

CE

Návod k obsluze

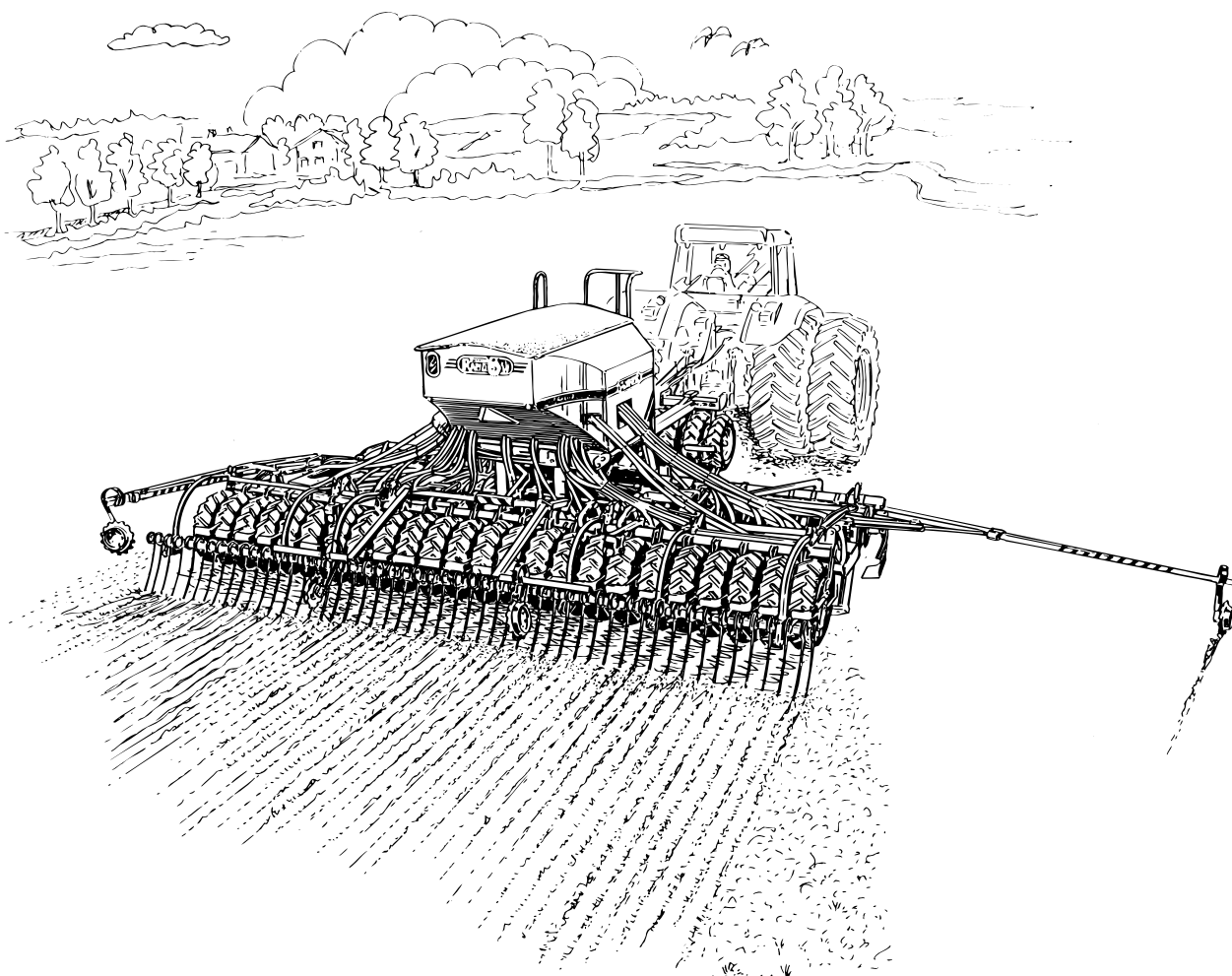
Kombinovaný stroj pro přípravu půdy a setí

RAPID

typová řada

RDA 600-800 S

Výr. č. 12 800-14 799



VÄDERSTAD

1	Bezpečnost práce a bezpečnostní pokyny	
1.1	Před zahájením prací	6
1.2	Bezpečnostní značky	6
1.3	Všeobecné pokyny bezpečnosti práce	8
1.4	Umístění bezpečnostních značek na stroji	9
1.5	Štítky na stroji	9
2	Nastavení a seřizování	
2.1	Traktor	10
2.2	Kontrola vlečného oka secího stroje	11
2.3	Montáž ovládací skříňky na traktor	12
2.4	Připojení kombinovaného stroje pro přípravu půdy a setí	13
2.5	Nastavení délky hadic a připojení prodlužovacího kabelu	15
2.6	Mechanismus zatahování kola	16
2.7	Přestavení mezi transportní a pracovní polohou	18
2.8	Rovnoběžnost s povrchem půdy	20
2.9	Nastavení výsevní hloubky	22
2.10	Nastavení přenosu hmotnosti	23
2.11	Nastavení přepínacího ventilu	24
2.12	Nastavení pracovních zařízení	25
2.13	Nastavení radaru	29
2.14	Nastavení výsevního množství	30
2.15	Nastavení zásobníku osiva s hydraulickou soustavou	30
2.16	Zkouška mechanického dávkování	31
2.17	Zkouška hydraulického dávkování	33
2.18	Před naplněním zásobníku osiva	38
2.19	Zkouška za jízdy (na poli)	40
2.20	Vyprázdnění zásobníku osiva	40
2.21	Nastavení průtočného množství vzduchu	41
2.22	Ovládací skříňka	42
2.23	Zakládání kolejových meziřádků	56
2.24	Seřízení znakovace kolejových mezirádku pro období před vzejitím	57
2.25	Nastavení zavlažovače	58
2.26	Nastavení malé výšky zdvihu "Low-Lift"	59
2.27	Zablokování pístnice hydraulického válce zvedání při údržbě	59
2.28	Seřízení secích botek	60
2.29	Škrabka	62
2.30	Seřízení znakovace kolejových mezirádku	63
2.31	Zahlazovac kolejí, hroty (volitelné)	63
2.32	Zahlazovac kolejí, zařízení System Disc	64
2.33	Sklopné pneumatikové pěchy (volitelné)	64
3	Rady k výsevu	
3.1	Výsevní hloubka	65
3.2	Kontrola dávkování	66
3.3	Výsev na souvrati	67
3.4	Spuštění secího stroje do půdy	68
3.5	Zakládání kolejových meziřádků	68
3.6	Znamenáky	68
3.7	Překážky	69
3.8	Otáčení s malou výškou zdvihu ("Low-Lift")	69

4 Pokyny k údržbě a ošetřování

4.1	Všeobecně	72
4.2	Dávkovací ústrojí a kartáče na řepku	73
4.3	Řetězové hnací ústrojí ostruhového hnacího kola (mechanické dávkování)	73
4.4	Zajišťovací zařízení	74
4.5	Čištění	74
4.6	Odstavení secího stroje na delší dobu	75
4.7	Mazací místa	76
4.8	Servisní kryty	77
4.9	Výměna kotoučů secích botek	77
4.10	Výměna ložiska kotouče secí botky	78
4.11	Výměna upevňovacího čepu secí botky	79
4.12	Výměna kola	79
4.13	Výměna sady těsnění hydraulického válce	80
4.14	Výměna těsnění ventilu snímacího hydraulického válce	81
4.15	Vyprázdnění tlakových akumulátorů hydraulické soustavy	82
4.16	Vypuštění hydraulické soustavy	82
4.17	Oprava a výměna hadicových semenovodů	83
4.18	Výměna snímače otáček dmyhadla	83
4.19	Hydraulická převodovka (hydraulický výsev)	84
4.20	Výměna olejových filtrů hydraulické soustavy (hydraulický výsev)	84
4.21	Střední shrnovač (volitelný)	85

5 Hledání závad

5.1	Všeobecné pokyny pro hledání závad	86
5.2	Seznam závad	89
5.3	Seznam výstrah	95

6 Přílohy

6.1	Výsevní tabulka	98
6.2	Tabulka pro kontrolu dávkování	101
6.3	Schéma zapojení hydraulické soustavy	102
6.4	Elektrická soustava	108
6.5	Technické údaje	115

ÚVOD

Väderstad Rapid A 600-800 S je vysoce výkonný kultivační secí stroj. Secí stroje Rapid lze používat v mnoha různých podmínkách, od „přímého výsevu“ až po výsevu hned po orbě. Tato variabilita je mimo jiné docílena pomocí uspořádání systému secích botek a unikátního systému kontroly hloubky výsevu.

Stroj může být vybaven různými typy nářadí, aby tak vyhovoval proměnlivým podmínkám zpracování půdy.

DŮLEŽITÉ!

Při sestavování tohoto návodu k obsluze jsme vzali v úvahu veškeré poznatky, které jsme získali v průběhu projektu RAPID. Uvedené rady a pokyny slouží jen jako návod. V tomto smyslu Väderstad-Verken AB a/nebo jejich zástupci nepřebírají zodpovědnost.

Odpovědný za transport, provoz, údržbu a opravy kombinovaného stroje pro přípravu půdy a setí je jen majitel/obsluha.

Z hlediska osevního postupu, vlastností půdy, klimatických podmínek atd., mohou nastat poměry, které vyžadují jiné postupy, než jaké jsou zde uvedeny.

Za správné použití secího stroje ve správný čas a s ohledem na konkrétní podmínky je plně odpovědný jeho vlastník či operátor.

Secí stroje Väderstad prošly před svou expedicí testy ověření kvality a provozními testy.

Za zajištění podmínek pro správnou funkci zařízení při jeho použití však ručí výhradně uživatel či vlastník. V případě jakýchkoli pochybností nahlédněte do části “Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery conditions of the Väderstad group)”.



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ podle směrnice EU číslo 98/37/EHS, příloha 2 A

Väderstad-Verken AB, poštovní schránka 85, 590 21 Väderstad, ŠVÉDSKO tímto prohlašuje, že dále popisované kombinované stroje pro přípravu půdy a setí jsou vyráběny ve shodě se směrnicí EU číslo 98/37/EHS a normou EN-1553.

RDA 600 S a RDA 800 S s výrobními čísly 12 800 – 16 000.

Ola Byström

1 Bezpečnost práce a bezpečnostní pokyny

1.1 Před zahájením prací



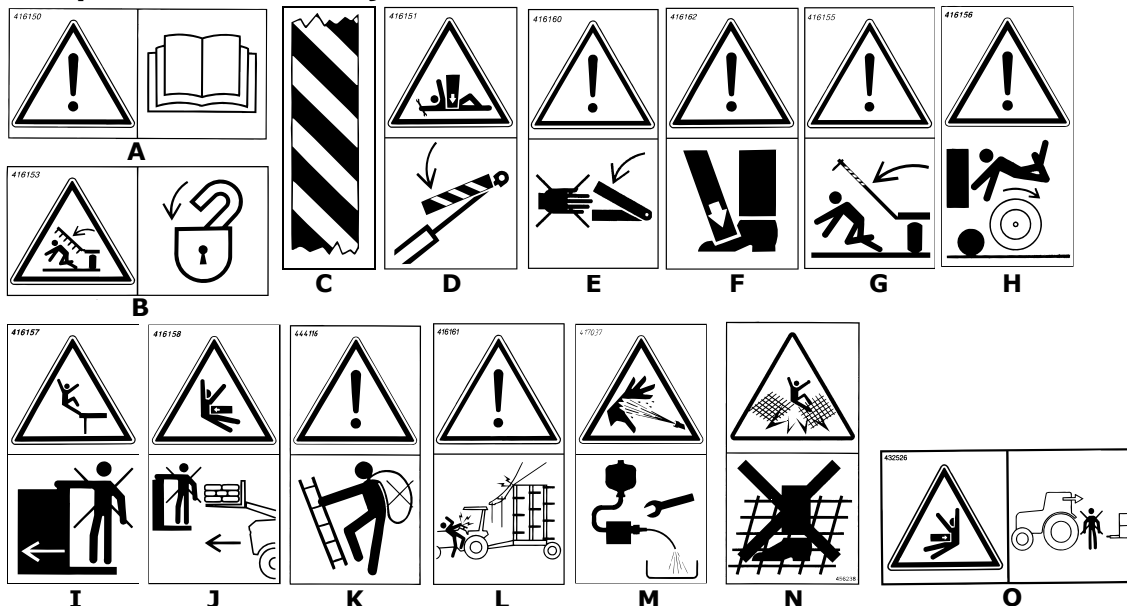
Obrázek 1.1



! Všechny texty a obrázky označené touto všeobecnou bezpečnostní značkou „Pozor“ vyžadují zvláštní pozornost!

! Secí stroje vyžadují správnou a odbornou obsluhu. Při nesprávné, nepozorné obsluze a při neodpovídajícím provozu může dojít k úrazu.

1.2 Bezpečnostní značky



Obrázek 1.2

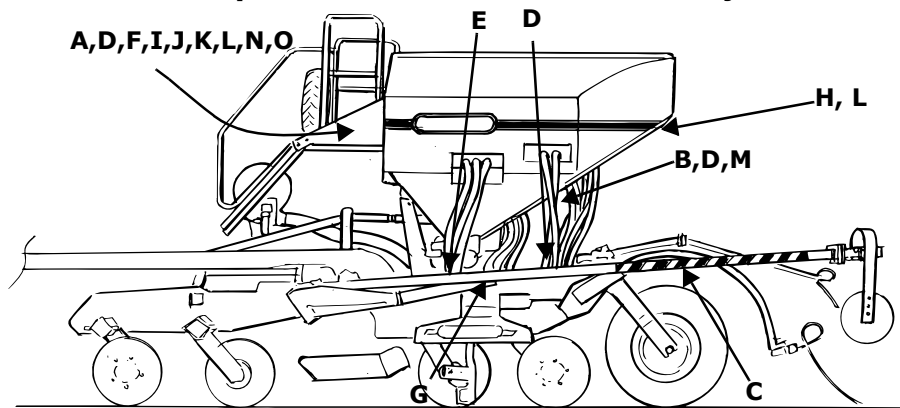
- A Návod k obsluze studujte pozorně, dokud neporozumíte všem pokynům.
- B Vždy se přesvědčete o tom, že veškerý pracovní prostor a prostor v dosahu sklopných částí kombinovaného stroje pro přípravu půdy a setí je volný! Nevstupujte pod zavěšené části. Vždy se přesvědčete o tom, že automatické západky zajišťovacích prvků pro transport a odstavení stroje správně zapadly do zajištěné polohy.
- C Samolepicí pásy označující riziková místa. Pamatujte na nebezpečí zhmoždění nebo úderu. Používají se také na bezpečnostních částech.

- D Při každé práci na stroji musí být stroj bezpečně podložen. Přesvědčete se o tom, že podpěry stojí v místech s dostatečnou pevností a nosností. Hydraulické válce zvedání (3 kusy), jakož i hydraulický válec horní vzpěry třibodového závěsu (1 kus, příslušenství) zajistěte příslušným žlutě označeným mechanickým (vzpěra) blokovacím zařízením. Viz též "2.27 Zablokování místnice hydraulického válce zvedání při údržbě" na straně 59.
- E Dejte pozor na zhmoždění při práci s pružinovým zatahovacím mechanismem. Viz také "2.6 Mechanismus zatahování kola" na straně 16.
- F Pozor na dolní končetiny. Nebezpečí zhmoždění.
- G Vždy se přesvědčete, zda v pracovní oblasti znamenáku nejsou žádné překážky! Pozor na nebezpečí zranění sklopeným znamenákem, stejně jako na nebezpečí sevření při jeho přiklápění mezi znamenák a stroj! POZOR! Bez ohledu na to, jaký údaj je zobrazován na displeji ovládací skříňky, se znamenáky vždy přiklápí při zvednutí stroje. Při poklesu stroje se zobrazený znamenák vždy sklopí. Z těchto důvodů elektronickou ovládací skříňku vždy vypněte, pokud není stroj na poli. Všechny vložené údaje se při vypnutí ovládací skříňky uloží do paměti.
- H Při zastaveném stroji nevstupujte na jeho kola, protože se mohou otočit.
- I Během jízdy je zakázáno zdržovat se na secím stroji.
- J Při doplňování osiva se nezdržujte na secím stroji.
- K Stupacky a plošina secího stroje nejsou určeny pro manuální nakládání osiva z malých pytlů.
- L **POZOR!** Respektujte transportní výšku (platí to zejména pro RDA 800 S), viz "6.5 Technické údaje" na straně 115. Pozor i na venkovní elektrická vedení, podjezdy, průjezdy, stromy a další. Vždy kontrolujte maximální přípustnou výšku.
- M Pozor na tlakové kapaliny unikající z malého otvoru v podobě tenkého paprsku! Hydraulická soustava obsahuje tlakový akumulátor! Před jakoukoliv údržbou nebo opravou musíte z tlakového akumulátoru vypustit hydraulický olej. Viz "4.15 Vyprázdnění tlakových akumulátorů hydraulické soustavy" na straně 82.
- N Nestoupejte na horní mříž výsevní skříňě.
- O Nestůjte mezi traktorem a strojem, pokud při připojování stroje s traktorem couváte.

1.3 Všeobecné pokyny bezpečnosti práce

- ! Při jízdě po pozemní komunikaci je nutná schopnost rozhodování a nejvyšší opatrnost. Při jízdě s plným zásobníkem osiva počítejte s tím, že na soupravu působí větší setrvačná síla a výhled dozadu je omezen. Kontrolujte nastavení zpětného zrcátka traktoru. Pokud pojedete delší trasu, musíte zajistit hydraulický válec horní vzpěry v centrální části žlutě označeným mechanickým blokovacím zařízením. Majitel/řidič nesou výhradní zodpovědnost za přepravu stroje po pozemní komunikaci. Světla instalovaná na stroji používejte v souladu s místními silničními předpisy.
- ! **POZOR!** Kombinovaný stroj pro přípravu půdy a setí se svými pneumatikami má pro pozemní komunikaci stanovenou nejvyšší pojezdovou rychlost 30 km/h.
- ! Ujistěte se, že přinejmenším 20% hmotnosti tahače spočívá na předních kolech, když se stroj umístí a zavede. To zajistí plnou manévrovací schopnost soupravy tahače.
- ! Při každé údržbě a veškerých opravách hydraulické soustavy musí být všechny sklopné části spuštěny do dolní polohy. Secí stroj spusťte dolů a položte na rovný povrch!
- ! Nikdy nestůjte pod středním shrnovačem nebo secím strojem, pokud je spuštěný a zajištěný pouze hydraulickým zdvihacím ramenem traktoru. Před jakoukoliv opravou středního shrnovače ho musíte správně zabezpečit vzpěrami, apod. na pevném, rovném povrchu.
- ! Před údržbou nebo opravou hydraulického okruhu přenosu hmotnosti musíte vypustit z tlakového akumulátoru hydraulický olej. Viz "4.15 Vyprázdnění tlakových akumulátorů hydraulické soustavy" na straně 82.
- ! Je-li secí stroj odstaven s nesklopenými sklopnými částmi, musí být zavírací zařízení snímání zatížení hydraulického válce nastaveno tak, že stroj spočívá jak na kolech, tak i na talířích secích botek. Protože tlak na opěru je vysoký, nesmíte stroj odstavit na měkký podklad.
- ! Hydraulické přípojky na traktoru a secím stroji musí být čisté. Přesvědčete se o tom, že na přípojkách nejsou nečistoty.
- ! Pro zajištění kvality a provozní spolehlivosti stroje používejte vždy originální náhradní díly VÄDERSTAD. Při použití jiných dílů není možné uplatnění záruky a reklamace.
- ! Pravidelně kontrolujte opotřebení vlečného oka secího stroje. Jakmile by se oka opotřebila na stanovený limit, vyměňte je. Viz "2.2 Kontrola vlečného oka secího stroje" na straně 11.
- ! Veškeré svářečské práce na stroji/pracovních zařízeních musí mít profesionální úroveň.
- ! Nesprávně provedené svařování může být příčinou těžkých úrazů nebo i smrti. V případě pochybností ohledně správného postupu se obraťte na odborné pracoviště.
- ! Během chodu radaru se nikdy nedívejte přímo do něj! Hrozí riziko trvalého poškození zraku! (Hydraulická soustava).
- ! Před čištěním secího systému nebo údržbou systému převodu na strojích s hydraulickým dávkováním je třeba vždy odpojit či vypnout přívod k dmychadlu a hnací mechanismus dávkovace.

1.4 Umístění bezpečnostních značek na stroji



Obrázek 1.3

1.5 Štítky na stroji

1.5.1 Typový štítek

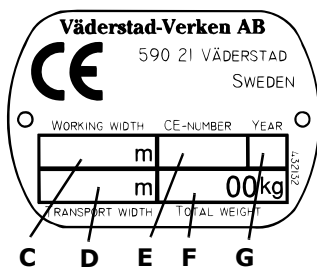


Obrázek 1.4

A Typové označení.

B Výrobní číslo. Výrobní číslo stroje uvádějte při každém objednávání náhradních dílů a při dotazech na službu zákazníkům nebo při reklamacích.

1.5.2 Štítek CE



Obrázek 1.5

C Pracovní šířka.

D Transportní šířka.

E Sériové číslo, CE.

F Hmotnost plně vybaveného stroje s max. nákladem. Další informace najdete v kapitole "6.5 Technické údaje" na strani 115.

G Rok výroby.

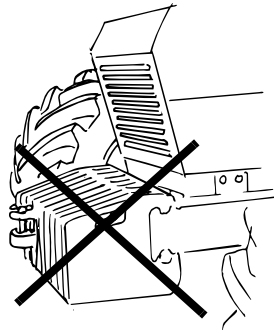
2 Nastavení a seřizování

POZOR! Při každém základním nastavování musí být secí stroj připojen k traktoru a stát na pevném povrchu. Sklopné sekce rámu musí být sklopeny do dolní polohy.

21 Traktor



Obrázek 2.1



Obrázek 2.2

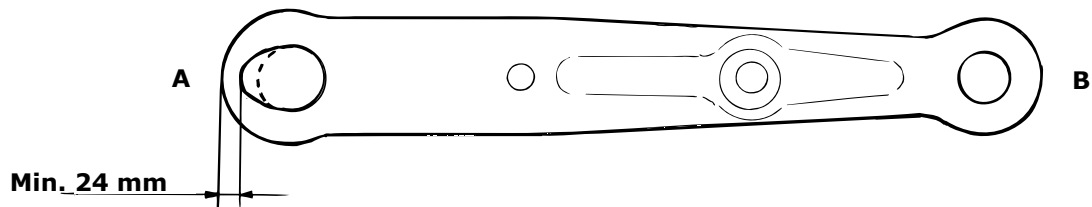
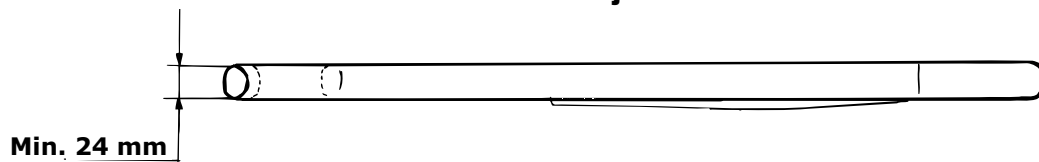
Aby bylo omezeno škodlivé utužování půdy, musí být traktor vybaven extrémně širokými pneumatikami, např. dvojími koly (Twin), apod. Musíte pracovat s minimálním tlakem vzduchu v pneumatikách a nepoužívat přídatná závaží, například vpředu.

