmí být zapnuta funkce Control (tlačítko  na zařízení E-Control,  tlačítko na jednotce ControlStation). Stroj bude následně spuštěn na nastavenou hloubku setí.

13.3.6 Přesné nastavení hloubky setí



Obrázek 13.14

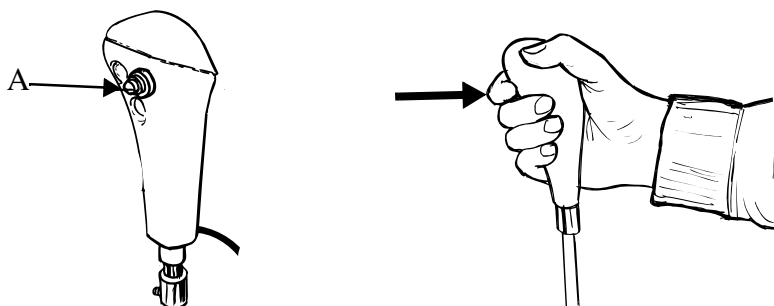
Bude-li během setí nutné změnit jeho hloubku, zapněte funkci Control (tlačítko  na zařízení E-Con-

trol, tlačítko  na jednotce ControlStation). Potom proveďte přesné nastavení hloubky setí prostřed-
nictvím ovládací páky hydraulického rozváděče. Ověřte změnu na stupnici. Střed nastavitelného
ukazatele (D) nařídte na základní hloubku setí. Tím bude umožněna snadná kontrola jakéhokoli nastavení
a také snadný návrat zpět k základnímu nastavení.




Nastavení hloubky setí za jízdy by nemělo být prováděno příliš často.

13.3.7 Alternativní nastavení ovládacího válce, pouze jednotka ControlStation (příslušenství)



Obrázek 13.15

V rámci příslušenství si lze objednat speciální rukojeť, která je osazena během výroby. Rukojeť je připevněna na ovládací páku hydraulického rozváděče, která slouží ke zdvihání a spouštění secího stroje. Funkce Control je aktivní, dokud je stisknuto tlačítko (A) na rukojeti.

Jinak je používání funkce Control identické s obsluhou tlačítka  na jednotce ControlStation.

13.3.8 Odvzdušnění ovládacího válce

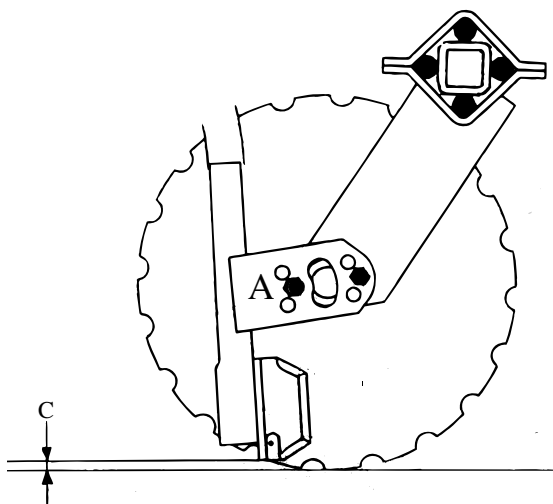
Aby se zachovala optimální funkčnost ovládacího válce, je nutné provádět pravidelné odvzdušňování. Odvzdušnění válce se provádí obdobně jako jeho přenastavení. Viz "13.3.3 Přenastavení ovládacího válce" na strani 104. Postup několikrát opakujte.

13.4 Secí botky

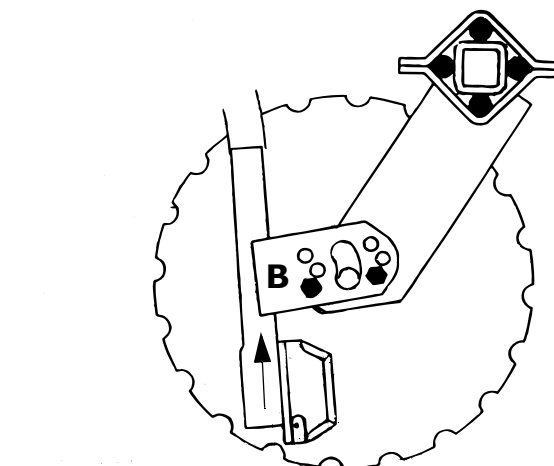


Chcete-li pracovat pod strojem, vždy jej nejdříve zajistíte ve zdvižené poloze, viz "4 Obecná údržba a servis" na strani 23.

13.4.1 Instalační výška



Obrázek 13.16



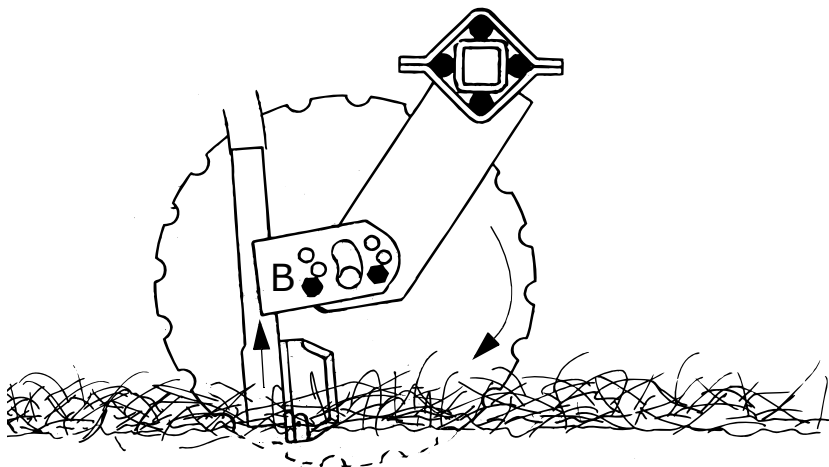
Obrázek 13.17

Aby byly výsledky setí uspokojivé, je důležité, aby secí botky byly na stroji nainstalovány správně. Vhodnou instalační výšku zvolte v závislosti na podmínkách a opotřebením kotoučů. Je-li stroj spuštěn do polohy, ve které jeho kotouče spočívají na pevném povrchu, radličky by se povrchu dotýkat neměly ($C > 0$ mm). Pamatujte, že čím menší je vzdálenost C, tím jsou secí botky více vystaveny nárazům na kameny. Viz "4.6.1 Víceúčelový nástroj" na strani 29.

Při dodání stroje jsou secí botky v poloze A. Tato instalační výška vyhovuje většině provozních podmínek.

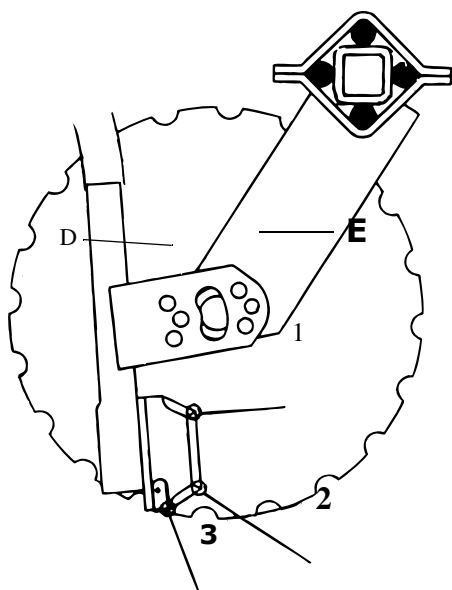
Setí za výrazně vlhkých podmínek se spoustou zbytků plodin na povrchu půdy nebo mělké setí do lehké nebo humusové půdy může být příčinou občasného zastavení kotoučů. Tomuto jevu lze zabránit posunutím botek nahoru do polohy B. Poloha B však může zhoršit umístění osiva.

Na níže uvedeném obrázku je znázorněno setí na poli s množstvím zbytků plodin na povrchu půdy. V tomto případě je třeba botky připevnit do polohy B.

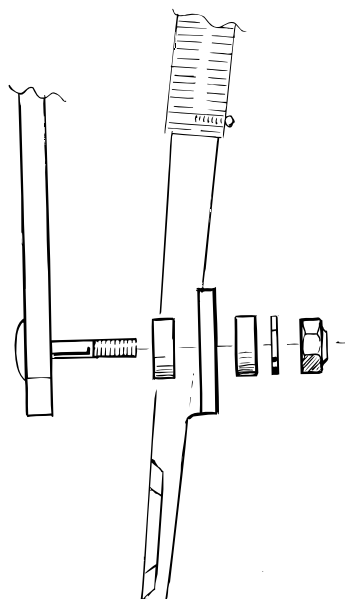


Obrázek 13.18

13.4.2 Utahování matic



Obrázek 13.19



Obrázek 13.20

Secí botky jsou připevněny na dvou šroubech s pružinami a podložky je při utahování matic přitlačují blíže ke kotoučům. Neutahujte matice příliš, aby bylo možné radličky snadno vychýlit jednou rukou. Radlička nesmí být s kotoučem v příliš těsném kontaktu, aby nedocházelo k zvýšenému tření a opotřebení.

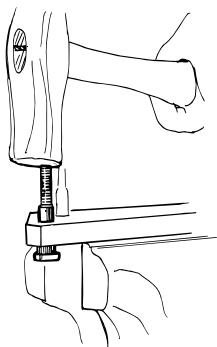
V případě velmi sypké půdy či mělké hloubky setí může být potřeba matice mírně povolit.

Při montáži nových secích botek je nutné zkontrolovat šířku mezery mezi kotoučem a botkou. V horní části by měla být širší. V opačném případě zde může docházet k hromadění zbytků rostlin. Nejsou-li secí botky v kontaktu ve správném místě, lze je upravit posunutím kovových destiček do polohy D a E uvnitř či vně připevňovacího železa. Kontaktní bod lze také mírně posunout tím, že přední matici utáhnete více než tu zadní.

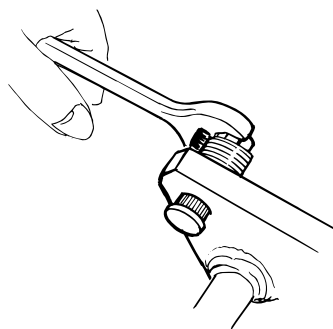
Tabulka 13.1

Poloha	Referenční vzdálenost mezi kotoučem a secí botkou
1	> 0 mm
2	0 mm
3	> 0 mm

13.4.3 Výměna připojovacích šroubů secích botek



Obrázek 13.21

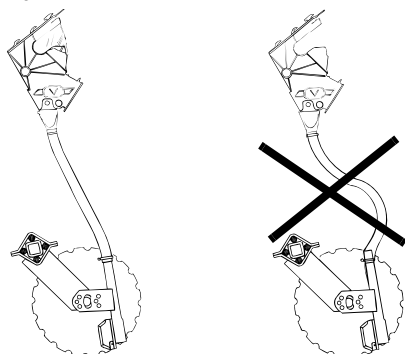


Obrázek 13.22

Rameno kotouče má dva zapuštěné šrouby pro montáž radliček. Pokud se nedají vyrazit, je třeba je uříznout a zarovnat s ramenem. K usnadnění této operace asi bude třeba odmontovat celé rameno disku. Šrouby pak můžete vyrazit průbojníkem o průměru 13,5 mm. Po vyjmutí šroubů mohou v otvoru zůstat otřepy. Opilujte je, abyste usnadnili zasunutí nových šroubů. Zasuňte nebo zarazte nové šrouby, případně je na místo zatlačte pomocí několika podložek a matice (ne pojistné matice). Závity, spodek podložky a závity matice hodně naolejujte. Pro zatlačení šroubu na místo použijte matici. Nezapomeňte použít dostatečný počet podložek, aby matice nedosáhla konce závitu šroubu.

13.5 Přeprava osiva







13.5.1 Hadice osiva




Obrázek 13.23

Po prvních 25 hektarech setí proveďte kontrolu prodloužení hadic a následně tak čiňte jednou za sezónu. Je-li secí stroj zdvižen na kolech, měly by být hadice osiva napnuty. Hadice hnojiva (RD 300-400 C) by měly být po nastavení pracovní hloubky zásobníků hnojiva napnuty. Je-li potřeba hadice napnout, odpojte je od konektorů dávkovací jednotky, seřízněte je na potřebnou délku a znovu je připojte.

13.5.2 Vytváření kolejových meziřádků, normální metoda

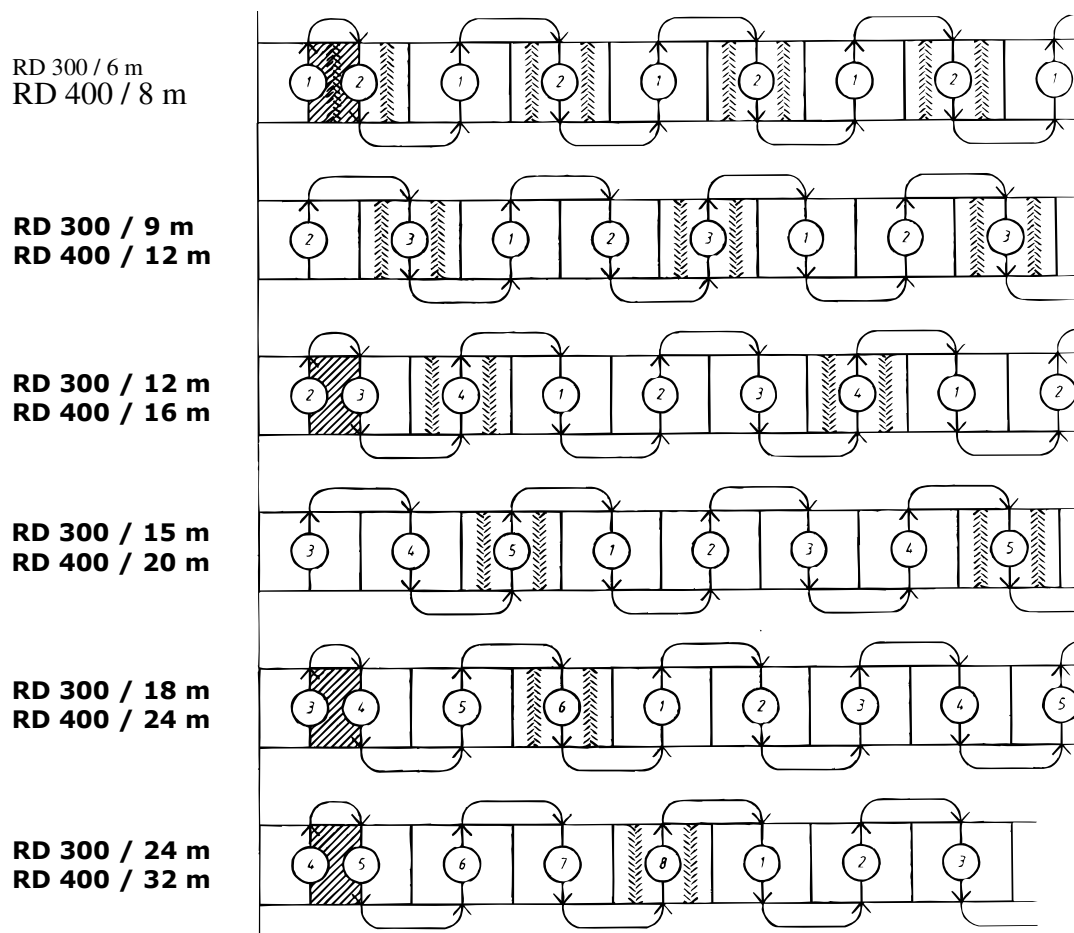
- Vytváření kolejových meziřádků prostřednictvím ovládacího systému ISOBUS/E-Control.: Stiskem tlačítka  si otevřete obecné nastavení. Tlačítkem   zvolte nastavení vytváření kolejových meziřádků. Program tvorby kolejových meziřádků zvolte zadáním počtu cyklů (brázd), které mají být součástí programu tvorby kolejových meziřádků. Prostřednictvím   1/2 na hlavní obrazovce pokračujte k požadované počáteční hodnotě. K vytvoření řádků dojde, pokud se hodnota nastaveného programu rovná současné jízdě a symbol zezelená. Je možné naprogramovat maximálně 30 cyklů vytváření kolejových řádků.
- S ovládacím systémem ControlStation: Vybraný program vytváření kolejových řádků se zobrazuje v levém dolním rohu displeje, zatímco aktuální brázda v sekvenci se ukazuje v pravé dolní části. Nechte tlačítko  stisknuté, dokud se neoznačí číslo pro zvolený program vytváření kolejových řádků.

Zvolte požadovaný interval kolejových řádků pomocí ovladače a potvrďte pomocí tlačítka .

Stiskem tlačítka  pokračujte k požadované počáteční hodnotě. K vytvoření řádků dojde, pokud se hodnota nastaveného programu rovná současné brázdě a rozsvítí se kontrolky (poz. 6). Programování normální metody probíhá prostřednictvím programů vytváření kolejových řádků 1–20.



Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité vytváření kolejových řádků naplánovat před zahájením práce.



Obrázek 13.24

U modelu RD 400 lze použít normální metodu k nastavení stop ve 4metrových intervalech v rozmezí 4-80 metrů. Požadovaný program se nastavuje na ovládací jednotce.

Požadujete-li mezi stopami například interval 12 m, použijte program vytváření kolejových meziřádků č. 3 ($3 \times 4 \text{ m} = 12 \text{ m}$).

U modelu RD 300 lze použít normální metodu k nastavení stop ve 3metrových intervalech v rozmezí 3-60 metrů. Požadujete-li mezi stopami například interval 18 m, použijte program vytváření kolejových meziřádků č. 6 ($6 \times 3 \text{ m} = 18 \text{ m}$).



Šířku stopy lze v případě potřeby upravit, viz "13.5.6 Nastavení rozestupu kolejových řádků" na strani 119.

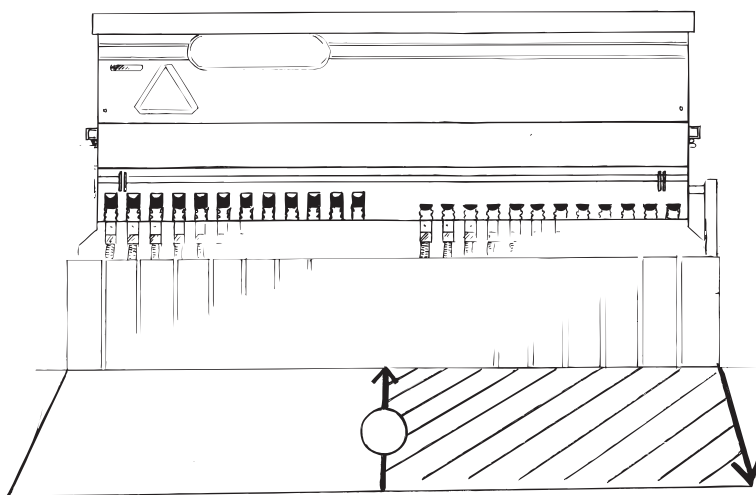
Tabulka 13.2 Nejběžnější systémy vytváření kolejových meziřádků

Secí stroj	Šířka, vytváření kolejových meziřádků	Program vytváření kolejových meziřádků (počet cyklů)	Počáteční hodnota	Poznámky
RD 300C/S	6 m	2	1	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 300C/S	12 m	4	2	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 300C/S	15 m	5	3	
RD 300C/S	18 m	6	3	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 300C/S	24 m	8	4	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 300C/S	36 m	12	6	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 400C/S	8 m	2	1	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 400C/S	12 m	3	2	
RD 400C/S	16 m	4	2	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 400C/S	20 m	5	3	
RD 400C/S	24 m	6	3	Polovina první brázdy překrytá příští brázdou.*
RD 400C/S	36 m	9	5	

* Před průjezdem první brázdy vypněte dávkování v polovině pracovní šířky stroje. To se provádí aktivací vypnutí poloviny stroje, viz "13.6.3 Odstavení poloviny stroje" na strani 125 nebo úplným uzavřením posuvných dvířek na odpovídající dávkovací jednotce, viz "Obrázek 13.25".

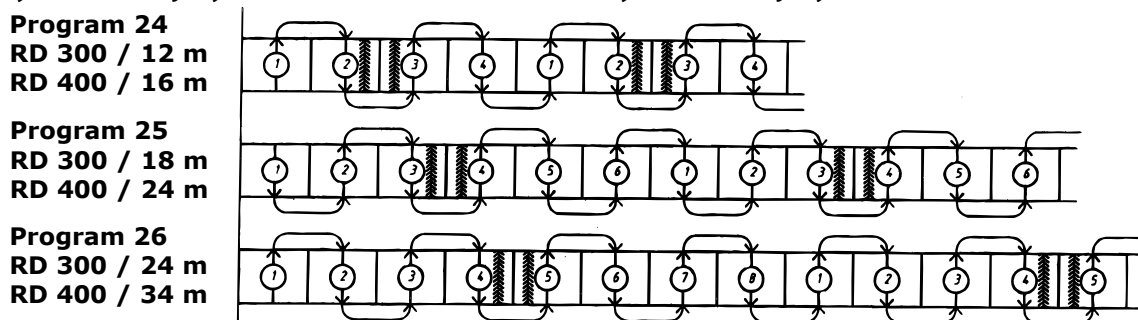


Před průjezdem druhou brázdou nezapomeňte vypnutí poloviny stroje či uzavření posuvných dvířek resetovat.



Obrázek 13.25

13.5.3 Vytváření kolejových meziřádků, metoda bočního vytváření kolejových meziřádků



Obrázek 13.26

K bočnímu vytváření kolejových meziřádků jsou uzpůsobeny stroje RD 300 a 400.

- Pro ISOBUS/E-Control: Zvolte „Upravit“ systém vytváření kolejových meziřádků, uveďte počet cyklů a dle níže uvedených návrhů zvolte také spojku na vytváření kolejových meziřádků.

- Pro jednotku ControlStation: Dle níže uvedených návrhů zvolte program vytváření kolejových řádků 24, 25 nebo 26.

Vytváření kolejových meziřádků, 12m intervaly pro stroj RD 300 a 16m intervaly pro stroj RD 400

4 cykly, v cyklech 2 a 3 je aktivní levá spojka na vytváření kolejových řádků. Program 24 v jednotce ControlStation.

Vytváření kolejových meziřádků, 18 m intervaly pro stroj RD 300 a 24 m intervaly pro stroj RD 400

6 cyklů, v cyklech 3 a 4 je aktivní levá spojka na vytváření kolejových řádků. Program 25 v jednotce ControlStation.

Vytváření kolejových meziřádků, 24 m intervaly pro stroj RD 300 a 32 m intervaly pro stroj RD 400

8 cyklů, v cyklech 4 a 5 je aktivní levá spojka na vytváření kolejových řádků. Program 26 v jednotce ControlStation.

Všimněte si, že při použití této metody je zapotřebí šířku kolejových řádků přizpůsobovat, viz "13.5.6 Nastavení rozestupu kolejových řádků" na strani 119

Tabulka 13.3 Boční vytváření kolejových řádků, ISOBUS/E-Control

Secí stroj	Šířka, vytváření kolejových meziřádků	Počet cyklů	Levá spojka na vytváření kolejových řádků 	Počáteční hodnota
RD 300C/S	12 m	4	cykly 2, 3	1
RD 300C/S	18 m	6	cykly 3, 4	1
RD 300C/S	24 m	8	cykly 4, 5	1
RD 400C/S	16 m	4	cykly 2, 3	1
RD 400C/S	24 m	6	cykly 3, 4	1
RD 400C/S	32 m	8	cykly 4, 5	1

Tabulka 13.4 Boční vytváření kolejových řádků, jednotka ControlStation

Secí stroj	Šířka, vytváření kolejových meziřádků	Program kolejových řádků	Počáteční hodnota
RD 300C/S	12 m	24	1
RD 300C/S	18 m	25	1
RD 300C/S	24 m	26	1
RD 400C/S	16 m	24	1
RD 400C/S	24 m	25	1
RD 400C/S	32 m	26	1

13.5.4 Vytváření kolejových řádků, systém vytváření dvojitých kolejových řádků, RD 400

Stroj RD 400 umí využívat systém vytváření dvojitých kolejových řádků. Tento systém vytváření kolejových řádků vytvoří dva kolejové řádky se středem umístěným 1 metr od levého okraje stroje a pak zase dva kolejové řádky se středem umístěným 1 metr od pravého okraje stroje.

- Pro ISOBUS/E-Control: Zvolte „Upravit“ systém vytváření kolejových meziřádků, uveďte počet cyklů a dle níže uvedených návrhů zvolte také spojku na vytváření kolejových meziřádků.

- Pro jednotku ControlStation: Dle níže uvedených návrhů zvolte program vytváření kolejových řádků 22, 28 nebo 30.

Vytváření kolejových řádků s 6m intervaly pro stroj RD 400.

6 cyklů, k aktivaci levé spojky na vytváření kolejových řádků dojde v cyklech 1 a 6, zatímco k aktivaci pravé spojky na vytváření kolejových řádků dojde v cyklech 3 a 4. Program 22 v jednotce ControlStation.

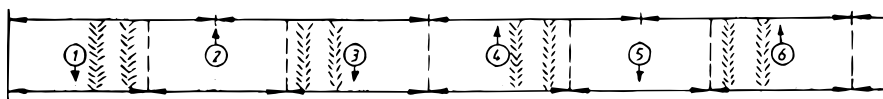
Vytváření kolejových řádků s 18 m intervaly pro stroj RD 400.

18 cyklů, k aktivaci levé spojky na vytváření kolejových řádků dojde v cyklech 7 a 12, zatímco k aktivaci pravé spojky na vytváření kolejových řádků dojde v cyklech 3 a 16. Program 28 v jednotce ControlStation.

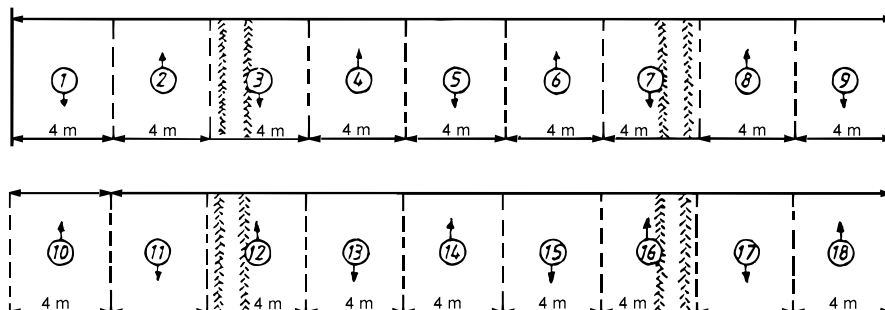
Vytváření kolejových řádků s 10 m intervaly pro stroj RD 400.

10 cyklů, k aktivaci levé spojky na vytváření kolejových řádků dojde v cyklech 2 a 9, zatímco k aktivaci pravé spojky na vytváření kolejových řádků dojde v cyklech 4 a 7. Program 30 v jednotce ControlStation.

RD 400, 6m intervaly, program 22



RD 400, 18 m intervaly, program 28





RD 400, 10 m intervaly, program 30



Obrázek 13.27

Tabulka 13.5 Systém vytváření dvojitých kolejových řádků, ISOBUS/E-Control

Secí stroj	Šířka, vytváření kolejových meziřádků	Levá/pravá spojka na vytváření kolejových řádků		Počáteční hodnota
				
RD 400C/S	6 m	cykly 1, 6	cykly 3, 4	1
RD 400C/S	18 m	cykly 7, 12	cykly 3, 16	1
RD 400C/S	10 m	cykly 2, 9	cykly 4, 7	1

Tabulka 13.6 Systém vytváření dvojitých kolejových řádků, ControlStation

Secí stroj	Šířka, vytváření kolejových meziřádků	Program kolejových řádků	Počáteční hodnota
RD 400C/S	6 m	22	1
RD 400C/S	18 m	28	1
RD 400C/S	10 m	30	1

Úprava secího stroje pro vytváření dvojitých kolejových řádků:

Možné šířky stop se systémem vytváření dvojitých kolejových řádků jsou uvedeny v "Tabulka 13.7".

Tabulka 13.7

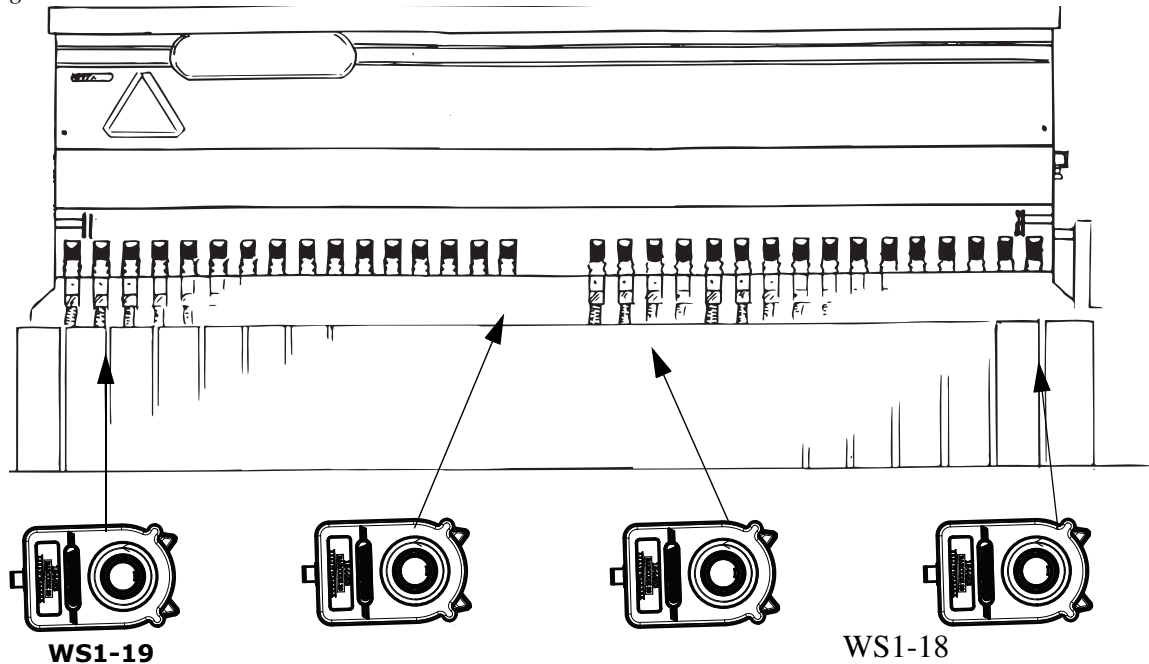
Počet vypnutých řádků	Šířka stopy
1	188 cm
2	175 cm
3	163 cm

Jsou zapotřebí dvě přídavné spojky na vytváření kolejových řádků se dvěma prodlužovacími kabely. V ideálním případě by přídavné spojky měly být umístěny zcela na levé a pravé straně stroje s tím, že střed mezi secími botkami kolejových řádků v levé části bude umístěn půl metru od levé strany stroje, a střed mezi secími botkami kolejových řádků v pravé části stroje zase půl metru od pravé strany stroje. Viz také "13.5.6 Nastavení rozestupu kolejových řádků" na strani 119. Přídavnou spojku na levé straně připojte k WS1-19 a přídavnou spojku na pravé straně zase k WS1-18.

Funkci pro vytváření kolejových řádků je nutné v případě zařízení BioDrill aktivovat na ovládací jednotce.

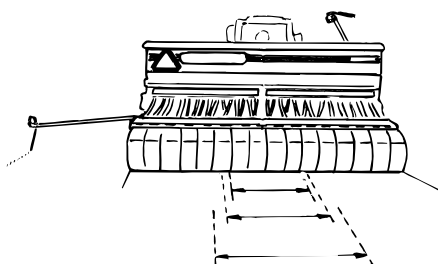
- Pro ISOBUS/E-Control: Přejděte do obecného nastavení a zvolte "M" Vytváření kolejových řádků BioDrill **On**, viz "9.5 Obecné nastavení" na strani 70.

- Pro jednotku ControlStation: Označte v nabídce programování  (14) a zvolte „Ano“, viz "11.3 Programování" na strani 88.



Obrázek 13.28

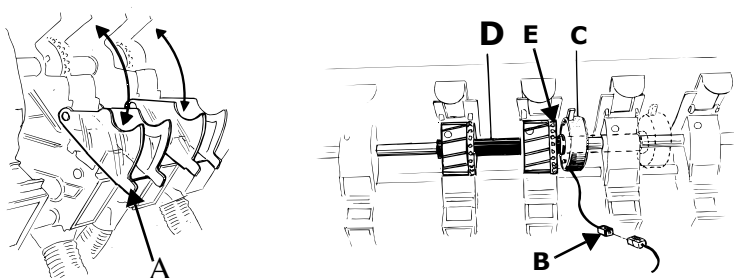
13.5.5 Nastavení vytváření kolejových řádků



Obrázek 13.29

Než začnete stroj používat, vždy se ujistěte o správném nastavení secího stroje pro šířku vytváření kolejových řádků a počtu stop kolejových řádků!

13.5.6 Nastavení rozestupu kolejových řádků



Obrázek 13.30

Rozestup kolejových řádků můžete měnit dle popisu v níže uvedené tabulce.

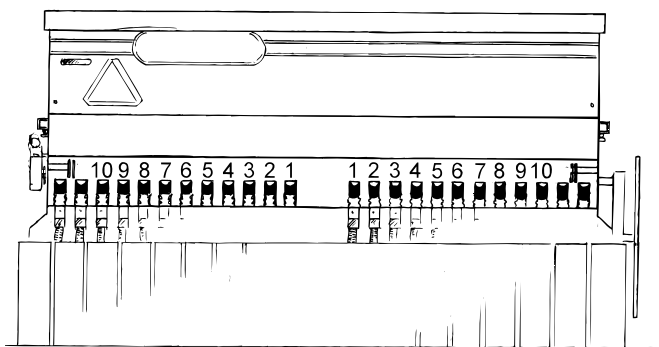
Potřebujete-li rozestup změnit, posuňte spojky na vytváření kolejových řádků na přívodním hřídeli. Demontáž je popsána v sekci "13.6.5 Čistění dávkovacího systému" na straně 126.

Odklopte kryty (A) a odpojte propojovací relé (B) na vytváření kolejových mezířádků. Posuňte spojky (C) na vytváření kolejových mezířádků pomocí trubek (D) a válcových objímek (E) do požadované polohy a dávkovací hřídel znovu upevněte. Během zpětné montáže dbejte na to, abyste nasadili hřídel správně do otvorů dávkovacích válečků a spojek na vytváření kolejových mezířádků.

Tabulka 13.8 Možné šířky stop:

Počet vypnutých řádků	Dávkovací válečky, viz "Obrázek 13.31"	Šířka stopy	Počet vypnutých řádků	Dávkovací válečky, viz "Obrázek 13.31"	Šířka stopy
1	6	C-C 138 cm	3	5, 6, 7	C-C 138 cm
1	7	C-C 163 cm	3	6, 7, 8	C-C 163 cm
1	8	C-C 188 cm	3	7, 8, 9	C-C 188 cm
1	9	C-C 213 cm	3	8, 9, 10	C-C 213 cm
1	10	C-C 238 cm	3	9, 10, 11	C-C 238 cm
2	6, 7	C-C 150 cm	4	5, 6, 7, 8	C-C 150 cm
2	7, 8	C-C 175 cm	4	6, 7, 8, 9	C-C 175 cm
2	8, 9	C-C 200 cm	4	7, 8, 9, 10	C-C 200 cm
2	9, 10	C-C 225 cm	4	8, 9, 10, 11	C-C 225 cm
2	10, 11	C-C 250 cm	4	9, 10, 11, 12	C-C 250 cm

Dávkovací válečky kolejových mezířádků jsou ve výše uvedené tabulce očíslovány od středu stroje. Viz "Obrázek 13.31".