Nezbytné jsou dvě dvojitě hydraulické přípojky. V případě vybavení secího stroje hydraulicky poháněným dmychadlem je potřebná třetí hydraulická přípojka a oddělená přípojka pro vratnou větev s nulovým tlakem.

Připojení vratné větve proveďte podle pokynů výrobce traktoru. Přípojka je dodána s traktorem.

Pokud je stroj vybaven hydraulicky ovládaným hradítkem, je třeba další dvojitě hydraulická přípojka.

22 Kontrola vlečného oka secího stroje



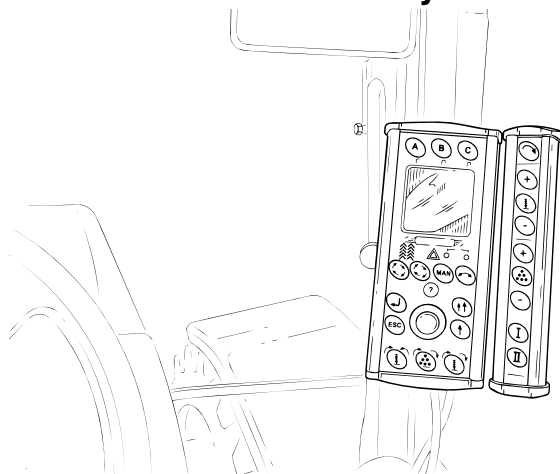
Obrázek 2.3

Secí stroje, které nejsou vybaveny středním shrnovačem, mají vratné a výměnné vlečné oko. Strana A vlečného oka je určena pro připojení k závěsnému háku, zatímco strana B je určena pro připojení tažné tyče zemědělských strojů. Po opotřebení musíte vlečné oko vyměnit. Obrázek uvádí minimální doporučené rozměry. Kontrolujte také šroubový spoj vlečného oka.

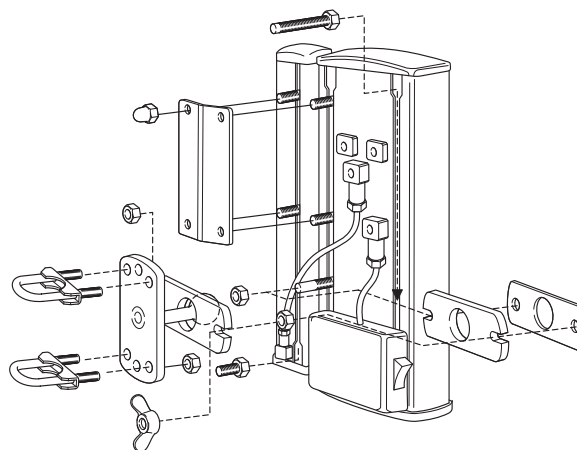


POZOR! Nesprávné svařování vlečného oka může významně omezit jeho životnost. Proto doporučujeme pravidelnou výměnu vlečného oka!

23 Montáž ovládací skříňky na traktor



Obrázek 2.4



Obrázek 2.5

Zajistěte bezpečné umístění ovládací skříňky do kabiny traktoru. Umístěte ji do zorného pole při pohledu ve směru jízdy. Držák namontujte podle obrázku.

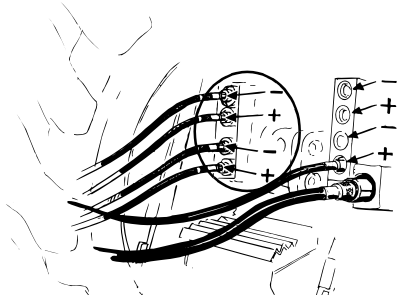
POZOR! Než začnete v kabině vrtat otvory, zjistěte kudy je vedena kabeláž.

Připojte napájecí kabel: hnědý vodič na kladný pól (+) a modrý na záporný pól (-).

POZOR! V žádném případě nesmíte polaritu zaměnit. Jestliže je v kabině zásuvka, použijte ji. Jinak pro připojení použijte kabel s průřezem vodiče 6 mm². **Nepoužívejte zásuvku zapalovače cigaret**, protože odebíraný proud má hodnotu až 20 A. Pečlivé zapojení je důležité, protože nesprávně zapojený kabel je příčinou závad funkce.

Spojovací kabel k secímu stroji umístěte tak, aby se nemohl dostat do kontaktu se zadním kolem traktoru a nepoškodil se. Kabel ved'te přes připravené průvlaky a bezpečně jej upevněte, aby se nepoškodila ovládací skříňka, pokud zapomenete odpojit kabel při odpojování traktoru.

24 Připojení kombinovaného stroje pro přípravu půdy a setí



Obrázek 2.6

Připojte kombinovaný stroj pro přípravu půdy a setí k traktoru.

Nezapomeňte na zasunutí odstavné opěry.

Připojte hydraulické hadice. Obě hadice většího průměru (3/8") s plastovou obrubou jsou použity pro zvedání a spouštění secího stroje a pro funkce znamének. Obě hadice menšího průměru (1/4") označené plastovou obrubou se používají pro vyklápění bočních sekcí a pro nastavení předřazeného nářadí. Dávejte pozor na to, aby hadice byly v párech připojeny na správné hydraulické přípojky traktoru.

Obě hadice k hydraulicky ovládanému hradítku (přídavné vybavení) musí být připojeny na dvojitou hydraulickou přípojku.

24.1 Připojení secího stroje se středním shrnovačem

Střední shrnovač připojte ke zvedacímu ramenu traktoru. Doporučujeme použít cepy kategorie 3. Upravte zvedací rameno tak, aby bylo omezeno vybočení středního shrnovače na minimum. Střední shrnovač je schopen zvládnout zatáčky, ale obvykle by měl být zvednut na souvratí. Během silniční přepravy by měl být shrnovač zvednut, aby mohla kola uvolnit trasu.

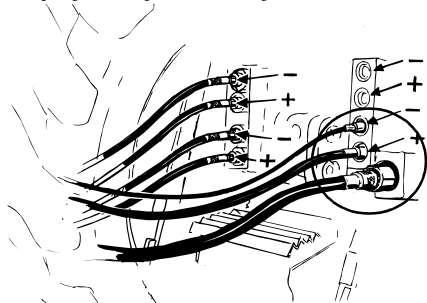
24.2 Odpojení secího stroje

Stroj odstavte na pevný, rovný povrch. Hlavní uzávěr válců musí být zajištěn tak, aby secí stroj při parkování stál na obou kolech, discích a odstavné opěře. Protože je odstavná opěra značně zatížena, vyvarujte se odstavení stroje na měkké půdě.

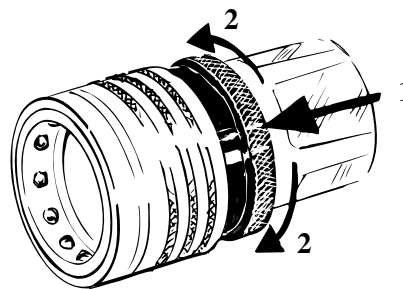


Pokud je stroj odstaven pouze na kolech a odstavné opěře, mohly by se znaménáky začít pomalu sklápět z důvodu interního úniku v hydraulické soustavě. Proto si zvykněte vždy parkovat stroj na kolech, discích a odstavné opěře a vždy zajistit znaménáky bezpečnostními závlačkami.

24.3 Připojení hydraulických hadic na hydromotor dmychadla



Obrázek 2.7



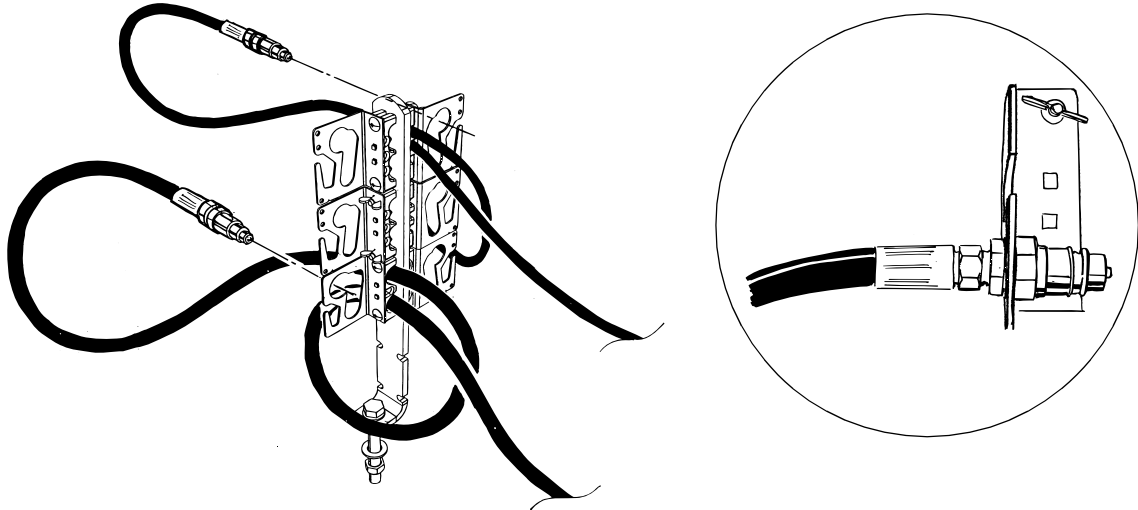
Obrázek 2.8

Připojte obě hadice menšího průměru na dvojčinnou hydraulickou přípojku určenou pro trvalý provoz hydromotoru. Pokud je k dispozici, použijte přípojku hlavní větve. Průměrem větší z obou hadic je tlaková hadice k hydromotoru, druhá hadice je určena pro vratný tok. Hadici s největším průměrem (3/4") musíte připojit na zvláštní přípojku vratné větve. Násuvnou stranu rychlospojky zajistěte. Viz "Obrázek 2.8".

POZOR! Použijte tkaninu pro kontrolu, zda jsou všechny spoje a přípojky suché! Předejdete tak závadě hydraulické soustavy.

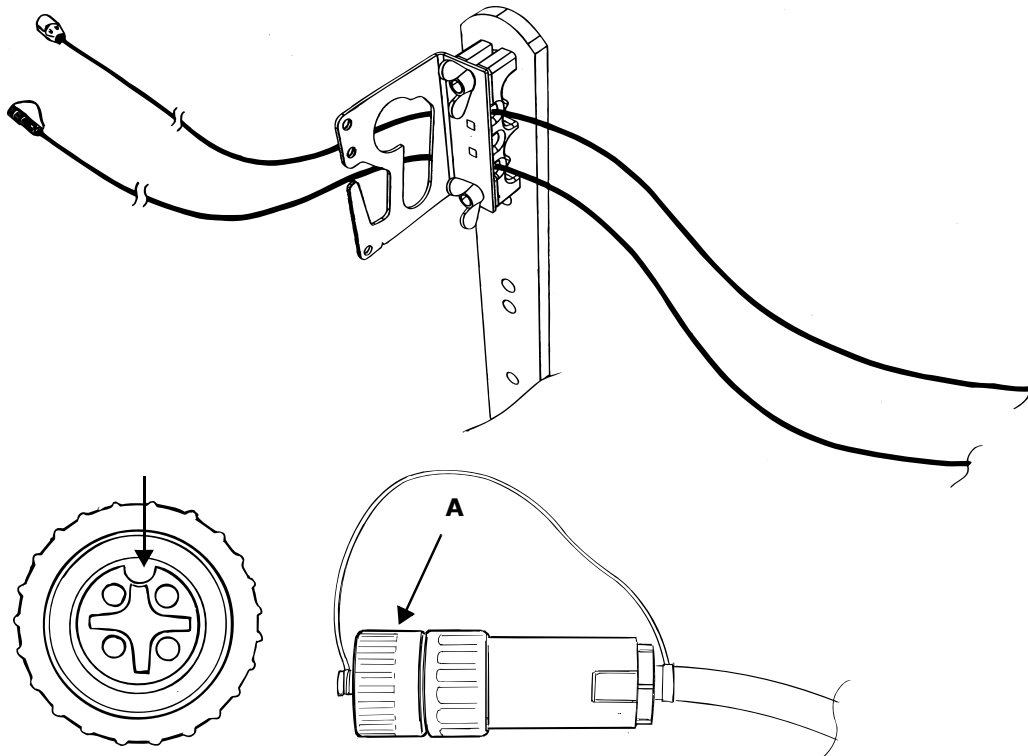
Před uvedením dmychadla do provozu prostudujte "2.21 Nastavení průtočného množství vzduchu" na straně 41.

25 Nastavení délky hadic a připojení prodlužovacího kabelu



Obrázek 2.9

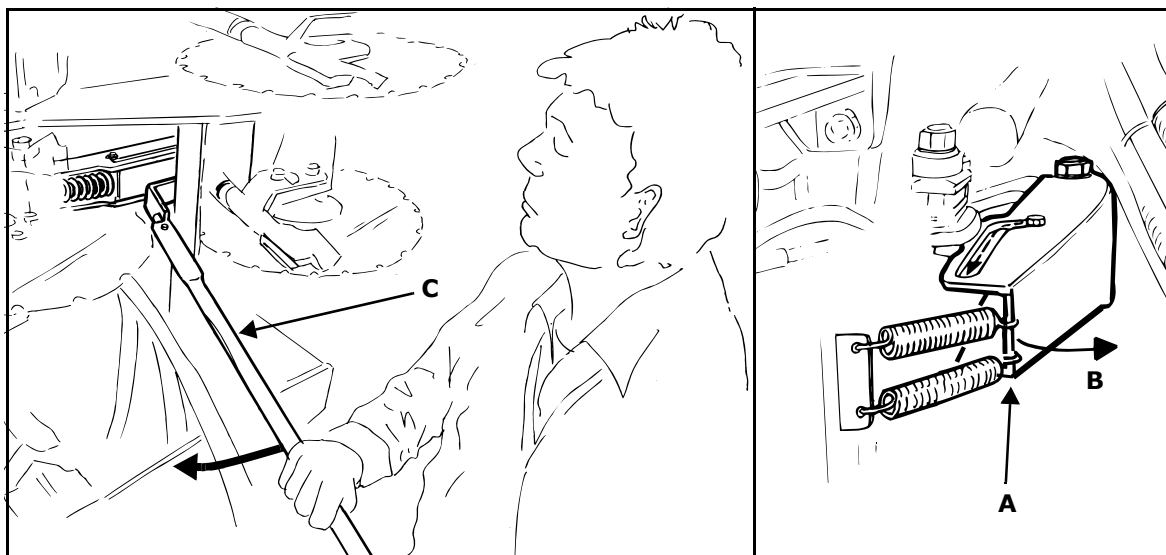
Připojte pečlivě hydraulické hadice a upravte jejich délku. Tím zajistíte, že budou hadice vždy správně připojeny a že bude stroj ovládán pomocí nacvičených operací s pákou. Po dokončení této práce zasuňte a utáhněte rychloupínací konektory do otvorů držáku hadic ve tvaru klíče.



Obrázek 2.10

Sejměte krytku (A) konektoru kabelu od secího stroje a kabel připojte na ovládací skříňku. Připojování provádějte pozorně. Přesvědčete se, že kontakty obou stran konektoru jsou ve správné poloze, potom obě poloviny stlačte k sobě a zajistěte maticí. Po rozpojení konektoru opět našroubujte krytku.

26 Mechanismus zatahování kola



Obrázek 2.11



POZOR! Při práci s pružinovým mechanismem hrozí riziko zhmoždění. Proto při práci používejte vždy vhodný nástroj, tj. dodaný klíč (C)!

Viz také "2.7 Přestavení mezi transportní a pracovní polohou" na straně 18.

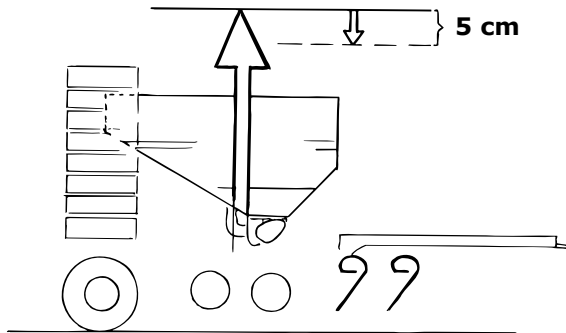
Stroj je vybaven mechanismem, který umožňuje zatáhnout kola bočních sekcí při složení stroje do transportní polohy. Tato funkce přináší další redukci transportní šířky stroje.

Tuto funkci zapnete uvedením pák (A) (na každé boční sekci je jedna) do polohy (B) po složení stroje. Použijte vhodný nástroj, například dodaný klíč (C).

Při rozvinutí stroje do pracovní polohy je mechanismus automaticky aktivován a uvede kola zpět do "normální" polohy.

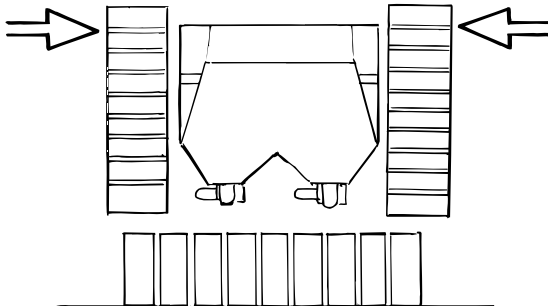
- ! Stroj by nemel být v plně funkční rozvinuté poloze, když jsou boční sekce odklopeny. Než začnete rozvíjet stroj, sníže je zhruba o 5 cm z nejvyšší polohy.
- ! Pokud automatické uvedení zatahovacího mechanismu do původní polohy nefunguje, může stroj zůstat při rozvíjení v určitém úhlu. Pokud se toto stane, sklopte sekce stroje znovu a opakujte vyklopení.
- ! Stroj lze sklopit i rozvinout, aniž by byl zatahovací mechanismus zapnut. V takovém případě však zůstanou kola bočních sekcí v "normální" poloze s odpovídající (větší) transportní šířkou stroje!
- ! Neuvádejte stroj do sečí polohy, pokud stojí na mekkém povrchu a pokud byly jeho boční sekce sklopeny s aktivovaným zatahovacím mechanismem. Pokud byly sekce stroje sklopeny se zataženými koly, nezatahujte kola ze země pomocí hydrauliky. V opačném případě může dojít k vážnému mechanickému poškození stroje.

27 Přestavení mezi transportní a pracovní polohou



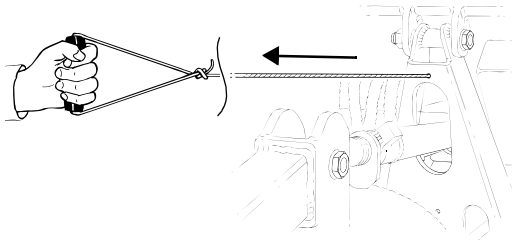
Obrázek 2.12

A Uvedte stroj do nejvyšší polohy. Potom jej snižte o cca 5 cm.

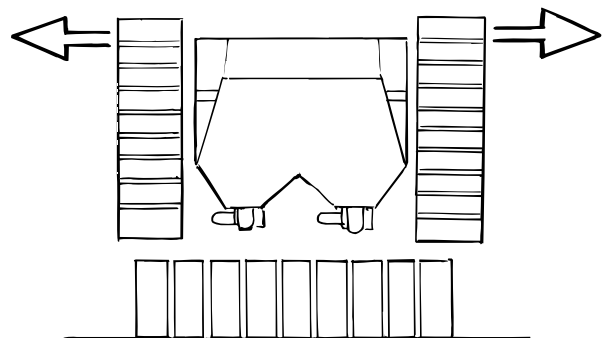


Obrázek 2.13

B Sklopné boční sekce prestavte k sobe pomocí hydraulického válce pro sklápění.

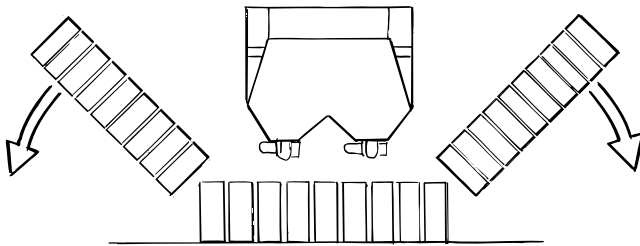


Obrázek 2.14

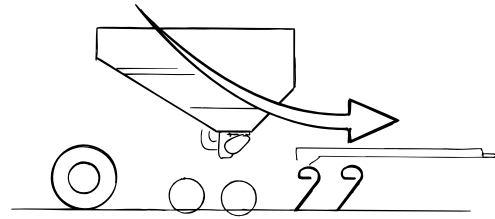


Obrázek 2.15

C Zajistete boční sekce pomocí lanovodu z místa řídicí. Zatlacte na hydraulickou přípojku, která je připojena ke křídlovému sklápěcímu mechanismu. Držte lanovod napnutý, dokud se sekce nezacnou sklápet.



Obrázek 2.16



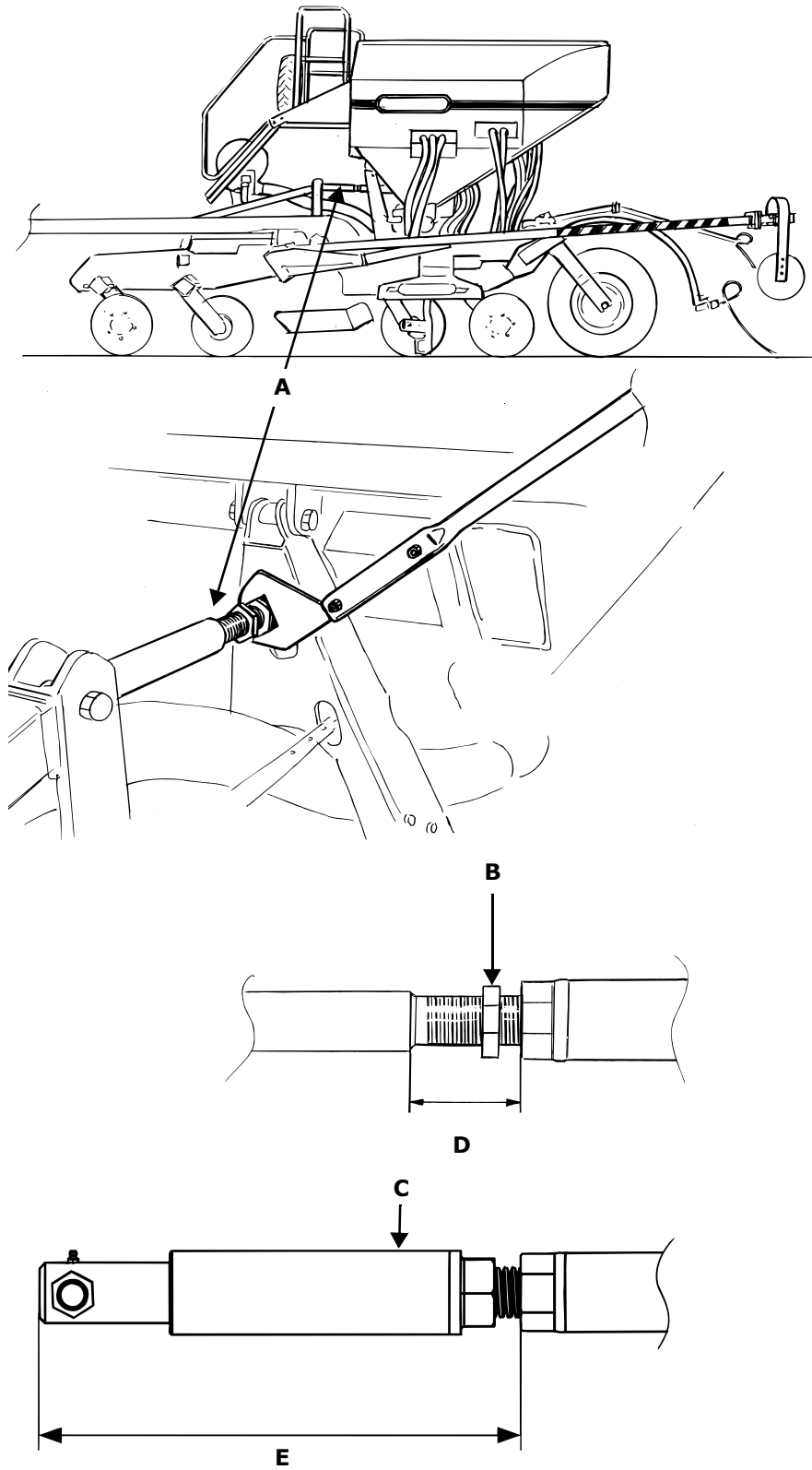
Obrázek 2.17

- D Udržujte tlak na hydraulickou přípojku, dokud pístnice hydraulického válce sklápení není zcela vysunuta a pístnice hydraulického válce přenosu hmotnosti zasunutá asi polovinou své délky.
- E Zkontrolujte, zda byl zatahovací mechanismus uveden do původní polohy tak, že rámy bočních sekcí jsou v nejnižší poloze. Pokud tomu tak není, lze si všimnout, že jedna nebo obě boční sekce zůstaly šikmo viset. Problém odstraníte opakováním postupu od kroku A.
- F Vyjmete pojistné kolíky znaménáku.
- G Po uvedení stroje do nejnižší pracovní polohy jím pojeďte pouze dopředu, aby nedošlo k ucpání zásobníku osiva.

27.1 Uvedení stroje z pracovní do transportní polohy

- A Vypnete funkci "Low-Lift" na ovládacím panelu. Potom zvednete secí stroj do nejvyšší polohy.
- B Zajistete znaménáky pojistnými kolíky.
- C Sklopte sekce stroje.
- D Zkontrolujte, zda se uvedla do činnosti automatická zajišťovací zařízení.
- E Podle potřeby aktivujte zatahovací mechanismus kola, viz "2.6 Mechanismus zatahování kola" na straně 16.
- F Zkontrolujte, zda jsou všechna pracovní zařízení v transportní šířce 3 m.

28 Rovnoběžnost s povrchem půdy



Obrázek 2.18

Podélný sklon stroje lze nastavit pomocí pístnice (A) na stroji spočívajícím na pevném a rovném povrchu. Je-li stroj správně nastaven, přední a řadní řada kotoučů by při spuštění stroje měla dosednout na zem ve stejném okamžiku.

Povolte kontramatku (B), proveďte nastavení do požadované polohy a potom kontramatku utáhněte. Použijte přiložený klíč šířky 60 mm.

Model RDA 600 S se zařízením System Disc Packer a pozdější modely RDA 800 S jsou vybaveny zesíleným pouzdrem (C).



Rozměr (D) nesmí překročit 165 mm!

Rozměr (E) nesmí překročit 480 mm!

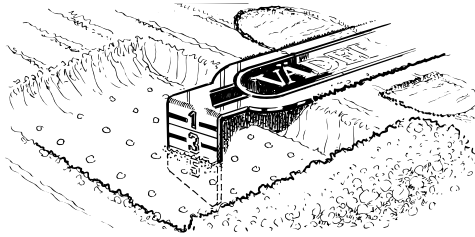
POZOR! Dbejte na dostatečné dotažení kontramatky!

Rovnoběžnost lze zkontrolovat na poli tak, že přední secí rada seje do stejné hloubky jako zadní rada.

Kontrola se provádí jednoduše mericem výsevní hloubky Väderstad. Nejprve pudu mírně stlačte a pak shrabujte její co nejtencí vrstvy, až se objeví semena. Semena musí být ve všech radách viditelná rovnoměrně.



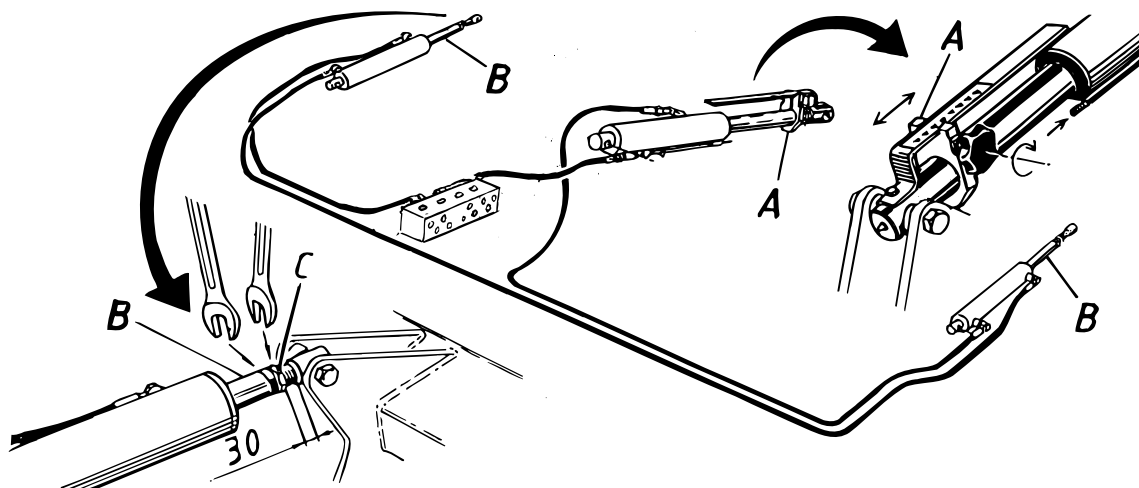
POZOR! Pokud tomu tak není, stroj není nastaven rovnoběžně, což může mít za následek zastavení výsevních jednotek!



Obrázek 2.19

29 Nastavení výsevní hloubky

29.1 Nastavení systému vysílač a přijímač



Obrázek 2.20

Výsevní hloubka secího stroje je regulována pomocí 3 hydraulických válců spojených v tzv. systému vysílač a přijímač. Před uvedením secího stroje do provozu musíte hydraulické válce odvzdušnit a vzájemně synchronizovat. Při tom postupujte následovně:

Nejprve zvedněte secí stroj do krajní horní polohy, takže všechny pístnice hydraulických válců jsou ve zcela vysunutě poloze. U motoru traktoru nastavte střední otáčky a ovladač hydraulické soustavy traktoru podržte přibližně 15-20 sekund v této poloze. Při zcela vysunutých pístnicích pak může hydraulický olej proudit celou soustavou přes zpětné ventily, takže případný vzduch může uniknout. Tento postup provádějte několik sekund při každém připojení traktoru, před každým nastavováním secího stroje, po každém přiklopení a sklopení vnějších sekcí, jakož i vícekrát v průběhu pracovního dne.

Po odvzdušnění a synchronizaci systému vysílač a přijímač můžete nastavit výsevní hloubku tří sekcí. Toto nastavení provádějte na poli se secím strojem v pracovní poloze. Zkontrolujte, zda pístnice hydraulického válce pro sklápění je zcela vysunutá a hydraulický tlak v okruhu přenosu hmotnosti je na běžné úrovni, tj. 3-5 MPa (30-50 barů). Hliníkový doraz na pístnici snímacího hydraulického válce prostřední sekce nastavte pro vhodnou výsevní hloubku, viz poloha A. Se secím strojem jedte dopředu a spus'te jej dolů. Ovladač hydraulické soustavy traktoru držte několik sekund, například tak dlouho, až se vyklopí znaménák.

Zkontrolujte výsevní hloubku uprostřed každé sekce, viz "3.1 Výsevní hloubka" na straně 65. Je-li třeba, nastavte délku pístnice na obou bočních sekcích, jak je znázorněno na pozici B níže. Toto nastavení by mělo být provedeno tak, aby se žádný z koncu pístnic neuvolnil ze stroje.

A Povolte pojistnou matici (C).

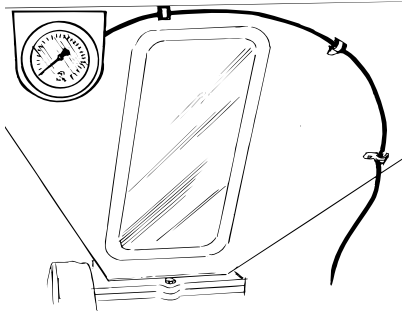
B Pístnicí (B) otáčejte pomocí klíče v upraveném místě tak, že její konec se vyšroubovává nebo zašroubovává. Vyšroubování přestavuje polohu pro zmenšení výsevní hloubky.
POZOR! V koncových polohách hydraulického válce musíte pístnicí otáčet s větším úsilím!
Délku pístnice dále nenastavujte.

C Opět zajistěte konec pístnice (B) pojistnou maticí (C).

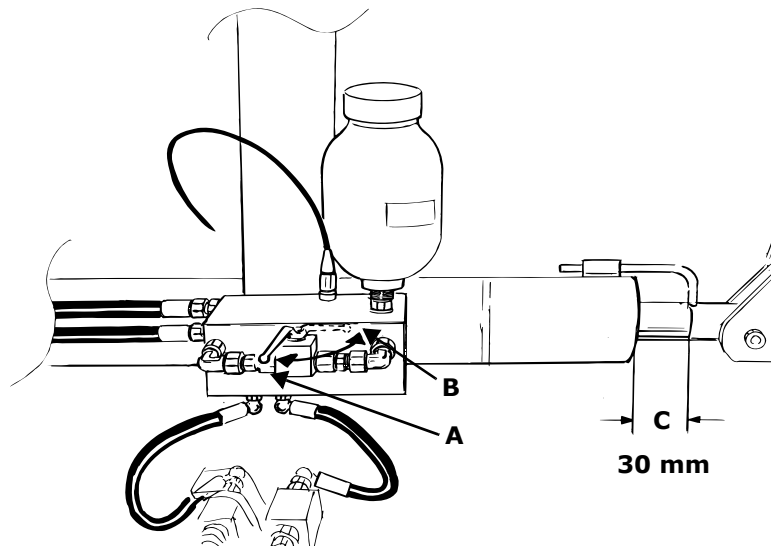
29.2 Nastavení výsevní hloubky

Po nastavení systému vysílač a přijímač se provádí nastavení výsevní hloubky tak, že se přemístí doraz (A) hydraulického válce snímání. Čísla na stupnici neudávají absolutní hloubku výsevu v centimetrech, ale jen index. Při větších změnách hloubky výsevu může být nutné znovu nastavit rovnoběžnost s povrchem půdy, viz "2.8 Rovnoběžnost s povrchem půdy" na straně 20. Během pracovního dne okruh systému vysílač a přijímač několikrát, po dobu přibližně 5 sekund odvzdušňujte a synchronizujte. Viz rovněž "3.1 Výsevní hloubka" na straně 65.

210 Nastavení přenosu hmotnosti



Obrázek 2.21



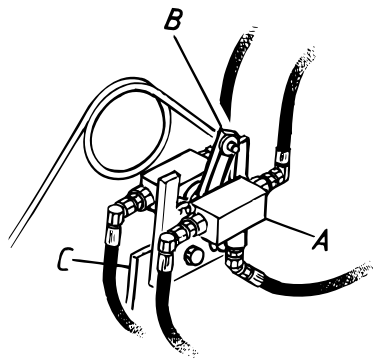
Obrázek 2.22

Přenos hmotnosti je běžně nastaven na tlak 3-5 MPa (30-50 barů). Ve většině případů je tento tlak dostačující a proto se v provozu nepřestavuje. Tlak odečítáte z tlakoměru na přední straně secího stroje. Při tom musí být secí stroj postaven na rovný podklad a musí mít sklopené boční sekce.

Je-li výsevní hloubka rozdílná na prostřední sekci a vnějších sklopných sekcích výklopných, musíte nejprve kontrolovat nastavení všech tří zvedacích hydraulických válců. Je-li i pak výsevní hloubka rozdílná, například z důvodu rozdílného zatížení jednotlivých sekcí, musíte tlak upravit. Hydraulický tlak v okruhu přenosu hmotnosti změníte následovně:

- A Složte stroj do pracovní polohy.
 - B Natáhněte stroj do horní polohy.
 - C Otevřete zadní kulový ventil akumulátoru rozložení hmotnosti. Viz polohu B.
 - D Zvyšte tlak v hydraulice pro složení křidel, aby se křídla mírně zvednula.
 - E Ujistěte se, že manometr ukazuje tlak 0 baru.
 - F Upravte polohu skládací hydrauliky tak, aby hydraulický píst skládání byl plně vysunut a hydraulický píst rozložení hmotnosti stroje byl vysunut z poloviny (tj. $C = 30$ mm) tak, aby manometr zobrazoval požadovaný tlak.
 - G Zavřete zadní kulový ventil. Viz polohu A.
 - H Zkontrolujte, zda je hydraulický píst rozložení hmotnosti stroje stále z poloviny vysunut (tj. $C = 30$ mm). Zkontrolujte tlak manometru.
- ! Výsledkem zvýšeného tlaku měřeného manometrem je zvýšený tlak na boční sekce.

211 Nastavení přepínacího ventilu



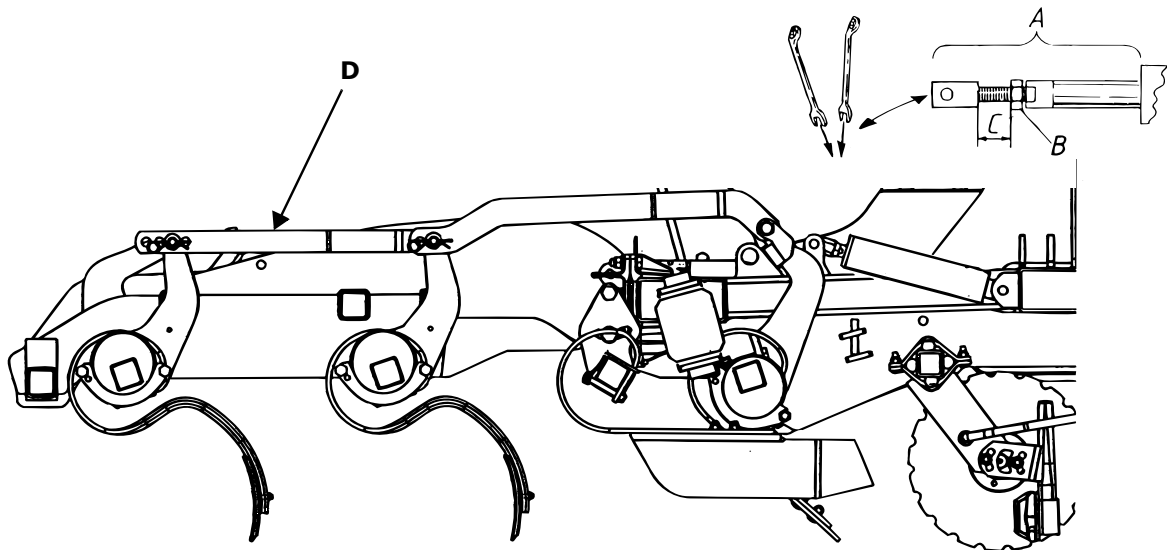
Obrázek 2.23

Běžně je ventil při dodávce z výrobního závodu nastaven. Přepínací ventil (A) přepíná mezi ovládním sklápění/přiklápění vnějších sekcí a ovládním nosičů náradí. V pracovní poloze spuštěného secího stroje je dvojčinná hydraulická přípojka traktoru připojena na okruh ovládním nosičů náradí. Je-li secí stroj zvednut na kola, přepne se ta samá hydraulická přípojka na funkci sklápění/přiklápění sekcí.

V transportní nebo pracovní poloze secího stroje musí být páka (B) vždy v příslušné koncové poloze. To je možné nastavit tak, že ventil (A) posunete v držáku ventilu (C) dopředu nebo dozadu. Po provedeném nastavení musíte utáhnout šrouby držáku ventilu (C), takže ventil se nemůže posunovat v drážce.

212 Nastavení pracovních zařízení

2121 System Crossboard, System Agrilla



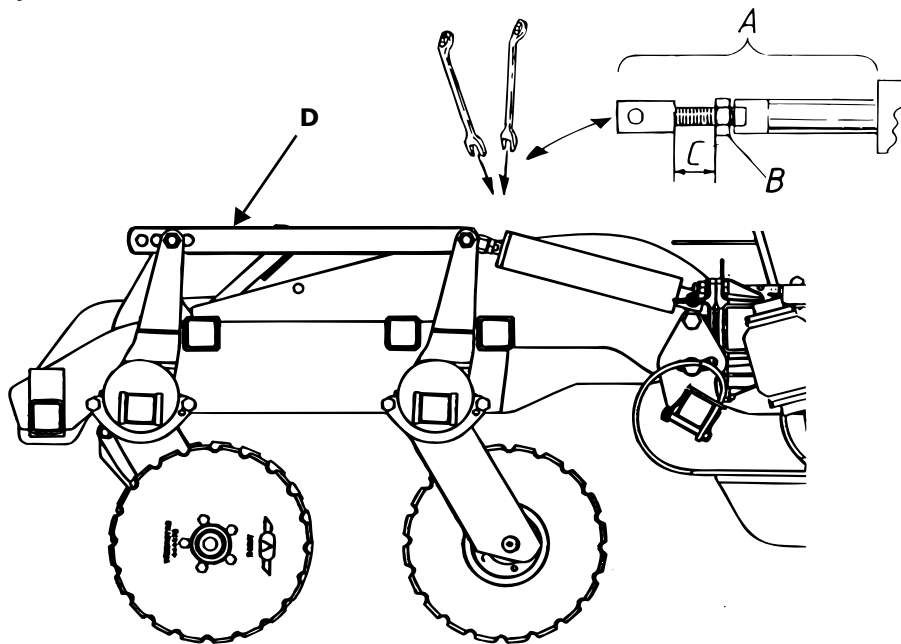
Obrázek 2.24

Tato pracovní zařízení jsou běžně nastavena ve výrobě.

Podobně jako zvedací mechanismus, pracovní zařízení jsou připojena k systému master-slave (nadrížený-podřížený). Před nastavením pracovních zařízení je potřeba stejně jako zvedací systém odvědušnit a synchronizovat hydraulický systém, viz "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na straně 22. Odvědušení systému by mělo být provedeno na stroji v pracovní poloze a s plně rozvinutými pracovními zařízeními, aby byly pístnice hydraulických válců vysunuty do krajní polohy.

Potom zkontrolujte základní nastavení pracovních zařízení stroje zapojeného za traktor a s vyklopenými sekcemi a s kotouči výsevních jednotek dosednutými na rovný povrch terénu. Podle potřeby nastavte pístnici (A) do stejného úhlu se všemi pracovními zařízeními. Povolte matici (B) a otáčejte pístnicí a hydraulickým válcem. Pístnice nastavte tak, aby volná délka závitu (C) nepřekračovala 20 mm.

Jemné nastavení pak proveďte na poli serížením pístnic (A) tak, aby všechny sekce pracovaly se stejnou hloubkou. Nastavte úhel předních pracovních zařízení k zadním pracovním zařízením pomocí rady otvorů v bocích paralelogramu (D). POZOR! Po serížení se vždy přesvědčte, že paralelogramy nejsou v kolizi s rámem.



Obrázek 2.25

Pracovní zařízení System Disc je obvykle nastaveno ve výrobě.

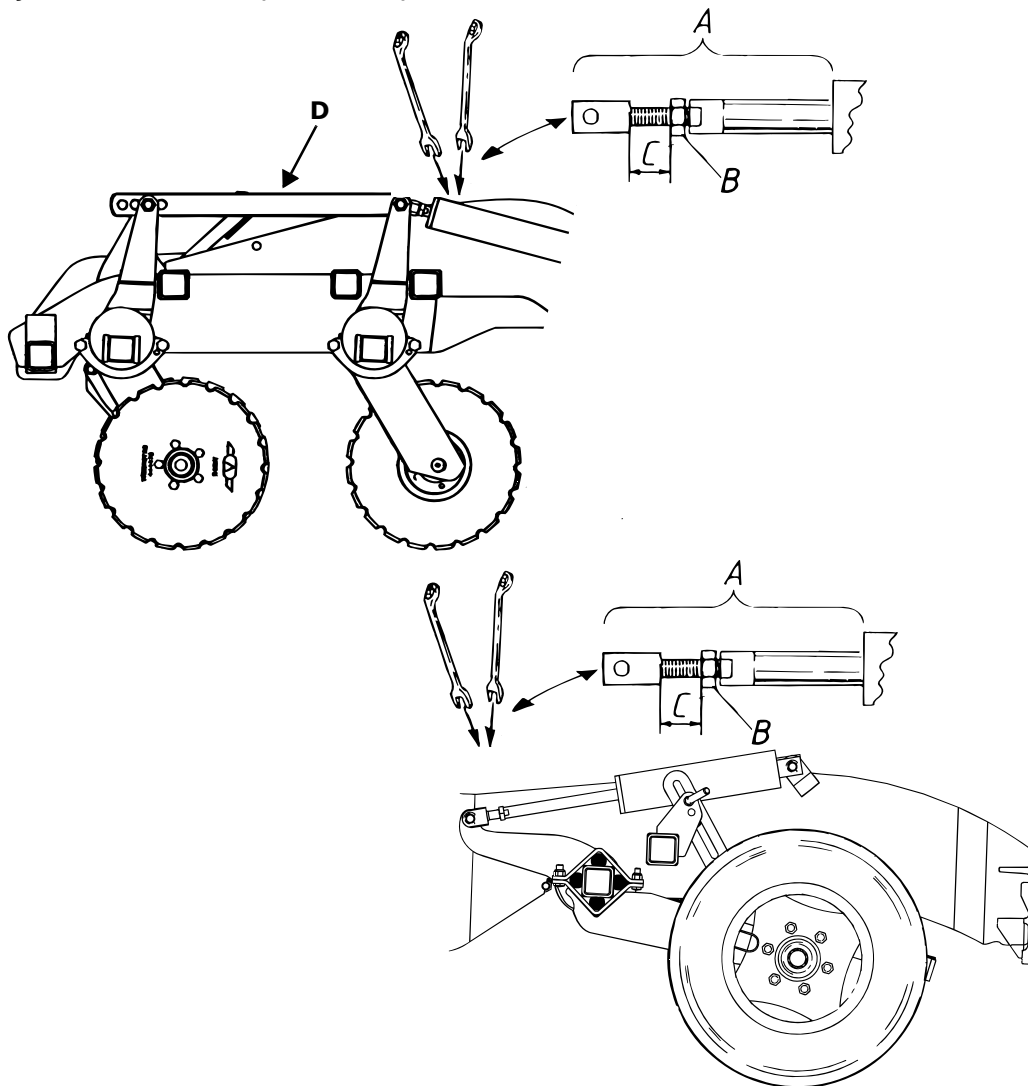
Podobně jako zvedací mechanismus, pracovní zařízení je připojeno k systému master-slave (nadrížený-podřížený). Před nastavením pracovního zařízení je potřeba stejně jako zvedací systém odvzdušnit a synchronizovat hydraulický systém, viz "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na straně 22. Odvzdušnění systému by mělo být provedeno na secím stroji v pracovní poloze a s plně rozvinutým zařízením System Disc, aby byly pístnice hydraulických válců vysunuty do krajní polohy.