Obrázek 13.31



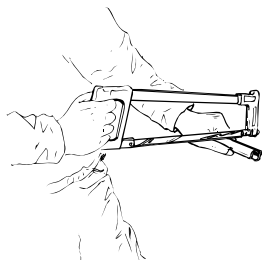
Používáte-li boční vytváření kolejových meziřádků, je nutné dávkovací válečky počítat od levé strany stroje!



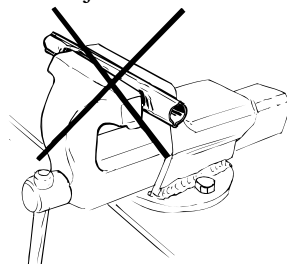
Alternativní metodou, jak změnit rozestupy kolejových meziřádků, je přepnutí polohy secích hadic.

13.5.7 Úprava vypnutí řádku

Potřebujete-li změnit počet kolejových meziřádků, měli byste vyměnit nebo uzpůsobit trubky (F) spojky na vytváření kolejových meziřádků. Bude také zapotřebí nasadit nové objímky (G) válečků. Číslo dílu objímek válečků na vytváření kolejových řádků je 202685. Číslo dílu ostatních objímek válečků je 202684



Obrázek 13.32



Obrázek 13.33

Potřebujete-li snížit počet kolejových meziřádků, můžete trubky uříznout na potřebnou délku.



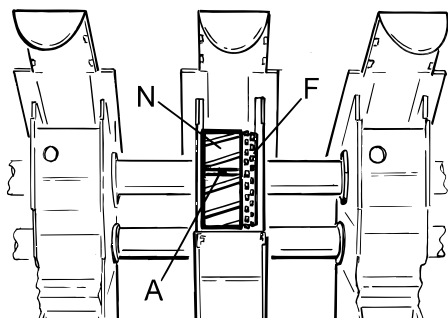
Dejte pozor, abyste trubky nepoškodili!

Odmontujte dávkovací hřídel z převodovky a vytáhněte ji ven (viz "13.5.7 Úprava vypnutí řádku" na straně 120). Trubky (F) vyměňte nebo je uzpůsobte na správnou délku pro spojky na vytváření kolejových meziřádků (viz níže uvedenou tabulku), pak nasadte nové objímky (G). Namontujte dávkovací hřídel zpět.

Tabulka 13.9 Trubky pro spojky na vytváření kolejových meziřádků

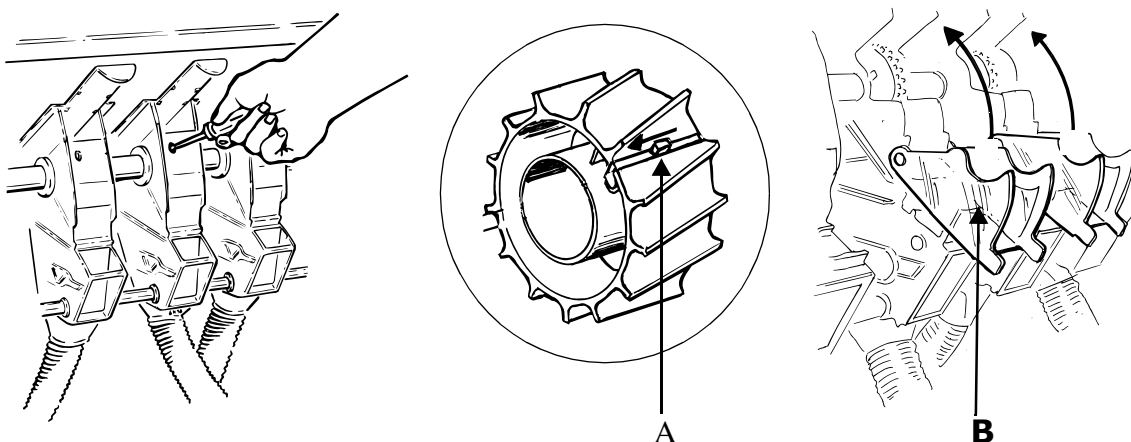
Délka trubky (mm)	Počet vypnutých řádků
70	1
205	2
305	3
385	4

13.6 Dávkovací systém



Obrázek 13.34

Secí stroj Rapid RD 300-400 C/S je vybaven komorovými koly a podávacími válečky. Na straně setí je spárován **jemný váleček (F)** s jednotlivými dávkovacími válečky, tedy **standardními (normálními) válečky (N)**. Slabší jemný váleček slouží k setí drobného osiva, jako je řepka a tuřín (viz secí tabulky). Standardní váleček se používá k setí větších objemů ostatního osiva.



Obrázek 13.35

Při setí drobného osiva je třeba standardní válečky uvolnit, a to tak, že šroubovákem zatlačíte plastové závlačky (A) válečků doleva.

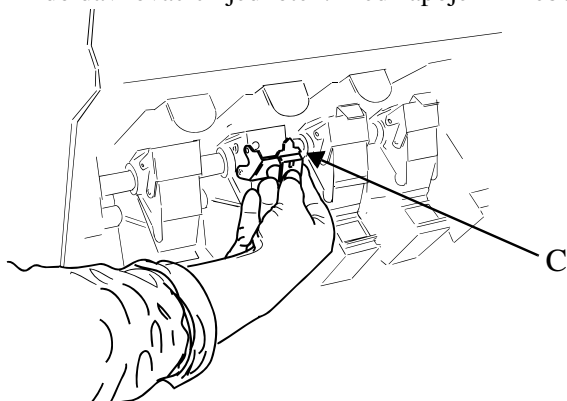


Plastové kryty (B) můžete sklopit, což mj. usnadní i jejich čištění. Jsou-li však závlačky (A) posunuty, je důležité, aby byly kryty zavřeny. Zůstanou-li kryty otevřeny, závlačky mohou být vytlačeny do své normální polohy a může dojít k poškození dávkovacích jednotek.



Při setí musí plastové kryty zůstat **vždy** zavřeny.

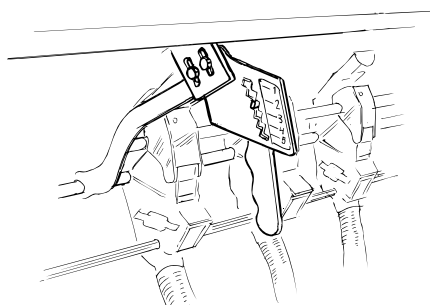
- Secí stroje jsou také opatřeny přídatnými ochrannými kryty (C), které mají zabránit vnikání nečistot do dávkovacích jednotek. Před zapojením nebo odpojením normálních válečků tyto kryty ohněte.



Obrázek 13.36

Je také možné provádět setí pouze do každého druhého řádku, viz "13.6.1 Nastavení dolních klapek, posuvných dvířek a kalibračních klapek" na strani 122.

13.6.1 Nastavení dolních klapek, posuvných dvířek a kalibračních klapek

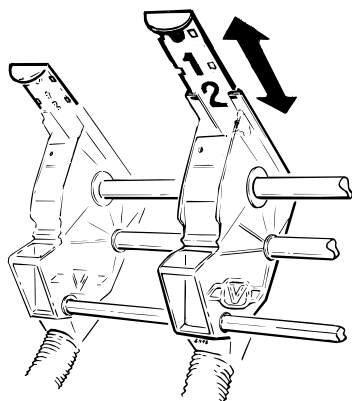


Obrázek 13.37

Poloha **dolních klapek** se nastavuje pákami na přední a zadní straně zásobníku osiva (viz "Obrázek 13.37") podle níže uvedené tabulky a secí tabulky. Informace o přesném nastavení dolních klapek naleznete v části "13.6.2 Nastavení a ovládání dolní klapky" na strani 124.

Tabulka 13.10 Přehled nastavení dolních klapek

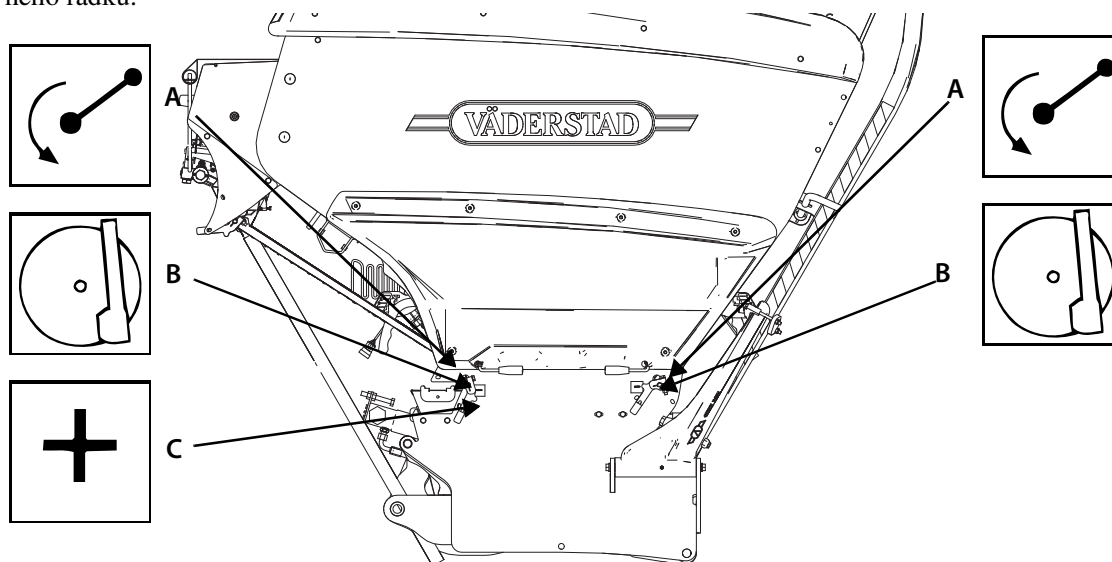
Dolní klapka	Osivo	Hnojivo
Poloha 1	Olejnate plodiny	Hnojivo s malými částčkami, nižší aplikační dávky.
Poloha 2	Obilí	Normální nastavení pro hnojivo, např. N28, PK a NPK
Poloha 3	Hrách nebo jiné osivo, pro které je potřeba větší nastavení klapek	Vyšší aplikační rychlosti nebo hrubší hnojivo.
Poloha 4	Osivo s velkým zrnem, jako jsou fazole apod.	Rezervováno
Poloha 5	Rezervováno	Rezervováno



Obrázek 13.38

Rychlost dávkování osiva se dá nastavit také použitím **posuvných dvířek** na dně zásobníku osiva. Normálně jsou dvířka nastavena do polohy 2, viz "Obrázek 13.38". Vždy zkontrolujte, zda jsou posuvná dvířka zajištěna ve své poloze.

Pokud každá druhá posuvná dvířka zcela zavřete (poloha 0), je možné provádět setí pouze do každého druhého řádku.



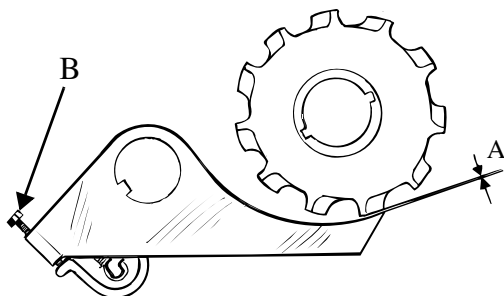
Obrázek 13.39

Kalibrační klapky lze nastavit pákami na obou stranách stroje. Každá páka má tři polohy: polohu A pro kalibraci, polohu B pro setí a polohu C pro setí s fosforovým aditivem.

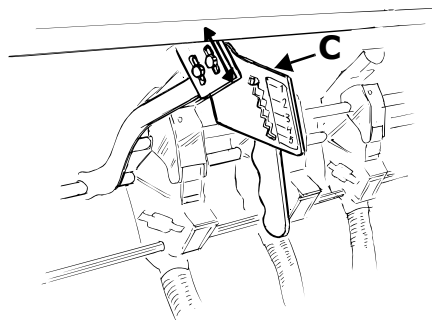
Pro hnojivo jsou k dispozici dvě polohy: poloha A pro kalibraci a poloha B pro setí; viz "Obrázek 13.39".

Ujistěte se, že kalibrační klapky jsou po provedení kalibračního testování nastaveny na polohu setí B nebo C.

13.6.2 Nastavení a ovládání dolní klapky



Obrázek 13.40



Obrázek 13.41

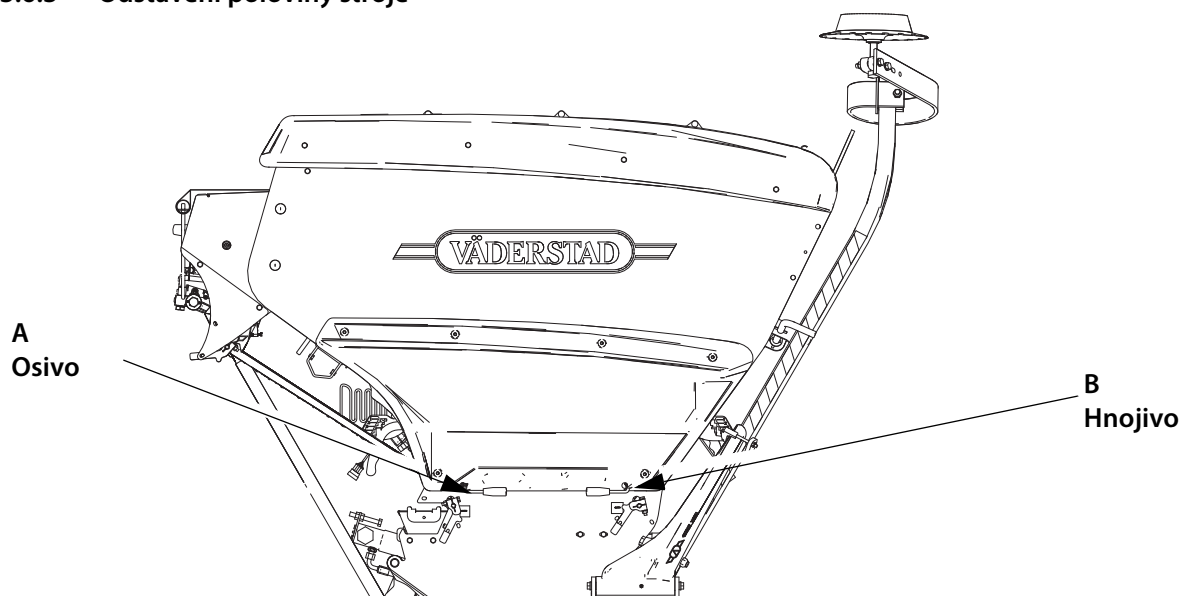
Dolní klapky jsou přednastaveny při výrobě.

V poloze 1 dolní klapky by měla být vůle (A) mezi podávacím válečkem a dolní klapkou sotva viditelná. Vzdálenost je třeba kontrolovat na vnějším okraji dolní klapky. V případě potřeby seříd'te vůli nastavovacím šroubem (B) na každé dolní klapce.

Všechny klapky lze nastavit v rozsahu možného nastavení každé jednotlivé klapky změnou indikátoru úrovně (C). Po změně indexu zkontrolujte, že páka dolních klapek zapadá do poloh indexu.

Vážíte-li kalibrované množství z kalibračních žlábků, nezapomeňte vážit množství z levého a pravého žlábků samostatně, protože tak poznáte, zda se na obou stranách dává stejné množství.

13.6.3 Odstavení poloviny stroje



Obrázek 13.42 Obrázek znázorňuje pravou stranu stroje.

Dávkování na pravé nebo levé straně lze vypnout odpojením dávkovací hřídele/dávkovacích hřídelí. Tuto funkci lze využít například k zabránění dvojitému setí na počátku nebo na konci osevu pole, případně při osívání prvních brázd v určitých cyklech vytváření kolejových řádků. Viz "13.5.2 Vytváření kolejových meziřádků, normální metoda" na strani 111.


U stroje RD 300-400S lze odstavit polovinu stroje pro osivo. Páčku (A) lze vypnout na pravé i na levé straně stroje. Viz "Obrázek 13.42".

U stroje RD 300-400C lze odstavit polovinu stroje pro osivo i pro hnojivo. V případě odstavení poloviny stroje pro osivo lze páčku (A) vypnout na pravé i na levé straně stroje. V případě odstavení poloviny stroje pro hnojivo lze páčku (B) vypnout na pravé i na levé straně stroje. Funkci lze aktivovat pro osivo i hnojivo zároveň. Viz "Obrázek 13.42".

Potvrďte odstavení poloviny stroje v softwaru stroje, aby byl zajištěn správný výpočet plochy:

- Pro ISOBUS/E-Control: K úpravě výpočtu plochy dojde při stisknutí „levého“ nebo „pravého“ tlačítka pod symbolem stroje na hlavní obrazovce. Polovina symbolu stroje zešedne.



- Pro jednotku ControlStation: K úpravě výpočtu plochy dojde při stisknutí tlačítka  na levé nebo pravé straně jednotky ControlStation.

Aktivaci odstavení poloviny stroje udávají kontrolky.

- Ukončení odstavení poloviny stroje lze ukončit navrácením páčky do původní pozice. K normálnímu výpočtu plochy se vrátíte stisknutím stejného tlačítka, kterým jste spustili upravený výpočet plochy.



Při manipulaci s odstavením poloviny stroje musí být stroj v klidu a dávkovací funkce vypnuté.



Při vypnutí dávkování na polovině stroje dojde na ovládací jednotce ke spuštění poplachu, *Vytváření kolejových řádků vpravo/Vytváření kolejových řádků vlevo*.

13.6.4 Před plněním osivem nebo hnojivem

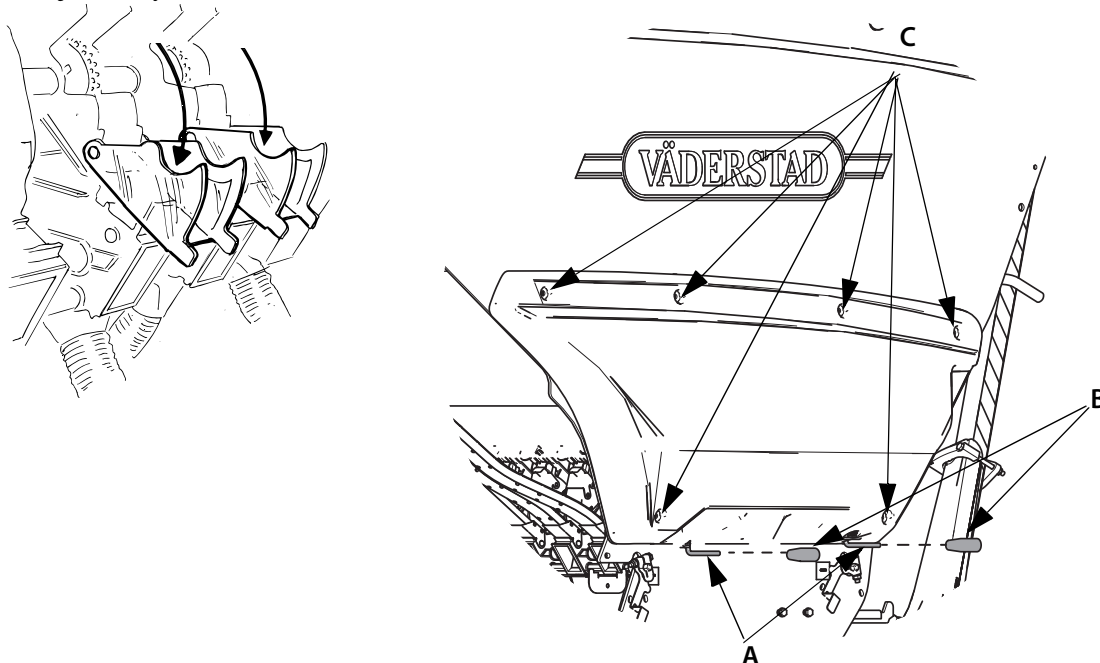
Zkontrolujte:

- zda je stroj prázdný, čistý a suchý, zvláště pokud používáte močovinu!
- zda na dolních klapkách neulpělo hnojivo!
- zda jsou nastaveny správné polohy dolních a kalibračních klapek!
- zda jsou posuvná dvířka ve správné poloze!
- zda je správně nastavena přepážka! (RD C.)

13.6.5 Čistění dávkovacího systému

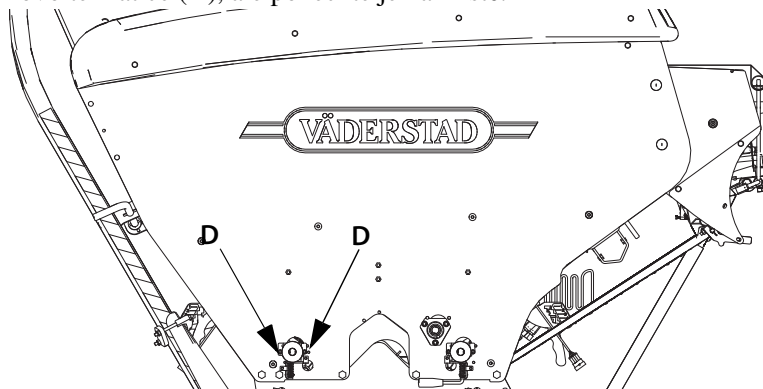
Dávkovací systém na secím stroji je třeba čistit pravidelně a vždy po skončení sezóny. Zbytky hnojiva snadno absorbují vlhkost a ulpívají na stroji, zatímco zbytky osiva přitahují drobné hlodavce, kteří mohou poškodit stroj.

- 1 K čištění součástí dávkovacího systému přístupných zvnějšku a zvláště k čištění dávkovacích hřidelí použijte stlačený vzduch nebo měkký kartáč.
- 2 Sklopte madla (A) a odšroubujte plastové rukojeti (B).
- 3 Sejměte kryt odmontováním šroubů (C).



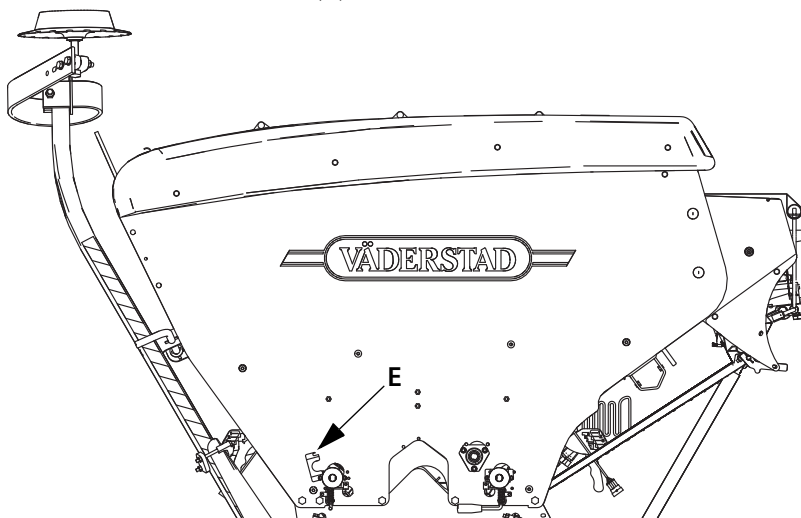
Obrázek 13.43

- 4 Povolte matice (D), ale ponechte je na místě.



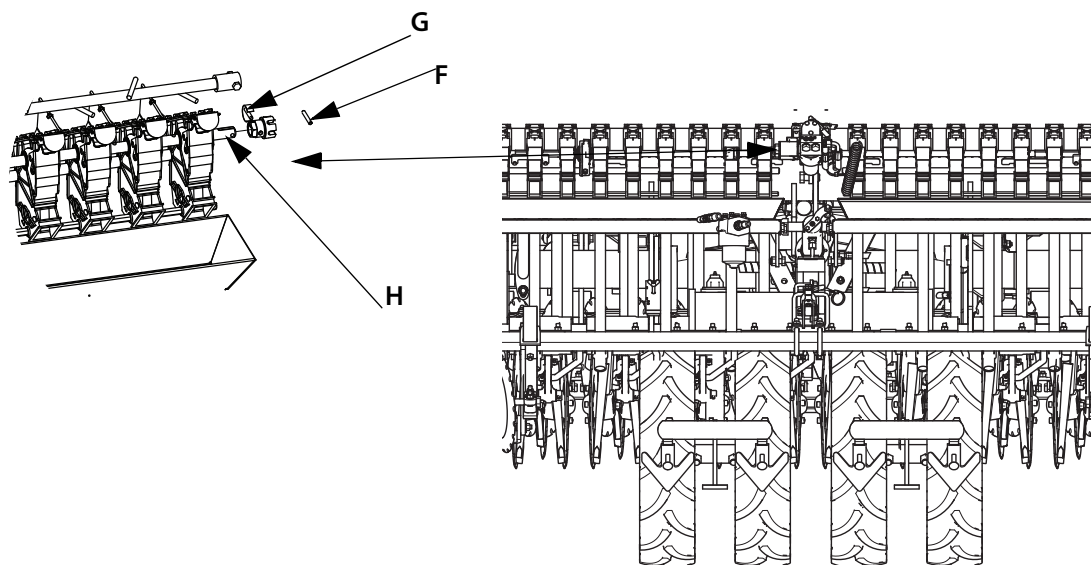
Obrázek 13.44

- 5 Otočte destičku nahoru (E).



Obrázek 13.45

- 6 Odstraňte závlačku (F) a spojku (G). Vytáhněte hřídel (H).
Uvolněte všechny kroužky spojek na vytváření kolejových řádků.



Obrázek 13.46

- 7 Otevřete kryty dávkovací jednotky a zdvihněte dávkovací válečky. Vyčistěte válečky a dávkovací jednotky.
- 8 Vyměňte válečky a dávkovací hřídele. Během zpětné montáže dbejte na to, abyste nasadili hřídel správně do otvorů dávkovacích válečků a spojek na vytváření kolejových mezirádků.
- 9 Zavřete kryty dávkovací jednotky.
- 10 Zpětnou montáž proveďte v opačném sledu kroků.

13.7 Zásobník osiva

13.7.1 Plnění osivem nebo hnojivem



Vyhňte se kontaktu a vdechování mořidla osiva při veškeré práci s osivem. Postupujte podle pokynů dodavatele osiva. Při práci s mořením osiva bývá vyžadováno použití ochranné masky a rukavic.

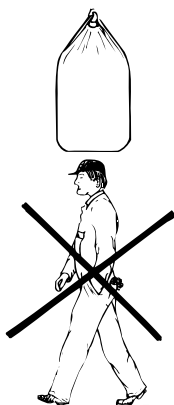


Vyhňte se kontaktu a vdechnutí hnojiva. Postupujte podle pokynů dodavatele hnojiva. Při práci s hnojivem bývá vyžadováno použití ochranné masky a rukavic.

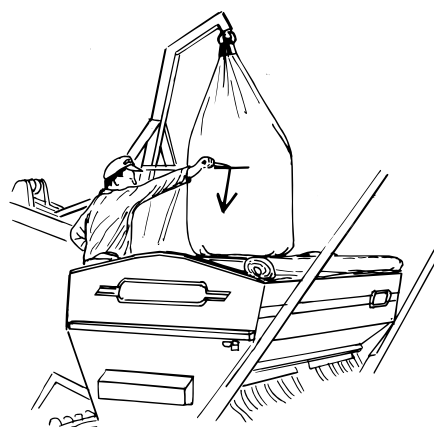


Bezpečnost především! Nikdy nestůjte pod zavěšeným břemenem!

Plnění z velkého pytle



Obrázek 13.47



Obrázek 13.48

Plnění stroje z velkého pytle je snadné, pokud pytel podepřete ve střední části (viz obrázek) a pak jej rozříznutím otevřete. Prořízněte pytel na obou stranách pytle a nechte osivo či hnojivo vysypat. Než proříznete dno pytle, zdvihněte ho, aby vysypání zbytku bylo snazší.

Minimální plnicí výška pro kalibraci je přibližně 15 cm.

Plnění z malých pytlů



Obrázek 13.49



Plnění je nejsnazší pomocí nakladače a pytlů položených na paletě. Zdvihněte paletu úhlopříčně zezadu, abyste mohli bezpečně chodit po plošině. Před plněním osivem zkontrolujte, že na secím stroji nikdo není. Vyhnete se kontaktu a vdechnutí dezinfekčního prostředku osiva.

13.7.2 Vyprázdnění secího stroje

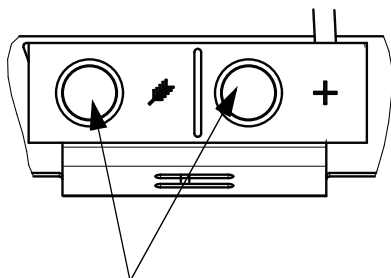
Zůstane-li po práci v zásobníku zbytek osiva nebo hnojiva, můžete jej vyprázdnit pomocí kalibračních žlábků. Přimontujte kalibrační žlábků, nastavte kalibrační klapky do kalibrační polohy (poloha A) (viz "Obrázek 13.39") a zcela otevřete dolní klapky. Pokud zbylo velké množství, stroj je třeba vyprázdnit na čistém a suchém povrchu nebo na nepromokavé plachtě.

Vypadává-li osivo ze zásobníku osiva pomalu, lze rotory spustit manuálně. Dávkování osiva lze aktivovat dvěma způsoby:

- 1. způsob: Když bude stroj v poloze nízkého zdvihu, stiskněte na ovládací jednotce „manuální dávková-

ní". Stiskněte tlačítko  na zařízení E-Control nebo tlačítko  na jednotce ControlStation.




- 2. způsob: Podržte naráz obě tlačítka na miniaturním dálkovém ovladači. Rotory se pak budou točit plnou rychlostí do té doby, dokud jedno z těchto tlačítek nepustíte.



Obrázek 13.50

Rotory lze zapínat a vypínat jednotlivě:

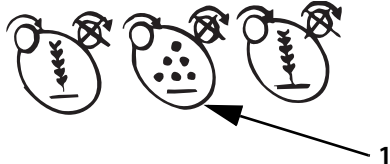
- Na ISOBUS/E-Control se dávkování pro jednotlivé jednotky vypíná stisknutím symbolu pro osivo

 , hnojivo  nebo BioDrill  na hlavní obrazovce. Vypnutou jednotku indikuje zešedlý symbol. Dávkování lze znovu spustit opětovným stisknutím symbolu.

- Na jednotce ControlStation se dávkování hnojiva vypíná tlačítkem (1).


Dávkování hnojiva se vypíná spuštěním odstávky poloviny stroje na obou stranách.

BioDrill se vypíná deaktivací v nabídce programování, viz "11.3 Programování" na strani 88.




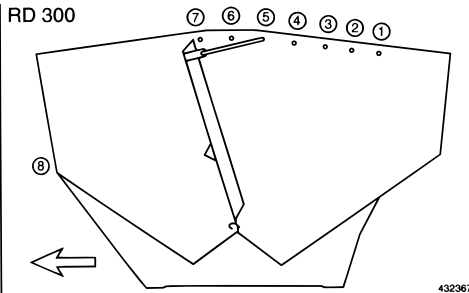


Obrázek 13.51




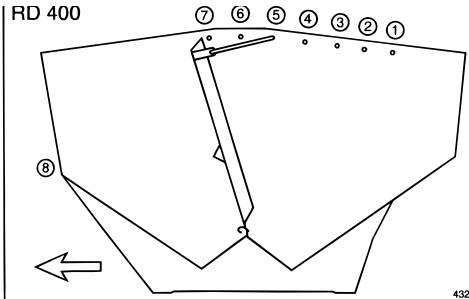
Alternativně, pokud je zařízení ControlStation vybaveno dálkovým ovladačem (příslušenství), zařízení

BioDrill se vypne tlačítkem .

13.7.3 Polohy dělicích stěn - objemy zásobníků osiva, RD 300-400C

RD 300			
 ①	1870 l	1150 l	
②	1700 l	1340 l	
③	1570 l	1480 l	
④	1430 l	1620 l	
⑤	1280 l	1760 l	
⑥	1140 l	1890 l	
⑦	930 l	2020 l	
⑧	0 l	2780 l	

Obrázek 13.52

RD 400			
 ①	2590 l	1590 l	
②	2350 l	1860 l	
③	2170 l	2040 l	
④	1980 l	2250 l	
⑤	1770 l	2430 l	
⑥	1580 l	2630 l	
⑦	1290 l	2800 l	
⑧	0 l	3860 l	

Obrázek 13.53

13.7.4 Setí pouze s osivem v zásobníku

Abyste zamezili generování nesprávného poplachu při práci s modely RD 300C nebo RD 400C, kdy je v zásobníku pouze osivo, je v ovládací jednotce nutné naprogramovat stroj typu „RDS”.
Viz *”11.3 Programování” na strani 88*

Pro ISOBUS/E-Control:

- 1 Vypněte alarm snímače zásoby hnojiva *”9.5.3 Úrovně poplachů” na strani 74* Alternativně:

Vypněte přívod hnojiva tlačítkem  na úvodní obrazovce.
”9.4 Použití a nastavení na hlavní obrazovce” na strani 59

Pro jednotku ControlStation:

- 1 Otevřete nabídku programování.
- 2 Zadejte rychlost přívodu hnojiva jako nulu.

13.7.5 Mřížka v zásobníku osiva

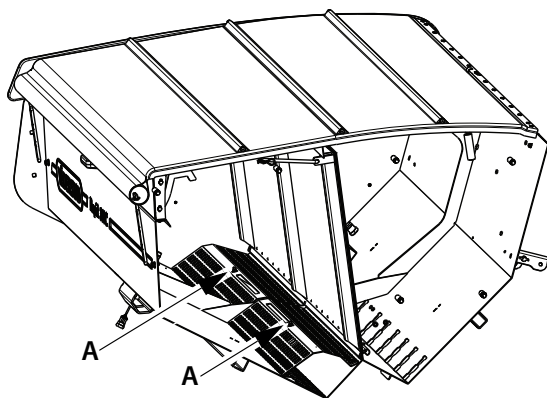
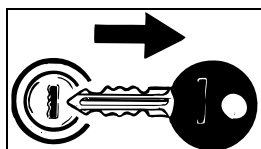
Ve spodní části zásobníku osiva je mřížka, kterou je nutné při čišění odmontovat. Povolte šrouby (A) a odsuňte mřížku stranou. Po čišění ji dejte opět na místo.



Při provádění práce v zásobníku osiva traktor vždy vypněte a vyjměte klíč ze zapalování.



Po čišění ji dejte opět na místo. Je-li stroj v provozu, mřížka musí být VŽDY na místě.



Obrázek 13.54

13.7.6 Čišění zásobníku osiva

Důkladné vyčistění zásobníku se provádí nejlépe stlačeným vzduchem.
Po skončení sezóny stroj důkladně vyčistěte.
Nedovolte, aby osivo nebo hnojivo zůstalo v secím stroji dlouhou dobu!