Potom zkontrolujte základní nastavení pracovních zařízení stroje zapojeného za traktor a s vyklopenými sekcemi a s kotouči výsevních jednotek dosednutými na rovný povrch terénu. Podle potřeby nastavte pístnici (A) do stejné výšky se všemi kotouči. Povolte matici (B) a otáčejte pístnicí a hydraulickým válcem. Pístnice nastavte tak, aby volná délka závitu (C) nepřekročovala 20 mm.

Jemné nastavení pak proveďte na poli seřízením pístnic (A) tak, aby všechny sekce pracovaly se stejnou hloubkou.

Nastavte úhel přední rady kotoučů k zadní rade pomocí rady otvorů v bocích paralelogramu (D). **POZOR!** Po seřízení se vždy přesvědčte, že paralelogramy nejsou v kolizi s rámem.

2123 System Disc Packer (RDA 600 S)



Obrázek 2.26

Nastavení z výroby

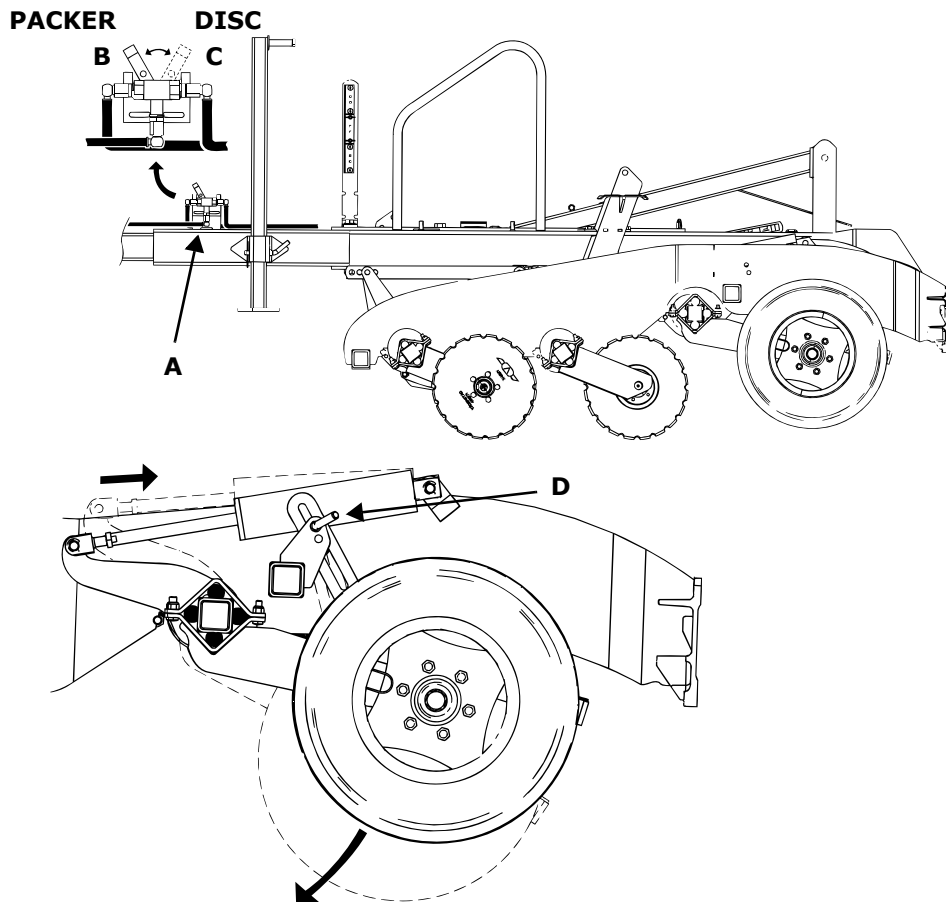
Zařízení System Disc Packer je správně nastaveno již při výrobě.

Podobně jako zdvihací systém, zařízení je připojeno do soustavy hydraulických válců. Před nastavením zařízení odvzdušněte a resetujte hydraulickou soustavu stejným postupem jako v případě zdvihacího systému. Viz část "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na straně 22. Odvzdušnění proveďte na stroji v pracovní poloze a se zcela zdvíženými koly zařízení System Disc a Packer. Tím dosáhnete toho, že jsou hydraulické písty stlačeny do své koncové polohy.

Potom zkontrolujte základní nastavení zařízení na stroji, který je připojen k traktoru, rozložen a který spočívá na výsevních jednotkách na rovném povrchu. V případě potřeby nastavte pístní tyče (A) tak, aby měly všechny kotouče a kola pěchu stejnou výšku. Povolte kontra-matice (B) tak, aby zůstala pístnice a hydraulický píst na místě. Pístnice lze nastavit do maximální délky závitu (C) 20 mm.

Potom je třeba na poli provést jemné nastavení seřazením pístních tyčí (A) tak, aby všechny sekce pracovaly ve stejné hloubce.

Pomocí otvorů v rovnoběžné ocelové tyči (D) nastavte úhel přední řady kotoučů podle zadní řady. POZNÁMKA! Po nastavení se vždy přesvědčte, že rovnoběžné železné tyče nejsou v kolizi s rámem.



Obrázek 2.27

Jízda

Nastavení pracovní hloubky kotoučů a kol pěchu se provádí pomocí stejného hydraulického okruhu. O tom, který systém má být ovládán, rozhoduje zpětný ventil (A). V závislosti na typu povrchu a jiných faktorech zvolte, který systém bude při jízdě ovládán z kabiny traktoru.

Poloha B: Nastavení kol pěchu

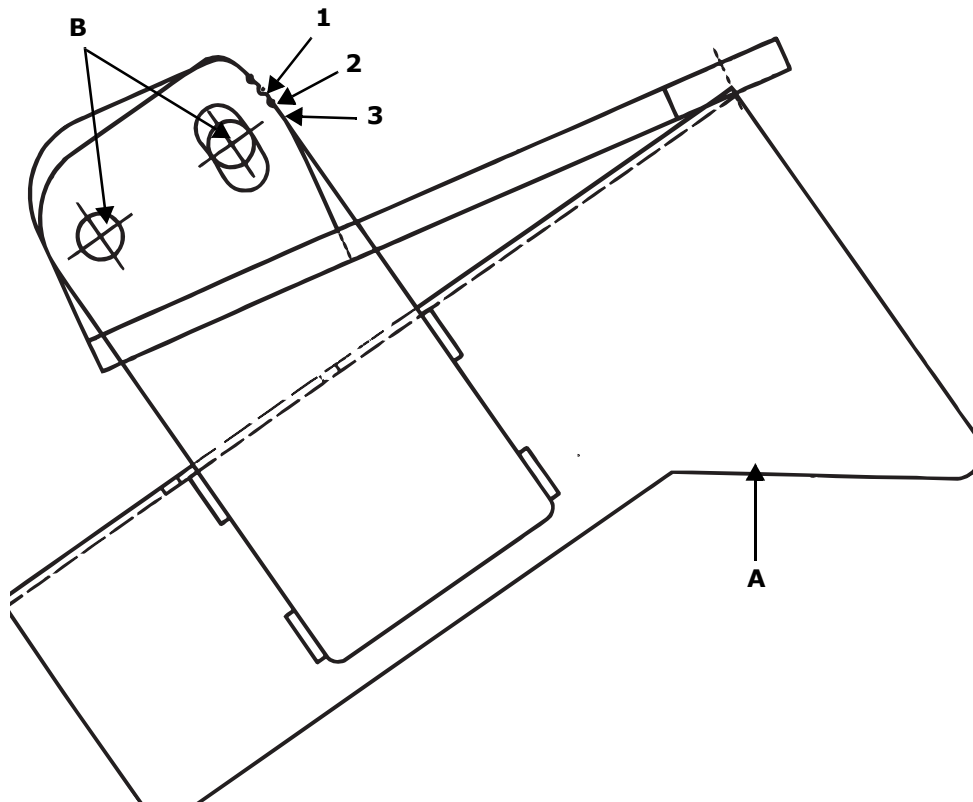
Poloha C: Nastavení kotoučů

Nastavení zařízení se provádí takto:

- 1 Nastavte pro kola povolený zdvih při zvednutém stroji. To lze provést vložením kolíku (D) do jednoho ze dvou otvorů. Obvykle se používá horní otvor, protože tak je zvednutý stroj výše nad zemí.
- 2 Uvedením zpětného ventilu do polohy (B) aktivujete nastavování kol pěchu.
- 3 Jeďte se strojem v přímém směru vpřed a vyberte požadovaný tlak na kola pěchu.
- 4 Uvedením zpětného ventilu do polohy (C) aktivujete nastavování pracovní hloubky kotoučů.
- 5 Jeďte se strojem v přímém směru vpřed a spusťte stroj do polohy setí. Nastavte požadovanou pracovní hloubku kotoučů.

POZOR! Zkontrolujte, zda kola pěchu nemají vliv na vodorovnost stroje. To je důležité zejména při setí do malé hloubky půdy a při proměnlivých vlastnostech půdy. Dejte také pozor na to, jaký má vliv na udržování vodorovnosti stroje zatížení zásobníku osiva, jsou-li používána kola pěchu.

213 Nastavení radaru



Obrázek 2.28

Aby byl radar maximálně spolehlivý, musí být nastaven na určitý úhel směrem k zemi. Úhel radaru je optimální, je-li povrch (A) vodorovný se zemí a secí stroj je v pracovním režimu. Úhel může být nastaven uvolněním šroubu (B) a posunutím držáku v podlouhlé drážce.

Držák má značky zobrazující základní nastavení pro různé výšky tažné tyče.

- 1 Výška tažné tyče 300 - 400 mm
- 2 Výška tažné tyče 400 - 600 mm
- 3 Výška tažné tyče 600 - 800 mm / střední shrnovač

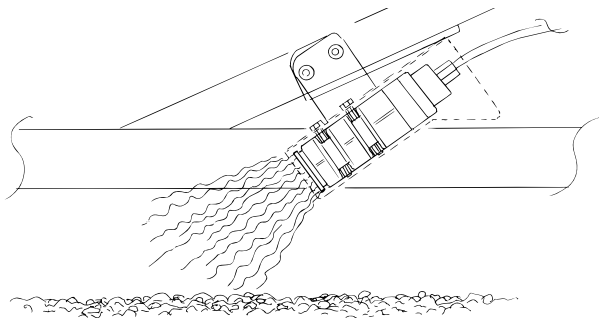
! Před rozjetím stroje musíte radar seřídít. Viz nabídka 15 "Automatická kalibrace" v kapitole "2.22.3 Programování" na straně 49.

! Optika radaru musí být pravidelně čištěna!

! Ujistěte se, že v pracovním prostoru radaru nejsou žádné překážky, např. hadice nebo kabely!

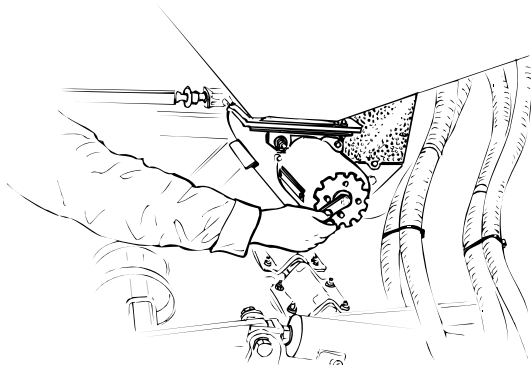


POZOR! Během chodu radaru se nikdy nedívejte přímo do něj! Hrozí riziko trvalého poškození zraku!

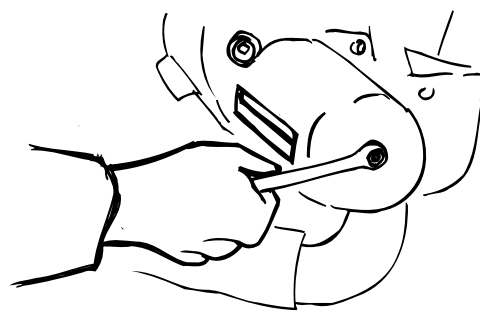


Obrázek 2.29

214 Nastavení výsevného množství



Obrázek 2.30



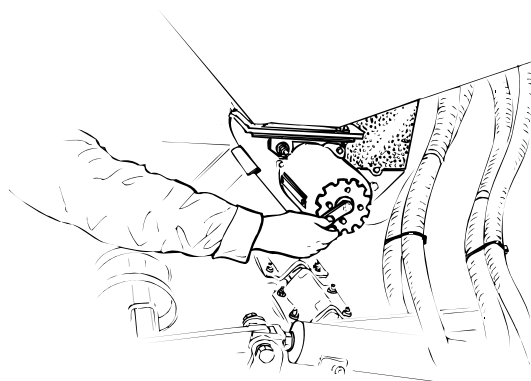
Obrázek 2.31

! Před naplněním zásobníku osiva musíte nastavit dávkování podle tabulky výsevu.

Pomocí kliky nastavte na stupnici požadovanou hodnotu.

Hodnotu na stupnici můžete zmenšit v rozmezí 5 – 10 čárek poté, co byl zásobník osiva naplněn. Otočte válečkem dávkovacího mechanismu o několik otáček a pak nastavte hodnotu na stupnici ještě více zpět. Při snížení hodnoty na stupnici pod 20 se musí váleček nepřetržitě otáčet. Zvýšení záběru válečku může být neomezené bez nebezpečí vzpříčení semen.

215 Nastavení zásobníku osiva s hydraulickou soustavou

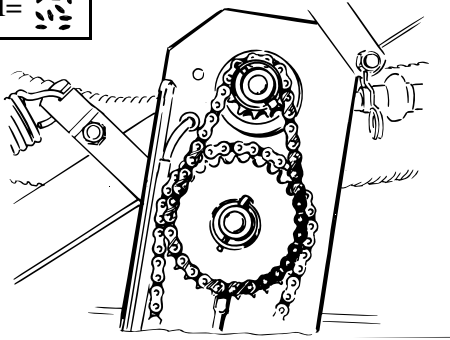


Obrázek 2.32

Pokud je secí stroj vybaven hydraulickou soustavou, je vysévané množství osiva dáno rotační rychlostí zásobníku a jejich nastavením. Zásobníky osiva jsou nastaveny podle sloupců výsevní tabulky pro hydraulickou soustavu.

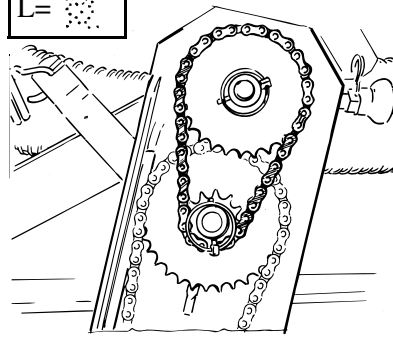
216 Zkouška mechanického dávkování

H=



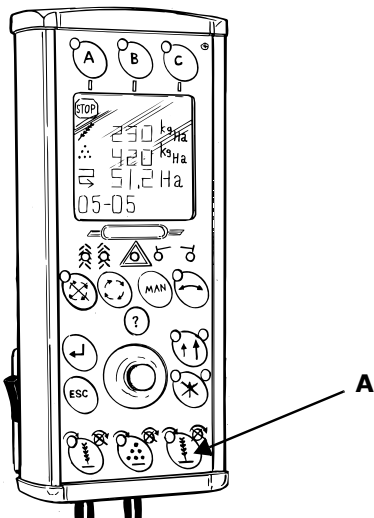
Obrázek 2.33

L=

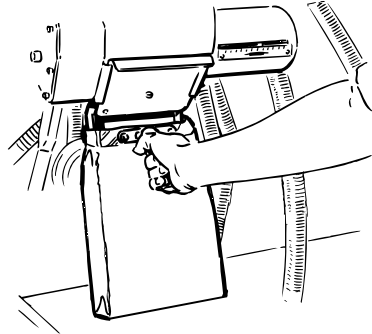


Obrázek 2.34

- ! Sejměte ochranný kryt převodovky. Dejte do správné polohy řetězová kola převodovky pro rozsah rychle/pomalu.
- ! Nastavení výsevného množství. Viz "2.14 Nastavení výsevného množství" na straně 30 a zvolte podle zkušenosti jednu hodnotu na stupnici podle tabulky výsevu.

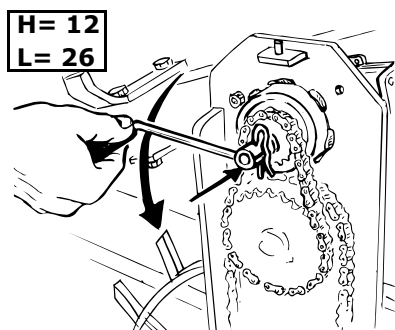


Obrázek 2.35

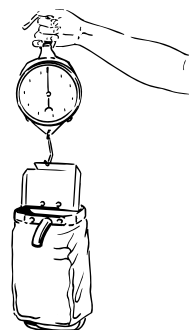


Obrázek 2.36

- ! Běžně se kalibrace provádí na levé dávkovací jednotce; pravá se odpojí tlačítkem (A) na ovládací skříňce.
- ! Při zkoušce dávkování musíte použít dodané zkušební sáčky. Pokud jsou ještě prázdné, nastavte před zkouškou stupnici. Sáček je držen pod zásobníkem osiva pružnou klapkou.



Obrázek 2.37



Obrázek 2.38

! Uvolněte pohon od horního ozubeného kola (hnací hřídel) vyjmutím kolíku. Pak na hřídel nasadíte kliku a zajistíte ji pružinovou závlačkou. **POZOR!** Po provedení zkoušky nezapomeňte znovu nasadit zajišťovací kolík.

Nejprve provedte zkoušku dávkování, aby se váleček dávkovacího mechanismu naplnil osivem. Vyprázdněte sáčky. Potom proveďte skutečnou zkoušku dávkování. Klidně a v nepřerušovaném cyklu soustavně otáčejte klikou rychlostí asi jedné otáčky za sekundu.

Rychlý převod. 12 zkušebních otáček: Zvážené množství obilí x 100 = _____ kg/ha.

Pomalý převod. 26 zkušebních otáček: Zvážené množství obilí x 10 = _____ kg/ha.

! Naplněný zkušební sáček od jednoho zásobníku osiva zvažte a případně proveďte nastavení. Stupnice je prakticky lineární, proto je možné bez problému provést procentuální zvýšení/snížení.

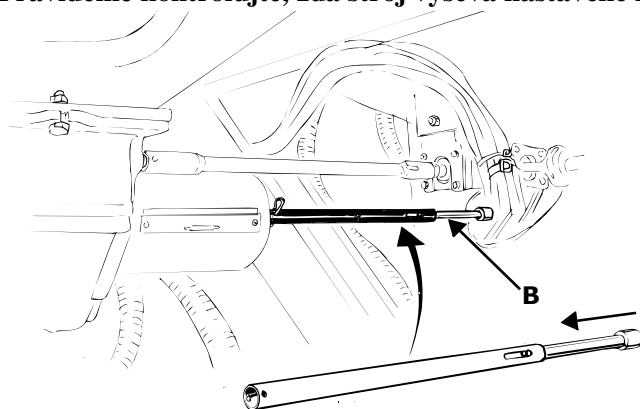
Příklad: Má se provést výsev 220 kg pšenice na hektar. Na stupnici byla nastavena hodnota 50. Výsledek zkoušky dávkování je 200 kg/ha. Výsev musíme zvýšit o 10 %, což představuje hodnotu 55 na stupnici.

! Při výsevu s pomalým převodem musíte provést úplnou zkoušku. Otočte klikou 130krát a zachycené množství násobte 2. Zachycené množství x 2 je množství, které stroj vysel. Má-li zachycené množství hmotnost 3 kg, stroj provádí výsevek 6 kg/ha. Úplný test musíte provádět tehdy, když se vysévá malé množství - 8 kg nebo méně.

! Při výsevu semen olejnatých plodin zkoušku dávkování proveďte nejprve na levém zásobníku osiva, pak na pravém.

Kontrolujte, zda je řepkový kartáč vyčištěn a zda je nastaven ke klapkám komůrkového kola.

Pravidelně kontrolujte, zda stroj vysévá nastavené množství.

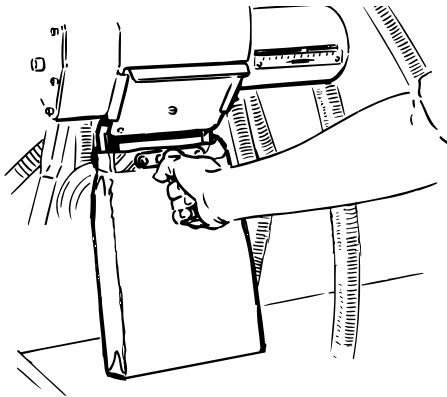


Obrázek 2.39

! Kontrolujte, zda jsou oba dávkovací mechanismy zásobníku osiva nastaveny stejně. Pokud se nastavení liší, stlačte je a pružně přitlačovaný hřídel (B) vysuňte z levého uložení zásobníku. Otočte šestihrannou hlavici výstupního hřídele do požadované polohy. Opět nasadte spojovací hřídel.

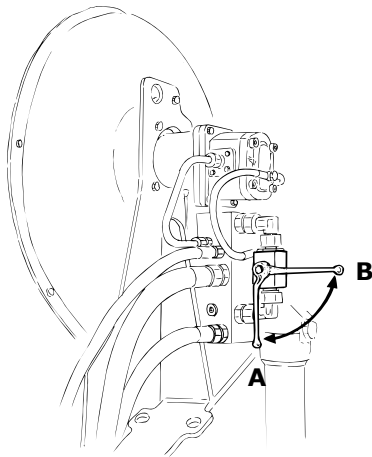
217 Zkouška hydraulického dávkování

- 1 Nastavte secí zásobníky, viz "2.15 Nastavení zásobníku osiva s hydraulickou soustavou" na straně 30.




Obrázek 2.40



- 2 Při zkoušce dávkování použijte dodané zkušební sáčky. Před kalibrací, pokud jsou ještě prázdné, nastavte stupnici. Sáček je držen pod zásobníkem osiva pružnou klapkou.

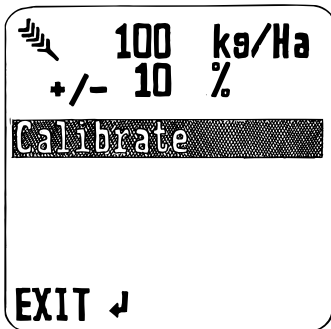


Obrázek 2.41

- 3 Přepnutím páky do polohy B vypněte hydraulicky poháněné dmychadlo.
- 4 Nastartujte traktor a zapněte hydraulický konektor určený pro ovládání dmychadla a secího výstupu.

5 Pro vstup do kalibrační nabídky stiskněte tlačítko  na Control Station.

(Kalibrační nabídku můžete také vyvolat současným stiskem tlačítek  a  na Control Station.)




Obrázek 2.42

! Pomocí otočného ovladače vyberte řádek nabídky, označte jej a potvrďte stiskem .

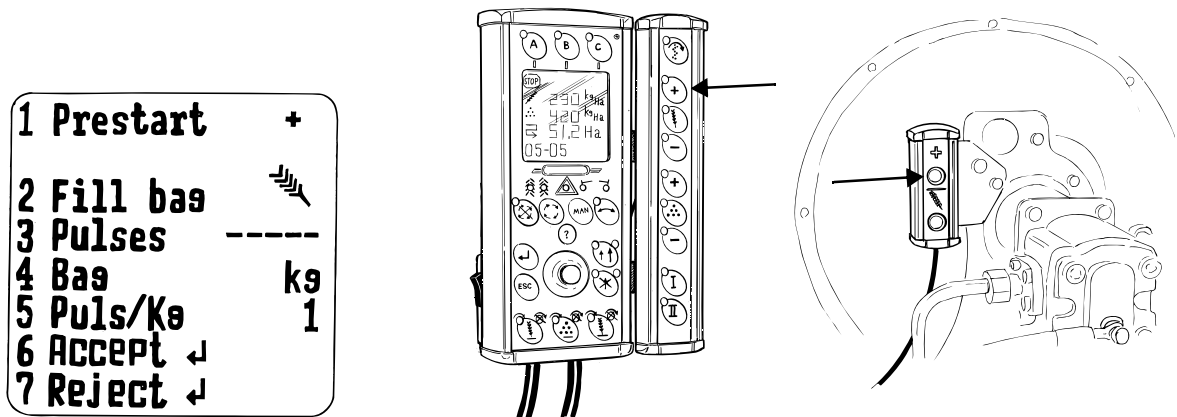
6 Řádek nabídky  označte pomocí . Zadejte požadovaný objem výsevu v kg/ha.

Potvrďte stiskem .



7 Řádek nabídky +/- označte pomocí . Zadejte požadované zvýšení/snížení objemu vý-

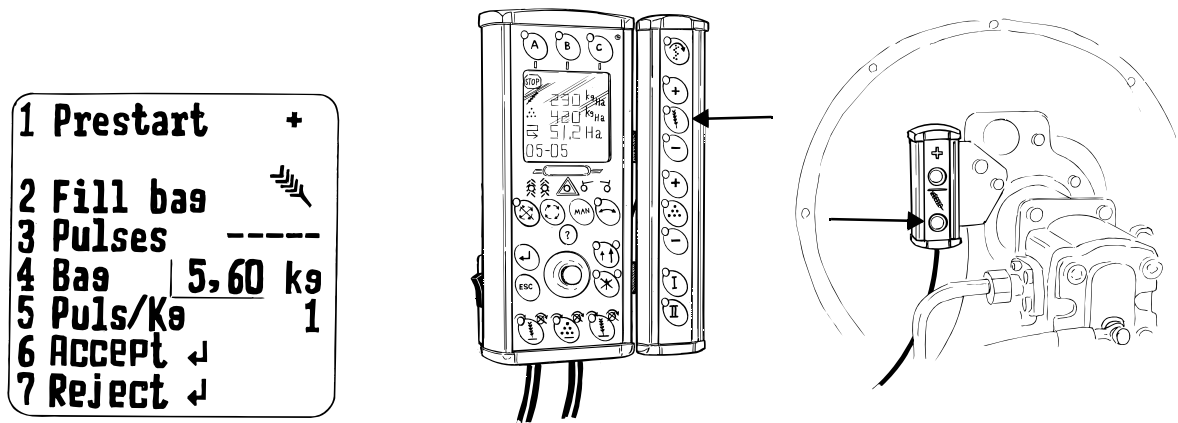
sevu v procentech elektricky nastavitelného množství objemu výsevu. Potvrďte stiskem .

8 Posuňte se dolů na řádek nabídky "Calibrate" a stiskněte .




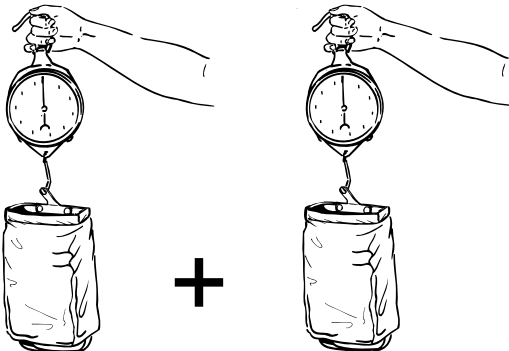
Obrázek 2.43

9 Stiskem tlačítka  nad tlačítkem  naplníte systém výstupu osiva. Můžete použít také odpovídající tlačítko na dálkovém ovládaní. Vyprázdněte kalibrační vaky.





Obrázek 2.44

10 Podržte stisknuté  na Control Station nebo na dálkovém ovládní, dokud se vaky nena-
plní odpovídajícím množstvím osiva. Ve třetím řádku nabídky se načítají impulsy ze secích
btek.





Obrázek 2.45


11 Zvažte obsah obou vaků a hodnoty sečtěte. (Jestliže se hmotnosti obsahu vaků navzájem liší,
je třeba ověřit individuální nastavení secích btek a podle potřeby je nastavit. Viz "2.17.2 In-
dividuální nastavení hodnot zásobníku osiva" na stranì 36. Také se ujistěte, zda se osivo ne-
nashromáždilo v podávacích válečcích a secích botkách.)


Posuňte se dolů na 4. řádek nabídky, pomocí  jej označte a zadejte hodnotu v kg. Potvrďte
stiskem .


Po označení 6. řádku se v 5. řádku automaticky načítá počet impulsů na kilogram.

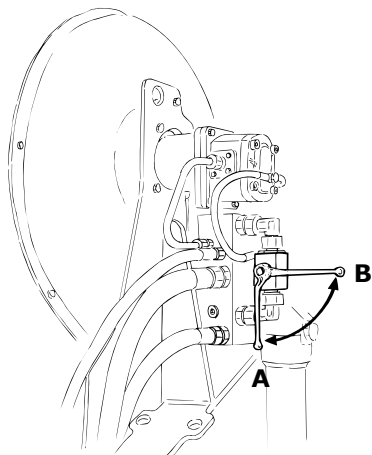
Chcete-li zadat počet pulzů na kg ručně, posuňte se zpět na 5. řádek a označte jej pomocí .

Poté zadejte hodnotu ručně a potvrďte ji pomocí .

12 Stisknutím  na 6. řádku, "Accept", potvrďte dokončení kalibrace.

Chcete-li kalibraci zrušit a opakovat ji od začátku, posuňte se v nabídce na řádek "Cancel" a
stiskněte .

13 Vyberte položku EXIT a stiskněte tlačítko .




Obrázek 2.46

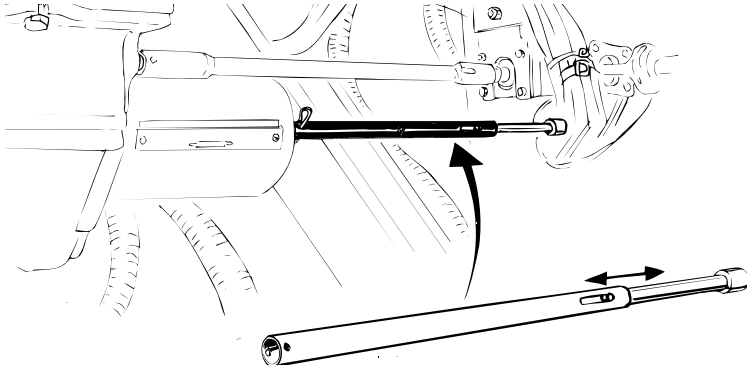
14 Hydraulický ventil dmyhadla nastavte do polohy A.

217.1 Snížení hodnoty zásobníku osiva, pokud je zásobník osiva plný

Hodnoty na stupnici mohou být sníženy v krocích 5-10 i po naplnění zásobníku osiva. Podržte pár

sekund stisknuté tlačítko  na ovládací skřínce a potom pokračujte ve snižování hodnoty. Pokud hodnotu snižujete pod 20, musíte otáčet válci. Zvýšení práce dávkovacího válce může být realizováno bez rizika stlačení osiva.

217.2 Individuální nastavení hodnot zásobníku osiva



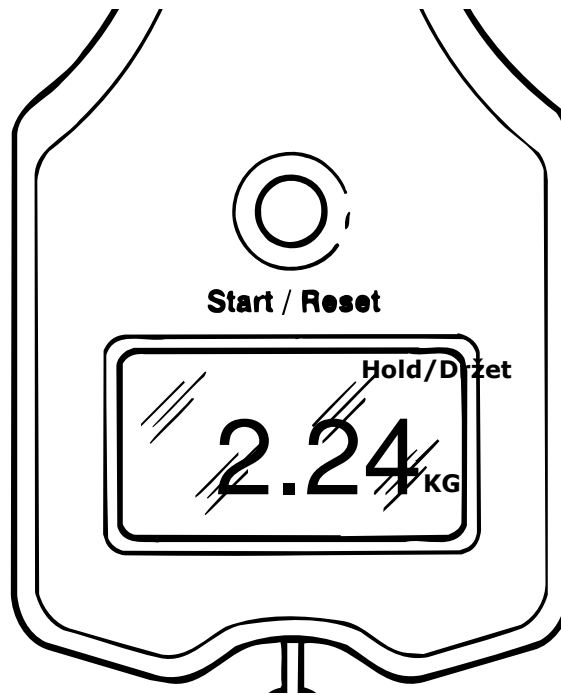
Obrázek 2.47

Společně stlačte pružně přitlačovaný hřídel a vysuňte ho z levého uložení zásobníku. Otočte šestihrannou hlavici výstupního hřídele do požadované polohy. Opět nasadte spojovací hřídel.

2173 Stupnice



Obrázek 2.48



Obrázek 2.49

Váhy zkalibrujte takto:

- 1 Stiskněte Start/Reset (Start/Vynulovat).
 - 2 Zavěste prázdný kalibrační pytel na hák stupnice.
 - 3 Zobrazí se hmotnost pytle. Čekajte, dokud se nezobrazí „Hold“ (Držet).
 - 4 Stiskněte Start/Reset (Start/Vynulovat).
 - 5 Sejměte pytel a naplňte jej kalibrovaným množstvím.
 - 6 Zvažte naplněný pytel. Stupnice nyní udává čistou hmotnost kalibrovaného množství.
- ! Váha se automaticky vypne asi po 5. minutách. (U některých vah po 1 min.)
- ! Při jízdě nechte váhu v kalibrační skříni.
- ! V pravidelných intervalech a vždy před zahájením sezóny kontrolujte stupnici, zda ukazuje známou hmotnost.

218 Před naplněním zásobníku osiva

Přesvědčete se o tom:

- ! že stroj je prázdný, čistý a suchý;
- ! že dávkovací ústrojí je nastaveno podle výsevní tabulky;
- ! že vyprazdňovací otvory jsou zavřeny.

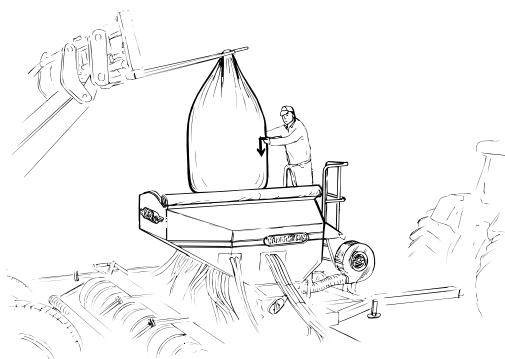
218.1 Plnění z velkých pytlů



Obrázek 2.50



POZOR! Dbejte na bezpečnost práce. Nevstupujte pod zavěšené břemeno! Přesvědčete se o tom, že při doplňování osiva se nikdo nenachází na secím stroji. Doporučujeme používat přídatné držadlo pro nůž. Přesvědčete se o tom, že na zásobníku osiva nikdo není. Vyvarujte se kontaktu s nebo vdechnutí dezinfekčního přípravku použitého na osivo.



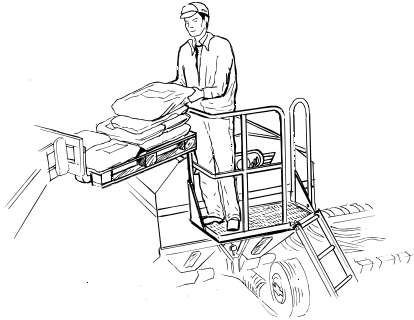
Obrázek 2.51

Nejbezpečnější je plnit zásobník osivem při sklopených sekcích úhlopříčně ze zadní části (RDA 600 S). Plnění z přední části musíte provádět úhlopříčně zprava, protože při tom je přístupná plošina, aniž byste museli prolézat pod hydraulickým válcem zvedání.

2.18.2 Plnění z malých pytlů



Dbejte na bezpečnost práce. Nevstupujte pod zavěšené břemeno! Přesvědčete se o tom, že při doplňování osiva se nikdo nenachází na secím stroji. Přesvědčete se o tom, že na zásobníku osiva nikdo není. Vyvarujte se kontaktu s nebo vdechnutí dezinfekčního přípravku použitého na osivo.

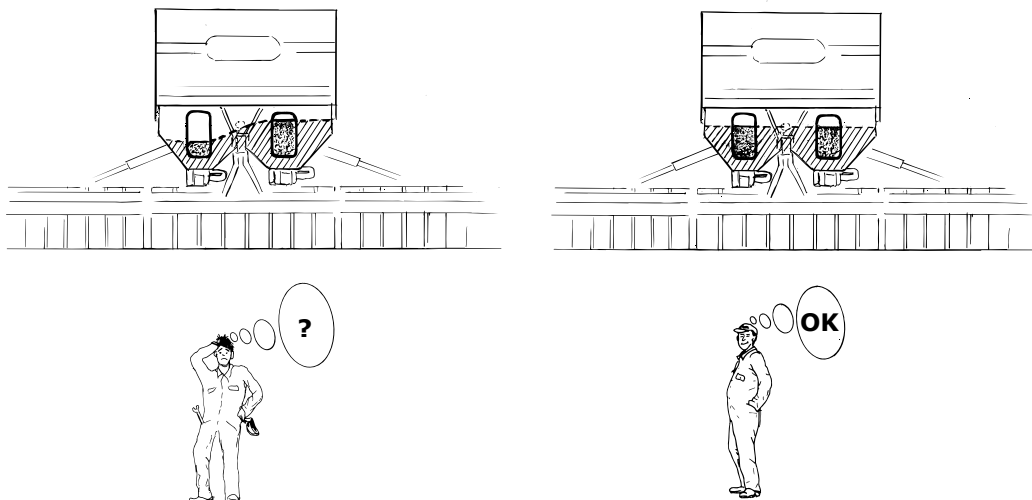


Obrázek 2.52

POZOR! Stupačky a plošina secího stroje nejsou určeny pro manuální nakládání z malých pytlů. Nakládání je nejlépe proveditelné pomocí nakladače, přičemž pytle jsou uloženy na paletách.

Zepředu z pravé strany zvedněte paletu do výšky zábradlí, přičemž traktor je natočen na stranu, takže je možné snadno vystoupit na plošinu.

2.18.3 Před novým plněním

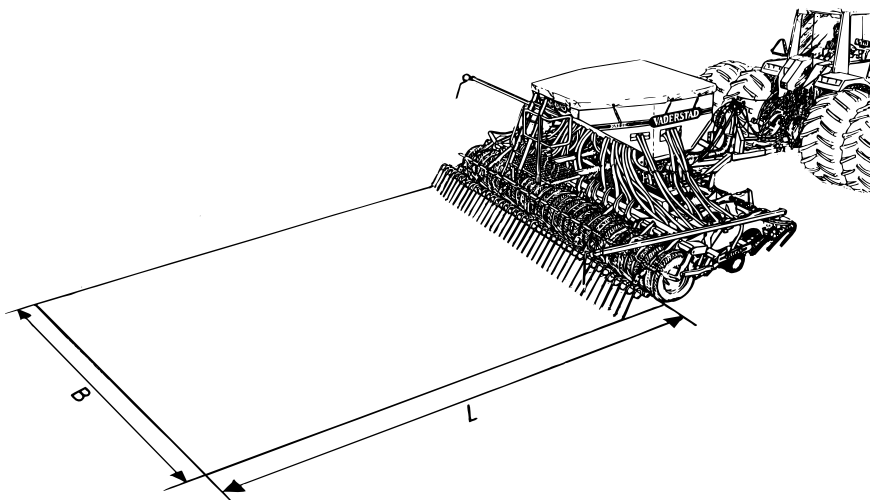


Obrázek 2.53

Před každým plněním musí úroveň osiva klesnout pod středové průhledítko, aby se řidič mohl přesvědčit o tom, že obě komory zásobníku osiva obsahují stejné množství osiva. Případné vzpříčení se projeví tím, že výšky hladiny osiva se liší.

Nastavení stejného naplnění osivem provedete podle "Obrázek 2.39".

219 Zkouška za jízdy (na poli)



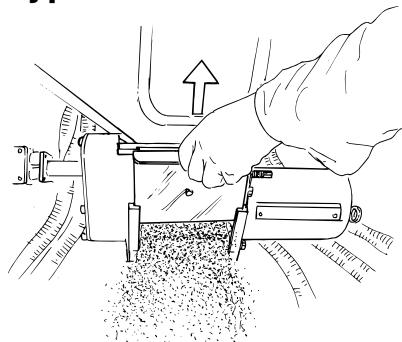
Obrázek 2.54

Skutečné dávkování výsevku je možné zjistit zkouškou za jízdy (na poli). Tuto kontrolu doporučujeme provést zejména u nového secího stroje, pokud se mají změnit půdní poměry nebo podmínky práce. Při výsevu na podzim s hrubou půdní strukturou se zvyšuje prokluz trakčních kol.

Při měření dávkování na jednotku musíte projet s RDA 600 S přesně 33,3 m ($B = 6$ m) a s RDA 800 S přesně 25 m ($B = 8$ m).

POZOR! Dmychadlo a další dávkovací jednotku musíte vypnout! Při měření s oběma dávkovacími jednotkami musíte ujet poloviční dráhu. Množství zjištěná při zkoušce na poli musíte násobit číslem 100 a dostanete hodnotu množství v kg/ha.

220 Vyprázdnění zásobníku osiva



Obrázek 2.55

Vyprázdnění zásobníku osiva provedete jednoduchým úkonem. Zcela otevřete posuvnou klapku. Pokud chcete vyprázdnit jen malé množství, vytáhněte klapku jen nepatrně nahoru.

Při tom nezapomeňte po vyprázdnění zásobníku klapku opět uzavřít.

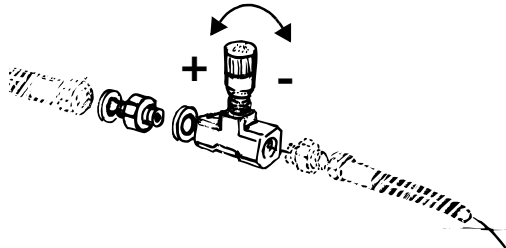
221 Nastavení průtočného množství vzduchu

221.1 Hydraulicky poháněný ventilátor "Fenix"

Objem vzduchu se nastavuje otáčkami ventilátoru.

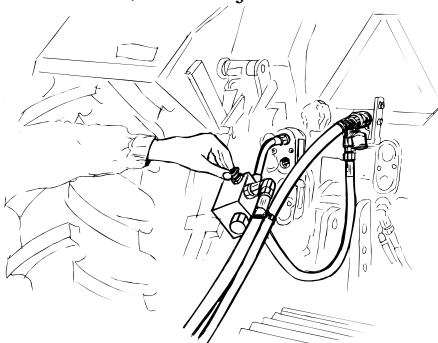
Otáčky ventilátoru se nastavují různými způsoby závislémi na hydraulické soustavě traktoru, ke které je ventilátor připojen:

- A Ventilátor je řízen průtokovým ventilem na traktoru. Průtokový ventil je k dispozici na mnoha traktorech vybavených hydraulickou soustavou s konstantním tlakem. Má-li traktor přednostní hydraulickou přípojku, použijte ji. Regulace hydraulického tlaku odebíraného z hydraulické soustavy traktoru je zde optimální pro hydraulicky poháněné dmychadlo a pro traktor. Před montáží ventilu vnějšího okruhu podle alternativy (b) nebo (c) zjistěte, zda je pro hydraulickou soustavu traktoru k dostání průtokový ventil.

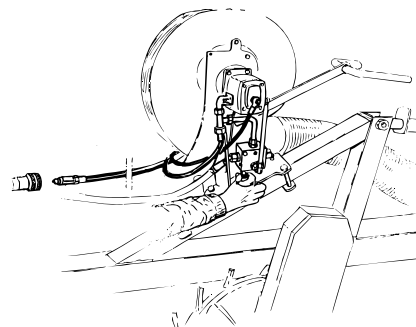


Obrázek 2.56

- B Pokud je traktor vybaven hydraulickou soustavou s konstantním tlakem, ale nemá průtokový ventil, potom se otáčky ventilátoru regulují pomocí kontrolního ventilu vloženého do tlakového vedení mezi traktor a secí stroj. Kontrolní ventil lze objednat již namontovaný nebo u modelů, které nejsou tímto ventilem vybaveny, jej lze namontovat (číslo dílu 420160).



Obrázek 2.57



Obrázek 2.58

- C Je-li traktor vybaven hydraulickou soustavou s konstantním tlakem, můžete otáčky dmychadla nastavit pomocí přídavného regulátoru otáček vloženého do hydraulického okruhu hadic mezi traktorem a secím strojem. Regulátor otáček je možné také upevnit na držák dmychadla. Volitelný regulátor otáček můžete objednat jako již namontovaný nebo později (číslo dílu 420154).

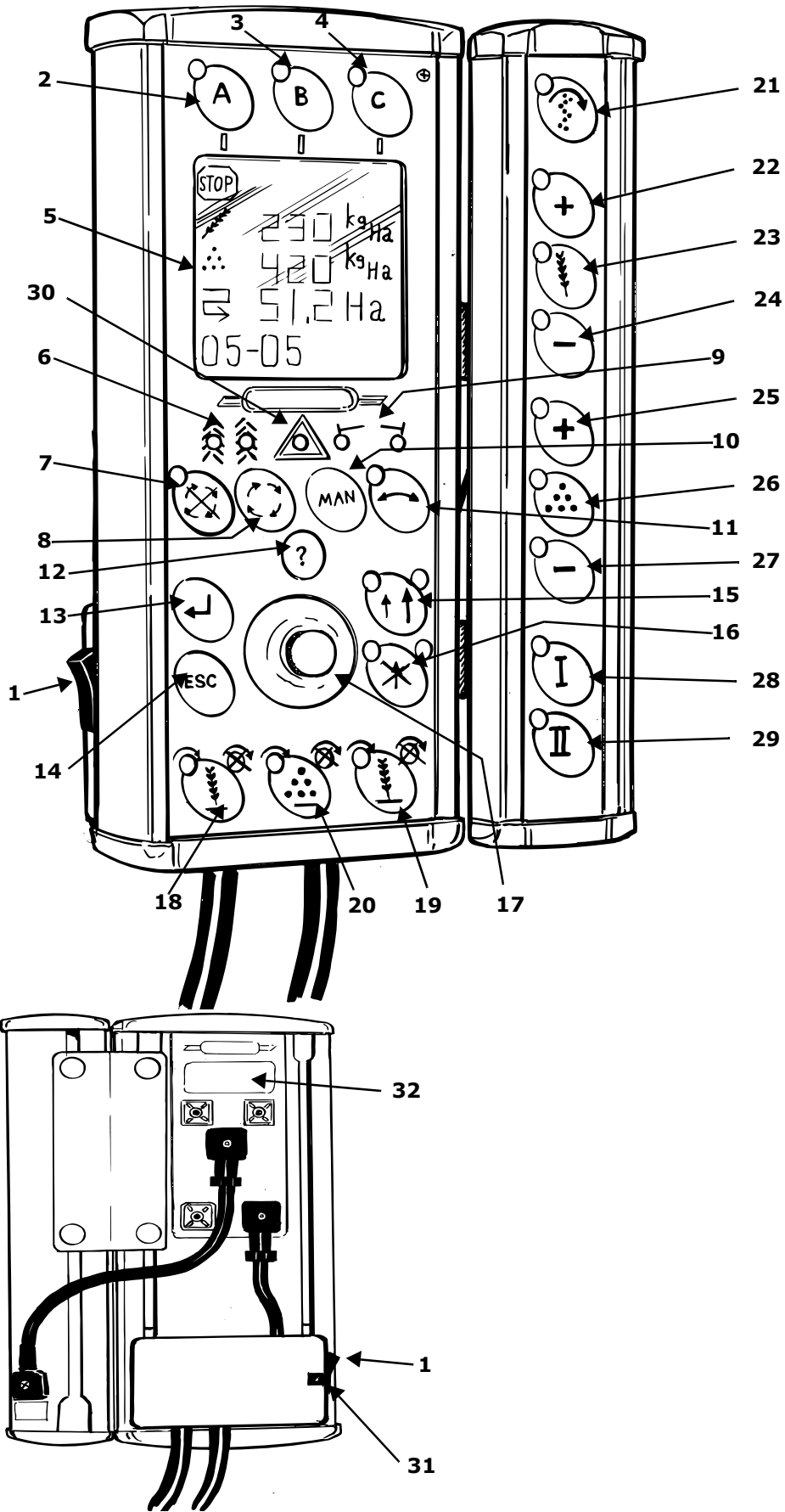
Používejte otáčky dmychadla uvedené níže v tabulce. Otáčky dmychadla kontrolujte podle údaje na displeji ovládací skříňky.