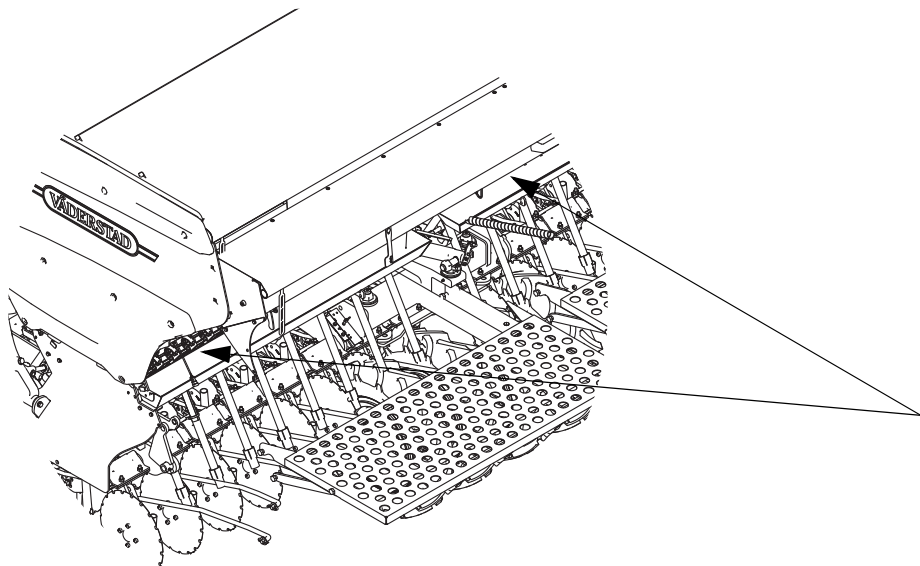
13.8 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím ISOBUS/E-Control

13.8.1 Nastavení na dávkovací jednotce

Před kalibrací zkontrolujte správné nastavení dolních klapek a posuvných dvířek a zda je v zásobníku dostatek osiva. Objem osiva v zásobníku by měl dosahovat alespoň do výšky 15 cm.

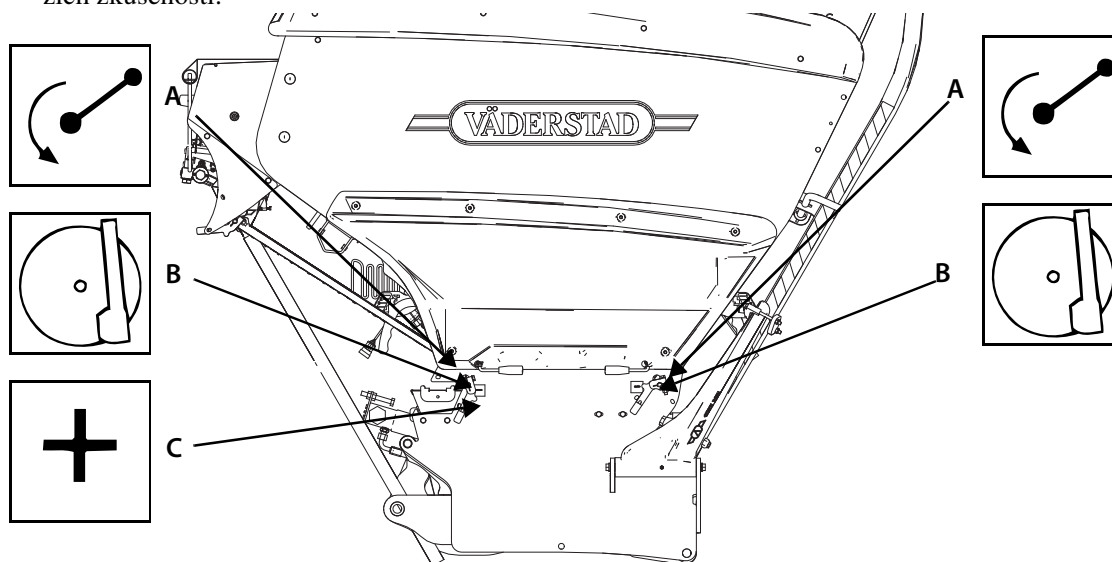
Zkontrolujte, zda je vypnuto vytváření kolejových meziřádků.

1 Připevněte kalibrační žlábký. (Žlábký jsou uvnitř zásobníku.)



Obrázek 13.55





2 Nastavte rychlost dávkování úpravou dolních klapek a posuvných dvířek podle secí tabulky a předchozích zkušeností.

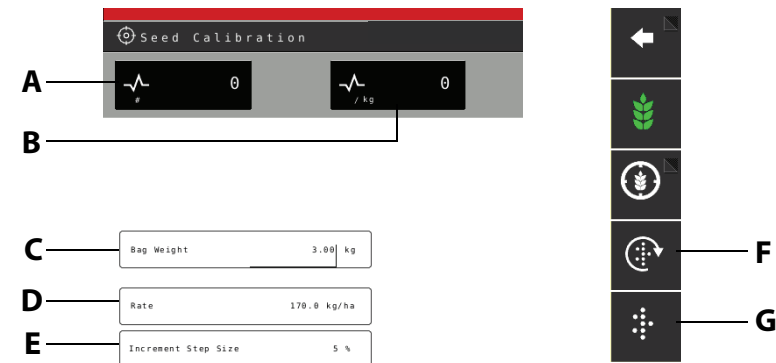


Obrázek 13.56

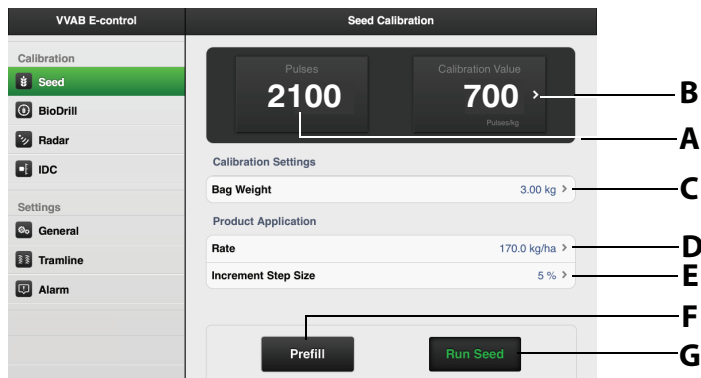
3 Nastavte kalibrační klapky do kalibrační polohy (poloha A).

13.8.2 Nabídka kalibrace

Otevřete si kalibraci volbou nastavení pomocí tlačítka  a navigačními tlačítky zvolte jednotku, která má být kalibrována:  pro osivo,  pro hnojivo nebo  pro BioDrill. Aktivní jednotka je v nabídce kalibrace vyznačena zelenou barvou (na níže uvedených obrázcích je aktivní kalibrace osiva).



Obrázek 13.57 VT



Obrázek 13.58 iPad

Displej

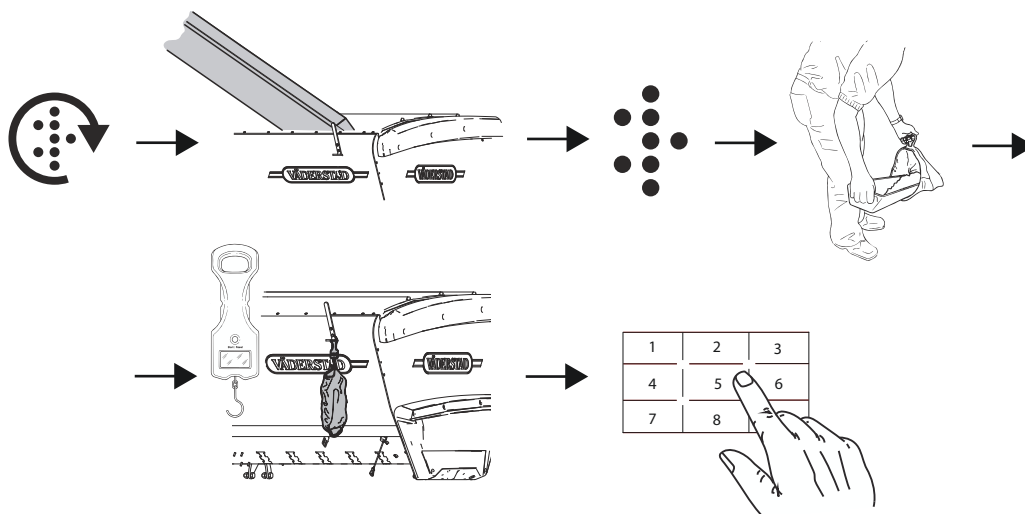
- A Vypočte počet pulzů.
- B Vypočte pulzy/kg. (Můžete také stanovit impulzy/kg ručně stisknutím políčka a zadáním hodnoty ve vyskakovacím okně.)

Nastavení v nabídce kalibrace¹

- C Stanovte hmotnost obsahu kalibračního sáčku.
- D Stanovte požadovanou aplikační dávku osiva.
- E Nastavte požadované procento zvýšení/snížení objemu dávkování v nastavitelné aplikační dávce. Zvolíte-li např. 5 %, aplikační dávka se bude měnit po 5% přírůstcích pokaždé, když v provozní nabídce stisknete dané tlačítko.
- F Dávkuje pro naplnění válečku dávkovacího systému.
- G KALIBROVAT

¹ V závislosti na výběru v obecném nastavení lze hodnoty zobrazovat v metrických nebo anglosaských jednotkách.

13.8.3 Kalibrace





Obrázek 13.59

- 1 Nastavte své hodnoty "D" a "E" v nabídce kalibrace.
- 2 Naplňte dávkovací systém tlačítkem "F".
- 3 Vyprázdněte kalibrační žlábký do zásobníku osiva a dejte je zpátky.
- 4 Zvolte tlačítko kalibrace a podržte jej stisknuté, dokud se kalibrační žlábký nenaplní správným množstvím osiva. Pulzy z dávkování jsou vypočteny vedle symbolu pulzu..
- 5 Vysypte obsah obou kalibračních žlábků do kalibračního sáčku.
- 6 Zvažte sáček. Tip: Před kalibrací vytárujte vynulujte váhu s prázdným kalibračním pytlím.
- 7 Stanovte hmotnost obsahu v políčku "C" v nabídce kalibrace. V políčku "A" se automaticky vypočítá počet pulzů na kg. Chcete-li zadat počet pulzů ručně, stiskněte políčko "B" a stanovte počet pulzů ve vyskakovacím okně.
Chcete-li zrušit kalibraci a provést novou kalibraci, opakujte body "3" až "7".



Povšimněte si, že hmotnost musí být vždy zadána s desetinným místem, když jsou zadány desetinné hodnoty. Například 3,45 kg.

- 8 Opusťte nabídku kalibrace pomocí  (VT) nebo  (iPad). Nebo přejděte přímo ke kalibraci další jednotky.
- 9 Vraťte kalibrační žlábký do zásobníku osiva a nastavte kalibrační klapky do secí polohy (B nebo C). Kalibrační postup po ujetí několika hektarů opakujte.

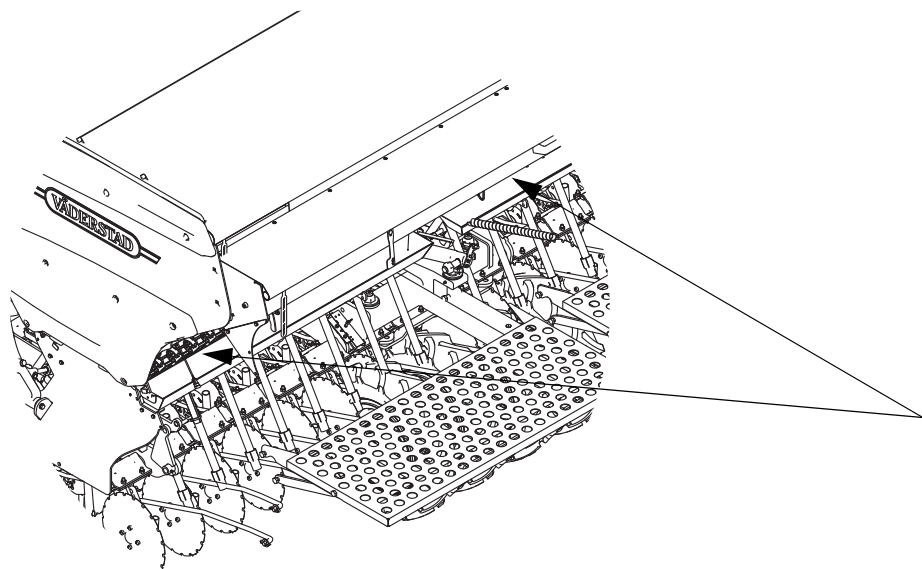
13.9 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím jednotky ControlStation

13.9.1 Nastavení na dávkovací jednotce

Před kalibrací zkontrolujte správné nastavení dolních klapek a posuvných dvířek a zda je v zásobníku dostatek osiva. Objem osiva v zásobníku by měl dosahovat alespoň do výšky 15 cm.

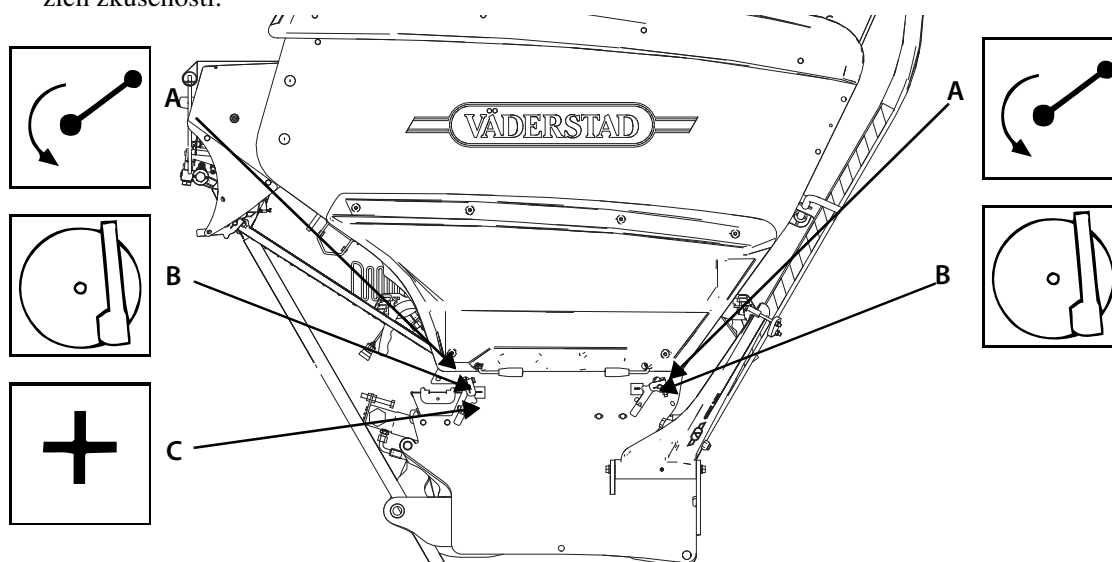
Zkontrolujte, zda je vypnuto vytváření kolejových meziřádků.

1 Připevněte kalibrační žlábký. (Žlábký jsou uvnitř zásobníku.)



Obrázek 13.60




2 Nastavte rychlost dávkování úpravou dolních klapek a posuvných dvířek podle secí tabulky a předchozích zkušeností.

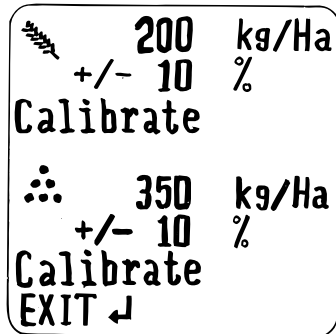


Obrázek 13.61

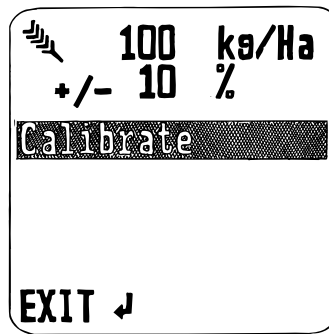
3 Nastavte kalibrační klapky do kalibrační polohy (poloha A).

13.9.2 Kalibrace osiva a hnojiva

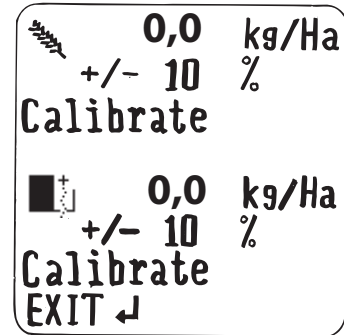
- 1 Pro přístup k nabídce kalibrace stiskněte tlačítko  na jednotce ControlStation. (Případně lze kalibrační menu aktivovat současným stisknutím tlačítek  a )














Obrázek 13.62
Displej RD300-400C




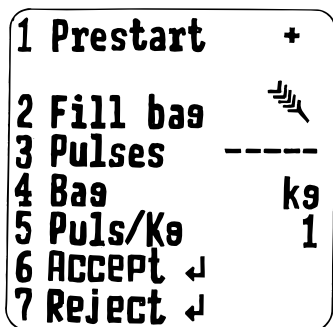
Obrázek 13.63
Displej RD 300-400S



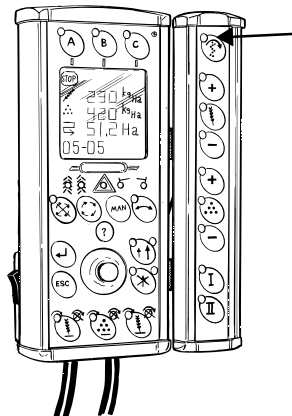
Obrázek 13.64
Displej RD300-400 se zařízením BioDrill

- Pomocí otočného ovladače si v nabídkách vyberte příslušný řádek, označte jej a potvrďte stisknutím tlačítka .
 - Pokud je stroj používán v kombinaci se zařízením BioDrill, zvolte možnost EXIT (ODEJÍT) a stiskem tlačítka  si otevřete nabídku kalibrace pro zařízením BioDrill. Tu označuje symbol  v nabídce kalibrace.
- 2 Při kalibraci osiva zvolte v nabídce řádek  prostřednictvím  a při kalibraci hnojiva zvolte v nabídce řádek  prostřednictvím . Zadejte požadované dávkování osiva v kg/ha. Potvrďte stisknutím .
- 3 Označte řádek nabídky +/- pomocí tlačítka . Nastavte požadované procento zvýšení/snížení objemu dávkování v proměnlivé aplikační dávce. Potvrdit stiskem .
- 4 Najed'te dolů do řádku nabídky „Kalibrovat” a stiskněte .

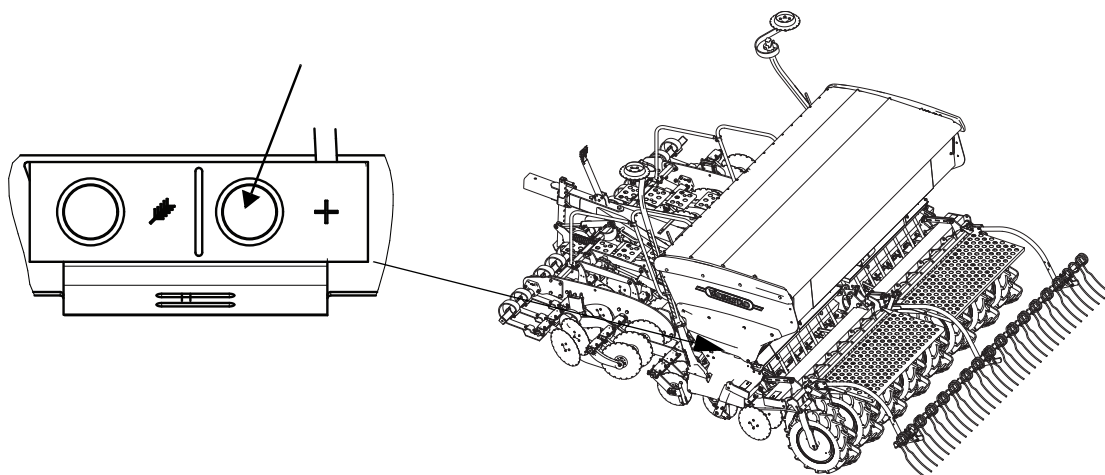
- 5 Stisknutím tlačítka  na miniaturním dálkovém ovladači ("Obrázek 13.67") naplníte dávkovací systém. Nebo můžete použít odpovídající tlačítko na dálkovém ovladači ("Obrázek 13.66"). Vyprázdníte kalibrační žlábký.




Obrázek 13.65

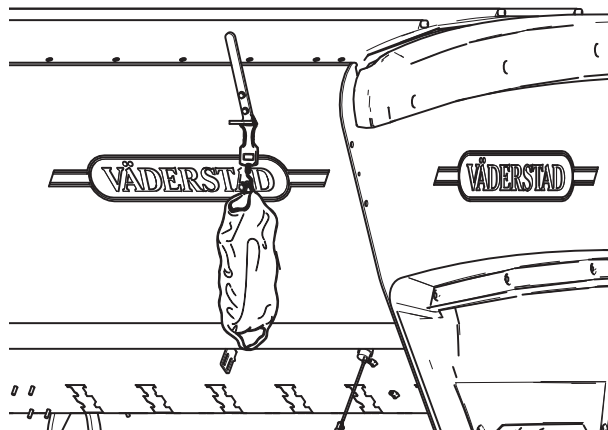


Obrázek 13.66



Obrázek 13.67

- 6 Stiskněte tlačítko  na miniaturním dálkovém ovladači nebo dálkovém ovladači a držte ho stisknuté, dokud nebudou nádoby naplněny správným množstvím osiva. Počet impulsů z výsevních jednotek se vypočítává ve 3. řádku nabídky.




Obrázek 13.68



- 7 Zvažte obsah obou nádob a sečtěte. (Pokud se hmotnost obsahů pytlů navzájem liší, je nutné ověřit a v případě potřeby upravit relativní nastavení dávkovacích jednotek. Také ověřte čistotu dávkovacích válečků a dávkovacích jednotek.)


Přejděte na řádek nabídky 4, označte ho tlačítkem  a zadejte hmotnost v kg. Potvrďte stisknutím .

Na 5. řádku nabídky se automaticky vypočítá počet pulzů na kg a označí se 6. řádek nabídky.

Chcete-li ručně zadat počet impulsů na kg, přejděte zpět na řádek 5 a zvolte ho tlačítkem .

Zadejte vlastní hodnotu a potvrďte ji stisknutím tlačítka .

- 8 Stisknutím tlačítka  potvrďte kalibraci nabídky na 6. řádku s názvem „Přijmout“.
Chcete-li kalibraci zrušit a provést novou, listujte v nabídce dolů na řádek 7 s názvem „Odmítnout“ a stiskněte .

- 9 Zvolte EXIT a stiskněte tlačítko .

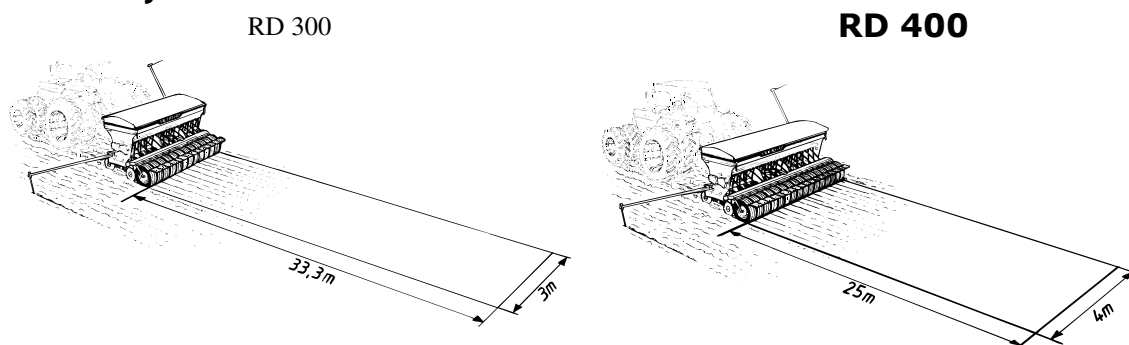
- 10 Vraťte kalibrační žlábků do zásobníku osiva a nastavte kalibrační klapky do secí polohy (B nebo C). Kalibrační postup po ujetí několika hektarů opakujte.

Alternativní metoda. Zkontrolujte spotřebu prvního nákladu osiva v zásobníku. Odhadněte zbývající množství a vypočítejte množství vyšetěho osiva v poměru k oseté ploše.

Pravidelně kontrolujte:

- hloubku setí
- spotřebu osiva ve vztahu k oseté ploše
- dávkování, provedením kontroly v souladu s "13.1.1 Kontrola dávkování osiva" na strani 100.

13.10 Zkušební jízda



Obrázek 13.69

Skutečné dávkované množství můžete zkontrolovat zkušební jízdou.

- 1 Připevněte kalibrační žlábký a nastavte kalibrační klapky do kalibrační polohy (poloha A).
- 2 S modelem RD 300 změřte a ujeďte vzdálenost 33,3 m a s modelem RD 400 25 m.
- 3 Zvažte výstupní množství a vynásobte 100. Tím získáte spotřebu osiva v kg/ha.
- 4 V případě potřeby nastavení upravte a zkušební jízdu zopakujte.

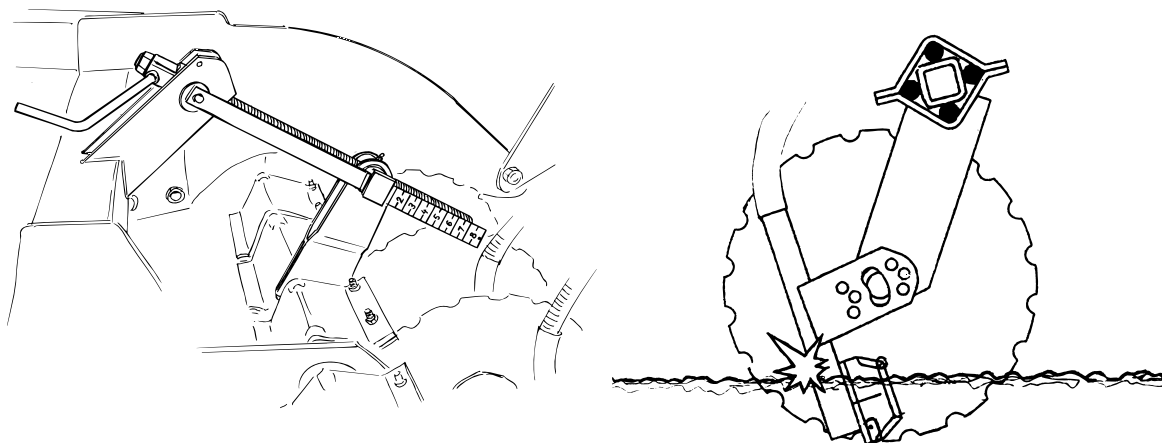
Vraťte kalibrační klapky do secí polohy B a C a vraťte kalibrační žlábký do držáků v zásobníku.



Všechna nastavení a výsledky si poznamenejte do přiložené tabulky. Viz "25.1 Provedené kalibrační zkoušky" na strani 216. Vlastní tabulka je také dobrým zdrojem informací pro snadné nalezení správných hodnot.

Poznámka: Množství osiva a hnojiva se může měnit a obvykle se po první provedené kalibraci zvyšuje. V Německu byly na rozsáhlé řadě drsných nebo ozubených systémů podávacích válečků provedeny pokusy, které ukázaly, že seté množství osiva často s postupujícími pracemi vrůstá, protože osivo má tendenci se zhušťovat a zrna mají tendenci k lepšímu vzájemnému uspořádání. Tyto výkyvy byly zesíleny novými typy pesticidů a použitím rozvodného hřídele. Proto je před provedením skutečného testu důležité vytočit klikou pár kilogramů osiva. Důležité je také to, že určitý objem osiva zůstává v zásobníku. Vzhledem k tomu, že se osivo v botce po určité době jízdy stabilizuje, může být po započítání setí provedena další kalibrace.

13.11 Nastavení hloubky setí, hnojivo (RD 300-400C)



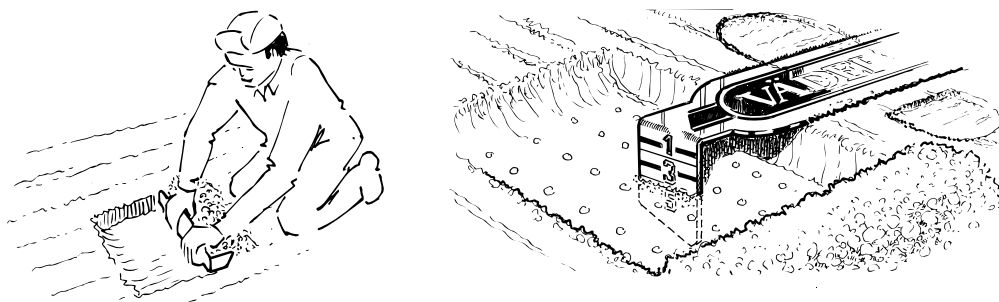
Obrázek 13.70

K nastavení hloubky hnojicích btek slouží dvě kliky. Obě kliky je třeba nastavit na stupnici na stejnou hodnotu.

Při kombinovaném setí je pracovní hloubka hnojicích btek obvykle nastavena na mírně větší hloubku než u secích btek. Nepožadujete-li kombinované setí, můžete hnojicí botky nastavit tak, abyste dosáhli požadovaného výsledku kultivace, nebo je můžete zcela zdvihnout.



Jestliže klikou spustíte hnojicí botky příliš hluboko ve srovnání se secími botkami, může se na zadní straně btek objevit abnormální opotřebení.



Obrázek 13.71

- Osijte 10-15 m při správné rychlosti jízdy. Protože sečí stroj Rapid seje do různých hloubek podle rychlosti jízdy, je důležité, abyste hloubku setí zkontrolovali při správné rychlosti jízdy. Zdvihněte sečí stroj do polohy nízkého zdvihu, slezte z traktoru a zkontrolujte, kam došlo k umístění osiva a hnojiva. Hnojivo by mělo být aplikováno o něco hlouběji než osivo. Jsou-li hnojící radličky příliš zatíženy, může po nich sečí stroj částečně pojíždět, což může mít za následek narušení půdy. Velmi důležité je vkládat hnojivo do vlhké půdy.

POZNÁMKA: Se sečím strojem Rapid je snadné sít do velmi mělké hloubky, protože stroj potřebuje hodně tažné síly. Proto se může hloubka setí zdát hlubší, než je ve skutečnosti. Na podzim by mělo být veškeré osivo dobře pokryto půdou. Při intenzivním zpracovávání půdy je třeba hloubku setí mírně zvýšit.

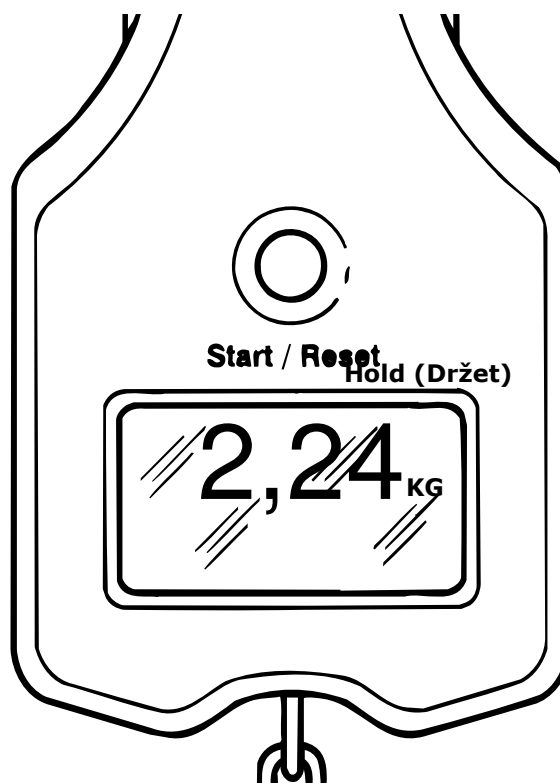
Při kontrole hloubky setí je třeba půdu nejprve mírně upěchovat. Použijte víceúčelový nástroj Väderstad a seškrabávejte tenoučké vrstvy půdy, dokud se neobjeví osivo a pak hnojivo. Zkontrolujte, zda přední i zadní sečí botky sejí do stejné hloubky.

- Hloubku setí zkontrolujte po první otočce a pak průběžně během setí. S ubýváním osiva v zásobníku se snižuje i potřeba tažné síly. V určitých půdách se pak může stát, že sečí stroj začne sít do nepatrně menší hloubky. Věnujte tomu pozornost. V případě potřeby hloubku setí mírně upravte, až bude stroj poloprázdný.
- Obecně platí, že během suchého období před létem se má sít takovým způsobem a do takové hloubky, aby veškeré osivo vzešlo i navzdory nedostatku dešťů. Toho je nutné dosáhnout, aniž byste nastavili příliš velkou hloubku setí. **Hloubka setí je nejdůležitějším nastavitelným parametrem sečího stroje!**

13.12 Váhy



Obrázek 13.72



Obrázek 13.73

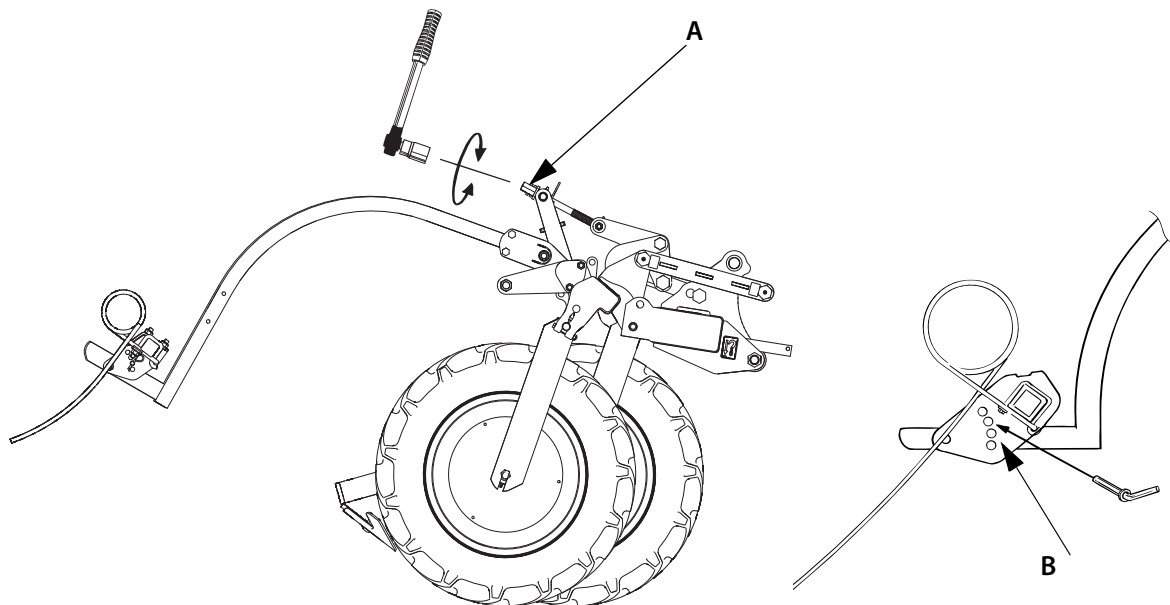
Zvažte kalibrační množství podle následujícího postupu:

- 1 Stiskněte Start/Reset (Start/Vynulovat).
- 2 Zavěste prázdný kalibrační pytel na hák váhy.
- 3 Zobrazí se tára pytle. Vyčkejte, dokud se neobjeví „Hold“ (Držet).
- 4 Stiskněte Start/Reset (Start/Vynulovat).
- 5 Sejměte pytel a naplňte jej kalibrovaným množstvím.
- 6 Zvažte naplněný pytel. Váha nyní udává čistou hmotnost kalibrovaného množství.
 - Váha se automaticky vypne asi po 5 minutách.
 - Při jízdě nechte váhu v kalibračním kufříku.
 - Pravidelně kontrolujte váhu za pomoci známého závaží. Tuto kontrolu proveďte vždy před zahájením sezóny.
 - Pokud ukazatel baterie ukazuje 1 dílek nebo méně, vyměňte ji (typ 9V/6LR61).

14 Přídavné nářadí

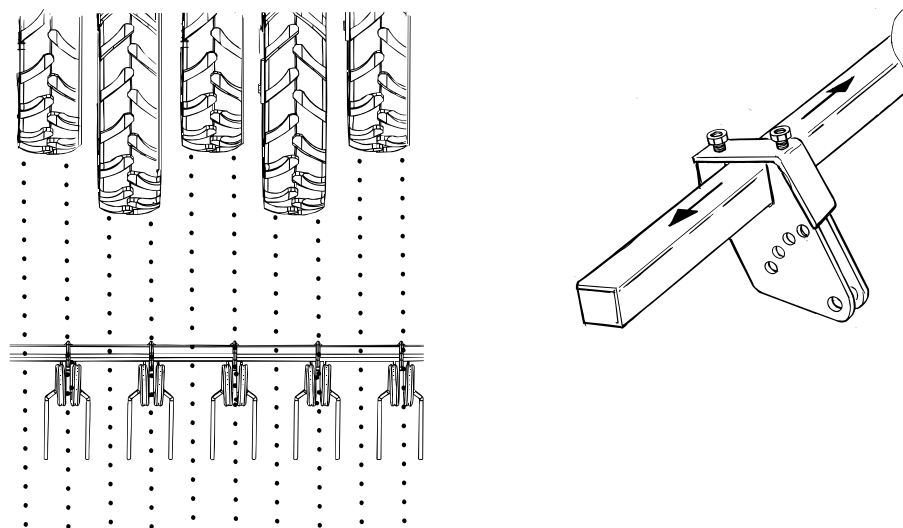
14.1 Mechanické zavlačovače

14.1.1 Nastavení mechanického zavlačovače



Obrázek 14.1

- 1 Vyberte v řadě otvorů B vhodný pracovní úhel.
- 2 Pracovní tlak zavlačovače se nastavuje stavěcím šroubem (A). Použijte dodaný nástrčkový klíč. Nastavte zavlačovač tak, aby při otáčení na souvrati v poloze nízkého zdvihu zůstal v pracovní poloze. Zmizí tak stopy po otáčení secího stroje.



Obrázek 14.2

- 3 Zkontrolujte, že se prsty zavlačovače pohybují mezi stopami a ve stopách kol. Znamená to, že se prsty zavlačovače pohybují středem brázdy. Pokud se prsty zavlačovače pohybují mezi brázdami, lze použít na zavlačovač vysoký tlak, aniž by došlo k porušení osiva. **Tímto způsobem lze při setí vláčet odpadovací vrstvu.**



Necouvejte s traktorem, pokud jste secí stroj zcela nezdvihli a pokud není zavlačovač dostatečně vysoko nad povrchem.

14.1.2 Nastavení horizontálního vyrovnání zavlačovače

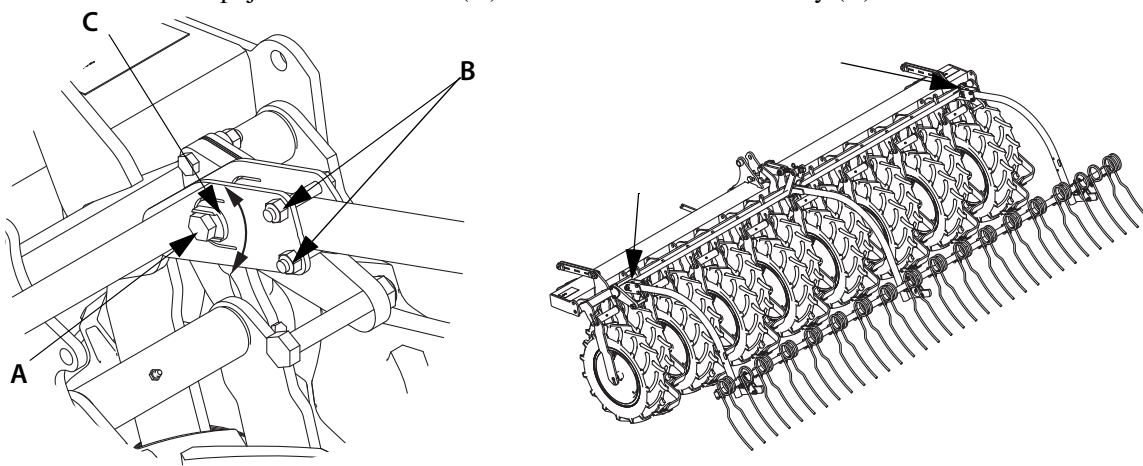
Zavlačovač je nutné nastavit tak, aby pronikal do půdy v rovnoměrné hloubce po celé šířce stroje.

Stroj odstavujte na pevném a rovném povrchu.

Povolte šroub (A) a šrouby (B) na vnějších stranách bran.

Otáčejte výstředník (C) tak, abyste u zavlačovače dosáhli horizontálního vyrovnání.

Utáhněte šroubové spoje. Utáhněte šroub (A) na 200 Nm. Utáhněte šrouby (B) na 80 Nm.



Obrázek 14.3

14.2 Hydraulický zavlačovač

Tlak hydraulického zavlačovače lze nastavit ve funkcích secí polohy a polohy nízkého zdvihu. Zavlačovač mění automaticky tlak na nastavenou hodnotu, pokud je stroj ve zdvižené/nízké poloze.



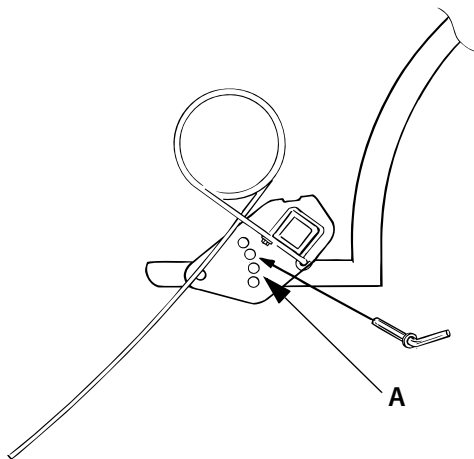
Hydraulický systém pro přívod secího stroje musí být aktivováno, aby bylo možné zvednout zavlačovač.



Chcete-li, aby měl stroj při jízdě zdvihnutý zavlačovač, hodnota pro setí a hodnota pro souvrat' musejí být nastaveny na 0.

14.2.1 Základní nastavení hydraulického zavlačovače



1 Vyberte v řadě otvorů A vhodný pracovní úhel.

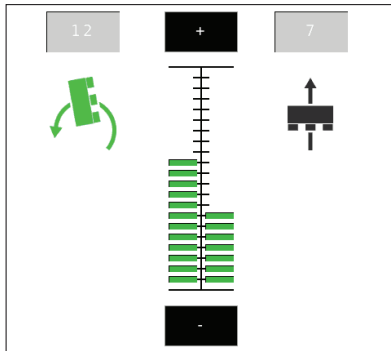


Obrázek 14.4

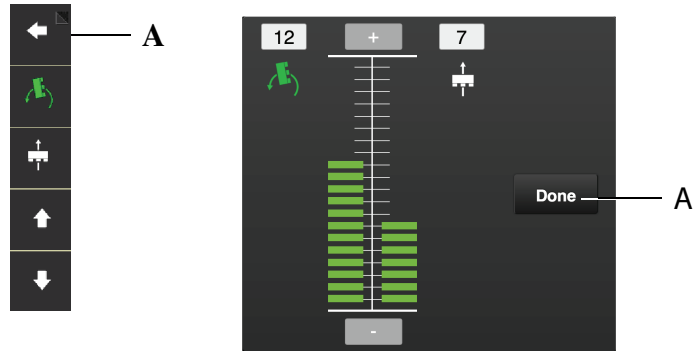
2 Nastavte horizontální vyrovnání zavlačovače To se provádí stejně jako v případě mechanického zavlačovače. Viz "14.1.2 Nastavení horizontálního vyrovnání zavlačovače" na strani 145.

14.2.2 Nastavení prostřednictvím ISOBUS/E-Control


Pomocí  přejděte do obecného nastavení a zvolte zavlačovač – hydraulický. Na hlavní obrazovce se nyní objeví tlačítko ; stiskem tohoto tlačítka si otevřete tuto nabídku kvůli nastavení hydraulického zavlačovače.




Obrázek 14.5 VT



Obrázek 14.6 iPad



Políčko  uprostřed vlevo na stupnici indikuje nastavení pro zavlačovač v poloze nízkého zdvihu.

Políčko  uprostřed vpravo na stupnici indikuje nastavení pro zavlačovač v poloze setí. Tlak v zavlačovači je zobrazen jednak v podobě proužků podél stupnice a jednak nad symbolem jako numerická hodnota. Upravovat lze nastavení funkce se zeleným symbolem.

Funkce secí polohy a polohy nízkého zdvihu lze nastavit v rámci 20 hodnot na stupnici, přičemž 0 značí zdvihnutý zavlačovač, 1 znamená nejnižší tlak a 20 nejvyšší tlak. Viz strana 66



Nastavení

1 Stiskněte symbol funkce, kterou chcete měnit.


2 Stisknutí  slouží ke zvýšení tlaku a  zase ke snížení. Dojde ke změně proužků i numerického hodnoty.


3 Stiskem tlačítka (A) uložíte nastavení a zavřete okno.


14.2.3 Nastavení pomocí jednotky ControlStation

Stiskem tlačítka  si otevřete programovací nabídku. Najed'te otáčením otočného ovladače na symbol zavlačovače  a otevřete nabídku pro nastavení zavlačovače.


Potvrďte stisknutím .


Zvolte funkci, kterou chcete měnit, a svůj výběr potvrďte pomocí .



 znamená secí polohu

 znamená polohu pro nízký zdvih

Funkce secí polohy a polohy nízkého zdvihu lze nastavit v rámci 20 hodnot na stupnici, přičemž 0 značí zdvihnutý zavlačovač, 1 znamená nejnižší tlak a 20 nejvyšší tlak.

 Když je hodnota vyšší než 10, tlak zavlačovače bude vyšší než jeho samotná hmotnost. Zvýšení hodnoty také zvýší tlak.

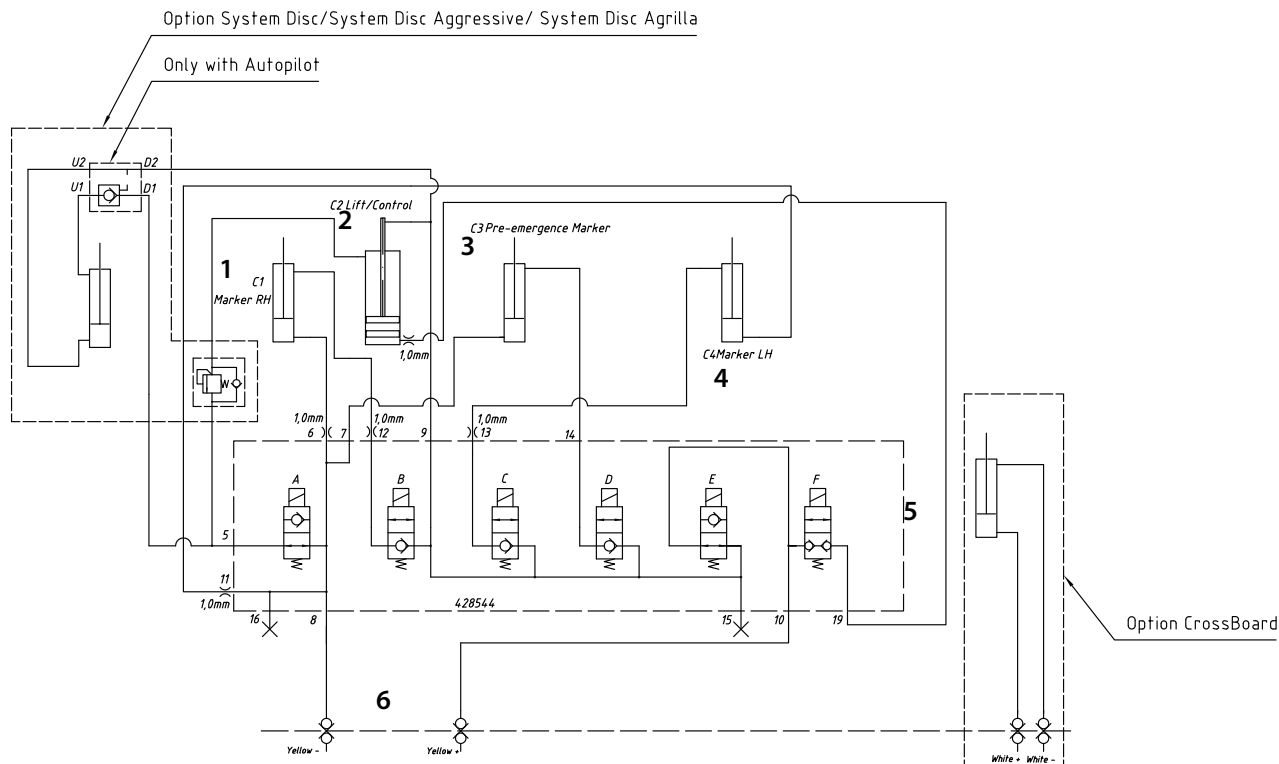
Najed'te otáčením otočného ovladače na požadovanou hodnotu a potvrďte svůj výběr pomocí .

Najed'te dolů na řádek nabídky OK/ESC. Chcete-li potvrdit nastavení, stiskněte . Chcete-li zamítnout nastavení, stiskněte .

15 Hydraulika

15.1 Schéma hydrauliky

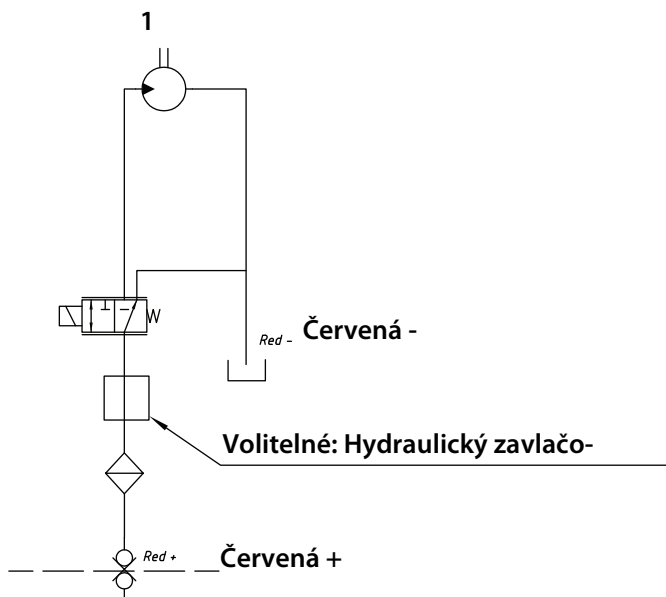
15.1.1 Zdvihání předního nářadí/znamenáků



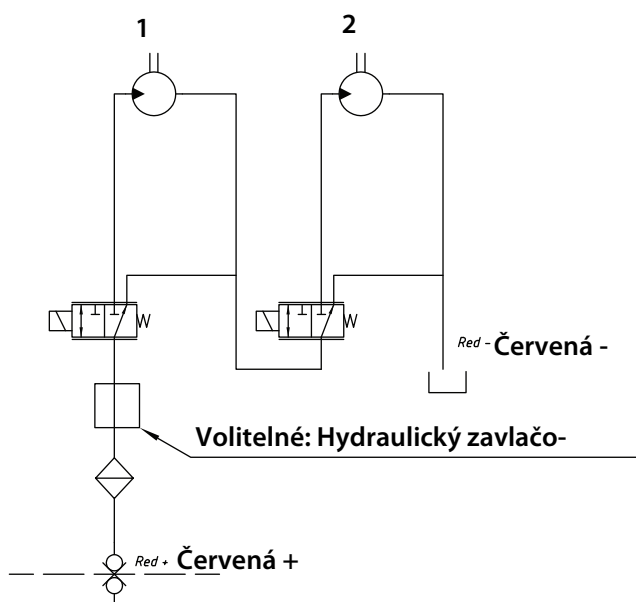
Obrázek 15.1 181881

- 1 Znamenák na pravé straně
- 2 Zdvihání válce/Control
- 3 Válec preemergentního znamenáku
- 4 Znamenák na levé straně
- 5 Těleso ventilu, omezení zdvihu, znamenáky, preemergentní znamenák, „Control”
- 6 Traktor
- A Solenoidový ventil, omezení zdvihu (normálně otevřený)
- B Solenoidový ventil, pravý znamenák (normálně zavřený)
- C Solenoidový ventil, levý znamenák (normálně zavřený)
- D Solenoidový ventil, preemergentní znamenák (normálně zavřený)
- E Solenoidový ventil, „Contro” I, (normálně otevřený)
- F Solenoidový ventil, „Control” II, (normálně zavřený)

15.1.2 Dávkování a zavlačovač

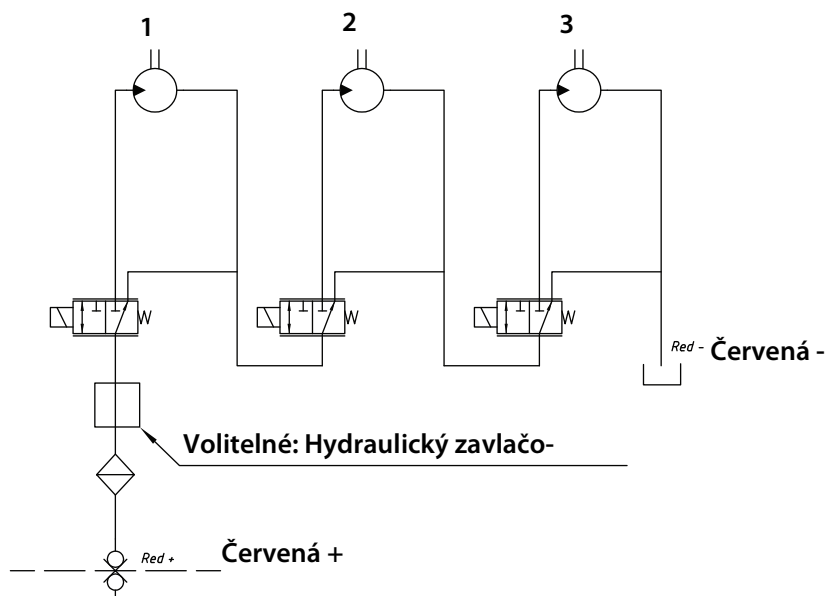


Obrázek 15.2 RD 300-400S



Obrázek 15.3 RD 300-400S se zařízením BioDrill nebo RD 300-400C

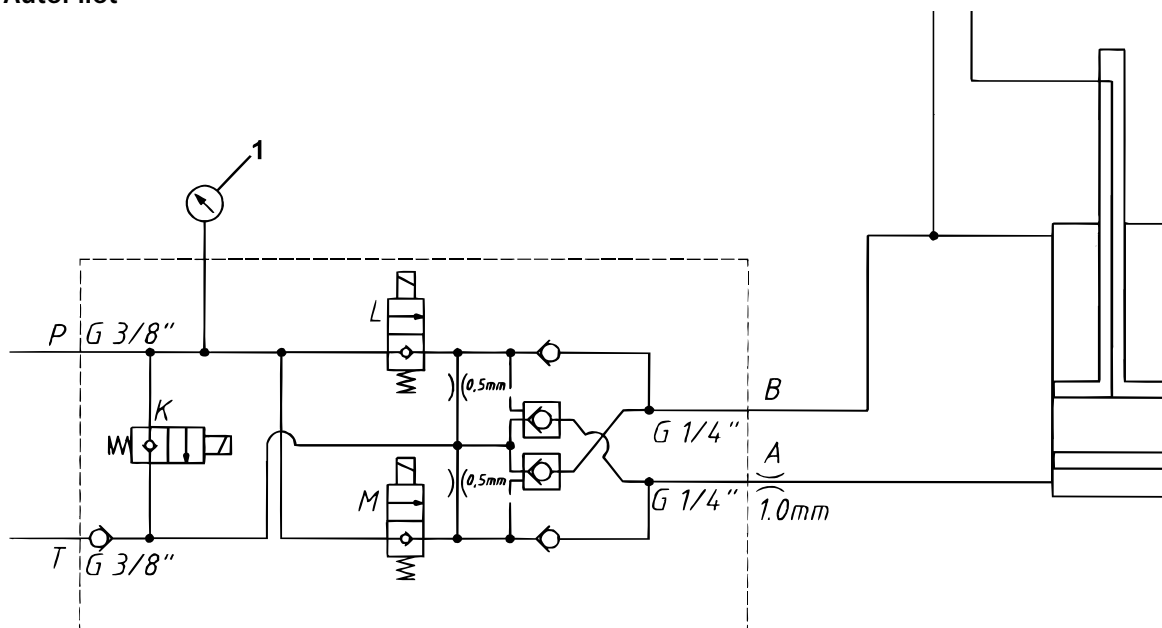
- 1 Secí jednotka
- 2 BioDrill nebo jednotka hnojiva



Obrázek 15.4 RD 300-400C se zařízením BioDrill

- 1 Secí jednotka
- 2 BioDrill
- 3 Jednotka hnojiva

15.1.3 AutoPilot



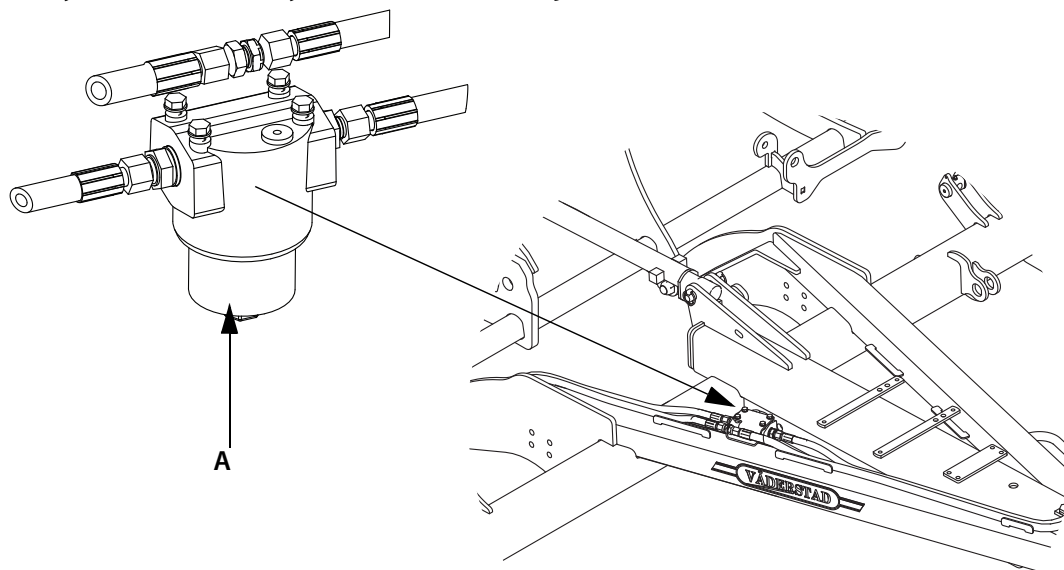
Obrázek 15.5 429820

- 1 Manometr

Tabulka 15.1

K	Solenoidový ventil	Open Centre
L	Solenoidový ventil	Spuštění
M	Solenoidový ventil	Zdvižení

15.2 Výměna filtru hydraulického oleje



Obrázek 15.6

Filtr hydraulického oleje vyměňujte po pokrytí 1000 ha nebo jednou za rok.



Před výměnou filtru systém vždy odtlakujte.



Zkontrolujte, zda jsou servisní a údržbářské práce na hydraulickém systému prováděny v čistém prostředí.

- 1 Odšroubujte kryt (A) proti směru hodinových ručiček.
- 2 Položte tělo filtru na čistý povrch.
- 3 Vyměňte filtr.
- 4 Vraťte kryt zpátky (A).

16 Elektrický systém

16.1 Připojení jednotky WorkStation

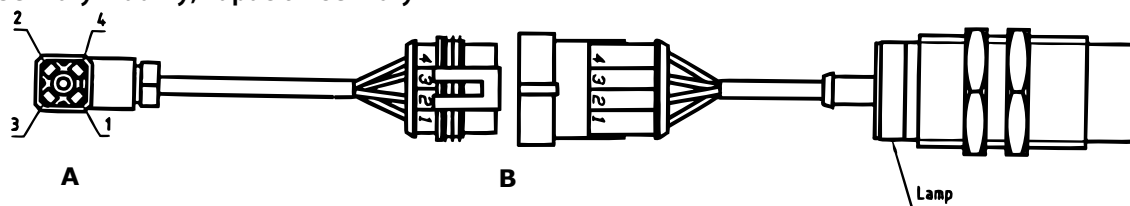
Tabulka 16.1 WorkStation 1

Připojení jednotky WorkStation	Funkce	Připojení hydraulického bloku
WS1-1	Senzor hladiny, osivo	
WS1-2	Senzor hladiny, hnojivo (RD 300-400C)	
WS1-3	Rychlost větráku osiva!	
WS1-4	Rychlost větráku BioDrill (RD 300-400C) Rychlost větráku hnojiva (RD 300-400C)	
WS1-5	Snímač rotace vpravo, BioDrill	
WS1-6	Tachometr, radar	
WS1-7	Vytváření kolejových řádků osiva vpravo	
WS1-8	Vytváření kolejových řádků osiva vlevo	
WS1-9	Poplach týkající se hladiny v zařízení BioDrill	
WS1-10	Přepínač nízkého zdvihu	
WS1-11	AutoPilot, senzor	
WS1-12	Ovládací válec, hlavní válec	E
WS1-13	Ovládací válec, nastavovací ventil	F
WS1-14	Omezení zdvihu	A
WS1-15	Preemergentní znamení	D
WS1-16	Pravá polovina stroje, osivo Levá polovina stroje, osivo	
WS1-17	Pravá polovina stroje, hnojivo (RD 300-400C) Pravá polovina stroje, BioDrill (RD 300-400S a BioDrill) Levá polovina stroje, hnojivo (RD 300-400C) Levá polovina stroje, BioDrill (RD 300-400S a BioDrill)	
WS1-18	Vytváření kolejových řádků BioDrill vpravo Vytváření kolejových řádků hnojiva vpravo (pouze pro RD 300-400C a jen pokud není použito vytváření kolejových řádků BioDrill)	
WS1-19	Vytváření kolejových řádků BioDrill vlevo Vytváření kolejových řádků hnojiva vlevo (pouze RD 300-400C a jen pokud není použito vytváření kolejových řádků BioDrill)	
WS1-20	Znamení na pravé straně	B
WS1-21	Znamení na levé straně	C
WS1-22	Řídicí ventil, dávkování osiva	
WS1-23	Řídicí ventil, BioDrill (RD 300-400S) Řídicí ventil, hnojivo (RD 300-400C)	
WS1-24	Snímač rotace vlevo, BioDrill	
WS1-25	Miniaturní dálkový ovladač	

Tabulka 16.2 WorkStation 2

Připojení jednotky WorkStation	Funkce	Připojení hydraulického bloku
WS2-3	Otáčky ventilátoru BioDrill (pouze RD 300-400C a BioDrill)	
WS2-4	AutoPilot, zarážka hloubky setí	
WS2-12	Řídicí ventil, BioDrill (pouze RD 300-400C a BioDrill)	
WS2-14	AutoPilot, zdvižení	M
WS2-15	AutoPilot, snížení	L
WS2-17	Pravá polovina stroje, BioDrill (pouze RD 300-400C a BioDrill) Levá polovina stroje, BioDrill (pouze RD 300-400C a BioDrill)	
WS2-18	Vytváření kolejových řádků hnojiva vlevo (pouze RD 300-400C a jen pokud není použito vytváření kolejových řádků BioDrill)	
WS2-19	Vytváření kolejových řádků hnojiva vlevo (pouze RD 300-400C a jen pokud není použito vytváření kolejových řádků BioDrill)	
WS2-20	Hydraulický zavlačovač, směrovací ventil	
WS2-21	Hydraulický zavlačovač, přepravní zámek	
WS2-22	AutoPilot, Open Centre	K
WS2-23	Hydraulický zavlačovač, regulátor tlaku	

16.1.1 Senzory hladiny; kapacitní senzory

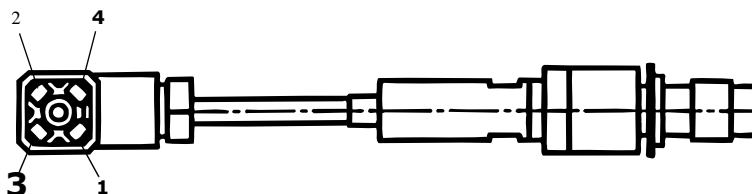


Obrázek 16.1

Tabulka 16.3

Připojení jednotky WorkStation	Koncovka (A)	Barva kabelu	Koncovka (B)	Funkce	Materiál zjištěn	Materiál nezjištěn
WS1-1 WS1-2	1	Černá	1	Materiál zjištěn = uzemnění, kontrolka svítí	Max. 1 V	Min. 8V
	2	Bílá	2	Materiál nezjištěn = uzemnění	Min. 8V	Max. 1 V
	3	Hnědá	3	12 V		
	4	Modrá	4	0 V		

16.1.2 Snímače rychlosti/otáček; indukční senzory

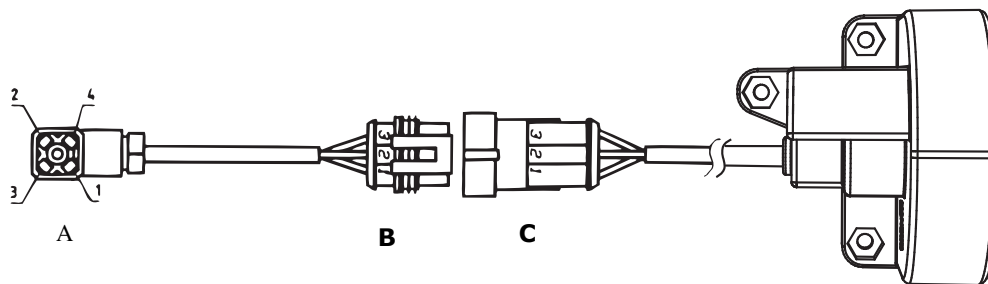


Obrázek 16.2

Tabulka 16.4

	Koncovka	Barva kabelu	Funkce
WS1-3 WS1-4 WS1-5 WS1-23	1	Černá	Uzemněn, není-li aktivován senzor
	2		
	3	Hnědá	12 V
	4	Modrá	0 V

16.1.3 Radar

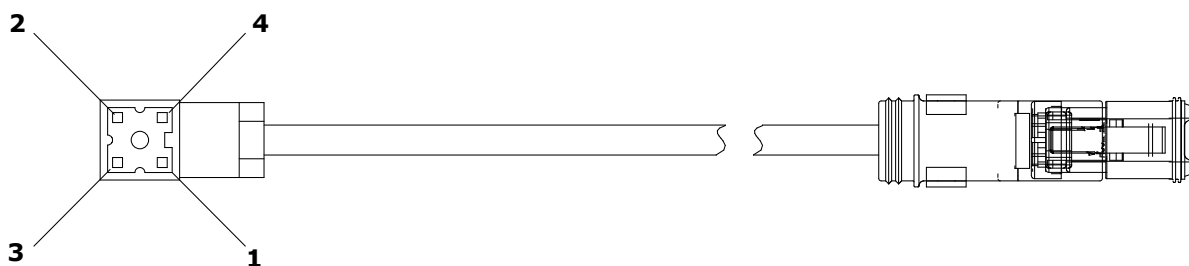


Obrázek 16.3

Tabulka 16.5

Připojení jednotky WorkStation	Koncovka (A)	Barva kabelu	Koncovka (B)	Funkce	Barva koncovky kabelu (C)
WS1-6	1	Černá	1	Impulsů na metr, impuls = signál uzemnění	Zelená
	2				
	3	Hnědá	2	12 V	Červená
	4	Modrá	3	0 V	Černá

16.1.4 Hydraulické elektromagnetické ventily

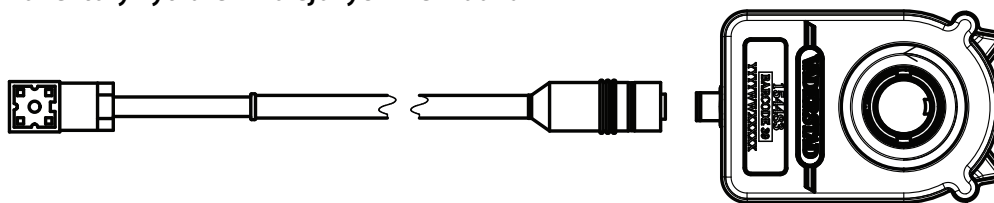


Obrázek 16.4

Tabulka 16.6

Připojení jednotky WorkStation	Koncovka 3	Barva kabelu	Koncovka 1	Funkce
WS1-22	1			
WS1-23	2	Hnědá	1	Přívod k ventilu, 12 V
WS2-3	3			
WS2-20	4	Modrá	2	0 V
WS2-21				
WS2-23				

16.1.5 Konektory vytváření kolejových meziřádků

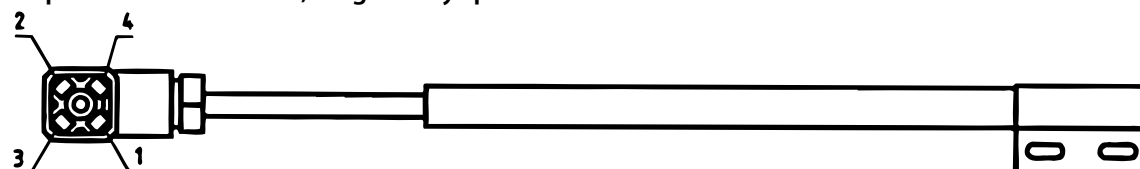


Obrázek 16.5

Tabulka 16.7

Připojení jednotky WorkStation	Koncovka (A)	Barva kabelu	Koncovka (B)	Funkce
WS1-7	1	Černá	3	Signál, 12 pulsů/ot., puls = 0 V
WS1-8	2	Hnědá	4	12 V do cívky při vytváření kolejových meziřádků
WS1-18				
WS1-19	3		3	
WS2-18	4	Modrá	2	0 V (čidlo, cívka)
WS2-19				