Nejvhodnější naprogramování dolní hranice otáček pro alarm na ovládací skříňce je přibližně 300 ot/min pod úrovní nastavených otáček; horní hranici otáček pro alarm je nevhodnější naprogramovat 300 ot/min nad úrovní nastavených otáček. Viz "2.22.3 Programování" na strani 49.

Tabulka 2.1 Doporučené otáčky dmychadla




	RDA 600 S	RDA 800 S
Jemné osivo	2200 ot/min	2200 ot/min
Kukuřice	3500 ot/min	4100 ot/min

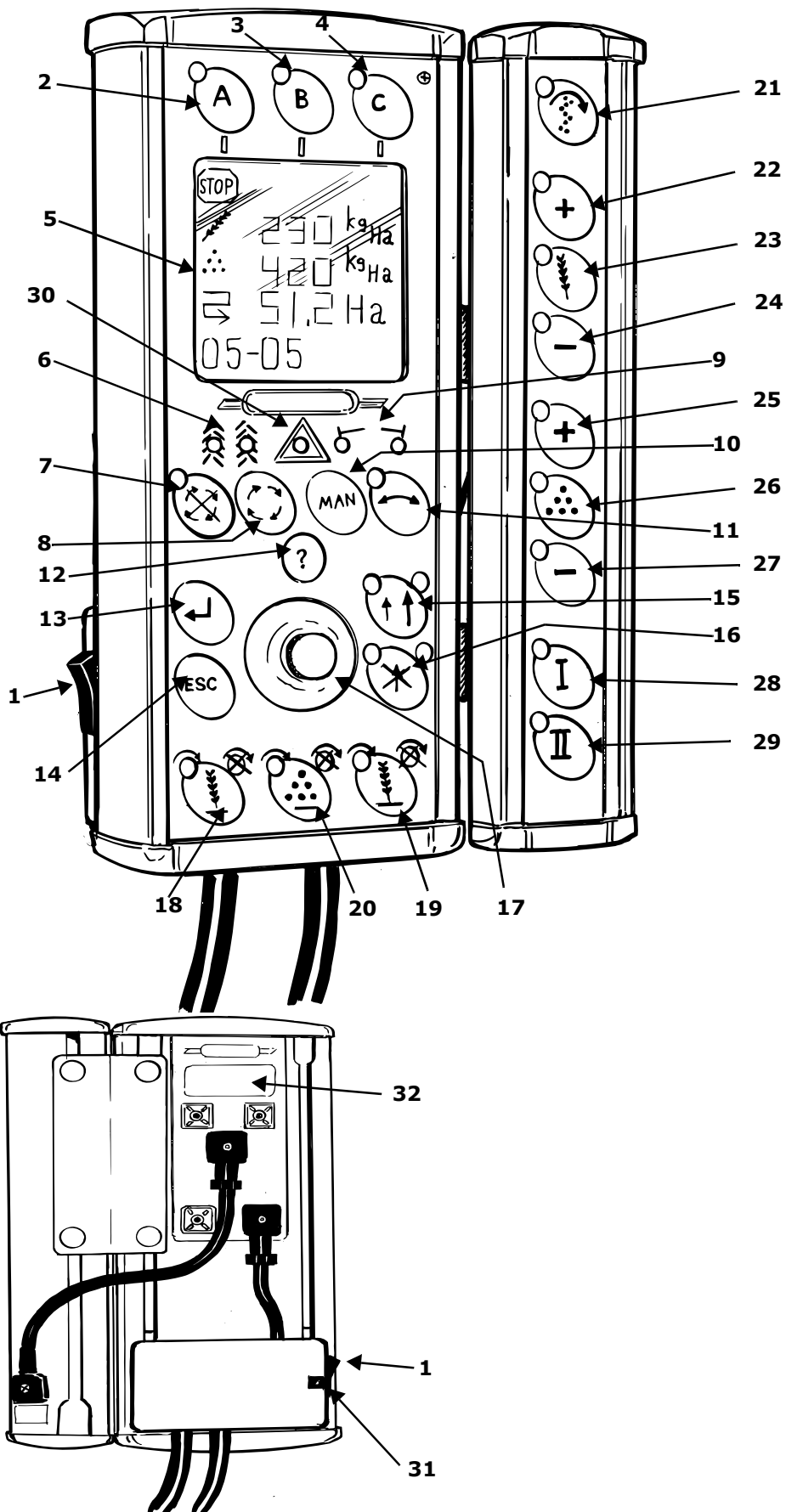
222 Ovládací skříňka



Obrázek 2.59

2.2.1 Popis funkcí






- 1 Hlavní vypínač.
- 2 Hlavní vypínač zastavení (vypne se veškeré dávkování a ve 3. a 4. řádku se rozsvítí „STOP“).
- 3 Kalibrace.
- 4 Nepoužito.
- 5 LCD displej.
- 6 Kontrolky kolejových meziřádků.
Vypnuto = žádné kolejové meziřádky.
Zelené světlo = kolejové meziřádky a správný provoz.
Červené světlo = nesprávné kolejové meziřádky.
- 7 - Automatické blokování. Kontrolka vedle tlačítka svítí, když je blokování aktivováno.
- Volba programu kolejových meziřádků (tlačítkový spínač držte 5 sekund stisknutý).
- 8 Manuální zapnutí dalších kolejových meziřádků.
- 9 Kontrolky aktivního znaménaku.
- 10 Manuální volba znaménaku. Oba zvednuty/levý sklopený/pravý sklopený/oba sklopeny.
- 11 - Automatická změna levého/pravého znaménaku. Kontrolka vedle tlačítka svítí, když je aktivován automatický provoz.
- Manuální změna znaménaku.
- 12 Informace o podmínkách alarmu, kontrole ujeté vzdálenosti, průměrné pojezdové rychlosti atd.
- 13 Tlačítko Enter.
- 14 Tlačítko Escape.
- 15 Volba mezi nízkým a maximálním zdvihem. Kontrolky vedle tlačítka oznamují, která z funkcí byla aktivována. Levá kontrolka bliká při aktivním nízkém zdvihu.
- 16 Lift Stop – zastavení zdvihu. Obsluha znaménaku aniž by secí stroj byl zvednut z řádku.
- 17 Otočný kotouč pro zapínání prostřednictvím nabídky. Možnosti volby jsou zobrazeny na tmavém pozadí. Vybranou možnost potvrďte tlačítkem  a následně zvolte nebo změňte kotoučem hodnotu zvolené možnosti. Tuto hodnotu znovu potvrďte tlačítkem . Při zadávání čísla zvětšíte rychlost změny nahoru/dolů, když současně s otáčením otočného kotouče stisknete tlačítko .
- 18 Omezený provoz, levá strana.
- 19 Omezený provoz, pravá strana.
- 20 Nepoužito.



Obrázek 2.60

- 21 Manuální spuštění. Podržením stisknutého tlačítka zvolíte požadovanou rychlost pojezdu, osivo je dávkováno, aniž by se stroj pohyboval. Tato funkce je využívání např. při zahájení setí z rohu pole nebo při kontrole dávkování. Nabídku programování používejte pro nastavení vysévaného množství předem ve vztahu k rychlosti pojezdu.
- 22 Elektrické nastavení vyšetého množství osiva, zvýšení (v max. 5 krocích a na max. zvýšení 99%).
- Dávkovací systém musí být naplněn před kalibrací osiva.
- 23 Elektrické nastavení vyšetého množství osiva, výchozí hodnota.
- Dávkování osiva během kalibrace.
- 24 - Elektrické nastavení vyšetého množství osiva, snížení (v max. 5 krocích a na max. snížení 99%).
- 25 Nepoužito.
- 26 Nepoužito.
- 27 Nepoužito.
- 28 Nepoužito.
- 29 Nepoužito.
- 30 Indikátor alarmu.
- 31 Pojistka. Pojistku resetujte stisknutím tenkým předmětem, např. tužkou.
- 32 Číslo náhradního dílu ovládací skříňky.

Displej

Na prvním řádku displeje se zobrazuje údaj z rychloměru , na druhém řádku je údaj počítadla hektarů  a na řádku třetím otáčky dmychadla . Na čtvrtém řádku displeje jsou zobrazeny nastavitelné programy pro zakládání kolejových meziřádků a aktuální zvolená sekvence. Situace vedoucí k vyvolání alarmu jsou doplněny symbolem (!). Počet symbolů (!) odpovídá počtu situací vedoucích k alarmu. Vysvětlení obdržíte po stisknutí tlačítka . Potvrzení alarmu provedete tlačítkem .

2.2.2 Funkce

Auto advance

Ovládací skříňka pracuje standardně s takzvanou funkcí Auto Advance (automatické pokračování přepínání). Znamená to, že se přepínají vysévané řádky v cyklu kolejových meziřádků a znamenáky se po každém řádku změň. Automatické přepínání můžete zablokovat stiskem tlačítka




. Pokud je přepínání zablokováno, svítí v tlačítku kontrolka.

Znamenáky


Při normálním přejezdu se používá automatické spínání znamenáků. Držte stisknuté tlačítko




, až se rozsvítí zelená kontrolka. Pro další přepnutí znamenáku tlačítko stiskněte znovu.


Manuální volba znamenáků se nastaví stisknutím tlačítka . Možný je výběr z: Oba znamenáky přiklopeny, levý znamenák přiklopen, pravý znamenák přiklopen a oba znamenáky sklopeny.


Low-Lift/Full Lift (malá výška zdvihu/maximální výška zdvihu)

Přepínání mezi Low-Lift a Full Lift provádíte stisknutím tlačítka . Kontrolky umístěné vedle tlačítka ukazují, která funkce je aktivována. Pro výsev zapněte funkci Low-Lift. Zabrání se tím přílišnému zvednutí secího stroje a zajistí se tak nezávadná činnost zavlažovače na souvrati. S aktivovanou činností Low-Lift nikdy necouvejte.

Pokud musíte secí stroj zvednout, například z důvodu překážky v řádku, nebo při obracení a plnění zásobníku osiva, je nutné nejdříve stisknout tlačítko , aby se vypnula funkce Auto Advance.

Potom stiskněte tlačítko  pro přepnutí na funkci Full Lift. Následně může být secí stroj zvednut do maximální výšky.

Pokud chcete secí stroj vrátit zpět do stavu, ve kterém byl před přerušením a zároveň aby se opět aktivovalo zakládání kolejových meziřádků a přepínání znamének, stiskněte ;

následně znovu zapněte funkci Low-Lift stisknutím tlačítka .

Při zapnutém spínači malé výšky zdvihu bliká kontrolka vedle spínače.


Lift Stop – zastavení zdvihu



Funkci Lift Stop použijete, když chcete přestavit znamének z řádku, aniž byste zvedali secí stroj, například při vyhýbání se překážce nebo víku kanálu. Znamének s pomocí hydraulické soustavy

zvednete stisknutím tlačítka . Pomocí tlačítka  pak přepnete mezi funkcemi Low-Lift a Full Lift. Funkce, která byla v činnosti před aktivací funkce Lift Stop, se uloží v paměti ovládací skříňky.


Kolejové meziřádky


Nastavený program zakládání kolejových meziřádků se zobrazuje na displeji vlevo dole, zatímco skutečné provedení kolejových meziřádků je zobrazeno v pravém dolním okraji displeje.


Držte stisknuté tlačítko , až zvolíte číslo programu zakládání kolejových meziřádků. Potom otočným kotoučem nastavte interval zakládání kolejových meziřádků (1 až 20) a potvrďte jej

tlačítkem . Tlačítkem  přepnete na požadovanou počáteční hodnotu. Při zakládání kolejových meziřádků svítí kontrolky (6).


Program vytváření kolejových meziřádků 31 slouží pro zadání programu vytváření kolejových meziřádků definovaného uživatelem.

Podržte stisknuté tlačítko , až se označí číslo programu nabídky. Zvolte nabídku 31 pomocí

otočného kotouče a potvrďte tlačítkem . Nabídkou 31 se zadává program zakládání kolejových meziřádků definovaný uživatelem. Nejprve zvolte v levé části displeje žádané sekvenční číslo cyklu zakládání kolejových meziřádků. Pak na pravé straně displeje zvolte, v jakých sekvencích budou kolejové meziřádky vytvářeny a zda mají vznikat na pravé, nebo levé straně

stroje. Přesuňte se na požadovanou výchozí hodnotu pomocí .

Omezený provoz, levá nebo pravá strana




Výsev na levé nebo pravé straně stroje můžete vypnout stisknutím tlačítka  na pravé nebo levé straně. Kontrolky ukazují, na které straně k vypnutí došlo.

Elektrické nastavení vysévaného množství (pouze pro hydraulickou soustavu)


Výchozí hodnota a procentuální změna jsou zaznamenány v nabídce kalibrace.

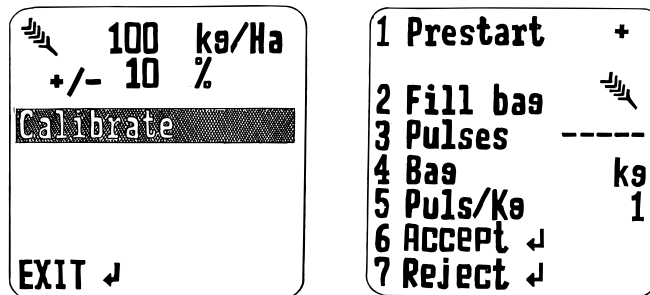
Elektrické nastavení vysévaného množství může být ovládáno pomocí tlačítek



Tlačítkem  dosáhnete zvýšení množství výsevu podle výběru kalibrace, zatímco tlačítko  množství výsevu podle výběru kalibrace redukuje. Tlačítkem  nastavíte výchozí hodnotu (Max. 5 kroků a max. zvýšení/snížení 99%).

Kalibrace (pouze pro hydraulickou soustavu)

Stiskem tlačítka  vyvoláte nabídku kalibrace. Viz "Obrázek 2.61". Pokračujte podle pokynů uvedených v části "2.17 Zkouška hydraulického dávkování" na straně 33.





Obrázek 2.61


Alarm



Červená kontrolka uvnitř symbolu alarmu (21) se rozsvítí a ozve se bzučák. (Zvukový signál můžete změnit v programové nabídce.) Viz "2.22.3 Programování" na straně 49.

Zobrazí se (!), několik symbolů (!) znamená více než jeden alarm. Vysvětlení k alarmu obdržíte


po stisknutí tlačítka . Potvrzení alarmu provedete tlačítkem .






Po zapnutí hlavního vypínače se na displeji zobrazí celá řada hlášení alarmu a rozezvučí se

bzučák. Potvrzení alarmu provedete stisknutím tlačítka . Alarm je zrušen zahájením výsevu se všemi funkcemi v pořádku.


Současně můžete potvrdit více alarmů. Stiskněte  a následně .

Informace

Přístup k informační nabídce získáte stisknutím tlačítka . Dále pak přepínáte otáčením knoflíku. Jakmile ovládací skříňka aktivuje alarm, zobrazí se nejprve hlášení alarmu.

V informační nabídce se zobrazuje: údaj počítadla zpracovaného osiva (kg), , údaj počítadla zpracovaných hektarů (ha), , celková zpracovaná plocha (ha), , údaj rychloměru (průměrná pojezdová rychlost v km/h),  a celková provozní doba (h), .


Počítadlo celkové zpracované plochy, rychloměr a počítadlo celkové provozní doby není možné vynulovat.

Ostatní měřené údaje je možné vynulovat tak, že nejprve zvolíte řadu, ve které se ukáže 

a pak stisknete .


Nakonec se z nabídky zobrazí informační hlášení. U tohoto stroje se mohou zobrazovat následující hlášení:

- je zapnuta malá výška zdvihu,
- je zapnut spínač sklápění.


POZOR! Údaj počítadla zpracovaného osiva (kg), , uvádí teoretickou hodnotu vysetého množství osiva. Tato hodnota se může od aktuálního množství osiva mírně lišit.


2.2.3 Programování

Ovládací skříňka je firmou Väderstad předem nastavena podle typu stroje a jeho velikosti. Nastavení ovládací skříňky musí být provedeno opakovaně po výměně nebo změně. Nastavování můžete využít také například ke změně nastavení zpoždění alarmu, hodnoty počítadla hektarů atd.

Do programové nabídky vstoupíte tak, že při stisknutí tlačítka  současně zapnete hlavní vypínač (1).

Je-li již ovládací skříňka zapnuta, vstoupíte do programové nabídky tak, že po dobu 5 sekund


podržíte stisknuté tlačítko . Pro ukončení programování a návrat do provozního režimu mu-

síte v seznamu nabídek vyhledat poslední položku: . Tu pak potvrdíte stisknutím













tlačítka .















Z nabídky vybírejte pomocí otočného kotouče. Možnosti výběru jsou zobrazovány na tmavém po-







zadí. Vybranou nabídku potvrdíte tlačítkem , potom zvolíte nebo změníte hodnotu

přiřazenou vybrané položce nabídky a tu pak potvrdíte tlačítkem .

Nabídka:

- 1  Jazyk. Nastaví jazyk používaný pro hlášení alarmů atd.
- 2  Typ stroje. Předvoleno je „RDA 600-800 S“.
- 3  Hydraulické hnací ústrojí: ano/ne.
- 4  GPS, ano/ne. Viz "2.2.2.6 GPS (Global Positioning System)" na straně 52.
- 5  Počet impulsů na 1 otáčku generovaných hnacím snímačem zásobníku osiva. Výchozí nastavení: 360. (Pouze pro hydraulickou soustavu.)
- 6  Sériové číslo. Zaznamenejte zde sériové číslo stroje. Číslice nastavujte otočným kotoučem a postupujte přepínáním tlačítka .
- 7  Šířka stroje. Zde se nastavuje šířka stroje: 6,0 nebo 8,0 m.
- 8  Manuální spuštění. Zde zvolíte požadovanou rychlost opjezdu stisknutím tlačítka . (Spuštění setí je zahájeno z rohu pole, aopd., pouze pro hydraulickou soustavu.)
- 9  Zastavení výstupu, Ano/Ne. Výchozí nastavení volby: Ne.
- 10  sek. Pouze pokud v nabídce 9, Nastavení zpoždění doby zvednutí, bylo zvoleno Ano. Výchozí nastavení 0,0 s.

- 11  Radar, ano/ne. („Ano“ pro hydraulickou soustavu.)
- 12  Počet impulsů radaru na jeden metr ujeté vzdálenosti. Výchozí nastavení: 99/m. (Pouze pro hydraulickou soustavu.)
- 13  Počet impulsů na jedno otočení kola. Předem je nastaveno: 1.
- 14  Obvod hnacího ostruhového kola. Předem je nastaveno: 240 cm.
- 15  **AUTO**. Automatická kalibrace. Změňte danou vzdálenost (nejméně 10 m).
- Stisknutím tlačítka  ve výchozím bodě se vynuluje počítadlo impulsů. Nastavenou vzdálenost ujeďte se secím strojem spuštěným do polohy pro výsev. V okně displeje se načítají impulsy. Zadejte ujetou vzdálenost v m. Ovládací skříňka provede výpočet počtu impulsů připadajících na ujetý metr a automaticky se nastaví pro obvod kola v nabídce 14 nebo počet impulsů radaru na jeden metr ujeté vzdálenosti v nabídce 12. Odsouhlasení provedte tlačítkem .
- 16  Zpoždění alarmu. Nastavení zpoždění v sekundách mezi přijetím signálu z rotačního snímače dávkovacího ústrojí a vizuálním/slyšitelným alarmem ovládací skříňky. Alarm musí být o krátký časový interval zpožděn, aby bylo možné vyhnout se při nízkých jezdových rychlostech situaci vyvolávající alarm. Přestože zpoždění má být minimální, jsou možná krátká přerušení. Předem je nastaveno zpoždění 2,0 sekundy.
- 17  Otáčky dmyhadla, výsevní dmyhadlo, horní úroveň pro alarm. Nastaveny otáčky 4800 ot./min.
- 18  Otáčky dmyhadla, výsevní dmyhadlo, dolní úroveň pro alarm. Nastaveny otáčky 3800 ot./min.
- 19  Bzučák, zapnut/vypnut.
- 20  Znamenák kolejových meziřádků, ano/ne.
- 21  Postranní znamenák jako preemergentní znamenák kolejových řádků, Ano/Ne. Při volbě "Ano" vytvoří znamenák stopu uprostřed předchozí brázdy, jestliže byla tato brázda okrajová.
- 22  Zásobník osiva BioDrill, ano/ne

- 23  Uzamykání křídla, Ano/Ne. U zařízení RDA 600-800 S se používá pouze možnost “Ne”.
- 24  Je možné vložit uživatelskou informaci, například jméno. Otočným kotoučem zadejte písmena a čísla, přepínání na další místo proveďte tlačítkem .
- 25  Nastavení kontrastu zobrazení displeje. Otočným kotoučem můžete nastavit kontrast mezi 0 % (světlejší) a 100 % (tmavší). (Toto nastavení je možné jen u ovládacích skříněk s výrobním číslem 428030 a s programem verze 1.01 nebo novější.)
- 26  OK. Pro ukončení programování a návrat k provozu stiskněte tlačítko .

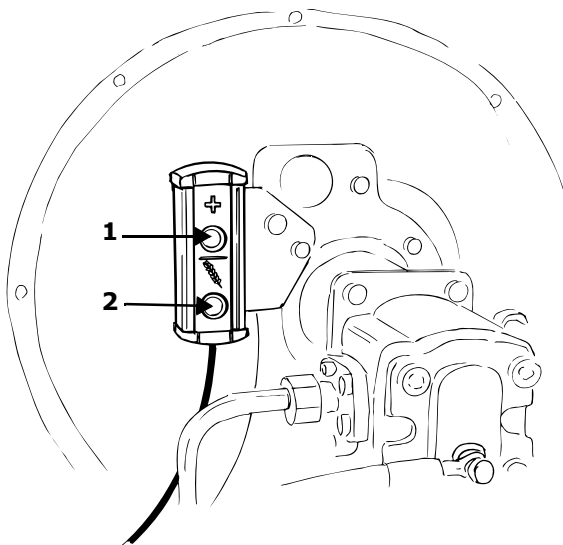
2.2.2.4 Vložení nového programu

Do kontrolní skříňky mohou být z počítače s připojením na internet vloženy aktualizace programu. Pro tento účel je nezbytný speciální kabel (obj. c. 428017). Ten můžete objednat u společnosti Väderstad-Verken AB.

Postupujte následovně:

- 1 Připojte se k webové stránce Väderstad: <http://www.vaderstad.com>.
- 2 Instalační program stáhněte do vašeho počítače kliknutím na "Downloads".
- 3 Nový program spus'te a postupujte podle zobrazovaných pokynů. Jsou vytvářeny nové soubory a/nebo aktualizovány ty staré. Navíc bude na ploše vytvořen zástupce instalačního programu "VaderstadControlStation".
- 4 Dvakrát klikněte na ikonu "VaderstadControlStation" a postupujte podle zobrazovaných instrukcí.

2.2.2.5 Mini-remote



Obrázek 2.62

Popis funkcí

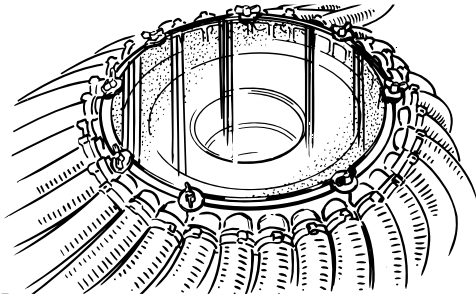
- 1 Plnění secí části před nastavením dávkování osiva.
- 2 Výsev během kalibrace.

Secí stroje vybavené hydraulickým dávkováním mají vedle dmyhadla dálkové ovládání, což je užitečné při nastavení dávkování, viz "2.17 Zkouška hydraulického dávkování" na straně 33. Pamatujte, že dálkový ovladač lze použít pouze tehdy, je-li zařízení Control Station v pozici pro nastavení (kalibraci).

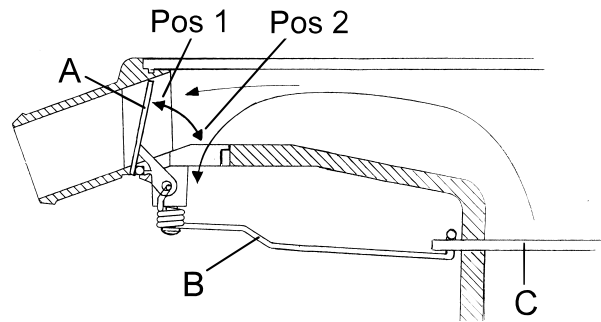
2.2.2.6 GPS (Global Positioning System)

K ovladaci Väderstad Control Station lze připojit GPS systémy "Fieldstar" a "Agrocom". Pro plné využití výhod GPS systému musí být secí stroj vybaven hydraulickým dávkováním. Další informace si vyžádejte u svého zástupce společnosti Väderstad-verken AB.

2.2.7 Klapky výsevu v řádcích



Obrázek 2.63



Obrázek 2.64

Aktivování výsevu v daném řádku se provádí odpruženými klapkami (A), které jsou součástí příslušného výstupu rozdělovače v zásobníku osiva. V aktivované poloze (Pos. 1) je klapka zvednuta, uzavírá výstup a současně otevírá cestu, kterou se osivo vrací zpět do zásobníku osiva.

Klapky jsou ovládány prostřednictvím pružiny (B) od disku (C) pod rozdělovačem, který je poháněn elektromotorem. Ve spínací skřínce má elektromotor tři připojení: kostru, signál ZAPNUTO, signál VYPNUTO. Funkci spínání řádků pro výsev musíte kontrolovat na začátku sezóny a pak v pravidelných časových odstupech, viz "3.2 Kontrola dávkování" na stranì 66.




2.22.8 Kolejové meziřádky

U typu RDA 600 S pro šířky 12, 18, 24, 30 m atd. a u typu RDA 800 S pro šířky 16, 24, 32 m atd.

U typu RDA 600 S lze zakládat kolejové meziřádky také po 20 m. To však vyžaduje určitou úpravu stroje. Vyžádejte si další informace u svého zástupce společnosti Väderstad-verken AB.

Kolejové meziřádky leží vždy symetricky vzhledem ke střední podélné ose kombinovaného stroje pro přípravu půdy a setí. Stroj je dodáván s možností vyřazení dvou nebo tří řádků. Jednořádkové vyřazení dosáhnete výměnou pružin klapky na výstupech, pro které nemusí být značeny žádné kolejové meziřádky, viz "2.23.2 Nastavení vyřazení řádků" na straně 56. O kontrole nebo změně šířky stopy se pojednává v "2.23.1 Nastavení šířky stopy" na straně 56.

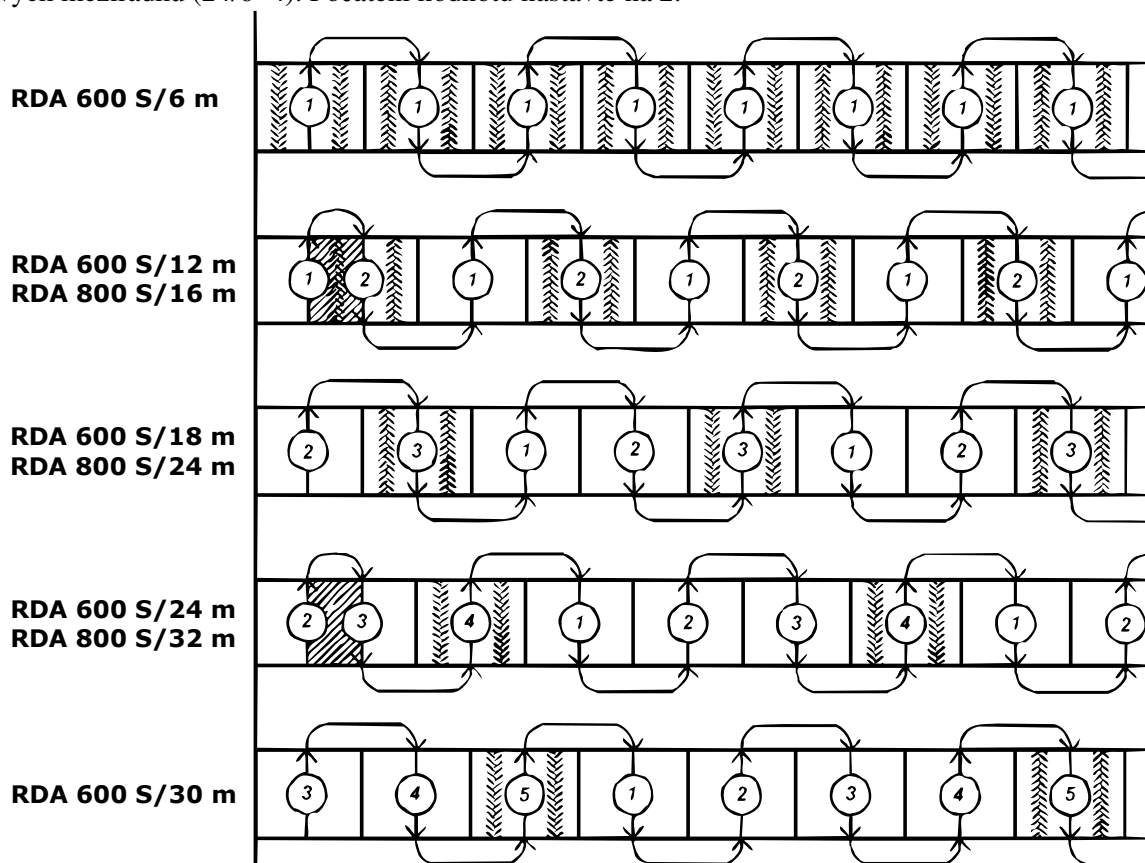
Různé vzdálenosti mezi kolejovými meziřádky můžete nastavit pomocí ovládací skříňky. Nastavený program zakládání kolejových meziřádků se zobrazuje na displeji vlevo dole, zatímco právě vyséváný řádek je zobrazen vpravo dole.

Držte stisknuté tlačítko , až se ohlásí číslo programu zakládání kolejových meziřádků. Potom nastavte pomocí otočného kotouče interval kolejových meziřádků a potvrďte tlačítkem . Tlačítkem  přepněte na požadovanou počáteční hodnotu. Během zakládání kolejových meziřádků svítí kontrolka (6).

Viz rovněž "2.22.2 Funkce" na straně 45.

Pro efektivní zakládání kolejových meziřádků je důležité naplánovat je před začátkem práce.

Příklad: Stroj RDA 600 S je nastaven na kolejové meziřádky po 24 m. Zvolte program 4 kolejových meziřádků (24/6=4). Počáteční hodnotu nastavte na 2.



Obrázek 2.65

Tabulka 2.2 Obecně používané systémy zakládání kolejových meziřádků u RDA 600 S

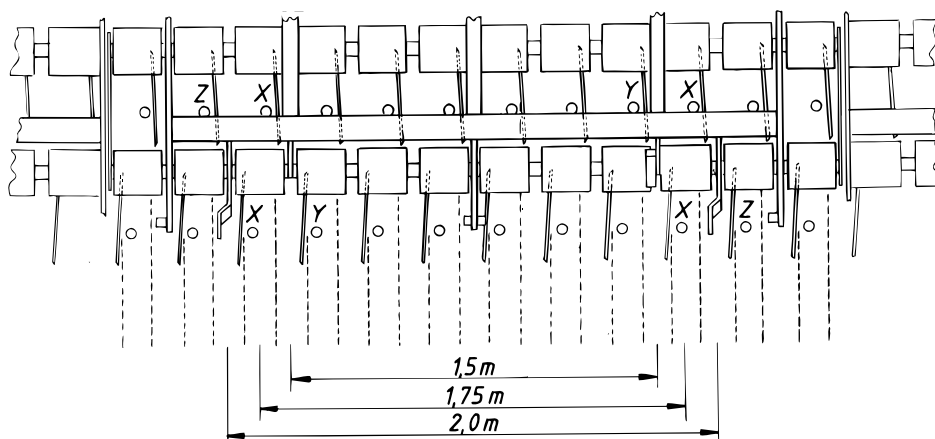
Vzdálenost mezi kolejovými meziřádky	Program kolejových meziřádků	Počáteční hodnota	Poznámka
12 m	2	1	Pro první přejezd nastavte poloviční šířku secího stroje. Druhý přejezd založte tak, aby z poloviny překrýval dráhu zpracovanou při prvním přejezdu.
18 m	3	2	
20 m	31		POZNÁMKA: To vyžaduje určité úpravy stroje. Vyžádejte si další informace u svého zástupce společnosti Väderstad-verken AB.
24 m	4	2	Pro první přejezd nastavte poloviční šířku secího stroje. Druhý přejezd založte tak, aby z poloviny překrýval dráhu zpracovanou při prvním přejezdu.
30 m	5	3	
36 m	6	3	Pro první přejezd nastavte poloviční šířku secího stroje. Druhý přejezd založte tak, aby z poloviny překrýval dráhu zpracovanou při prvním přejezdu.

Tabulka 2.3 Obecně používané systémy zakládání kolejových meziřádků u RDA 800 S

Vzdálenost mezi kolejovými meziřádky	Program kolejových meziřádků	Počáteční hodnota	Poznámka
16 m	2	1	Pro první přejezd nastavte poloviční šířku secího stroje. Druhý přejezd založte tak, aby z poloviny překrýval dráhu zpracovanou při prvním přejezdu.
24 m	3	2	
32 m	4	2	Pro první přejezd nastavte poloviční šířku secího stroje. Druhý přejezd založte tak, aby z poloviny překrýval dráhu zpracovanou při prvním přejezdu.

2.23 Zakládání kolejových meziřádků

2.23.1 Nastavení šířky stopy



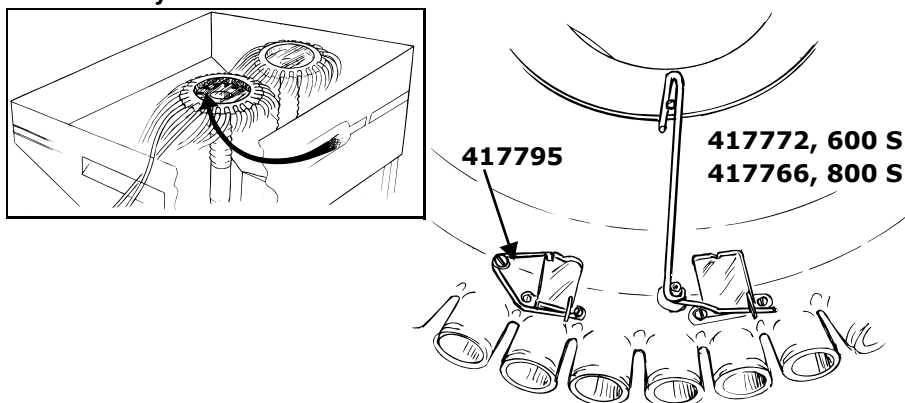
Obrázek 2.66

Secí stroje Rapid jsou běžně dodávány s možností vyřazení řádků a šířkou stopy podle přání zákazníka. Tyto hodnoty však můžete podle potřeby změnit:

! Jiná šířka stopy je možná, když jinak připojíte hadice semenovodů:

Příklad: Šířku stopy 1,75 m můžete změnit na 2,0 m tak, že přemístíte přední levý a zadní pravý o jeden stupeň vně (Z). Šířku stopy 1,5 m dosáhnete přemístěním zadního levého a předního pravého o jeden stupeň dovnitř (Y). Často je nutné při velké změně šířky stopy semenovody i vyměnit.

2.23.2 Nastavení vyřazení řádků



Obrázek 2.67

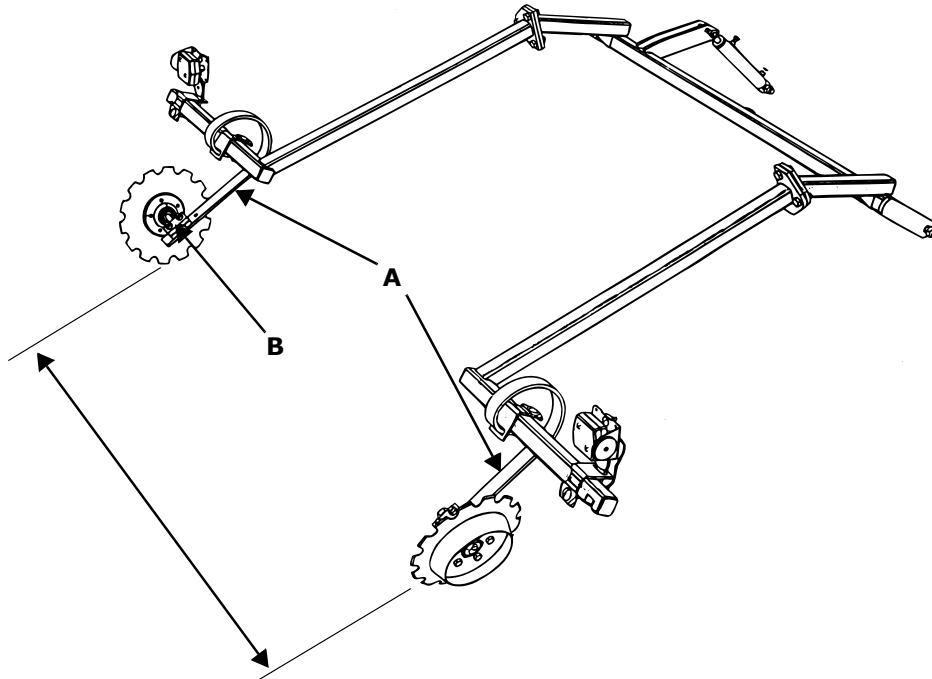
Založení kolejových meziřádků může zahrnovat 1, 2, nebo 3 řádky.

! Změnu vyřazení vysévaných řádků provedete výměnou pružin v rozdělovači za pružiny vhodné pro obsluhu (417772, 417776) nebo pevně nastavené pružiny (417795) podle toho, zda má být vyřazeno více nebo méně řádků.

Tabulka 2.4 Možné šířky stopy

Vyřazen 1 řádek	Vyřazení 2 řádky	Vyřazení 3 řádky
vzdálenost střed 138 cm	vzdálenost střed 150 cm	-
vzdálenost střed 163 cm	vzdálenost střed 175 cm	vzdálenost střed 163 cm
vzdálenost střed 188 cm	vzdálenost střed 200 cm	vzdálenost střed 188 cm
vzdálenost střed 213 cm	vzdálenost střed 225 cm	vzdálenost střed 213 cm
vzdálenost střed 238 cm	vzdálenost střed 250 cm	-

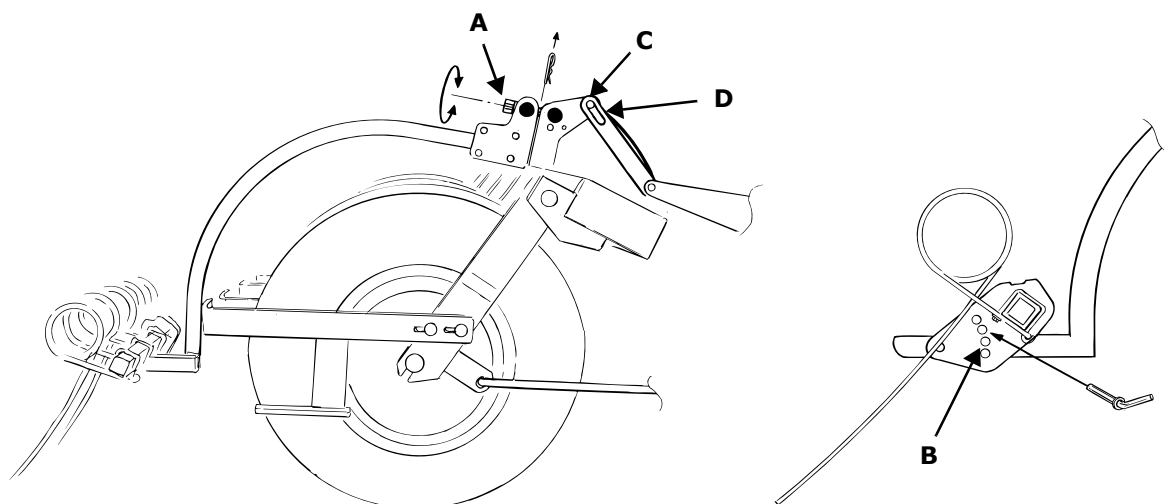
224 Serízení znackovace kolejových mezirádku pro období pred vzejitím



Obrázek 2.68

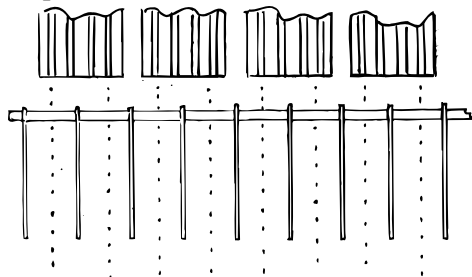
Znackovac kolejových mezirádku pro období pred vzejitím by mel být serízen na šířku kolejových mezirádku. Posunte vodící kolíky (A) na rámu do strany. Úhel kotoucu znackovace kolejových mezirádku můžete nastavit natocení hřídelí (B) v držácích.

225 Nastavení zavlažovače



Obrázek 2.69

- 1 Pomocí skupiny otvorů B zvolte vhodný pracovní úhel.
- 2 Pracovní přítlak zavlažovače nastavíte pomocí stavěcího šroubu (A). Podle nastaveného přítlaku zavlažovače zaujme čep (C) polohu mezi koncem závěsu a středem podélné drážky (D). Zavlažovač musí být nastaven tak, aby při otáčení na souvrátí při nastavené malé výšce zdvihu "Low-Lift" zůstal v pracovní poloze. Tímto způsobem se zahladí stopy secího stroje vzniklé při obracení.



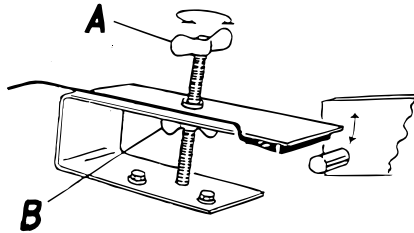
Obrázek 2.70

- 3 Zkontrolujte, zda jsou pruty zavlažovače vedeny mezi stopami kol nebo přesně ve stopách kol. Znamená to, že pruty zavlažovače jsou ve středu vysévaného řádku. Pokud jsou pruty zavlažovače vedeny mezi vysévanými řádky, může být přítlak zavlažovače velký, aniž by ovlivňoval kvalitu výsevu. **Tímto způsobem lze při výsevu zavlažovat odpařovací vrstvu.**

POZOR! S traktorem couvejte teprve, když je secí stroj úplně zvednutý a zavlažovač má dostatečnou vzdálenost od povrchu.

POZOR! Při nastavení secího stroje na maximální hloubku výsevu, kdy na zavlažovač působí velké zatížení, může být vůle transportní polohy omezena.

226 Nastavení malé výšky zdvihu "Low-Lift"



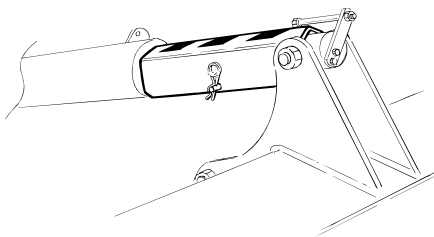
Obrázek 2.71

Nastavení malé výšky zdvihu se provádí posunutím magnetického spínače v jeho držáku směrem nahoru nebo dolů pomocí šroubu s křídlatou hlavou (A). Zajištění šroubu s křídlatou hlavou provedete křídlatou maticí (B).

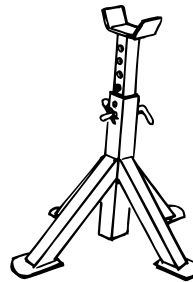
POZOR! Při nastavování postupujte maximálně pečlivě. Malou výšku zdvihu "Low-Lift" můžete nastavit nadměrně velkou nebo příliš malou. Nadměrná výška nastavení vede k tomu, že pracovní přítlak zavlažovače na souvrati je příliš malý (pokud takový nevyžadujete). Naproti tomu příliš malá výška nastavení vede k tomu, že přední předřazené nářadí a kotouče secích botek se nezvednou dostatečně z půdy.

Příliš malá výška nastavení může mít za následek, že funkce "Auto-Step" elektronické ovládací skříňky nepracuje správně.

227 Zablokování pístnice hydraulického válce zvedání při údržbě



Obrázek 2.72



Obrázek 2.73

Při každé údržbě a opravách prováděných pod strojem musí být stroj správně podložen. Přesvědčete se o tom, zda jsou všechny pístnice hydraulických válců zvedání mechanicky zablokovány. Stroj má 3 hydraulické válce zvedání pro nastavení výsevní hloubky a jeden hydraulický válec pro horní vzpěru (zvláštní výbava). Pístnice hydraulických válců musíte zablokovat příslušnými žlutě označenými blokovacími vzpěrami. Zvedněte secí stroj do krajní horní polohy a na pístnici hydraulického válce se snímačem nasuňte blokovací vzpěru tak, aby šel nasadit zajišťovací čep vzpěry. Jsou-li boční sekce secího stroje přiklopeny nahoru, není třeba blokovat oba hydraulické válce. Přesvědčete se však o tom, že obě pojistné závlačky sklopných sekcí jsou řádně zajištěny.