16.1.6 Přepínač nízkého zdvihu; magnetický spínač

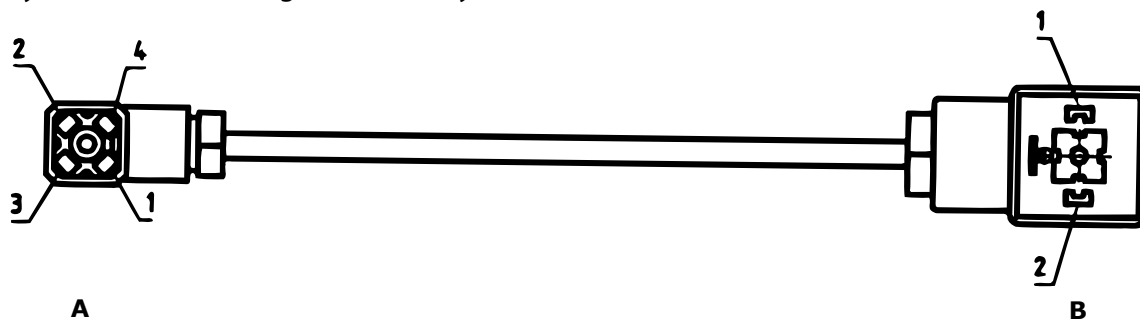


Obrázek 16.6

Tabulka 16.8

Připojení jednotky WorkStation	Koncovka	Barva kabelu	Funkce
WS1-10	1	Hnědá	Kontakt mezi 1 a 4, pokud je vystaven magnetismu
	2		
	3		
	4	Modrá	0 V

16.1.7 Hydraulické elektromagnetické ventily

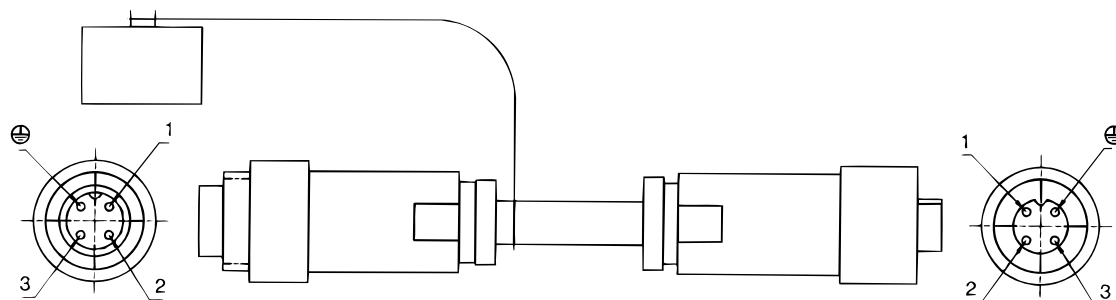


Obrázek 16.7

Tabulka 16.9

Připojení jednotky WorkStation	Koncovka a (A)	Barva kabelu	Koncovka (B)	Funkce
WS1-12	1			
WS1-13	2	Hnědá	1	Přívod k ventilu, 12 V, kontrolka se rozsvítí
WS1-14	3			
WS1-15	4	Modrá	2	0 V
WS1-20				
WS1-21				
WS2-14				
WS2-15				
WS2-22				

16.1.8 Propojovací kabel

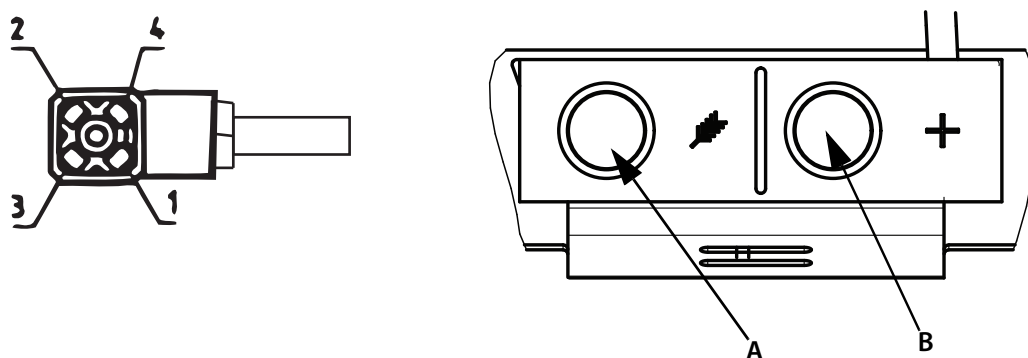


Obrázek 16.8

Tabulka 16.10

Koncovka	Barva kabelu	Funkce
1	Modrá	0 V
2	Žlutá	CAN LO (komunikace)
3	Hnědá	12 V
⊕	Zelená	CAN HI (komunikace)

16.1.9 Miniaturní dálkový ovladač kalibrace

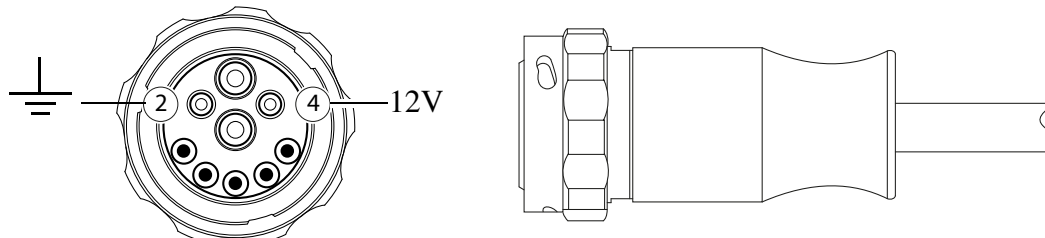


Obrázek 16.9

Tabulka 16.11

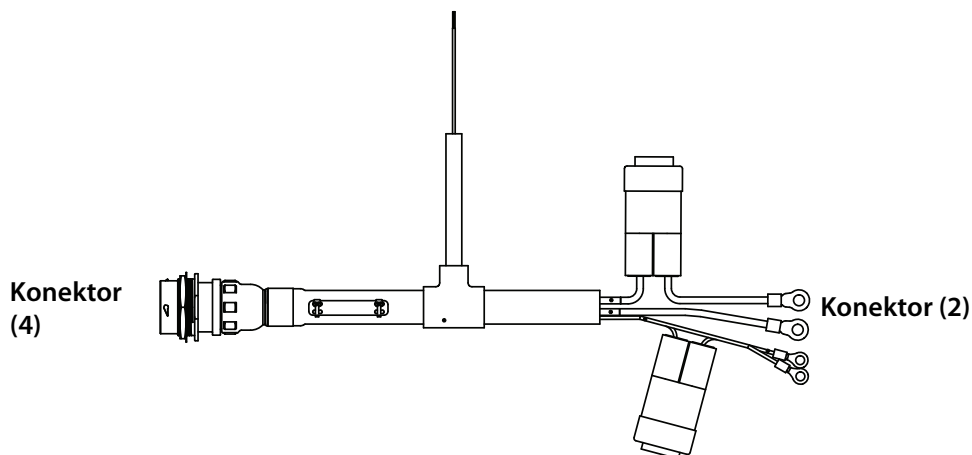
Připojení jednotky WorkStation	Koncovka terminál	Barva kabelu	Funkce
WS1-25	1	Černá	Dávkování osiva, když je stisknuté tlačítko B (spojení mezi koncovkou 1 a koncovkou 4 v WS6-9)
	2	Hnědá	Dávkování osiva pro kalibraci, když je stisknuté tlačítko A (spojení mezi koncovkou 1 a koncovkou 4 v WS6-9)
	4	Modrá	0 V

16.1.10 Napájecí napětí brány



Obrázek 16.10

16.1.11 Silová kabeláž na traktoru, kabel ISOBUS



Obrázek 16.11

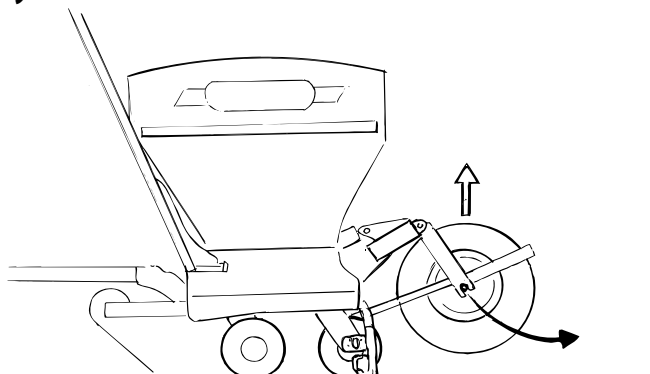
Tabulka 16.12

Konektor (4)	Konektor (2)	Kabel	Funkce
3	Jistič	červený	+12 V
1		černý	0 V
4	Jistič	červený	+12 V
2		černý	0 V
8		žlutý	CAN VYSOKO
9		zelený	CAN NÍZKO

17 Kola

Tlak pneumatik: 190/95-15": 1,5 kg/cm² (150 kPa)

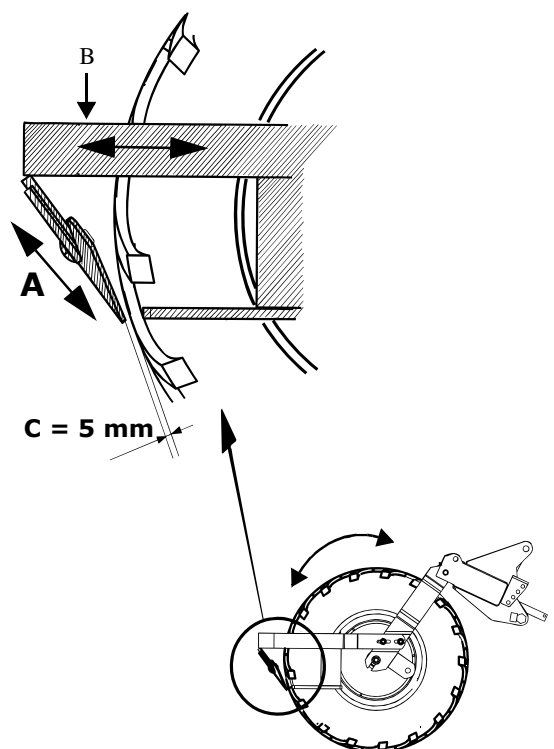
17.1 Výměna kol



Obrázek 17.1

- A Postavte secí stroj na pevný povrch a zatáhněte kola, aby mohl stát na kotoučích.
- B Sejměte škrabku.
- C Vyjměte závlačku a podložku na otočné opěře vidlice kola, potom dlátem nebo jiným nástrojem uvolněte závlačku opěry.
- D Povolte hřídel kola a táhněte kolo směrem dolů a pak dozadu.
- E Nové kolo při nasazování něčím podložte (například deskou). Připevněte otočnou opěru.
- F Tlačte kolo společně s hydraulickým mechanismem dolů proti podložce, dokud nedosáhne konce drážky vidlice kola.
- G Utáhněte hřídel kola.

17.2 Škrabka



Obrázek 17.2

Výchozí nastavení škrabky je zobrazeno na obrázku.

Polohu škrabky lze nastavit na dvou místech. Pokud není nastavení (A) dostatečné, je možné podélně nastavit držák (B).



Vzdálenost (C) mezi ostřím škrabky a pneumatikou musí činit nejméně 5 mm. Otočením pneumatiky rukou ověřte, že tato vzdálenost není v žádném bodě menší než 5 mm.

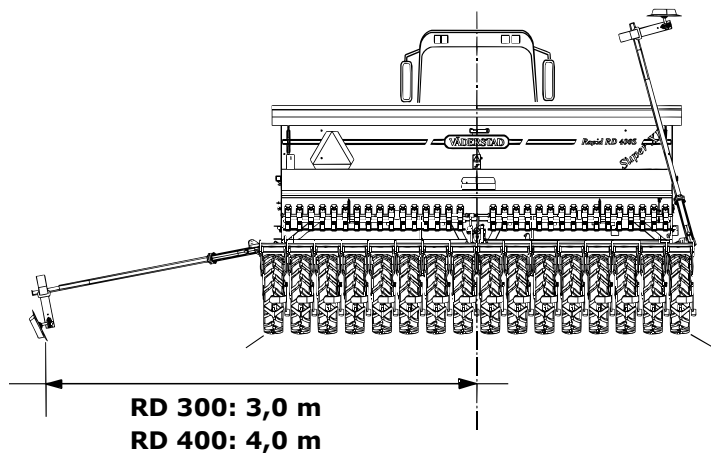
V závislosti na podmínkách může být pro dosažení optimálních výsledků vyžadována vyšší vzdálenost (C). Pokud škrabka nefunguje uspokojivě, vyzkoušejte jiné nastavení škrabky.

Příklad:

- Pokud je v půdě hodně zbytků rostlin a půda je vlhká, bude škrabka obvykle poskytovat lepší výsledky, když bude posunuta do vzdálenosti (C) přibližně 20 mm.
- Pokud je půda vlhká a bez zbytků rostlin, bude škrabka poskytovat lepší výsledky, když bude připevněna ve výchozí poloze (C = 5 mm).

18 Znamenáky (příslušenství)

18.1 Seřízení



Obrázek 18.1

Nastavte znamenáky podle "Obrázek 18.1". Toto nastavení je přibližné. Abyste zamezili tomu, že dojde k dvojitému osetí nebo vůbec žádnému osetí, což se může stát, pokud řidič sedí v určitých traktorech na šikmo, je zapotřebí na poli provést dodatečnou kontrolu. V závislosti na typu traktoru a poloze řidiče může být stopa znamenáku viděna různě. Hrot znamenáku asi po hodině provozu dotáhněte.

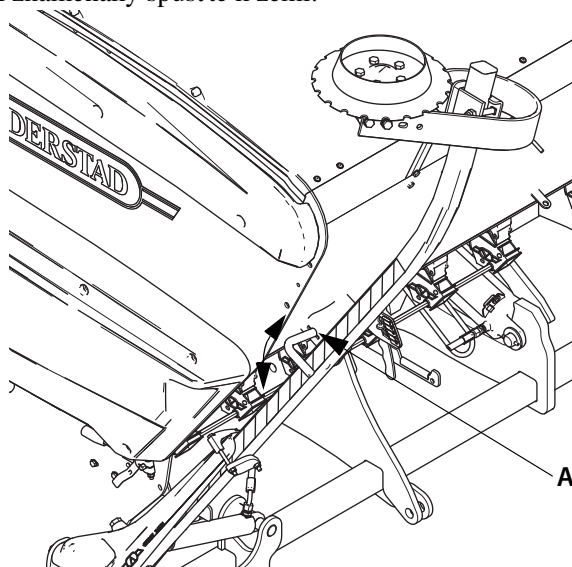
18.2 Zajištění znamenáků



Při přepravě, údržbě a skladování vždy znamenáky zajistěte závlačkami (A) podle "Obrázek 18.2".

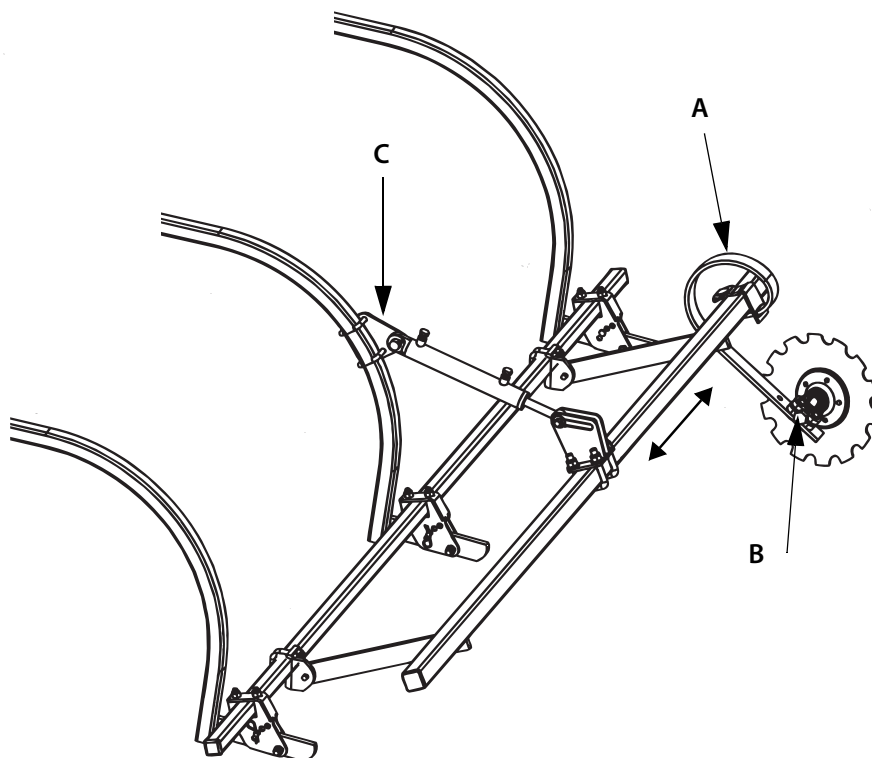
Pojistné zařízení před použitím znamenáků odjistěte:

- A Závlačky (A) zatlačte a otočte je o 90°.
- B Pak znamenáky spusťte k zemi.



Obrázek 18.2

18.3 Seřízení preemergentního znamenáku kolejových řádků (příslušenství)



Obrázek 18.3

Preemergentní znamenák kolejových mezířádků by měl být seřízen na rozestupy kolejových mezířádků. Posuňte vodící hroty (A) na rámu do strany. Úhel kotoučů znamenáku je možné upravit otočením hřídelí (B) v držácích.

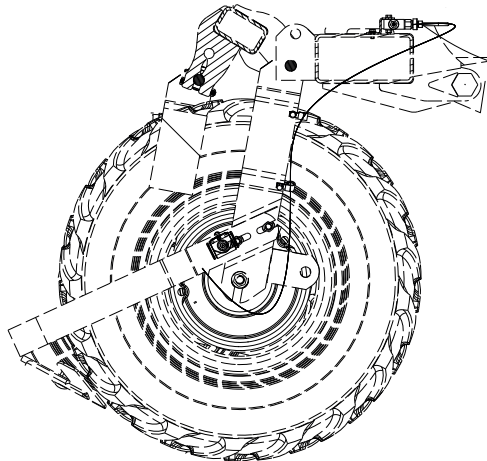
V závislosti na nastavení zavlačovače může být nutné upravit pozici preemergentního znamenáku kolejových řádků ve vztahu k zavlačovači. Pokud preemergentní znamenák kolejových řádků nedosahuje na povrch půdy, přesuňte podpěru hydraulického válce (C) níže podél vidlice oje. Pokud preemergentní znamenák kolejových řádků proniká příliš hluboko ve vztahu k zavlačovači, přesuňte podpěru hydraulického válce výše podél vidlice oje.

19 Brzdy (příslušenství)

19.1 Pneumatické brzdy

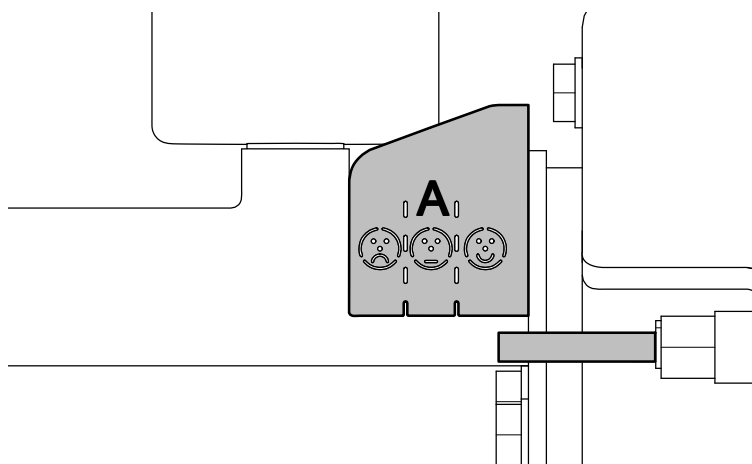
Stroj RD 300 může být vybaven pneumatickými brzdami.

Brzdy se nastavují automaticky. Brzdná síla je řízena tlakem vyvíjeným na brzdový pedál traktoru.



Obrázek 19.1

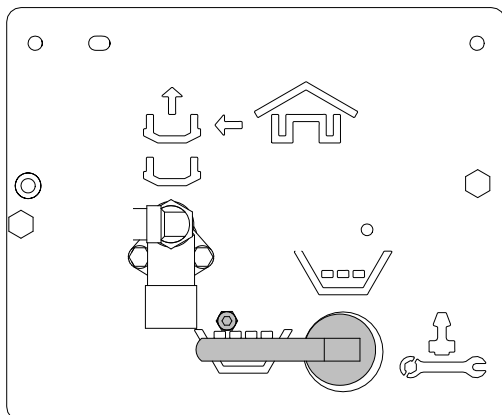
Stav opotřebení brzd je uveden na indikačním štítku umístěném vedle brzdového válce. Indikační kolík (A) ukazuje, kdy je čas na kontrolu a údržbu systému.



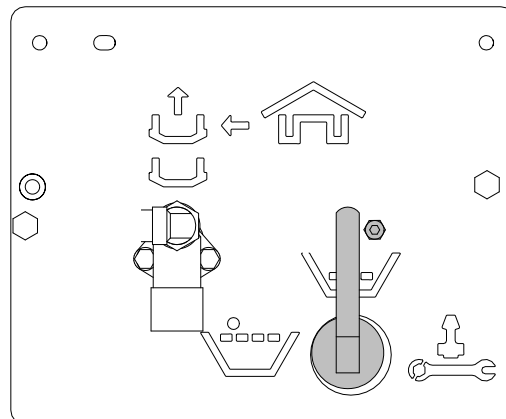
Obrázek 19.2

Pneumatické brzdy jsou spojeny s pneumatickými spojkami traktoru a jsou řízeny tlakem vyvíjeným na brzdový pedál traktoru. Pneumatické brzdy mají stlačený vzduch v brzdovém potrubí, ale poslední část před brzdovým bubnem se skládá z uzavřeného olejového systému. Když jsou aktivovány brzdy traktoru, brzdny účinek je úměrně přenesen na stroj a zajišťuje efektivní brzdny účinek.

Na strojích vybavených pneumatickými brzdami je možné upravit tlak brzd podle toho, zda je stroj naložený ("Obrázek 19.3") nebo prázdný ("Obrázek 19.4"). Otočte páčku na ovládacím panelu do požadované polohy.



Obrázek 19.3



Obrázek 19.4

19.1.1 Připojení

Připojte pneumatické vedení brzdového systému a ovládací vedení k připojení brzd traktoru.

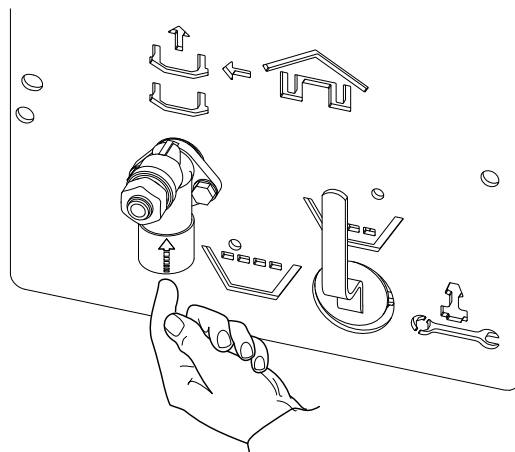
- 1 Potrubí stlačeného vzduchu má červenou přípojku a musí se připojit k červené spojce traktoru. Ovládací potrubí má žlutou přípojku a musí se připojit ke žluté spojce traktoru.

19.1.2 Odpojení



Odpojení a zaparkování stroje musí být provedeno vždy na rovném a pevném povrchu.

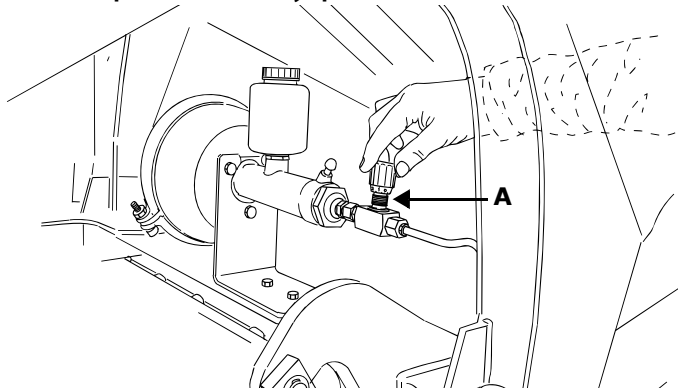
- 1 Odpojte brzdové hadice a elektrické kabely od traktoru a zavěste je na držák hadic.
- 2 Uvolněte brzdy stisknutím zpomalovacího ventilu. Viz "Obrázek 19.5".



Obrázek 19.5

- 3 Spusťte a zajistěte parkovací opěru stroje.
- 4 Odpojte přípojné zařízení/tažnou oj traktoru.

19.1.3 Aktivace parkovací brzdy (pneumatické)



Obrázek 19.6

Stroj vždy parkujte na stabilním a rovném povrchu. Při aktivaci parkovací brzdy postupujte takto:

- 1 Připojte potrubí stlačeného vzduchu ke spojkám traktoru, jak je popsáno výše.
- 2 Aktivujte pojízďecí brzdou traktoru.
- 3 Zavřete jehlový ventil (A) na hlavním válci. Tím se uzavře hydraulický okruh mezi hlavním válcem a brzdovými válci.

19.1.4 Deaktivace parkovací brzdy (pneumatické)

- 1 Až budete chtít deaktivovat parkovací brzdou, otevřete jehlový ventil (A).

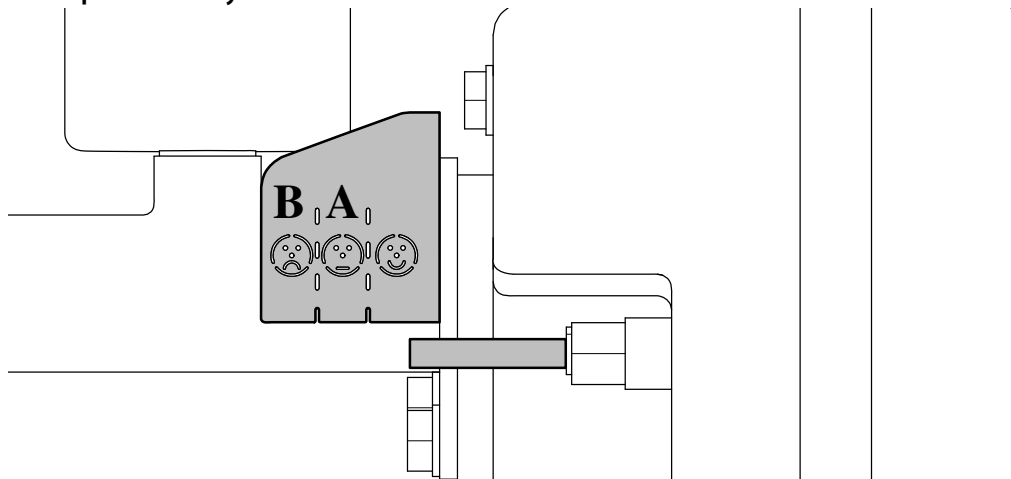
19.1.5 Výměna brzdových součástí



Nesprávná manipulace může mít za následek nefunkčnost brzd. Hrozí velké nebezpečí v silniční dopravě! Pokud si nejste jistí, kontaktujte odborný servisní personál.

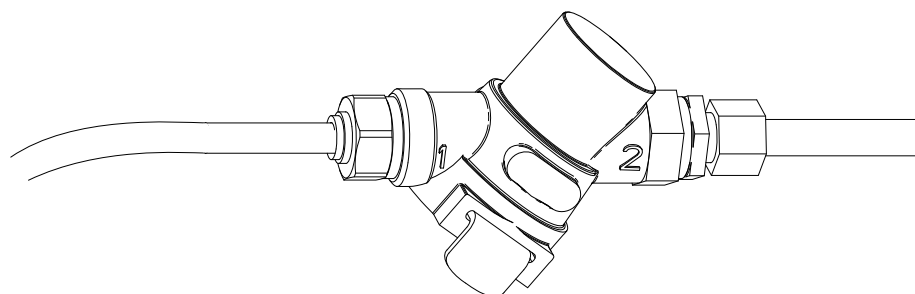
Brzdové čelisti se nesmí měnit samostatně. Všechny brzdové čelisti na stejné nápravě musí být vyměněny najednou. To samé platí pro brzdové válce, které je také nutné měnit po dvojicích.

19.1.6 Údržba pneumatických brzd



Obrázek 19.7

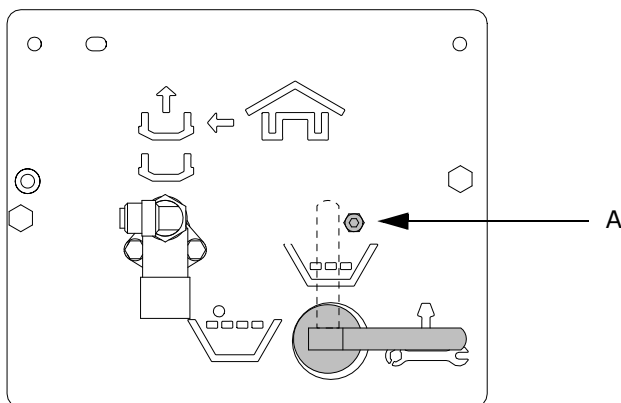
- 1 Opatřebení brzd kontrolujte na indikačním štítku. Pokud indikační kolík přechází z (A) na (B), je čas na kontrolu a údržbu systému.
- 2 Zkontrolujte, zda hladina kapaliny v nádrži na brzdovou kapalinu neklesla pod minimální hladinu.
- 3 Zkontrolujte všechna potrubí, hadice a brzdové válce, zda nejsou poškozené a neuniká z nich kapalina.
- 4 Pokud je činnost brzd slabá, odstraňte filtry vedení na vzduchovém potrubí a v případě potřeby filtry vyčistěte nebo vyměňte.



Obrázek 19.8

19.1.7 Odvzdušnění pneumatických brzd

Po provedení údržby nebo jiné práce na brzdém systému se musí brzdový systém před použitím odvzdušnit.



Obrázek 19.9

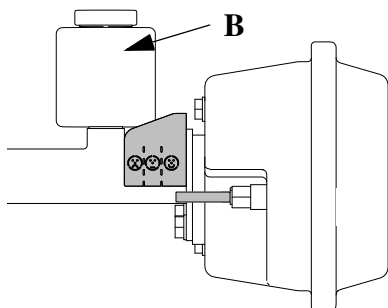
- 1 Odstraňte šroub (A) na ovládacím panelu a otočte páčku do servisní polohy.
- 2 Doplňte nádrž (B) po značku Max minerálním olejem ISO 7308 nebo ekvivalentním typem pro hydraulické systémy. Připojte k hlavici (C) průhlednou hadici a nechte vytéci nadbytečný olej do vhodné nádoby. Až v hadici neuvídíte žádné další vzduchové bubliny, hlavici zavřete.



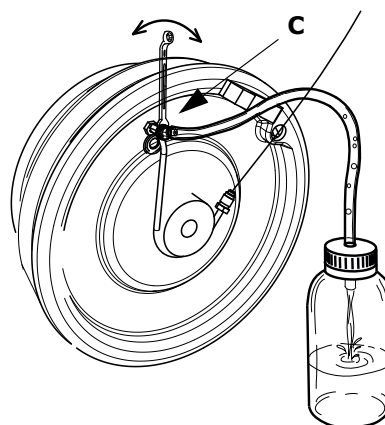
Použijte minerální olej ISO 7308 nebo ekvivalentní typ. Jiné typy brzdové kapaliny poškodí těsnění v systému.



Jestliže se nedoplní olej, když je hladina pod značkou Min, hrozí nebezpečí zavzdušnění systému.



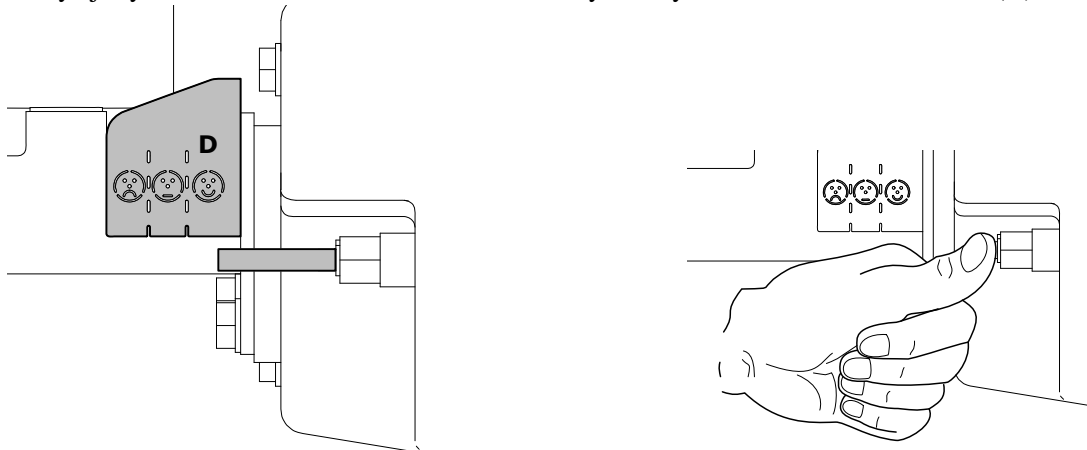
Obrázek 19.10



Obrázek 19.11

- 3 Připojte k hlavnímu válci odvzdušňovací nástroj (maximálně 1 bar), nebo připojte k traktoru potrubí stlačeného vzduchu nebo ovládací potrubí a aktivujte brzdy, nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu k vnějšímu zdroji stlačeného vzduchu (maximálně 6 bar).
- 4 Odvzdušněte systém pomocí hlavic (C) "Obrázek 19.11" na strani 169, které jsou umístěny vedle přípojek brzdového vedení na každém kole. Buďte opatrní! Odvzdušněte kola zprava doleva a pokračujte s odvzdušněním všech kol, dokud nebude odvzdušněno brzdové vedení u každého kola.

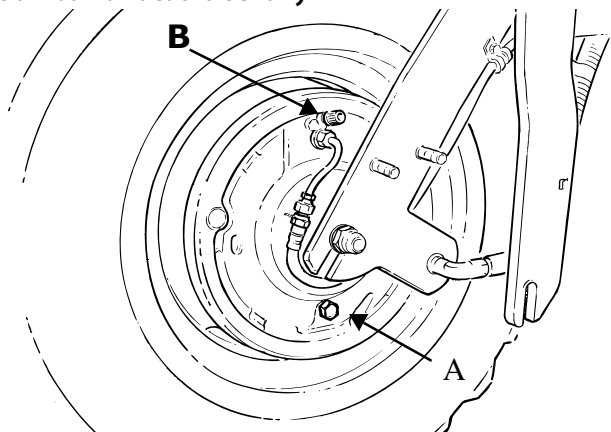
- 5 Když je systém zbaven vzduchu, indikační kolík by měl být kratší než 35 mm a značit (D).



Obrázek 19.12

- 6 Stiskněte indikační kolík. Otočte páčku na ovládacím panelu zpět na zpola plný zásobník a aktivujte brzdy. Zkontrolujte, zda indikační kolík stále ukazuje na (D). Pokud ne, otočte páčku do pozice k provedení údržby a opakujte kroky od bodu "4".
- 7 Stiskněte indikační kolík. Otočte páčku na ovládacím panelu na plný zásobník a aktivujte brzdy. Zkontrolujte, zda indikační kolík ukazuje na (D). Pokud ne, otočte páčku do pozice k provedení údržby a opakujte kroky od bodu "4".
- 8 Vyměňte šroub (A) na ovládacím panelu.

19.1.8 Údržba na začátku sezóny



Obrázek 19.13

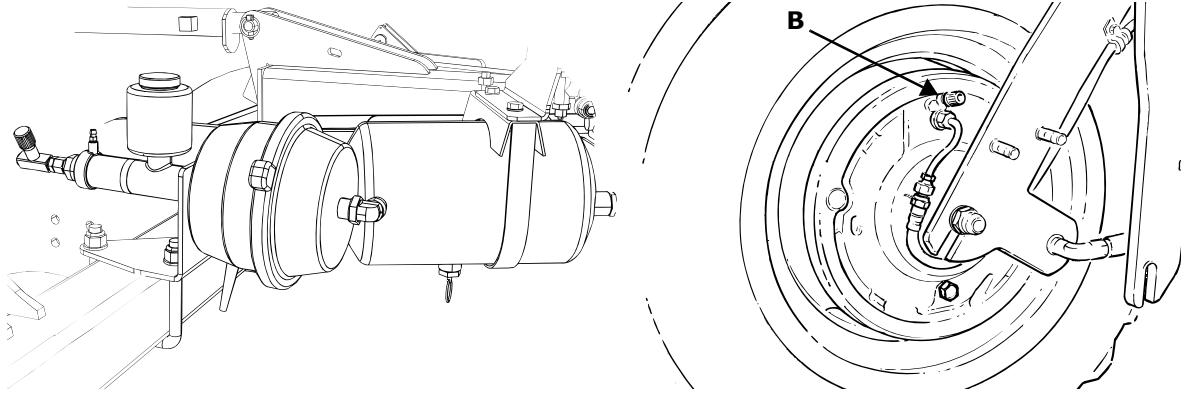
- 1 Seřídte brzdové segmenty. Pomalu otáčejte kola a zároveň otáčejte stavěcí šroub (A) doprava. Otáčejte stavěcí šroub, dokud neucítíte odpor v otáčení kol. To znamená, že brzdové segmenty jsou v lehkém kontaktu s brzdovými bubny.
Při otáčení stavěcího šroubu doprava se zmenšuje vzdálenost mezi brzdovými segmenty a brzdovými bubny.
Při otáčení stavěcího šroubu doleva se zvětšuje vzdálenost mezi brzdovými segmenty a brzdovými bubny.
- 2 Zkontrolujte hladinu oleje. V případě potřeby doplňte nový olej. Používejte pouze minerální olej typu ISO 7308 nebo ekvivalentní typ.



Použijte minerální olej ISO 7308 nebo ekvivalentní typ. Jiné typy brzdové kapaliny poškodí těsnění v systému.

- 3 Zkontrolujte všechna potrubí, hadice a brzdové válce, zda nejsou poškozené a neuniká z nich kapalina.

19.1.9 Odvzdušnění brzdového systému



Obrázek 19.14

Po provedení údržby nebo jiné práce na hydraulické části systému se musí provést odvzdušnění, než ho bude možné použít.

- 1 Doplňte nádrž olejem až po značku Max.
- 2 Připojte k hlavnímu válci odvzdušňovací nástroj (maximálně 1 bar), nebo připojte k traktoru potrubí stlačeného vzduchu nebo ovládací potrubí a aktivujte brzdy, nebo připojte potrubí stlačeného vzduchu k vnějšímu zdroji stlačeného vzduchu (maximálně 6 bar).
- 3 Odvzdušněte systém pomocí hlavice (B), které jsou umístěny vedle přípojek brzdového potrubí na každém kole.



Buďte opatrní! Nejprve odvzdušněte kolo, které je nejdále od hlavního válce (tj. kolo nejdále na pravé straně) a pokračujte odvzdušněním kol na levé a pravé straně, dokud z potrubí neunikne všechen vzduch. Připojte k hlavici průhlednou hadici a nechte vytéci nadbytečný olej do vhodné nádoby. Až v hadici nevidíte žádné další vzduchové bubliny, hlavici zavřete.



Jestliže se nedoplní olej, když je hladina pod značkou Min, hrozí nebezpečí zavzdušnění systému.

19.1.10 Výměna brzdových součástí

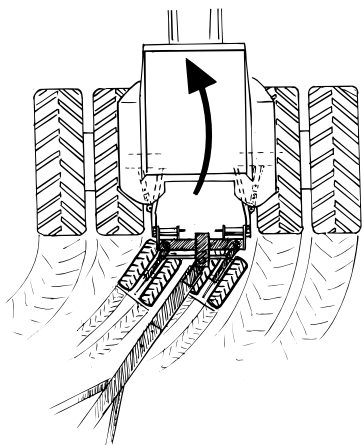
Hlavní válec, brzdové válce, brzdové segmenty a brzdové bubny se časem opotřebují. Při výměně se musí vyměnit celá součást.



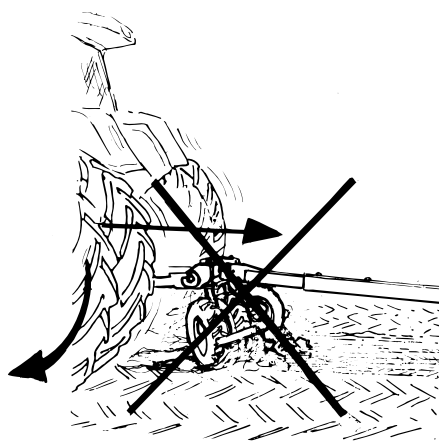
Brzdové segmenty se nesmí měnit jednotlivě. Musí se vyměnit všechny současně. Totéž platí pro výměnu brzdových válců, které se také musí vyměnit současně.

20 Mezikolový půdní pěch (příslušenství)

20.1 Seřízení



Obrázek 20.1

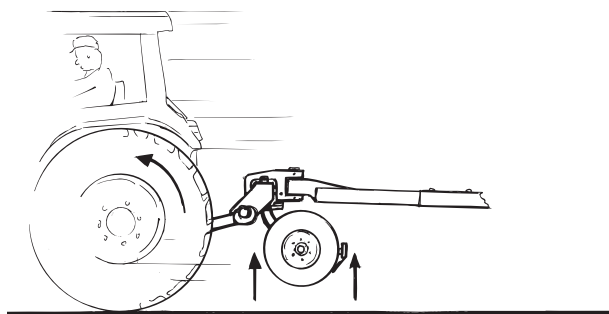


Obrázek 20.2

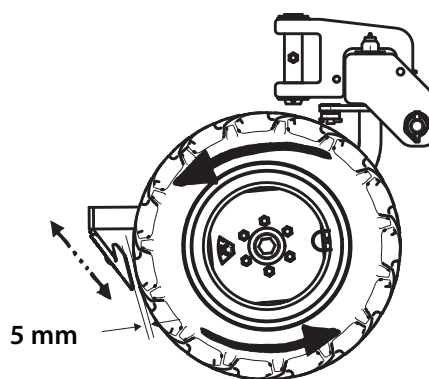
Mezikolový půdní pěch by měl být při tažení brázdou i na místě souvratě ve snížené poloze.



Mezikolový půdní pěch by měl být při obracení secího stroje vždy ve zdvižené poloze. Pokud pěch nebude ve zdvižené poloze, může se poškodit upevnění kol k nápravě i samotná kola.



Obrázek 20.3



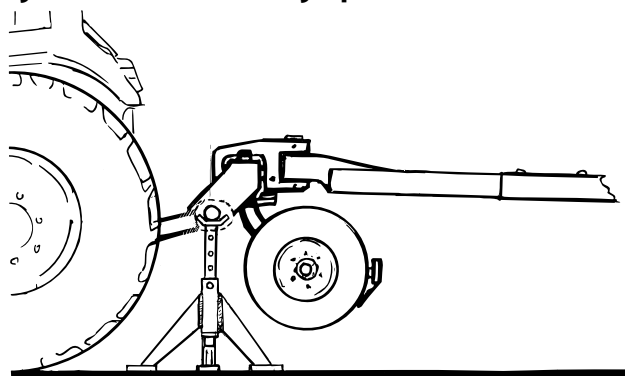
Obrázek 20.4



Mezikolový půdní pěch by měl být vždy ve zdvižené poloze během přepravy na silnicích. Zabráníte tak zbytečnému opotřebení pneumatik.

Škrabka mezikolového půdního pěchu musí být upravena v souladu s oddílem "17.2 Škrabka" na strani 162.

20.2 Zajištění secího stroje před servisem



Obrázek 20.5

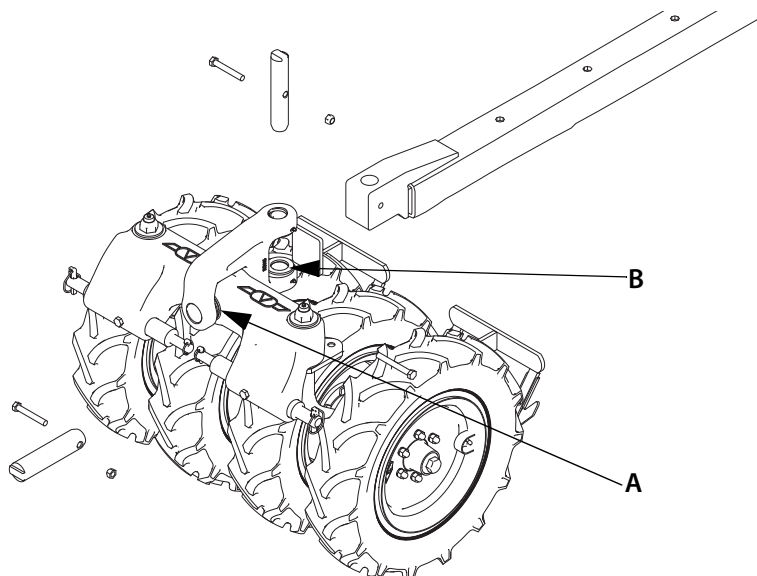


Nikdy nestůjte pod mezikolovým půdním pěchem nebo secím strojem, pokud je mezikolový půdní pěch zdvižený a zajištěný pouze hydraulickými zdvihacími rameny traktoru. Před prováděním servisu na mezikolovém půdním pěchu jej náležitě zajištěte podpěrami apod. na stabilním povrchu.

20.3 Opětovné dotažení všech šroubů

Po obdělání prvních 50 hektarů je nezbytně nutné dotáhnout všechny šroubové spoje. Dále je třeba šroubové spoje dotahovat vždy po každé sezóně.

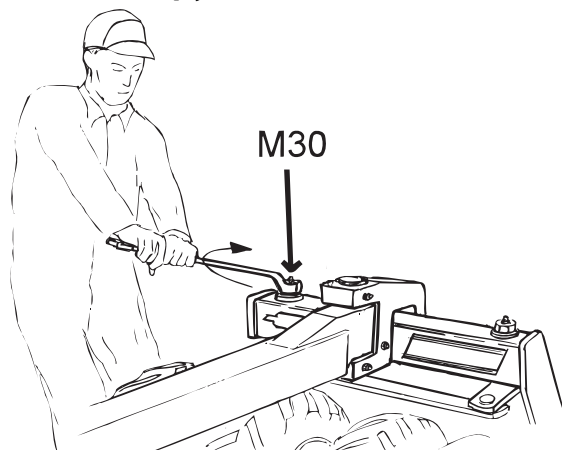
20.4 Seřízení



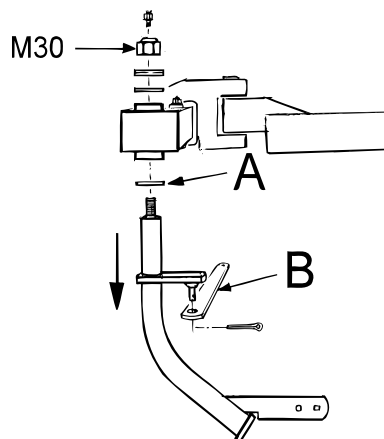
Obrázek 20.6

Objeví-li se na tažné tyči mezikolového půdního pěchu podélná vůle (přibližně 3 mm), lze ji seřídit vložení podložek (A) na hřídel před tažnou tyčí. Pokud se objeví vůle větší než cca 3 mm na hlavě řízení (otočném čepu), lze ji také seřídit nasazením podložky (B) na spodní stranu.

20.5 Otočné čepy ramene kola



Obrázek 20.7

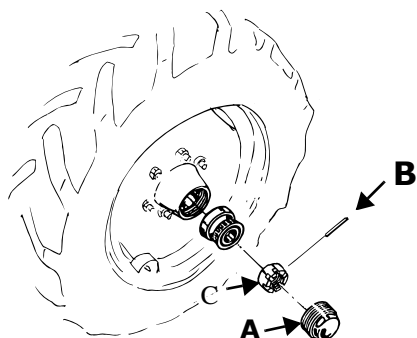


Obrázek 20.8

Zkontrolujte, zda je velká matice M30 zcela utažena. Pokud má velký otočný čep stále vůli (větší než 3 mm), je třeba nasadit distanční podložku podle následujícího návodu:

Zdvihněte válec a odpojte paralelní podpěru (B). Po uvolnění matice M30 můžete stáhnout rameno kola. Vložte novou podložku (starou ponechte na místě). Zkontrolujte, zda nedošlo k nadměrnému opotřebení. Vhodným přípravkem (např. motorovou naftou) očistěte celý povrch otočného čepu, trochu jej namažte a znovu přimontujte. Matici (M30) pevně utáhněte na moment 392-588 Nm. Zkontrolujte, zda se všechny spoje mohou pohybovat bez vynaložení příšné síly a že jsou bez vůle. Pokud vůle stále existuje, použijte další dvě podložky.

20.6 Nastavení ložiska kola

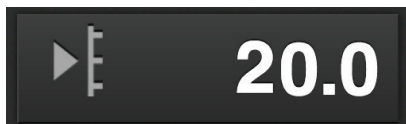


Obrázek 20.9

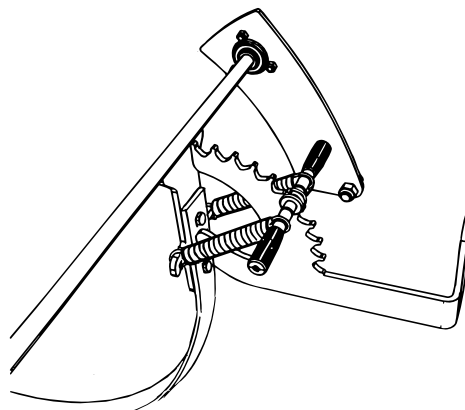
Je důležité, aby byla dotažena ložiska náboje kola. Je důležité, aby v ložiscích náboje kola nebyla vůle, je-li pěch ve zdvižené poloze. V případě značné vůle je třeba ložiska seřídit. Sejměte kryt náboje kola (A), odstraňte pojistný kolík (B), který drží korunovou matici (C), a utahujte korunovou matici, dokud vůle nezmizí. Zajistěte matici kolíkem, očistěte kryt náboje kola, naplňte jej čistým mazivem a pak jej nasadte zpět.

21 AutoCheck

21.1 AutoCheck, ISOBUS/E-Control (příslušenství)




Obrázek 21.1



Obrázek 21.2

AutoCheck je systém pro kontrolu hloubky setí. Systém měří výšku secího stroje nad zemí a zobrazuje

její hodnotu na hlavní obrazovce v poli se symbolem . Hloubka setí je zobrazena jako hodnota na stupnici od 0 do 40. Nízká hodnota udává mělké setí a vysoká hodnota zase hluboké setí.

- Pamatujte, že hodnota je pouze hodnotou na stupnici. NEODPOVÍDÁ skutečné hloubce setí v cm.

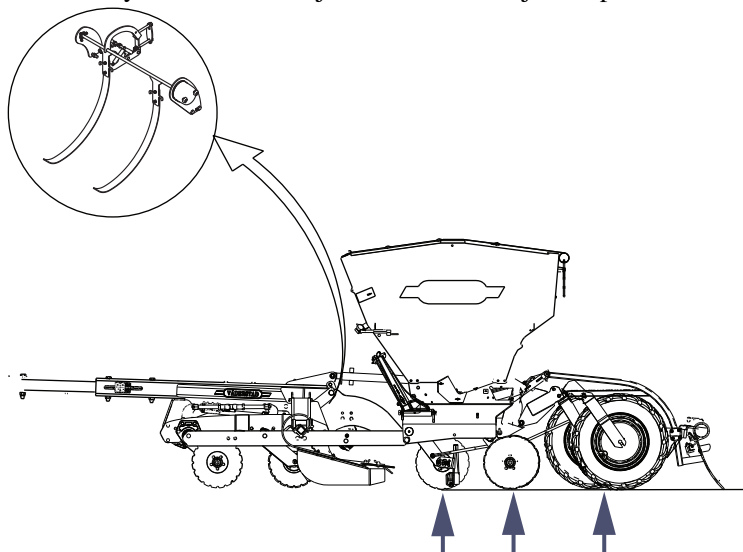
Výška nad zemí se měří pomocí vlečných běhounů ("Obrázek 21.2") připevněných na oji secího stroje. Měřicí body vlečných běhounů jsou umístěny uprostřed secího stroje, těsně před první řadou secích botek.

Více informací o nastavení a funkci vlečných běhounů v sekci "22.8 Vlečné běhouny" na strani 188.

21.2 Výchozí nastavení funkce AutoCheck

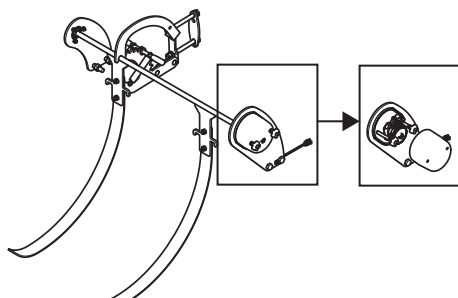
Funkce AutoCheck zobrazuje aktuální hloubku setí. Funkce AutoCheck umožňuje kontrolu hloubky setí za jízdy.

Hloubka setí je zobrazena jako hodnota na stupnici od 0 do 40. Nízká hodnota udává mělké setí a vysoká hodnota zase hluboké setí. Výchozí nastavení je získáno následujícím způsobem:



Obrázek 21.3

A Spusťte secí stroj na zem. Secí kotouče, kola a vlečné běhouny funkce AutoCheck musí být na zemi



Obrázek 21.4

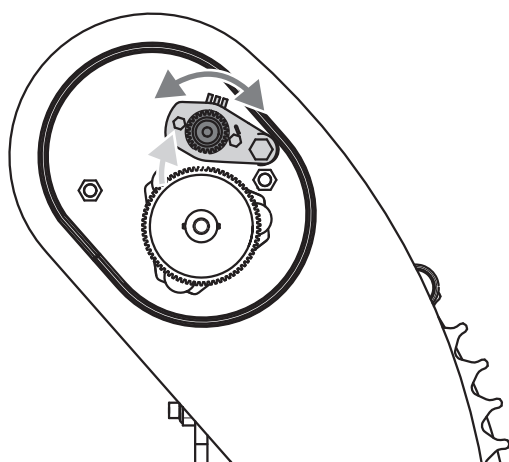
B Demontujte plastový kryt na snímači

C Přejděte do nabídky a zobrazte hodnotu na vstupech jednotky WorkStation



Obrázek 21.5

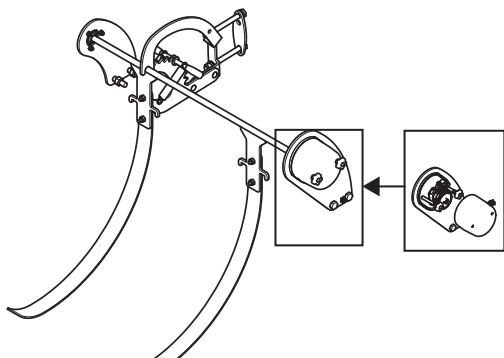
- 1 Vyberte možnost Set up (Nastavení) na úvodní obrazovka
- 2 Vyberte možnost Inputs (Vstupy) na jednotce WorkStation 1
- 3 Vyberte možnost Connector 11:1 (Konektor) na následující obrazovce.



Obrázek 21.6

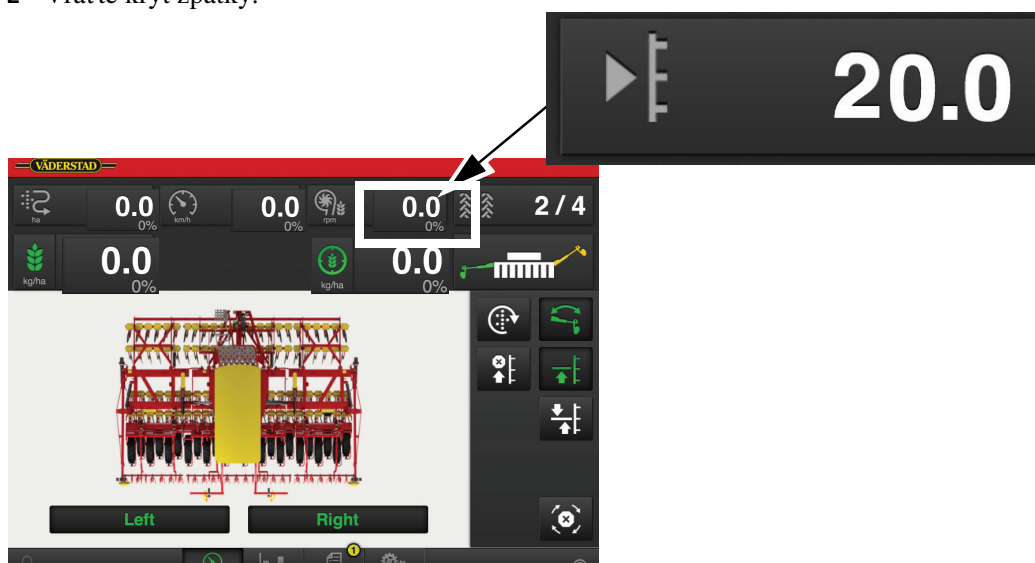
- D Zvedněte a otočte ji přes kola (na snímači), dokud pro Connector 11:1 nebude hodnota 10+/-5.





Obrázek 21.7

E Vraťte kryt zpátky.



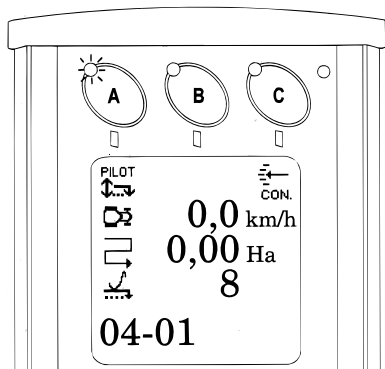
Obrázek 21.8

Hloubka setí je zobrazena jako hodnota na stupnici od 0 do 40. Nízká hodnota 0 udává mělké setí a vysoká hodnota zase hluboké setí.

- Pamatujte, že hodnota je pouze hodnotou na stupnici. Neodpovídá skutečné hloubce setí v cm.

22 AutoPilot/AutoCheck, ControlStation (příslušenství)

22.1 AutoPilot



Obrázek 22.1

AutoPilot je systém pro nastavení secí hloubky. Měří výšku secího stroje nad zemí a naměřenou hodnotu zobrazuje na displeji jednotky ControlStation, zatímco zároveň automaticky upravuje hloubku setí na předvolenou hodnotu.

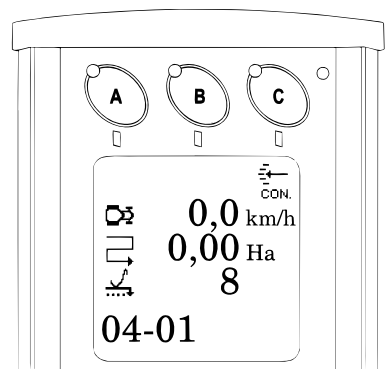
Výška nad zemí se měří pomocí vlečných běhounů připevněných na oji secího stroje. Měřicí body vlečných běhounů jsou umístěny uprostřed secího stroje, těsně před první řadou secích botek.

Je-li systém AutoPilot aktivní, není standardní funkce Control zapnuta. Chcete-li hloubku setí nastavit manuálně, je nutné systém AutoPilot vypnout a zapnout funkci Control.

Systém AutoPilot vyžaduje nepřetržité zásobování olejem z traktoru pomocí dvojčinné hydraulické spojky.

Je-li nainstalováno zařízení se systémem AutoPilot, je také možné používat pouze funkci AutoCheck, viz další řádky.

22.2 AutoCheck



Obrázek 22.2

AutoCheck je systém pro kontrolu hloubky setí. Systém měří výšku secího stroje nad zemí a zobrazuje její hodnotu na displeji jednotky ControlStation.

Výška nad zemí se měří pomocí vlečných běhounů připevněných na oji secího stroje. Měřicí body vlečných běhounů jsou umístěny uprostřed secího stroje, těsně před první řadou secích botek.

AutoCheck nevyžaduje přívod oleje z traktoru.

22.3 Omezení



Za veškeré secí funkce pomocí systémů AutoPilot a AutoCheck je zodpovědný pouze operátor, na kterém by navíc měla být vyžadována kontrola správné provozní funkce.



Pravidelně kontrolujte skutečnou výsevní hloubku.

- Jsou-li zrna obilí nebo hroudy zeminy příliš velké, vlečné běhouny mohou klouzat po jejich povrchu. Výsledkem je, že systém považuje vrcholy hrud zeminy za povrch setého terénu a stroj seje příliš mělce. Přibližným ukazatelem je, že průměr hrud zeminy pod secím strojem by neměl přesáhnout 10 cm.
- Nejlepších výsledků lze dosáhnout udržováním konstantní rychlosti během setí. Pokud traktor táhne secí stroj do kopce pomalu a vyšší rychlostí z kopce, operátor musí funkci systému AutoPilot pozorně sledovat. Funkce systému totiž může být ovlivněna tím, jakou rychlostí a v jakém množství se pohybuje zemina pod vlečnými běhouny. Výsledky setí se pak při nízké a vysoké rychlosti mohou významně lišit. Při normálním použití však tato otázka nepředstavuje žádný problém.
- Po naplnění zásobníku osiva a spuštění stroje na zem do pracovní polohy je třeba zpočátku udržovat poměrně pomalou rychlost a umožnit tak systému, aby nastavil správnou hloubku setí.
- Před otáčením je třeba stroj uvést do plně zdvižené polohy. Zkontrolujte, zda jsou vlečné běhouny přitisknuty k zemi.
- Systém ControlStation musí být vybaven verzí firmwaru R1.07 nebo novější. Tyto pokyny platí pro verzi firmwaru R1.09 nebo novější.
- Systémy AutoPilot/AutoCheck nepracují při rychlosti nižší než 2 km/h (či pokud je stroj zastaven).

22.3.1 Požadavky na hydraulický systém traktoru

AutoPilot: 20 l/min (nastavitelné). 200 bar. Nastavitelné. (Nastavení průtoku je řízeno z traktoru. Viz "22.6 Nastavení průtoku oleje" na strani 186.)

Se systémem AutoPilot nelze použít funkci hydraulický systém typu load sensing.




Protitlak ve zpětném vedení traktoru by neměl na delší dobu překročit hodnotu 20 barů. Disponuje-li traktor beztlakovým zpětným vedením, doporučuje se připojit ho ke zpětnému vedení systému AutoPilot.

Jestliže není možné nastavit průtok oleje nebo nemůže-li traktor upřednostnit hydraulickou spojku určenou pro zvedání secího stroje, musí být při každém požadavku na jinou funkci hydrauliky dodávka hydraulického oleje pro systém AutoPilot odpojena.


22.4 Základní nastavení systému

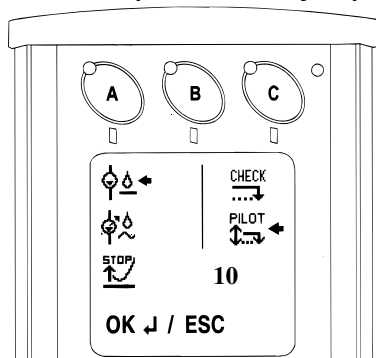
Za účelem dosažení optimální funkčnosti je třeba systém přizpůsobit podmínkám, ve kterých bude používán.

Nastavení proveďte následovně:

- 1 Držte tlačítko  stisknuté, dokud jednotka ControlStation neprovede restart režimu programování.
- 2 Ovladačem posouvejte dolů, dokud nedojde k označení symbolu systému AutoPilot . Stiskněte tlačítko .

- 3 Vyberte Yes (Ano) a stisknutím  otevřete nabídku nastavení.


Pokud bylo Yes (Ano) již vybráno, stiskněte .



Obrázek 22.3


- 4 Nejprve vyberte typ hydraulického systému, který je používán traktorem. Viz "Obrázek 22.3" vlevo. Vybranou volbu označuje šipka na displeji.

1: Jestliže traktor používá systém s konstantním průtokem oleje, to znamená, že vytlačené množství kapaliny hydraulickým čerpadlem traktoru je neměnné, musí být na bloku hydrauliky systému AutoPilot aktivován ventil Open Centre. Tento ventil umožňuje průtok oleje ventilem při nízkém tlaku i bez

nastavení. Ventil lze otevřít výběrem symbolu .

Příklad: Valmet, Valtra.

2: Pokud traktor používá systém s konstantním tlakem, v něm hydraulický systém používá konstant-


ní pracovní tlak bez ohledu na spotřebu oleje, měli byste místo toho vybrat volbu Closed-Centre . Příklad: Starší modely John Deere.


3: Má-li traktor hydraulický systém typu load sensing, je možné vybrat volbu, která je pro traktor nejlepší: Open Centre nebo Closed Centre. Vyberete-li volbu Open Centre, průtok z traktoru by měl být nastaven podle pokynů v části "22.6 Nastavení průtoku oleje" na strani 186.



Pokud si nejste volbou jisti, požádejte o radu svého dodavatele traktoru.

Příklad: Většina moderních traktorů, např. John Deere, Case.


- 5 Zvolte funkci AutoPilot  nebo AutoCheck . Ovladačem vyberte požadovanou možnost a

stiskněte  nad tímto nastavením. Vybranou volbu označuje šipka na displeji. Vyberete-li druhou možnost, zobrazí se na displeji naměřená hodnota výšky vlečných běhounů, přestože systém není připraven na automatické nastavení. Viz "22.2 AutoCheck" na strani 180.

- 6 Nastavení hodnoty pro zajištění systému Auto Pilot . Tato funkce brání systému AutoPilot spustit stroj při zvednutí z brázd. Zajištění systému AutoPilot zablokuje systém na 4 sekundy, když se hodnota Actual odchýlí od hodnoty Set o zde nastavený rozdíl. Standardní hodnota je 10. Za normálních okolností ji není třeba měnit. Jestliže má stroj tendenci po zvednutí poklesnout, měli byste nastavit

nižší hodnotu. Chcete-li hodnotu změnit, označte ji pomocí  a ovladačem ji nastavte. Potvrďte stisknutím .

- 7 Najed'te dolů na OK/ESC a stiskněte .

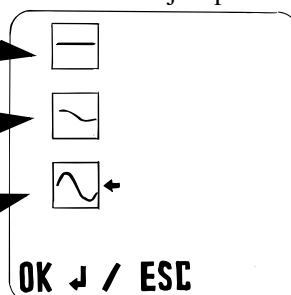
- 8 Otevře se nabídka pro výběr rychlosti tohoto nastavení. Pomocí ovladače vyberte požadovanou rychlost nastavení. Viz "Obrázek 22.4". Přesuňte ukazatel na správnou volbu a potom snad tímto nastavením stiskněte .

Vybranou volbu označuje šipka na displeji.

Nízká rychlost

Průměrná rychlost
Doporučená poloha

Vysoká rychlost



Obrázek 22.4

- 9 Najed'te dolů na OK/ESC a stiskněte .

22.4.1 Nastavení hloubky setí

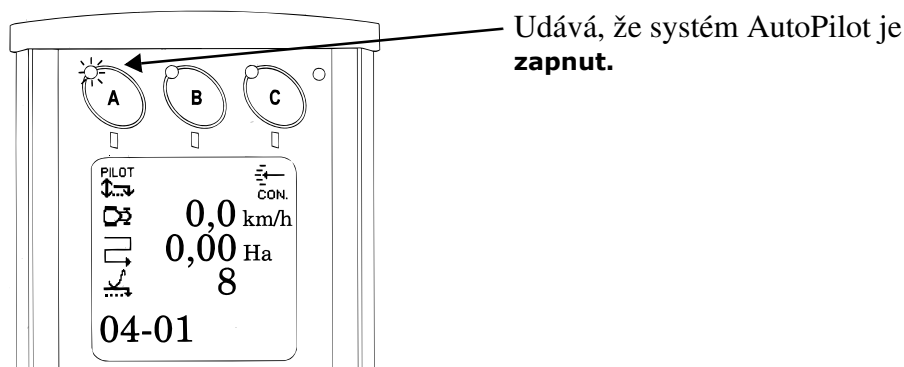
Požadovaná hloubka setí se zaznamenává do nabídky systému Auto pilot. To je možné tehdy, byl-li v programovací nabídce jednotky Control Station zvolen systém Auto Pilot. Viz "22.4 Základní nastavení systému" na strani 181.

- 1 Jako obvykle nastavte hloubku setí pomocí systému Control. Měla by se rozsvítit kontrolka v tlačítku

 nad symbolem . "13.3 Nastavení hloubky setí" na strani 102.


- 2 Slezte z traktoru a proveďte vizuální kontrolou správnosti hloubky setí.

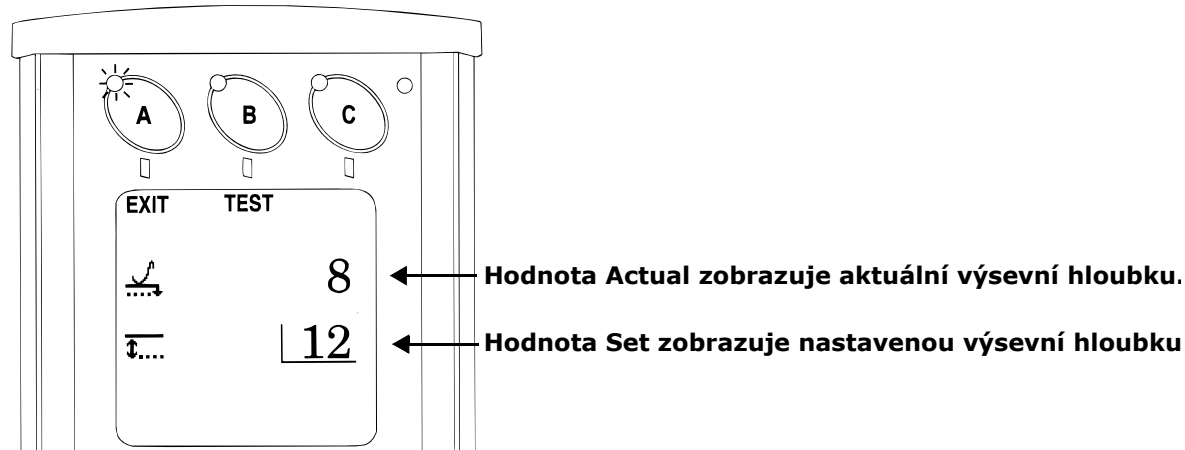
- 3 Jeďte se strojem normální rychlostí a spuštěným v secí poloze. Nesmí být zapnuta dodávka oleje do systému AutoPilot.






Obrázek 22.5


- 4 Nyní spusťte systém AutoPilot stisknutím tlačítka . Viz "Obrázek 22.5". Zapnutí systému indikuje svítící či blikající kontrolka v tlačítku A. (Kontrolka svítí, pohybuje-li se stroj dopředu, a bliká při zastavení.)

- 5 Znovu stiskněte tlačítko . Zobrazí se menu pro nastavení výsevní hloubky.



Obrázek 22.6

- 6 Pomocí ovladače vyberte požadovanou hodnotu vedle symbolu . Je-li hloubka setí podle vizuální kontroly správná, bude hodnota na symbolu  stejná jako hodnota zobrazená na symbolu . Tato hodnota představuje skutečnou hloubku setí, kterou by měl systém udržovat.

- 7 Opětovným stiskem tlačítka  se vraťte do režimu Drive (Jízda). (Po 30 sekundách se systém vrátí do režimu Drive (Jízda) automaticky.)

- 8 Zapněte dodávku hydraulického oleje z traktoru do systému AutoPilot.

Nyní je systém kalibrován a připraven k použití. Systém AutoPilot nyní pracuje se strojem spuštěným do secí polohy při rychlosti pojezdu větší než 2 km/h.

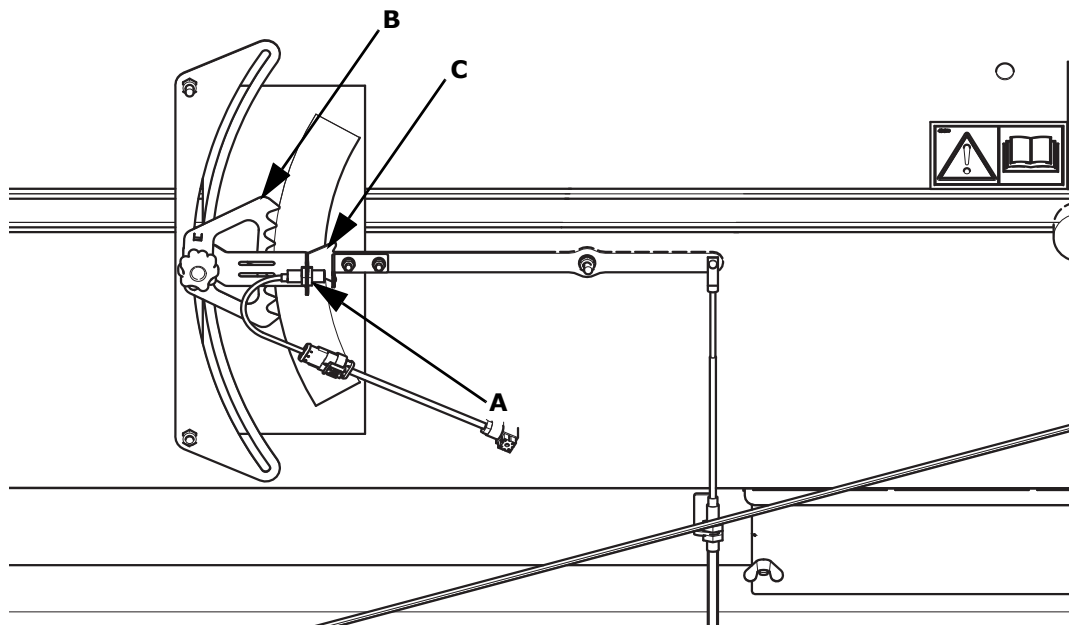
22.5 Zarážka hloubky setí

Při osévání polí s různými typy půd lze indikátor hloubky setí (B) osadit dalším senzorem (A).

Tento senzor vás varuje, pokud je hloubka setí příliš velká.


Nastavte senzor na trochu mělčí hloubku, než je požadovaná hloubka setí.


Ať už je systém AutoPilot aktivován nebo ne, jednotka ControlStation vás varuje, pokud se prst (C) dostane k senzoru. Je-li systém AutoPilot aktivován, senzor navíc vypne funkci spuštění jednotky secího stroje.

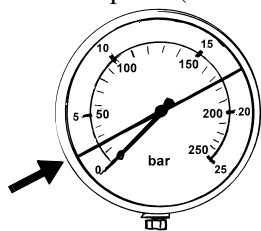


Obrázek 22.7

22.6 Nastavení průtoku oleje

Používá-li traktor hydraulický systém typu load sensing a je-li použita volba  (Open Centre), nastavte průtok oleje takto:

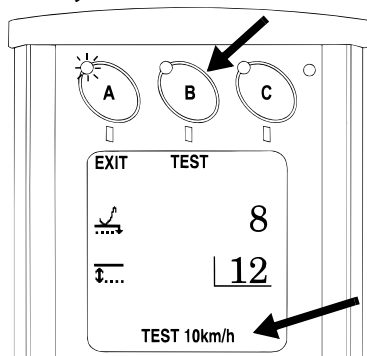
- 1 Spusťte secí stroj na pevný povrch.
Přesvědčte se, že olej vstupuje do hydraulické přípojky označené písmenem (P). S vypnutou jednotkou ControlStation ověřte, že se hodnota na manometru při aktivaci hydraulické přípojky, ke které je systémem AutoPilot připojen, změní.
- 2 Spusťte jednotku ControlStation a stisknutím tlačítka  zapněte systém AutoPilot. Zkontrolujte, zda kontrolka v tlačítku svítí nebo bliká.
- 3 Vypněte dodávku oleje z traktoru. Toto nastavení neprovádějte, pokud je traktor i olej studený. Nechte traktor běžet na volnoběh, dokud se nezahřeje i olej.
- 4 Nastavte průtok oleje, tak, aby manometr ukazoval tlak v rozmezí 15 až 20 bar. POZNÁMKA: Červená stupnice (0-250 bar).



Obrázek 22.8


- 5 Vypněte dodávku oleje a pokračujte v nastavení systému AutoPilot.

22.6.1 Test systému

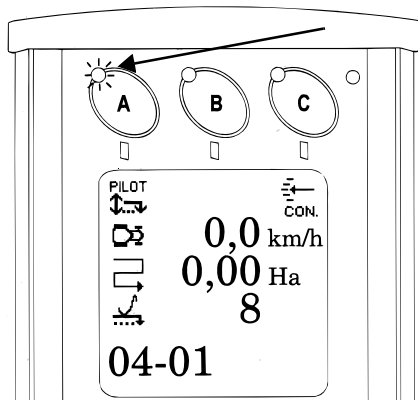


Obrázek 22.9





Systém AutoPilot disponuje režimem testu systému. Test systému provedte následovně:

- 1 Spusťte secí stroj na pevný povrch.
- 2 Zapněte systém AutoPilot a dodávku hydraulického oleje z traktoru.
- 3 Vstupte do nabídky pro nastavení hloubky setí (viz "Obrázek 22.9") a držte stisknuté tlačítko . Zobrazí se „TEST 10km/h“. (Simulovaná rychlost)
- 4 Otáčením ovladače na jednotce ControlStation změňte hodnotu Set. Bude-li hodnota Set menší než hodnota Actual, měl by se stroj automaticky zdvihnout. Jestliže bude hodnota Set vyšší než hodnota Actual, měl by se stroj automaticky spustit.

22.7 Jízda se systémem AutoPilot

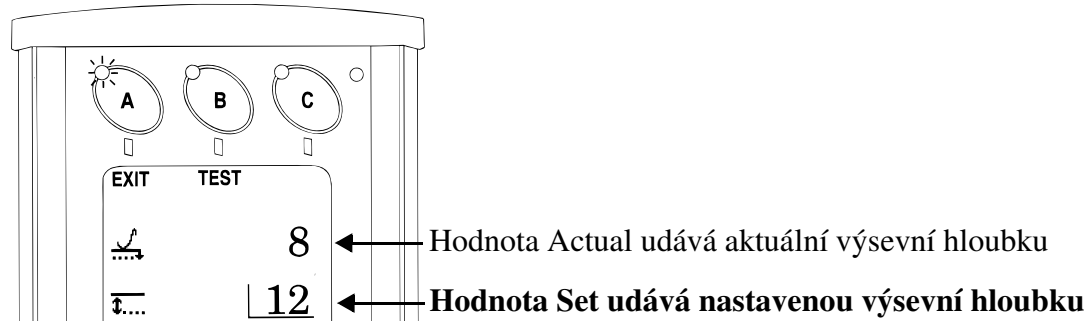


Obrázek 22.10



- Spusťte systém AutoPilot stisknutím tlačítka . Je-li systém aktivní, kontrolka svítí nebo bliká. (Kontrolka svítí, pohybuje-li se stroj dopředu, a bliká při zastavení.)
- Vypněte systém AutoPilot stisknutím tlačítka .
- Okamžitá hodnota Actual je detekována pomocí vlečného běhounu a zobrazuje se v menu na řádce . Není-li v menu řádek  zobrazen, pak ovladačem najed'te dolů.



Systém AutoPilot zahájí činnost při spuštění stroje na zem a vypne se při jeho zvednutí. Podmínkou pro fungování systému je rychlost pojezdu vyšší než 2 km/h.

Během setí uzpůsobuje systém AutoPilot hloubku setí hodnotě Set nastavené předtím v nabídce hloubky setí. Viz "Obrázek 22.11".

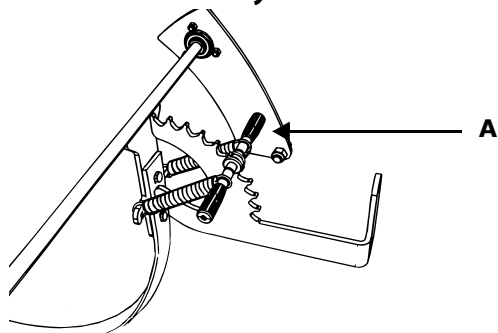


Obrázek 22.11

- Chcete-li tuto hodnotu zobrazit nebo změnit, stiskněte tlačítko . Hodnotu pak můžete změnit ovladačem. Stiskem tlačítka  se můžete vrátit do režimu Drive (Jízda). (Po 30 sekundách se systém vrátí do režimu Drive (Jízda) automaticky.)

- Chcete-li rychle vstoupit do nabídky nastavení kvůli úpravě rychlosti, stiskněte současně tlačítko  a .

22.8 Vlečné běhouny



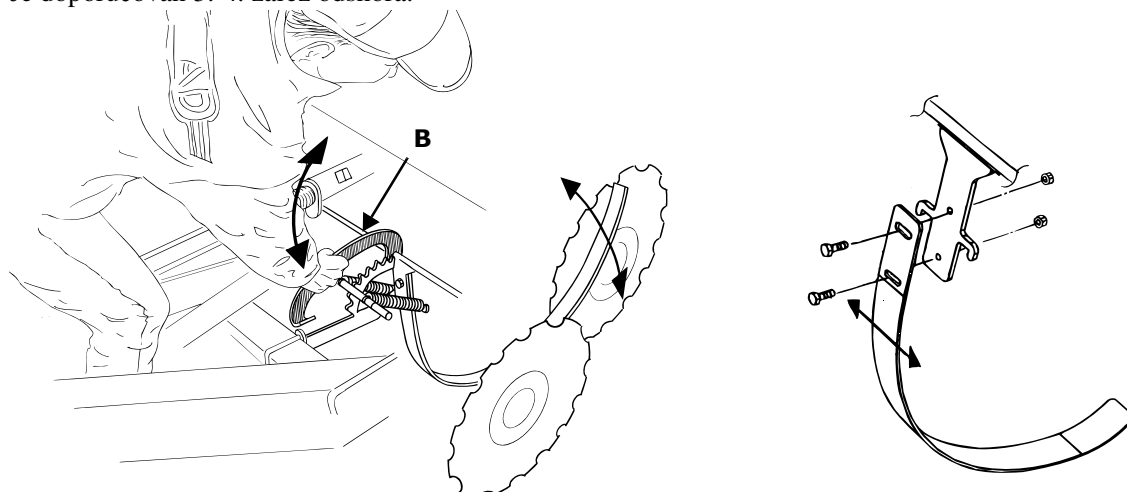
Obrázek 22.12

Vyberte, zda bude použit jeden nebo dva vlečné běhouny. Je-li osívaná plocha plná nerovností (například brázd od pluhu, kamenů apod.), doporučujeme použít dva vlečné běhouny. Tím se zabrání tomu, že samostatný běhoun najede do dolíku a dá systému falešný podnět k hlubšímu setí. Na hrubé zemině s velkými hroudami lze použít jeden vlečný běhoun, aby se dosáhlo tlumenějšího signálu.

Zatížení pružiny lze nastavit posouváním rukojeti (A) nahoru a dolů v zárezech.

Nahoru = nižší zátěž; dolů = vyšší zátěž. Dbejte na to, aby zátěž byla dostatečně vysoká, aby vlečné běhouny neskákaly, ale ne zase tak vysoká, aby byly silou zatlačovány do půdy.

Je doporučován 3.-4. zářez odshora.



Obrázek 22.13



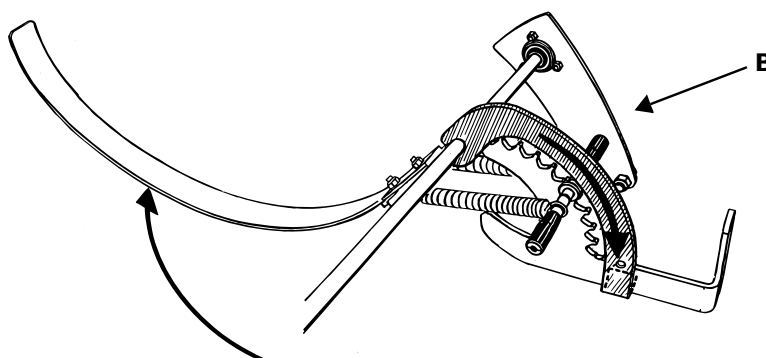
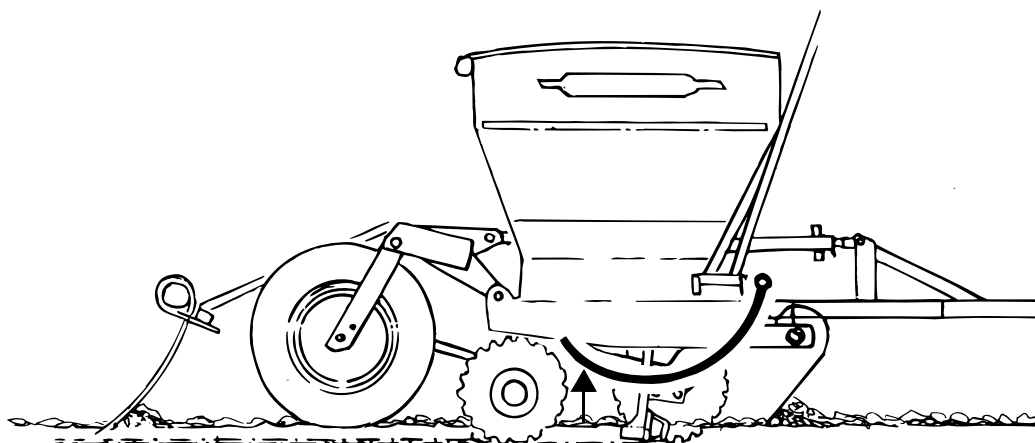
Pravidelně kontrolujte, zda se vlečné běhouny volně pohybují a zda neexistuje riziko jejich zachycení v částech stroje. Volný pohyb běhounů ověřte pomocí parkovacího háku (B). Nastavení proveďte příčným pohybem běhounů v obdélníkových otvorech.



Každý den zkontrolujte, zda nejsou vlečné běhouny ohnuty! Používáte-li oba vlečné běhouny, zdvihněte stroj a přesvědčte se, že jsou po obou stranách ve stejné poloze.



Pravidelně kontrolujte opotřebení běhounů.



Obrázek 22.14

Parkovací hák

Když se systém AutoPilot/AutoCheck nepoužívá, například pokud je osívaná plocha velmi hrubá, měly by být vlečné běhouny zvednuty do parkovací polohy. Zvedněte běhouny a zajistěte je hákem (B).

23 BioDrill (příslušenství)



Upozornění: stroje BioDrill mají svoje vlastní sériová čísla.
Tato příručka zahrnuje BioDrill od sériového čísla BDRD000101 dále.

BioDrill lze osadit na stroj Rapid 300-400 C/S. BioDrill umožňuje osívání osevní plochy nebo současnou inkorporaci hnojiva do brázdy, zatímco stroj Rapid obdělává půdu, přimíchává hnojivo a seje. 3metrový zásobník osiva má objem 200 litrů, zatímco 4metrový model má objem 280 litrů.


Dojde-li k zastavení dávkovacích válečků zásobníků osiva, rotační senzor vyšle varovaný signál do jednotky ControlStation.

V době, kdy se zásobník osiva nepoužívá (např. na podzim), lze hadice osiva snadno odstranit odpojením hadicových násypek z držáků.

23.1 Aktivace zařízení BioDrill

Nabídky BioDrill je nutné aktivovat v ovládací jednotce.




- Pro ISOBUS/E-Control: Zvolte obecné nastavení pomocí . Zvolte „BioDrill” .


- Pro jednotku ControlStation: Označte v nabídce programování  (16) a zvolte „Yes” (Ano).

23.2 Příslušenství pro BioDrill

23.2.1 Senzor hladiny



BioDrill lze vybavit senzorem hladiny. Elektrický rozvod senzoru je zapojen do jednotky WorkStation, WS1-9. Funkce se aktivuje v ovládací jednotce.


- Pro ISOBUS/E-Control: Zvolte obecné nastavení pomocí  a pomocí  poplachu. Zvolte „BioDrill level guard alarm” (Poplach senzoru hladiny BioDrill) .

- Pro jednotku ControlStation: Otevřete nabídku programování. Označte v nabídce programování  (17) a zvolte „Yes” (Ano).

23.2.2 Vytváření kolejových řádků

BioDrill lze vybavit zařízením pro vytváření kolejových meziřádků. Elektrický rozvod spojky na vytváření kolejových meziřádků je připojen k jednotce WorkStation; pravá spojka k WS1-18 a levá spojka k WS1-19. Funkce se aktivuje v ovládací jednotce.

- Pro ISOBUS/E-Control: Zvolte obecné nastavení pomocí . Zvolte „BioDrill tramlining” (Vytváření kolejových meziřádků BioDrill) .

- Pro jednotku ControlStation: Otevřete nabídku programování. Označte v nabídce programování  (18) a zvolte „Yes” (Ano).

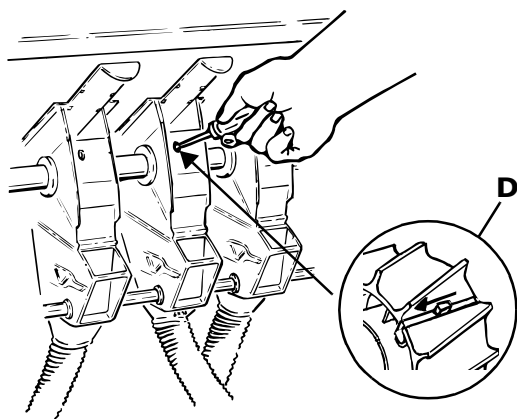


U modelu RD 300-400C, vybaveného zařízením BioDrill a vytvářením kolejových meziřádků, je vytváření kolejových řádků hnojiva připojeno k WSII-18 a WSII-19.

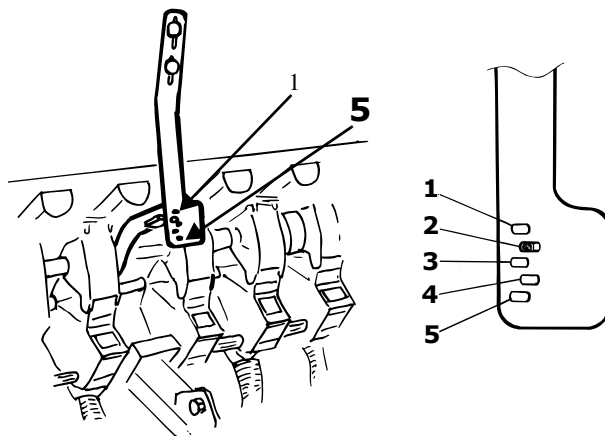
23.3 Kalibrace

Před zahájením setí vždy proveďte kalibrační zkoušku. Po krátkém osevu asi 0,5-1,0 ha byste měli provést novou kalibrační zkoušku. Osivo může být stlačeno a množství dodávané dávkovacím systémem se pak mohou od hodnoty uvedené při první kalibrační zkoušce lišit.

Kalibrační zkoušku proveďte následovně:



Obrázek 23.1



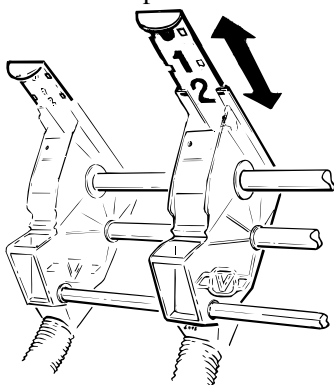
Obrázek 23.2

- 1 Podle secí tabulky zvolte buď normální, nebo jemný váleček. Mají-li být použity jemné válečky, deaktivujte normální válečky zatlačením plastových zárážek (D) doleva pomocí šroubováku, viz "Obrázek 23.1".
- 2 Nastavte spodní klapky ("Obrázek 23.2") podle tabulky "Tabulka 23.1".

Tabulka 23.1

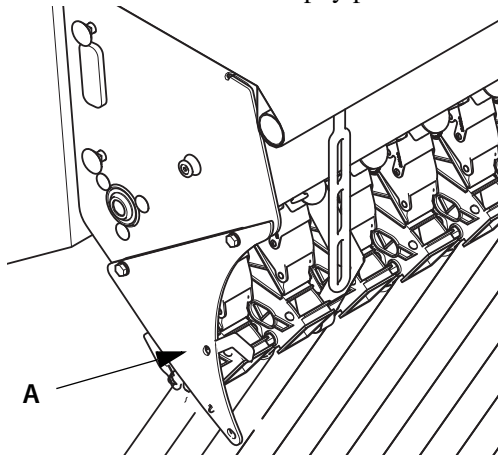
Poloha klapky	Osivo	Hnojivo apod.
1	Jetel, tráva, jetel a travní směsi atd.	Malá množství hnojiva ve formě jemných částic.
2	Když nejvyšší stupeň převodovky neposkytuje dostatečně velké množství nebo je dávkování pomalé.	Hnojivo ve formě jemných částic, N34, močovina.
3		P-20, PK nebo jiné hrubší hnojivo. Velká množství hnojiva.

- 3 Ověřte, že je dávkování stabilní a neucpává se. Pokud tomu tak není, otevřete klapky o další polohu.
- 4 Nastavte posuvná dvířka "Obrázek 23.3" podle secí tabulky.



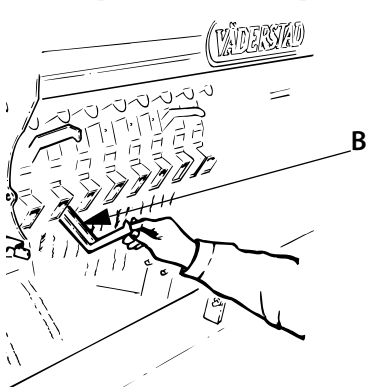
Obrázek 23.3

- 5 Nastavte kalibrační klapky po obou stranách stroje do kalibrační polohy (A). Viz "6".

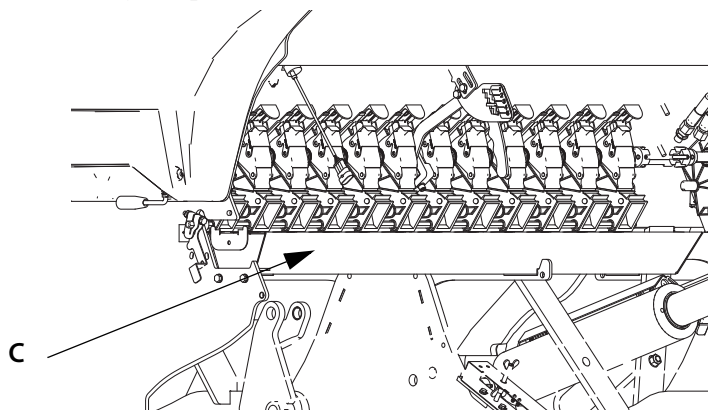


Obrázek 23.4

- 6 Sklopte závěsy (B) a upevněte kalibrační žlábký (C) podle "Obrázek 23.5" a "Obrázek 23.6".

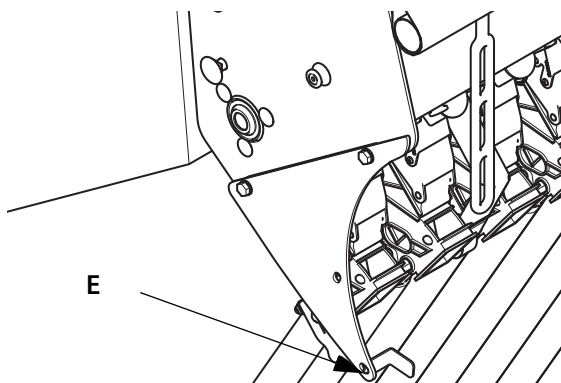


Obrázek 23.5



Obrázek 23.6

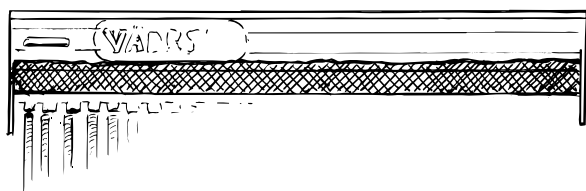
- 7 Při kalibraci se řiďte pokyny v sekci "13.8 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím ISOBUS/E-Control" na strani 133 nebo "13.9 Kalibrace dávkovacích jednotek prostřednictvím jednotky ControlStation" na strani 136.



Obrázek 23.7

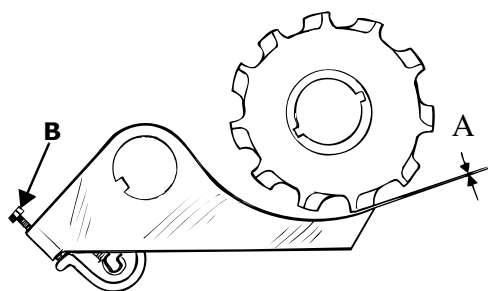
- 8 Nastavte kalibrační klapky do polohy k setí, tedy do polohy E, jak znázorňuje "Obrázek 23.7".
- 9 Proveďte novou kontrolu dávkování na poli po provedení setí asi na jednom hektaru. Viz "13.1.1 Kontrola dávkování osiva" na strani 100.

23.4 Za jízdy

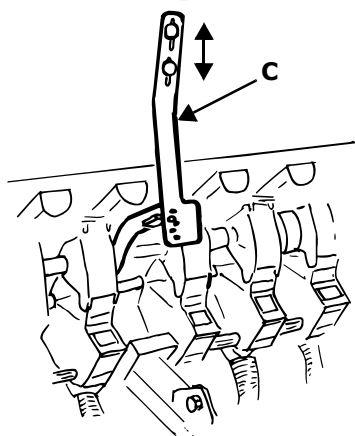


Obrázek 23.8

- 1 Osivo v zásobníku osiva by mělo klesat stejně v levé i v pravé polovině. Není-li tomu tak, je zapotřebí upravit klapky. Naplněním a následným zvážení jednotlivých kalibračních žlábků ověřte, že zásobník osiva dodává stejné množství na obou stranách. Rozdíl by neměl být vyšší než cca. $\pm 5\%$. Při každém naplnění zásobníku zkontrolujte dávkované množství pomocí hektarového počítadla.



Obrázek 23.9

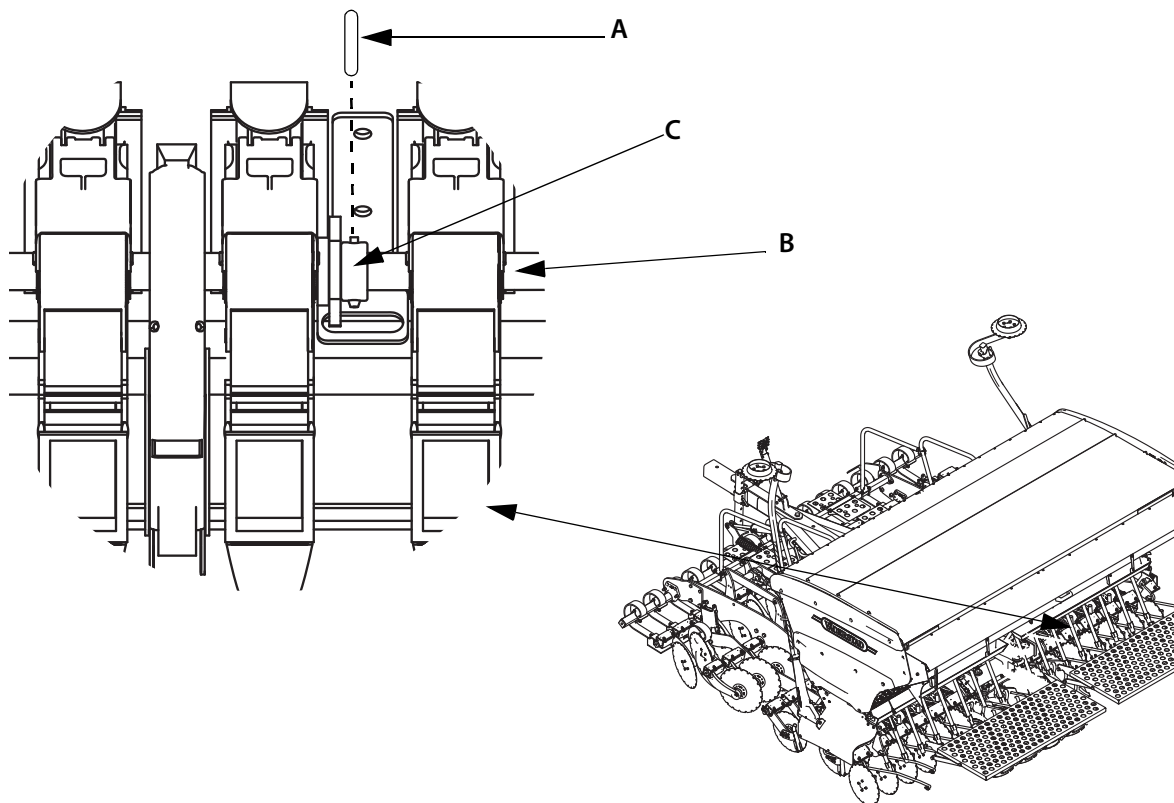


Obrázek 23.10

- 2 V poloze 1 dolní klapky by měla být vůle (A) mezi podávacím válečkem a dolní klapkou sotva viditelná. Vzdálenost je třeba kontrolovat na vnějším okraji dolní klapky. V případě potřeby seříd'te vůli stavěcím šroubem (B) na každé dolní klapce. Všechny klapky lze nastavit v rozsahu možného nastavení každé jednotlivé klapky změnou indikátoru úrovně (C). Po změně indikátoru zkontrolujte, že páky dolních klapek zapadají do poloh indikátoru.
- 3 Po každém plnění proveďte kontrolu dávkování. Ověřte, zda dávkování probíhá do všech hadic.

23.4.1 Odstavení poloviny stroje

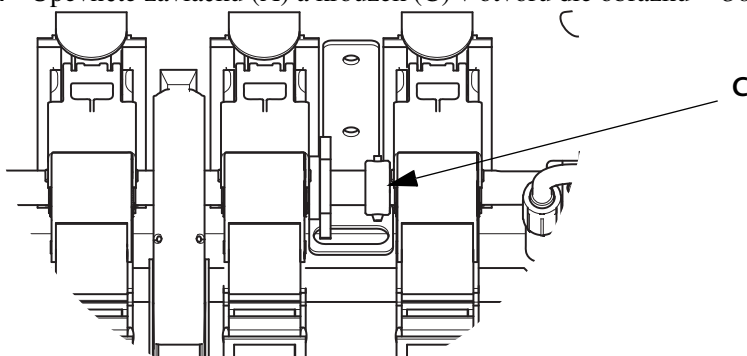
Dávkování na pravé nebo levé straně stroje lze vypnout odpojením dávkovací hřídele/dávkovacích hřídelí. Tuto funkci lze využít například k zabránění dvojitému setí na počátku nebo na konci osevu pole, případně při osívání prvního řádku v určitých sekvencích vytváření kolejových řádků.



Obrázek 23.11

Odpojení zvolené dávkovací hřídele probíhá následovně:

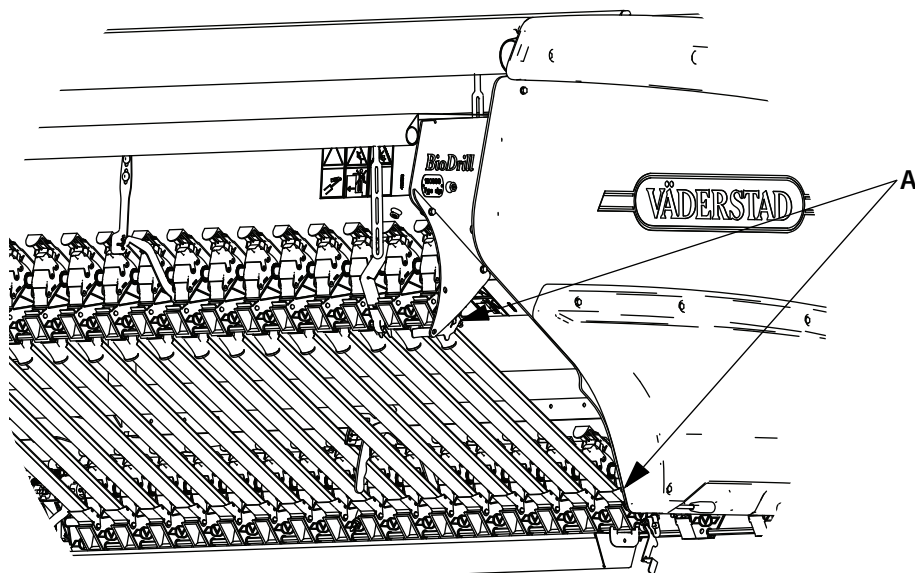
- 1 Vytáhněte závlačku (A).
- 2 Odtáhněte hřídel (B) na stranu, aby došlo k odkrytí nového otvoru.
- 3 Přesuňte kroužek (C) do nového otvoru.
- 4 Upevněte závlačku (A) a kroužek (C) v otvoru dle obrázku "Obrázek 23.12".



Obrázek 23.12

23.5 Fosforové aditivum (příslušenství)

Má-li zařízení BioDrill pracovat s fosforovým aditivem, odstraňte hadice osiva a nahrad'te je kovovými pásky dodávané k fosforovému aditivu. Nahoře i dole (A) kovové pásky zacvakněte na místo.



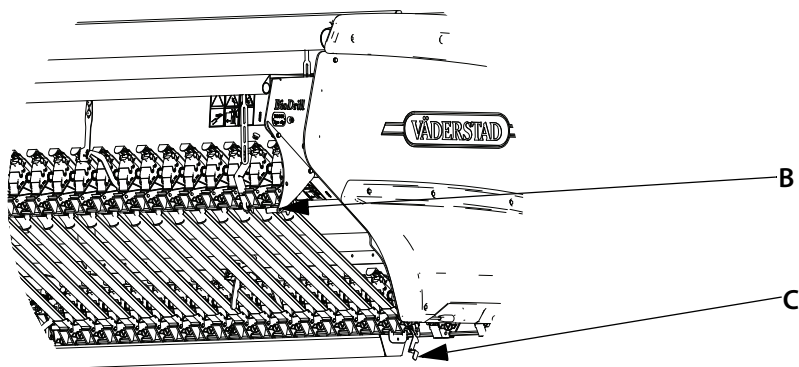
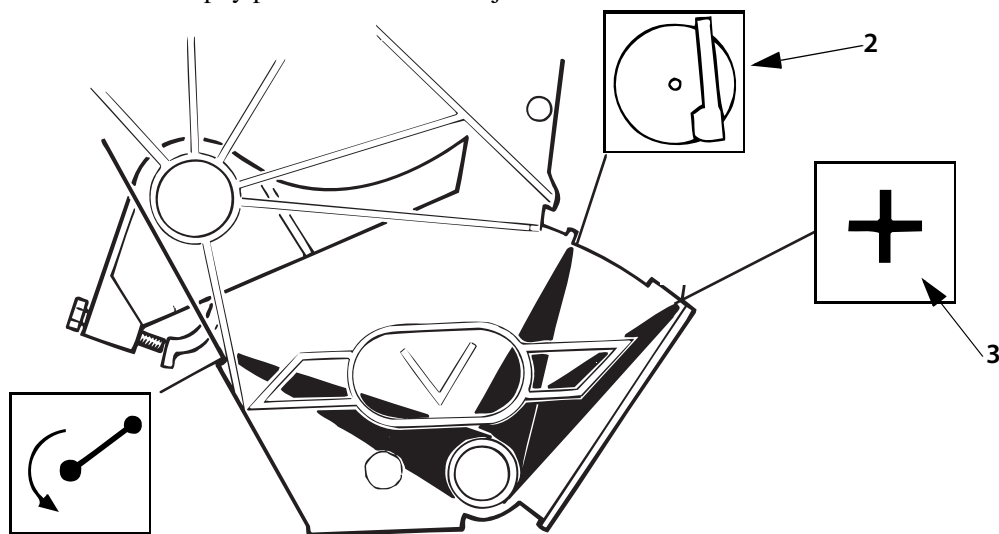
Obrázek 23.13

23.5.1 Kalibrační klapky

Kalibrační klapky zařízení BioDrill (B) musí být při setí s fosforovým aditivem v poloze 2.

Kalibrační klapky secího stroje (C) musí být při setí s fosforovým aditivem v poloze 3.

- Nastavte kalibrační klapky po obou stranách stroje.



Obrázek 23.14

23.6 Čistění zařízení BioDrill

Zařízení BioDrill je nutné čistit:

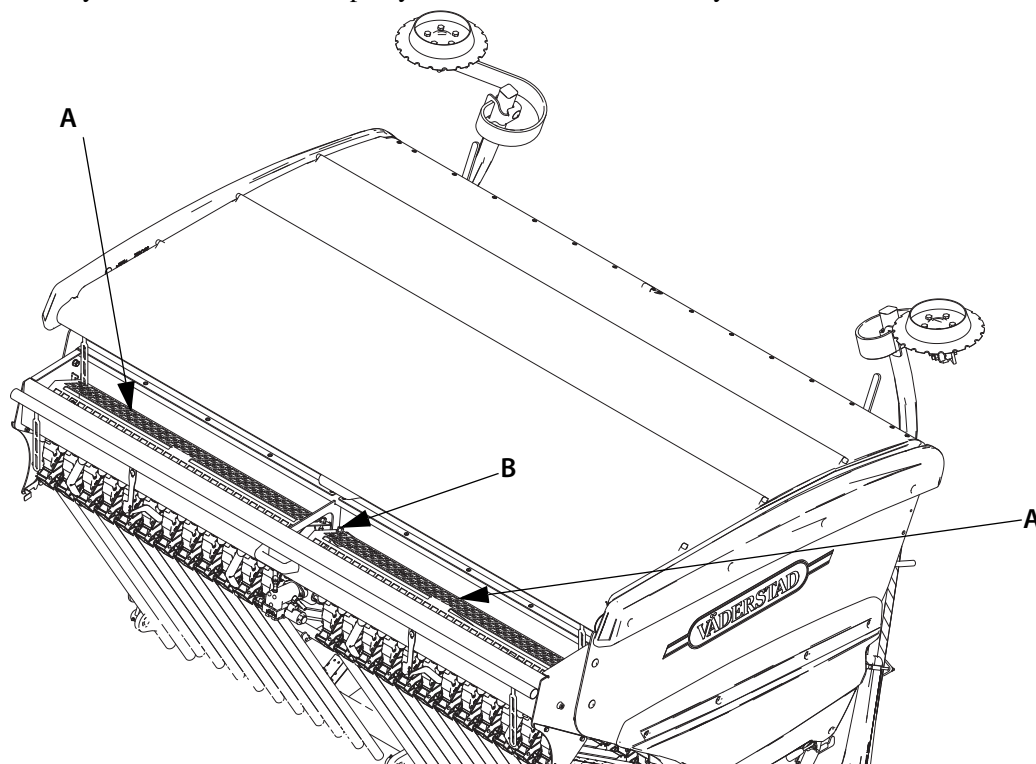
- Při přechodu na jinou plodinu
- Při přechodu mezi plodinou a hnojivem
- Po každém setí
- Na konci každé sezóny



Čistěte BioDrill důkladně, abyste zamezili naklíčení zbytků osiva a přilákání drobných hlodavců. Zbytky hnojiva přitahují vlhkost a mohou ulpívat.

Zařízení BioDrill disponuje rozdvojenou mřížkou (A), kterou je při čišění nutné vyjmout.

- 1 Povolte šrouby (B) a ponechte je na místě.
- 2 Z jedné strany na mřížku zatlačte a zdvihněte ji.
- 3 Zásobník osiva BioDrill vymeřte nebo vyluxujte.
- 4 Opláchněte mřížku.
- 5 Po vyčistění vraťte mřížku zpátky na místo. Dotáhněte šrouby.



Obrázek 23.15



Nestoupejte na mřížku zařízení BioDrill!

24 Odstraňování závad

24.1 Obecné informace o odstraňování závad

Řada funkcí secího stroje se ovládá elektrickými, hydraulickými a mechanickými součástmi. K okamžitému vyloučení mnoha zdrojů závad je dobré nejprve zjistit, zda jde o elektrickou závadu. Proto ze všeho nejdřív zkontrolujte, zda je elektrický obvod nepoškozený až k poslednímu elektrickému prvku v řetězci. Potom pokračujte v hledání závady tím, že provedete nejprve nejjednodušší kontroly, aby se vyloučily další zdroje závad.

Viz také "24.2 Seznam řešení potíží" na strani 201.

24.1.1 Elektrické závady

Obecné kontroly v případě elektrických závad:

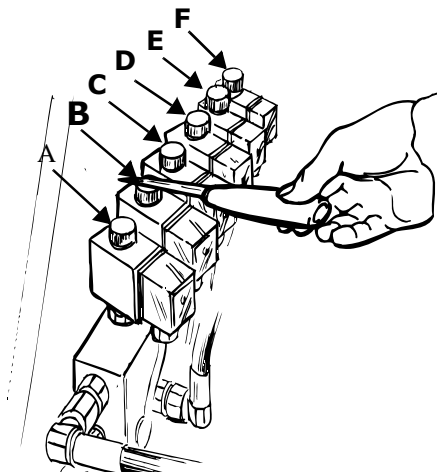
- Je brána správně připojena ke konektoru ISOBUS na traktor? Špatné připojení? Pokles napětí při zatížení? Zkontrolujte, že jsou kolíky a zásuvky čisté a nejsou poškozeny.
- Je do brány a WS1 dodáváno alespoň 12 V?
- Je jednotka ControlStation správně připojena k traktoru?
- Je jednotka ControlStation z traktoru napájena napětím min. 12V?
- Je správně připojen + pól (hnědý kabel) a uzemnění (modrý kabel)?
- Zkontrolujte, zda nevypnul automatický jistič v jednotce ControlStation.
- Zkontrolujte nastavení na jednotce ControlStation.
- Zkontrolujte, zda jsou oba kontakty spojovacího kabelu správně připojené k jednotkám ControlStation a WorkStation.
- Zkontrolujte, zda jsou konektory a objímky 4pólových přepínačů čisté, nepoškozené a nedeformované. Postříkejte přepínače sprejem na kontakty.
- Zkontrolujte, zda není propojovací kabel skřípnutý nebo jinak poškozený.

24.1.2 Závady na hydraulice

Obecné kontroly v případě hydraulických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice připojeny ke správným hydraulickým propojením na traktoru. Hadice se stejným barevným označením tvoří pár.
- Zkontrolujte, zda rychloupínací spojky hydraulických hadic odpovídají a hodí se ke spojkám na traktoru. Na trhu je dostupných mnoho typů spojek, a ačkoli jsou standardizované, stále může docházet k problémům. Může dojít k problému, kdy zástrčky a zásuvky spojek fungují jako jednosměrné ventily a stroj jde zdvihnout, ale nejde spustit nebo naopak. Problém se může zhoršit vysokou rychlostí průtoku nebo opotřebením spojek.
- Rozpojte příslušné ventily (platí pro ventily znamenáku a omezení zdvihu). Zkontrolujte vnější těsnění ventilu a zkontrolujte, zda uvnitř ventilu nejsou zaklíněny zbytky těsnění. Důkladně ventil vyčistěte. **POZNÁMKA:** Před sejmutím ventilu spusťte stroj na zem a zcela danou hydraulickou spojku zcela zbavte tlaku. Věnujte maximální péči tomu, aby se do hydraulického systému nedostaly žádné nečistoty. Povrch hydraulického bloku před sejmutím ventilu vždy důkladně vyčistěte vhodným detergentním sprejem.

24.1.3 Hydraulické elektromagnetické ventily

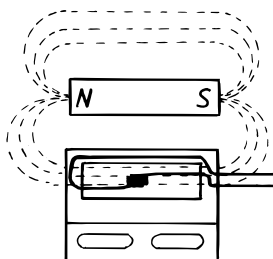


Obrázek 24.1

Elektricky obsluhovaný elektromagnetický ventil obsahuje cívku, která slouží jako elektromagnet, prochází-li ventilem elektrický proud. Existují dva způsoby, jak snadno zkontrolovat přítomnost proudu: cívka se po několika minutách zahřeje a matice navrchu ventilu se stane magnetickou. Pomocí malého šroubováku nebo ostří nože zkontrolujte, zda je matice na vrcholu ventilu zmagnetizovaná. Protože v matici může přetrvávat zbytkový magnetismus, proveďte tuto kontrolu se zapnutým a vypnutým napájením.

- Ventily znamének (A) a (B) jsou pod proudem, pokud jejich kontrolky na ovládací jednotce indikují aktivní znamének a stroj je v režimu nízkého zdvihu.
- Ventil omezení zdvihu (A) je napájen proudem, pokud je zapnuto omezení zdvihu nebo při zdvihání v režimu nízkého zdvihu.
- Solenoidový ventil (D) preemergentního znaménku je napájen proudem, pokud kontrolky kolejových meziřádků na ovládací jednotce svítí, zatímco je stroj v režimu nízkého zdvihu.
- Ventily „Control” (E) a (F) jsou napájeny proudem, pokud je stisknuto tlačítko na ovládací rukojeti.

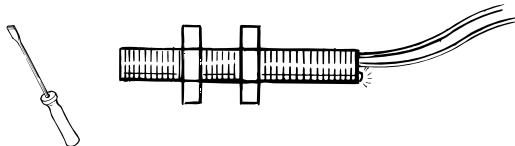
24.1.4 Magnetický spínač



Obrázek 24.2

Magnetický přepínač je takový přepínač (nebo senzor), který reaguje na magnetické pole. Magnetický přepínač je taková skleněná trubička, která obsahuje dva kovové jazýčky, které se k sobě přitáhnou, pokud na ně působí magnetické pole magnetu. Viz obrázek. Funkci lze snadno ověřit pomocí multimetru a magnetu.

24.1.5 Indukční senzor

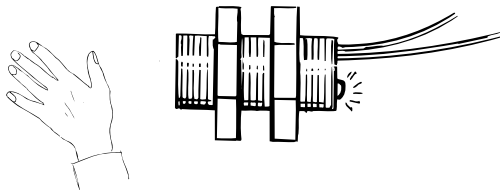


Obrázek 24.3

Tento typ snímače reaguje, pokud kovové objekty procházejí ve vzdálenosti 1-1,5 m.

Snadno lze provést test funkčnosti, protože kontrolka na zadním senzoru se rozsvítí pokaždé, když je zaznamenán předmět.

24.1.6 Kapacitní senzor



Obrázek 24.4

Reaguje na předměty obsahující vlhkost, jako je obilí, ruce atd.

Snadno lze provést test funkčnosti, protože kontrolka na zadním senzoru se rozsvítí pokaždé, když je zaznamenán předmět.

24.2 Seznam řešení potíží

Jednotka ControlStation nefunguje, přestože hlavní vypínač je zapnutý.

- Viz "24.1.1 Elektrické závady" na strani 198.

Ovládací panel nezapíná znamenáky nebo nepostupuje!

- Je spínač nízkého zdvihu funkční?
- Je volič funkce znamenáků nastaven na střídání polohy?
- Je na ovládací jednotce aktivován automatický postup?

Nefunguje vytváření kolejových meziřádků!

- Je zavírání a otvírání spojek na vytváření kolejových meziřádků funkční? Otestujte provedením manuálního dávkování.
- Je čidlo poplachu vytváření kolejových meziřádků funkční? Čidlo je zabudované ve spojce na vytváření kolejových meziřádků.
- Může se trubka vytváření kolejových meziřádků otáčet na hřídeli? Není trubka poškozená?
- Jsou kabely a kontakty spínače v pořádku?
- Je vybrán správný program vytváření kolejových řádků?

Znamenáky nefungují, přestože ovládací jednotka indikuje přepínání!

- Teče do solenoidového ventilu proud?
- Jsou kabely a kontakty spínače v pořádku?

Počítadlo plochy/tachometr nefunguje nebo zobrazuje nesprávné hodnoty.

- Je v ovládací jednotce naprogramován správný počet impulsů na metr? Pokud je zobrazena příliš nízká rychlost nebo příliš malá plocha, potom snižte počet pulzů na metr. Pokud je zobrazena příliš vysoká rychlost nebo příliš velká plocha, potom zvýšte počet pulzů na metr.

Secí stroj nelze zdvihnout nebo spustit!

- Zkontrolujte, zda není zapnutý režim omezení zdvihu nebo nízký zdvih.
- Viz "24.1.2 Závady na hydraulice" na strani 198.

Indikátor hloubky setí kolísá!

- Těsní solenoidové ventily systému Control?
- Jeví ovládací válec známky vnitřní nebo vnější netěsnosti?

Znaménky prokluzují, když jsou nastaveny do parkovací polohy!

- Není poškozeno ploché těsnění na válci prokluzujícího znaménku?
- Není poškozen O-kroužek v dolní části každého solenoidového ventilu?

Dávkovací zařízení se netočí.

- Zkontrolujte, zda je používána hydraulika.
- Zkontrolujte spojení senzoru a ventilu.

Kotouče se řádně neotáčejí.

- Nejsou secí botky vystaveny přílišnému tlaku? Secí botky by měly dosedat velmi zlehka.
- Není půda příliš měkká? Možná je zapotřebí ztuhnout půdu pomocí mezikolového pěchu nebo válu.
- Není hloubka setí příliš mělká?
- Nejsou secí botky připevněny příliš nízko? Kotouče jsou lépe vedeny, pokud se botky zdvihnou o jeden zářez.
- Jsou kotouče příliš opotřebované?
- Není na povrchu půdy příliš velké množství rostlinných zbytků?

Secí stroj nedávkuje osivo na dno brázdy!

- Nejsou secí botky příliš opotřebované?
- Nejsou secí botky nastaveny o jeden vrub výše, než by měly být? Secí stroj bude dávkovat osivo přesněji, nastavíte-li botky níže. Toto nastavení není obvykle nutné pro různé typy půdy měnit.

Zavlačovač nelze zvednout.

- Je hydraulický systém přívodu secího stroje aktivován?

24.3 Odstraňování závad AutoPilot/AutoCheck

Závady a navrhovaná řešení ohledně systému AutoPilot se vztahují pouze na jednotku ControlStation.

Stroj nejde zvednout nebo spustit.

Hydraulika není zapnutá.

- Zapněte hydrauliku.

Hydraulika je zapnuta ve špatném směru.

- Změňte polohu hydraulické páky nebo přepněte rychlospojky.

- Zkontrolujte, zda manometr ukazuje nějakou hodnotu.

Ventily nepracují.

- Zkontrolujte, zda jsou kabely správně zapojeny.

Blok ventilů nepracuje.

- Kontaktujte dodavatele traktoru nebo servisního technika.

Systém měření hloubky neaktualizuje hodnotu Actual.

V jednotce ControlStation není uvedena rychlost.

- Jeďte dopředu a kontrolujte tachometr.

Zapnutý přepínač nízkého zdvihu.

- Spusťte stroj k zemi nebo seříd'te přepínač nízkého zdvihu

Potenciometr nefunguje.

- Zkontrolujte kabel a propojení. Pokud je to v pořádku, kontaktujte dodavatele traktoru nebo servisního technika.

Stroj provádí seřizování příliš pomalu.

Špatné nastavení v jednotce ControlStation.

- V nabídce nastavení jednotky ControlStation změňte nastavení rychlosti na vyšší hodnotu.

Podmínky na poli jsou příliš proměnlivé.

- Vypněte systém AutoPilot a místo něj použijte funkci AutoCheck.

Stroj provádí seřizování příliš rychle.

Špatné nastavení v jednotce ControlStation.

- V nabídce nastavení jednotky ControlStation změňte nastavení rychlosti na nižší hodnotu.

Stroj neustále provádí nestabilní seřizování nahoru a dolů.

Špatné nastavení v jednotce ControlStation.

- V nabídce nastavení jednotky ControlStation změňte nastavení rychlosti na nižší hodnotu.

Seřizování se provádí opačným směrem nebo vůbec.

Došlo k uvolnění potenciometru.

- Zdvihněte potenciometr a otočte jej do původní polohy (jak je uvedeno).

Nesprávné připojení hydraulických hadic:

- Zkontrolujte, zda port A dosahuje na dolní část hlavního zdvihacího válce.
- S vypnutou jednotkou ControlStation ověřte, že se hodnota na manometru při uvedení ovládací páky hydraulického rozváděče do pracovní polohy mění.

Nesprávná instalace kontaktů ventilů:

- Zkontrolujte, zda označení kabelů odpovídá instalaci jednotky WorkStation a solenoidů.

Seřízení je nepravidelné nebo nepředvídatelné.

Zatížení pružin na běhounech je příliš malé.

- Zvyšte zatížení pružin posunutím seřizovací páky dolů po zoubcích stupnice.

Půda není vhodná k použití funkce AutoPilot.

- Vypněte systém AutoPilot a místo něj použijte funkci AutoCheck.

Stroj se boří do země při setí na měkké půdě.

Zatížení pružin na běhounech je příliš vysoké.

- Snižte zatížení pružin posunutím seřizovací páky nahoru po zoubcích stupnice.

Půda je příliš měkká.

- Vypněte systém AutoPilot a místo něj použijte funkci AutoCheck.

24.4 Seznam poplachů

- Čísla poplachů bez závorek platí pro ISOBUS/E-Control; čísla poplachů v závorkách platí pro jednotku ControlStation

21 (7) Rotace dávkování osiva vlevo.

Pokud se výsevní jednotky nepohybují:

- Ověřte, zda je ozubená spojka mezi hydraulickým motorem a dávkovací hřídelí ve správné poloze a nedotčená.

Pokud je hlášen poplach, přestože se výsevní jednotky točí:

- Zkontrolujte, zda byl naprogramován čas poplachu.

Zkontrolujte senzor. Senzor je zabudovaný ve spojce na vytváření kolejových meziřádků:

- Zkontrolujte připojení a konektory do spojky na vytváření kolejových meziřádků.
- Senzor ve spojce může být vadný.
- Může být rozbitá spojka. Ověřte, že se váleček ve spojce točí spolu s dávkovací hřídelí. Váleček by se měl točit, pokud je vytváření kolejových řádků vypnuté.

22 (6) Rotace dávkování osiva vpravo.

Pokud se výsevní jednotky nepohybují:

- Viz poplach č. 21 (7).

Pokud je hlášen poplach, přestože se výsevní jednotky točí:

- Viz poplach č. 21 (7).

23 (-) Rotace dávkování osiva vlevo a vpravo.

Ke spuštění tohoto poplachu dojde, pokud signál k poplachu vyše levá i pravá polovina stroje zároveň.

- Viz poplach č. 21 (7).

31 (12) Rotace dávkování osiva BioDrill, vlevo.*Pokud není používáno zařízení BioDrill:*

- Vypněte funkci poplachu. Jděte do nabídky programování v ovládací jednotce a vypněte BioDrill.

Pokud se výsevní jednotky nepohybují:

- Ověřte, zda je ozubená spojka mezi hydraulickým motorem a dávkovací hřídeli ve správné poloze a nedotčená.

Pokud je hlášen poplach, přestože se výsevní jednotky točí:

- Zkontrolujte, zda byl naprogramován čas poplachu.
- Zkontrolujte kabeláž, konektory a spojky.
- Zkontrolujte funkčnost senzoru. LED dioda senzoru by měla svítit, pokud prochází ozubená podložka. Vzdálenost mezi senzorem a impulsním diskem musí být 1–2 mm. V případě potřeby seřídte. Svítící kontrolka však není nutně zárukou správné funkčnosti senzoru.
- Zkontrolujte stav a instalaci ozubené podložky.

32 (11) Rotace dávkování osiva BioDrill, vpravo.*Pokud není používáno zařízení BioDrill:*

- Viz poplach č. 31 (12).

Pokud se výsevní jednotky nepohybují:

- Viz poplach č. 31 (12).

Pokud je hlášen poplach, přestože se výsevní jednotky točí:

- Viz poplach č. 31 (12).

33 (-) Rotace dávkování osiva BioDrill, vlevo a vpravo.*Ke spuštění tohoto poplachu dojde, pokud signál k poplachu vyšle levá i pravá polovina stroje zároveň.*

- Viz poplach č. 31 (12).

40 (18) Hydraulický motor osiva

- Je průtok hydraulického oleje dostatečný?
- Zkontrolujte elektroinstalaci, konektory a připojení senzoru.
- Zkontrolujte funkčnost senzoru.
- Zkontrolujte, zda je solenoidový ventil v dávkovací/pohonné jednotce napájený.

50 (20) Hydraulický motor, BioDrill.

- Viz poplach č. 40 (18).

60 (1) Nízká hladina osiva.

- Zkontrolujte hladinu osiva v zásobníku osiva.

Pokud je v zásobníku osivo:

- Citlivost senzoru je nastavena nesprávně.

70 (43) Nízká hladina, BioDrill.

- Viz poplach č. 60 (1).

80 (22) Maximální výkon ventilu osiva.

- Je průtok hydraulického oleje dostatečný?

- Ventil pro regulaci průtoku oleje do hydraulického motoru, který pohání dávkování osiva, je zcela otevřen.

- Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadic a spojek.

- Zkontrolujte, zda v dávkování osiva nedošlo k ucpání nebo jinému problému.

90 (39) Maximální výkon ventilu BioDrill.

- Je průtok hydraulického oleje dostatečný?

- Ventil pro regulaci průtoku oleje do hydraulického motoru, který pohání dávkování osiva, je zcela otevřen.

- Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadic a spojek.

- Zkontrolujte, zda v dávkování osiva nedošlo k ucpání nebo jinému problému.

101 (29) Nízké napětí na jednotce WorkStation 1.

- Jednotka Workstation 1 dostává napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte zapojení a konektory propojovacího kabelu. Funkce elektromagnetických ventilů hydraulického systému, atd. mohou přestat pracovat.

111 (30) Nízké napětí na jednotce WorkStation 2.

- Jednotka Workstation 2 dostává napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte zapojení a konektory propojovacího kabelu. Funkce elektromagnetických ventilů hydraulického systému, atd. mohou přestat pracovat.

181 (15) Vytváření kolejových řádků osiva vlevo.

- K signalizaci poplachu dojde tehdy, pokud se spojka na vytváření kolejových meziřádků točí, ačkoli by měla stát. Váleček ve spojce by se neměl točit, je-li zapnuté vytváření kolejových řádků.

Pokud je poplach generován, přestože je funkčnost v pořádku:

- Zkontrolujte připojení a konektory. Senzor ve spojce může být vadný.

182 (14) Vytváření kolejových řádků osiva vpravo.

- Viz poplach č. 181 (15).

Pokud je poplach generován, přestože je funkčnost v pořádku:

- Viz poplach č. 181 (15).

183 (-) Vytváření kolejových řádků osiva vlevo a vpravo.

Ke spuštění tohoto poplachu dojde, pokud signál k poplachu vyše levá i pravá polovina stroje zároveň.

- Viz poplach č. 181 (15).

190 (40) Žádná rychlost.

- Toto výstražné hlášení se objevuje v případě, že je stroj spuštěn pod výšku nízkého zdvihu a zůstává nehybný.

Pokud se poplach objeví v době, kdy se stroj pohybuje směrem dopředu:

- Zkontrolujte nastavení radaru. Zkontrolujte, zda nejsou propojovací kabely radaru poškozené.

221 (28) Jednotka WorkStation 1 nepřipojena.

Pokud brána ztratí během provozu kontakt s jednotkou WorkStation:

- Zkontrolujte kabelové spojení mezi bránou a jednotkou WorkStation. Zkontrolujte, zda není kabel skřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte stav konektorů.

Pokud jednotka ControlStation ztratí během provozu kontakt s bránou:

- Zkontrolujte, zda není propojovací kabel mezi jednotkou ControlStation a WorkStation skřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte, zda se nedošlo k uvolnění kabelových spojů. Zkontrolujte stav konektorů.

231 (28) Jednotka WorkStation 2 nepřípojena.

Pokud brána ztratí během provozu kontakt s jednotkou WorkStation:

- Viz poplach č. 221 (28).

Pokud jednotka ControlStation ztratí během provozu kontakt s bránou:

- Viz poplach č. 221 (28).

250 (31) Senzor hladiny osiva.

Porucha snímače

- Zkontrolujte elektroinstalaci, konektory a připojení senzoru.
- Zkontrolujte, zda není senzor znečištěn nebo zda není vlhký. Otřete senzor suchou látkou.
- Senzor může být vadný.

260 (37) Senzor hladiny BioDrill.

Pokud není osazen chránič (senzor) hladiny:

- Viz poplach č. 250 (31).

- Vypněte funkci poplachu. Jděte do nabídky programování v ovládací jednotce a deaktivujte senzor hladiny pro BioDrill.

270 (-) Brána nemá kontakt s hlavním terminálem.

Propojení s E-Control

- Zkontrolujte vzdálenost mezi bránou a iPadem.
- Ověřte, že je otevřena aplikace Väderstad.
- Zkontrolujte připojení iPadu k síti brány.
- Zkontrolujte napájení iPadu.

Propojení s ISOBUS:

- Zkontrolujte správné připojení kabelu ISOBUS.
- Zkontrolujte, zda není kabel skřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte konektory.
- Ověřte, že je otevřena aplikace Väderstad.
- Zkontrolujte napájení virtuálního terminálu.

281 (10) Rotace dávkování hnojiva vlevo.

Pokud se výsevní jednotky nepohybují:

- Viz poplach č. 21 (7).

Pokud je hlášen poplach, přestože se výsevní jednotky točí:

- Viz poplach č. 21 (7).

282 (9) Rotace dávkování hnojiva vpravo.

Pokud se výsevní jednotky nepohybují:

- Viz poplach č. 21 (7).

Pokud je hlášen poplach, přestože se výsevní jednotky točí:

- Viz poplach č. 21 (7).

283 (-) Rotace dávkování hnojiva vlevo a vpravo.

Ke spuštění tohoto poplachu dojde, pokud signál k poplachu vyšle levá i pravá polovina stroje zároveň.

- Viz poplach č. 21 (7).

290 (19) Hydraulický motor, hnojivo.

- Viz poplach č. 40 (18).

300 (4) Nízká hladina, hnojivo.

- Zkontrolujte hladinu hnojiva v zásobníku.

Pokud je v zásobníku hnojivo:

- Citlivost senzoru je nastavena nesprávně.
- Je-li při setí v zásobníku osiva pouze osivo, naprogramujte jednotku ControlStation na stroj typu „RDS”.

310 (38) Maximální výkon ventilu hnojiva.

- Je průtok hydraulického oleje dostatečný?
- Ventil pro regulaci průtoku oleje do hydraulického motoru, který pohání dávkování osiva, je zcela otevřen.
- Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadic a spojek.
- Zkontrolujte, zda v dávkování osiva nedošlo k ucpání nebo jinému problému.

320 (34) Senzor hladiny hnojiva.

- Viz poplach č. 250 (31).

Pokud není osazen senzor hladiny (vztahuje se pouze na ISOBUS/E-Control):

- Vypněte funkci poplachu. Jděte do nabídky programování v ovládací jednotce a deaktivujte senzor hladiny pro hnojivo.

451 (45) Vytváření kolejových řádků hnojiva vlevo.

- Viz poplach č. 181 (15).

Pokud je poplach generován, přestože je funkčnost v pořádku:

- Viz poplach č. 181 (15).

452 (44) Vytváření kolejových řádků hnojiva vpravo.

- Viz poplach č. 181 (15).

453 (-) Vytváření kolejových řádků osiva vlevo a vpravo.

- Viz poplach č. 181 (15).

461 (17) Vytváření kolejových řádků BioDrill vlevo .

- Viz poplach č. 181 (15).

Pokud není používáno vytváření kolejových řádků pro zařízení BioDrill:

- Vypněte funkci poplachu. Jděte do nabídky programování v ovládací jednotce a deaktivujte vytváření kolejových řádků pro BioDrill.

462 (16) Vytváření kolejových řádků BioDrill vpravo.

- Viz poplach č. 181 (15).

Pokud je poplach generován, přestože je funkčnost v pořádku:

- Viz poplach č. 181 (15).

463 (-) Vytváření kolejových řádků BioDrill vlevo a vpravo.

Ke spuštění tohoto poplachu dojde, pokud signál k poplachu vyšle levá i pravá polovina stroje zároveň.

- Viz poplach č. 181 (15).

470 (28) Jednotka WorkStation nepřipojena.

Pokud nemůže brána při spuštění navázat spojení s jednotkou WorkStation:

- Zkontrolujte připojení kabelu mezi bránou a jednotkou WorkStation
Zkontrolujte, zda není kabel skřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte stav konektorů.

Pokud nemůže jednotka ControlStation při spuštění navázat spojení s jednotkou WorkStation:

- Zkontrolujte, zda jsou jednotky ControlStation a WorkStation propojeny propojovacím kabelem.
Zkontrolujte, zda není kabel skřípnutý nebo jinak poškozený. Zkontrolujte, zda se nedošlo k uvolnění kabelových spojů.
Zkontrolujte stav konektorů.

- (23) Vysoké napětí na jednotce WorkStation 1.

- Traktor dodává napětí vyšší než 17 V. Jednotka ControlStation zůstává zapnutá, ale některé funkce, například elektromotory a hydraulické ventily, jsou vypnuty.

- (24) Vysoké napětí na jednotce WorkStation 2.

- Traktor dodává napětí vyšší než 17 V. Jednotka ControlStation zůstává zapnutá, ale některé funkce, například elektromotory a hydraulické ventily, jsou vypnuty.

- (59) Žádná GPS.

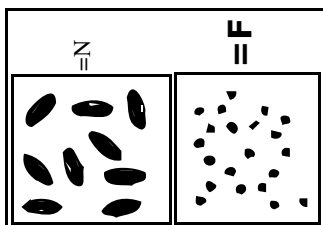
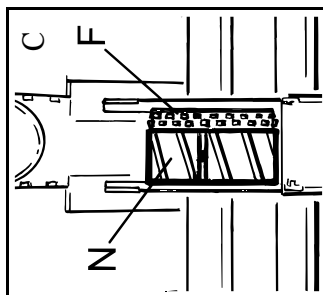
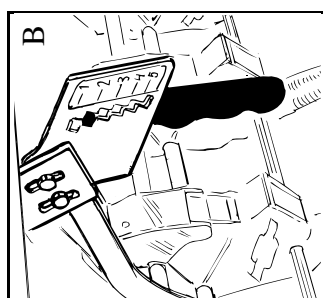
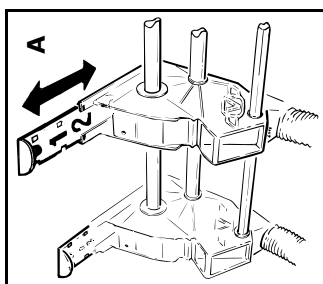
- Systém je naprogramován na připojení k GPS. Zkontrolujte připojení jednotky GPS.

25 Secí tabulka



Tabulka 25.1 RD 300-400 C/S-

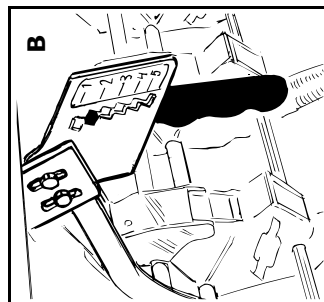
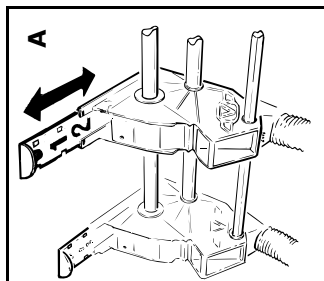
	Vete	Korn	Räg	Havre	Artor	Kaps	Blandgräs	Klover	Lin	Bönor
	Pšenice Weizen Blé	Jecmen Gerste Orge	Žito Roggen Seigle	Oves Hafer Avoine	Hrách Erbsen Pois	Řepka Řepka olejka Colza	Smés travin Mischgras Herbes mélangées	Jetel Klee Trèfle	Len Flachs Lina	Fazole Bohnen Haricots
kg/l	0,8	0,7	0,7	0,5	0,8	0,6	0,6	0,8	0,7	0,8
A	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3
B	2	2	2	2	3	1	1	1	1	5
C	N	N	N	N	N	F	N	F	N	N





Tabulka 25.2 RD 300-400 C/S

	N-28	N-34	Močovina 45 % N	Axan 27 % N	PK-13.13	PK-11.21	NPK-21.4.7	NP-27.5	Probeta N 20N-10Na
kg/l	1,0	1,0	0,7	1,0	1,1	1,1	0,9	0,9	1,0
A	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B	2	2	2	2	2	2	2	2	2





590 21 VÄDERSTAD

Telefon 0142-820 00
Telefax 0142-820 10
www.vaderstad.com

**S-590 21 VÄDERSTAD
SWEDEN**

Telephone +46 142 820 00
Telefax +46 142 820 10