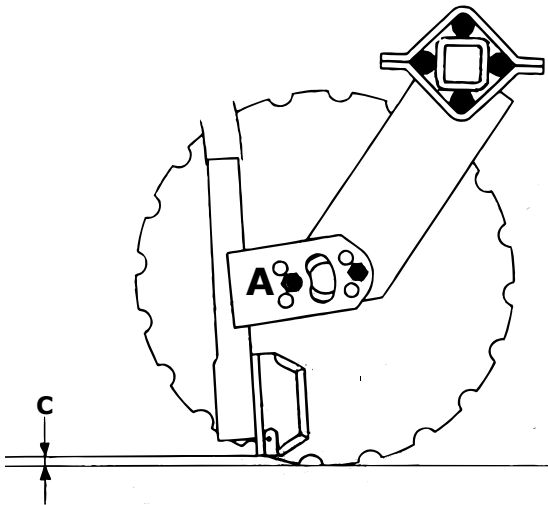
Informace o umístění podpěr najdete v "4 Pokyny k údržbě a ošetřování" na straně 70.

Veškerou údržbu hydraulické soustavy musíte provádět při sklopených bočních sekcích a se secím strojem spuštěným na povrch!

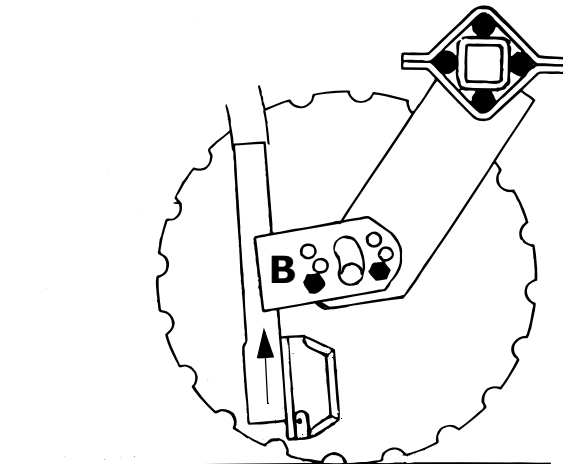
228 Seřízení secích botek

POZOR! Před jakoukoli prací pod strojem jej vždy zajistěte ve zdvižené poloze. Viz "2.27 Zablokování pístnice hydraulického válce zvedání při údržbě" na straně 59.

228.1 Připevňovací výška



Obrázek 2.74



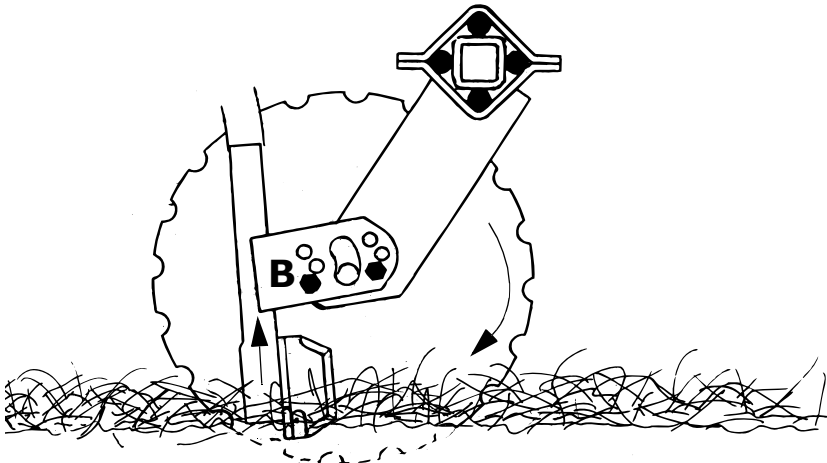
Obrázek 2.75

Aby byly výsledky setí uspokojivé, je důležité správně na stroj nainstalovat secí botky. Připevňovací výšku určete s ohledem na podmínky a opotřebení kotoučů. Je-li stroj spuštěn tak, že jeho kotouče spočívají na pevném povrchu, secí botky by se neměly povrchu dotýkat ($C > 0$ mm). Pamatujte, že čím menší je vzdálenost C, tím jsou secí botky více vystaveny nárazům na kameny.

Při dodání stroje jsou secí botky v poloze A. Tato výška vyhovuje většině provozních podmínek.

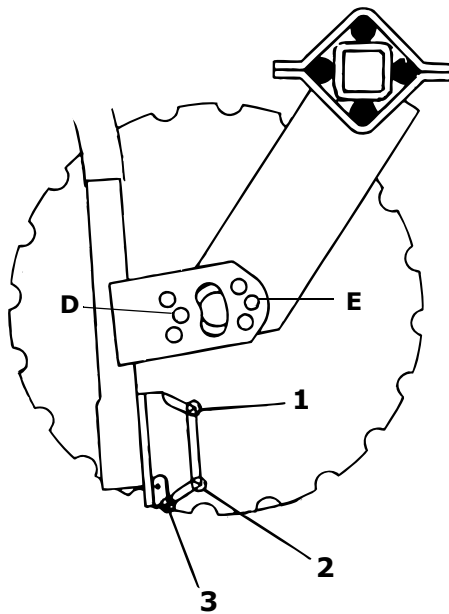
Je-li setí prováděno za velmi vlhkých podmínek a na poli s množstvím zbytků plodin na povrchu půdy, nebo v případě mělkého setí do lehké či humózní půdy, pak se mohou kotouče občas zastavit. Tomuto jevu lze zabránit posunutím botek nahoru do polohy B. Poloha B však může zhoršit umísťování osiva.

Na níže uvedeném obrázku je znázorněno setí na poli s množstvím zbytků plodin na povrchu půdy. V tomto případě je třeba botky připevnit do polohy B.

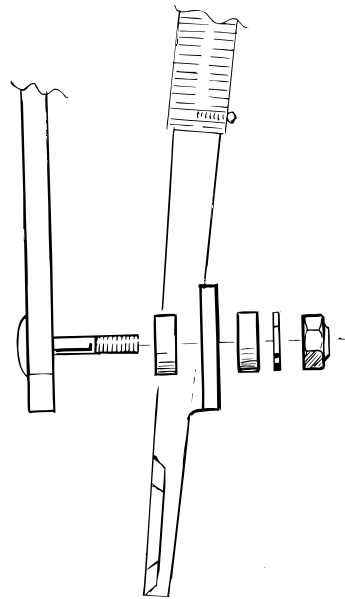


Obrázek 2.76

2.28.2 Utažení matic



Obrázek 2.77



Obrázek 2.78

Secí botky jsou připevněny na dvou šroubech s pružinami a podložky je při utahování matic přitlačují blíže ke kotoučům.. Neutahujte matice příliš, aby bylo možné botky snadno vychýlit jednou rukou. Botka nesmí být s kotoučem v příliš těsném kontaktu, aby nedocházelo k zvýšenému tření a opotřebení.

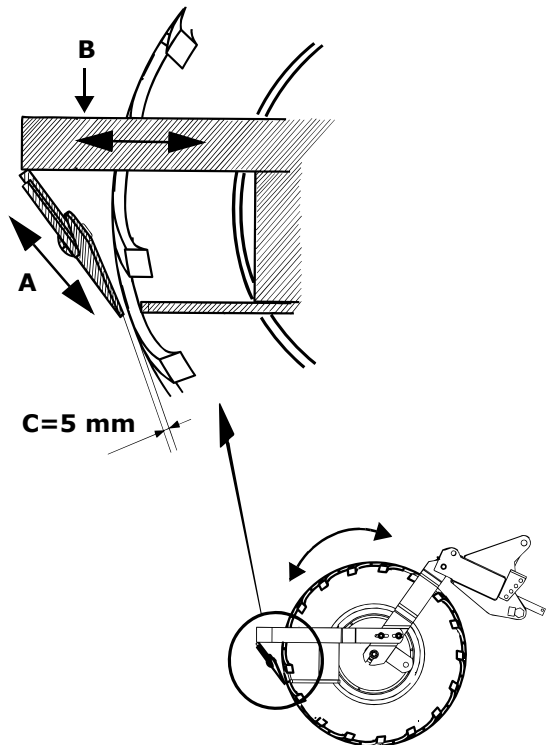
V případě velmi sypké půdy či mělké hloubky setí může být potřeba matice mírně povolit.

Při montáži nových secích botek je nutné zkontrolovat šířku mezery mezi kotoučem a botkou. Mezera by měla být v horní části širší. Pokud tomu tak není, mohou se zde hromadit zbytky plodin z pole. Nejsou-li sečí botky v kontaktu ve správném místě, lze je upravit nastavením kovových destiček do polohy D a E uvnitř či vně připevňovacího železa. Kontaktní bod lze také mírně posunout utažením přední matice více než zadní matice.

Tabulka 2.5

Poloha	Referenční vzdálenost mezi kotoučem a sečí botkou
1	> 0 mm
2	0 mm
3	> 0 mm

229 Škrabka



Obrázek 2.79

Výchozí nastavení škrabky jsou zobrazena na obrázku.

Polohu škrabky lze nastavit na dvou místech. Pokud není nastavení (A) dostatečné, je možné upravit podélně držák (B).

Poznámka! Vzdálenost (C) mezi ostřím škrabky a pneumatikou nesmí být menší než 5 mm. Otočte pneumatikou ručně, abyste ověřili, že vzdálenost není na žádném místě menší než 5 mm.

! V závislosti na podmínkách může být pro dosažení optimálních výsledků vyžadována vzdálenost (C) vyšší. Pokud škrabka nefunguje uspokojivě, vyzkoušejte jiné nastavení škrabky.

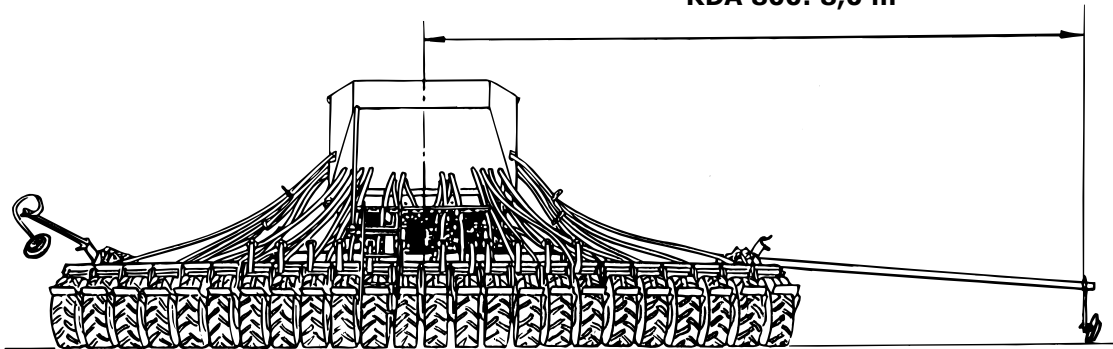
Příklad:

- Pokud je v půdě hodně zbytků rostlin a půda je vlhká, bude škrabka obvykle poskytovat lepší výsledky, když bude posunuta do vzdálenosti (C) přibližně 20 mm.
- Pokud je půda vlhká a bez zbytků rostlin, bude škrabka poskytovat lepší výsledky, když bude připevněna ve výchozí pozici (C = 5 mm).

230 Serízení znackovace kolejových mezirádku

RDA 600: 6,0 m

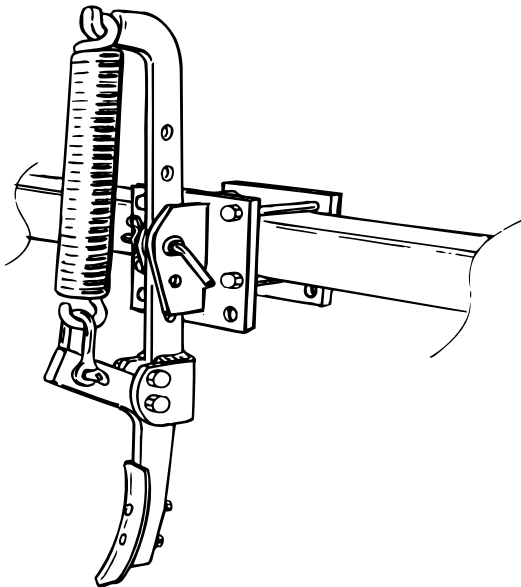
RDA 800: 8,0 m



Obrázek 2.80

Značkovače kolejových mezirádků seřídíte, jak ukazuje “Obrázek 2.80”. Toto seřízení je přibližné. Abyste zabránili dvojitému osetí nebo žádnému osetí, k čemuž může dojít, pokud řidič sedí v traktoru našikmo, je zapotřebí provést na poli následnou kontrolu. V závislosti na typu traktoru a polohy řidiče můžete značkový škarpovač vidět různě. Značkový škarpovač byste měli nastavit asi po jedné hodině provozu.

231 Zahlazovac kolejí, hroty (volitelné)



Obrázek 2.81

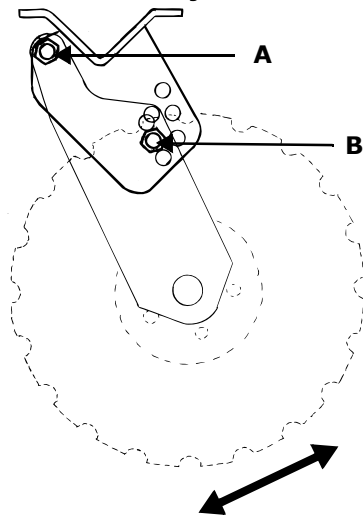
Zahlazovace kolejí lze přimontovat na trubkový rám před pracovní zařízení.

Zahlazovace mohou být použity pouze na secích strojích vybavených středovým balicem, protože středový balic je třeba na konci řádku (souvrati) zvednout pomocí zvedacího hydraulického válce traktoru, aby zůstala dostatečná mezera pro hroty zahlazovacího koleje.

Pracovní hloubku zahlazovacího koleje lze manuálně nastavit posunutím hrotu pomocí řady montážních otvorů.

Pro transport po silnici je třeba hroty zahlazovacího koleje obrátit vzhůru nohama.

232 Zahlazovací kolejí, zařízení System Disc

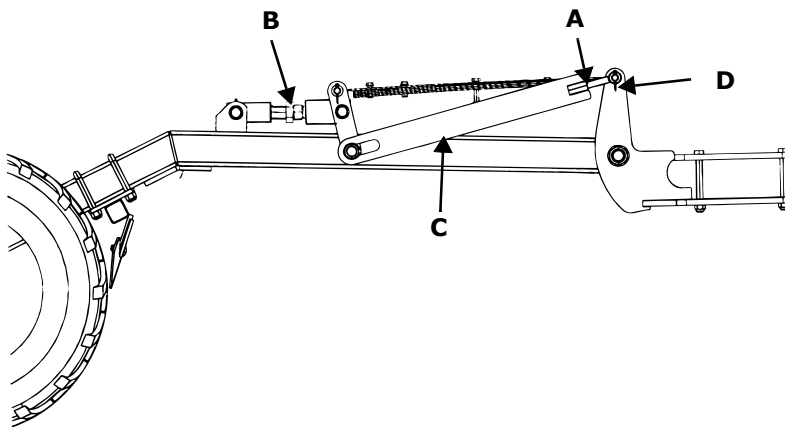


Obrázek 2.82

Secí stroje vybavené pracovním zařízením System Disc mají na každé straně tři sklopné kotouče. Je-li to potřeba, tyto kotouče mohou být nastaveny na větší hloubku, aby se uplatnilo zahlazování kolejí kol traktoru. Polohu kotoucu upravte nejprve mírným povelím šroubového spojení (A). Potom vyjmete šroub (B) a vyberte pro novou pozici nový vhodný otvor v rade. Po nastavení znovu utáhnete šroubová spojení.

Pokud poloha nastavitelných kotoucu neodpovídá poloze kol traktoru, změňte pozici kotoucu pomocí pevných (nenastavitelných) kotoucu na pracovním zařízení.

233 Sklopné pneumatikové pěchy (volitelné)



Obrázek 2.83

Výška sklopných pěchů může být nastavena pomocí regulačních šroubů (A) na opěrách.

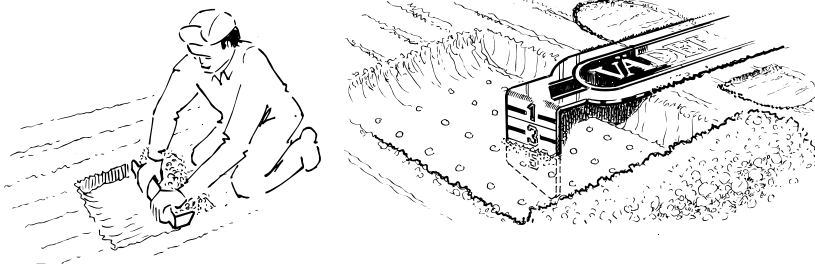
Nejdříve uvolněte pružinu a pěch mírně nadzdvihněte utažením napínacího šroubu (B). Nyní by měla být opěra (C) zcela uvolněná. Uvolněte šroub ve spojení (D) a zašroubujte nebo vyšroubujte seřizovací šroub (A).

Šroub (B) vyšroubujte, až zmizí vůle u všech spojů. Takto ho zajistěte pomocí protimatice. Zkontrolujte, jestli se pružina neohýbá směrem vzhůru.

Zkontrolujte, jestli je transportní šířka secího stroje, s instalovanými sklopnými pěchy, menší než 3 metry.

3 Rady k výsevu

3.1 Výsevní hloubka



Obrázek 3.1

Viz "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na straně 22 a "2.10 Nastavení přenosu hmotnosti" na straně 23.

Pečlivá a průběžná kontrola výsevní hloubky je pravděpodobně nejdůležitější úkol řidiče stroje RAPID. Výsevní hloubka koresponduje s dorazem hydraulického válce zvedání. Číslování na stupnici není absolutním údajem o výsevní hloubce, ale jen ukazatelem.

Secí stroj RAPID můžete nasadit za úplně rozdílných podmínek – od přímého výsevu až po výsev bezprostředně za pluhem. Umožněno je to mimo jiné účinnou soustavou secích botek a mimořádně stabilní soustavou udržující výsevní hloubku secího stroje.

Výsevní hloubka je přizpůsobena stavu, typu půdy a poměrům půdního lůžka v okamžiku vkládání semen. Malé výsevní hloubky jsou náročné na klíčení vzhledem k vlhkosti a jemné půdní struktuře, jako například u podmáčených půd. U příliš velké výsevní hloubky je nebezpečí, že budete mít oslabené rostliny.

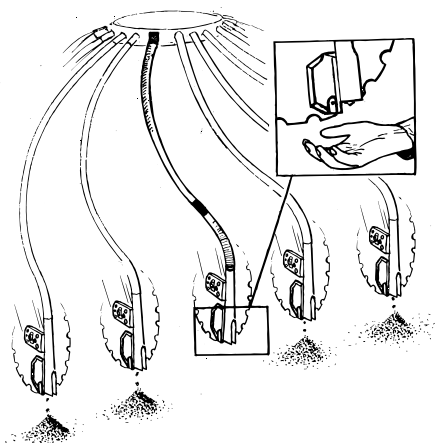
Na polích s proměnnými půdními podmínkami musíte kontrolovat a upravovat nastavení výsevní hloubky tak, aby správné výsevní hloubky bylo dosaženo po celém poli.

Výsevní hloubku přizpůsobujte tak, aby ve vlhké půdě nebylo osivo příliš hluboko. Přitom kvalitní zpracování půdy je základem pro dobré klíčení.

V průběhu dne výsevní hloubku pravidelně kontrolujte. Provádějte kontrolu každé 4 hektary, případně každou provozní hodinu. Kontrolu výsevní hloubky musíte provádět mezi stopami kol traktoru, ve stopě kol traktoru, za pravou sklopnou sekci a za levou sklopnou sekci. Jestliže se liší výsevní hloubka sklopné sekce od výsevní hloubky střední sekce, musíte zkontrolovat funkci hydraulické soustavy. To platí mimo jiné pro přenos hmotnosti na sklopné sekce. Při práci na utužené půdě může přední nářadí vyžadovat větší přenos hmotnosti. Při výsevu v lehkých půdách může být nutné zmenšit nastavení funkce přenosu hmotnosti.

Ve stejných časových odstupech pravidelně kontrolujte, zda doraz pro nastavení výsevní hloubky nezměnil svoji polohu. Pokud doraz svoji polohu mění, obvykle nepomůže vyšší utahovací moment. Doraz utahujte jen malou silou.

3.2 Kontrola dávkování



Obrázek 3.2

Overení výstupu osiva.

Současne s kontrolou výsevní hloubky, tj. po každých 4 hektarech nebo jednou za hodinu, musí být kontrolováno dávkování.

Pri kontrole dávkování se rovněž presvedcte, že na obou stranách je dodáváno ze zásobníku stejne velké množství osiva.

Hydraulické dávkování:

Zdvihnete stroj. Spustte dmychadlo. Uvedte stisknutím tlačítka na ovládání (Control Station) na okamžik do provozu dávkování osiva. Zkontrolujte, zda je vyfukováno osivo.

Zacnete v nastavení kolejových rádku, kdy by melo být osivo dodáváno všem výsevním jednotkám, krome tech, již jsou vyrazeny pro zakládání kolejových mezirádku. Potom rozšírite funkci zakládání kolejových rádku a zkontrolujte, zda výsevní jednotky dodávají osivo.

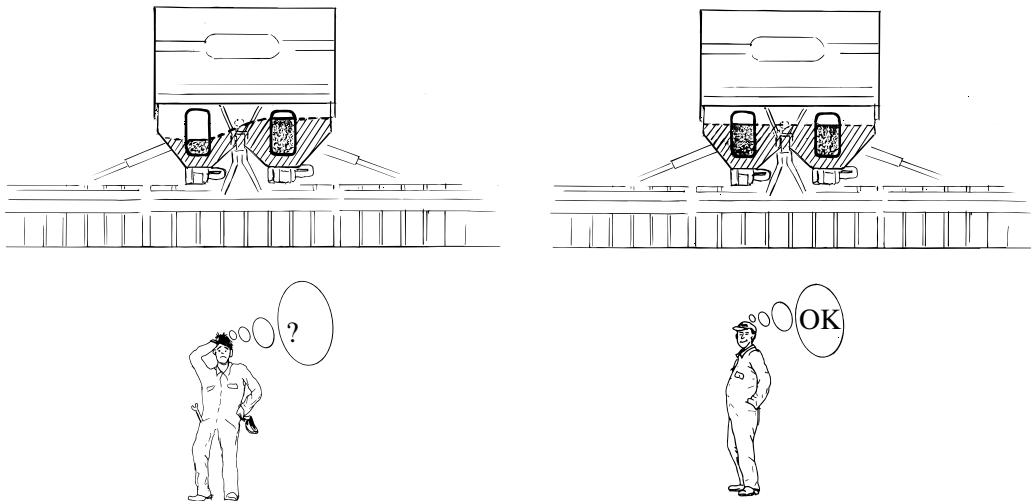
Mechanické dávkování:

Zdvihnete stroj. Otocte hnacím kolem manuálne o jednu plnou otáčku, s vypnutým dmychadlem (z duvodu bezpecnosti). Potom zapnete dmychadlo pozorujte, zda je vyfukováno osivo. Pokud si nejste jisti, že je osivo vyfukováno, postup opakujte.

Zacnete v nastavení kolejových rádku, kdy by melo být osivo dodáváno všem výsevním jednotkám, krome tech, již jsou vyrazeny pro zakládání kolejových mezirádku. Potom rozšírite funkci zakládání kolejových rádku a zkontrolujte, zda výsevní botky dodávají osivo.

Abyste se ujistili, že dávkování je na obou stranách secího stroje stejné, musíte nejprve provést kontrolu dávkování na jedné výsevní jednotce a potom na druhé, viz "2.16 Zkouška mechanického dávkování" na stranì 31.

Pokud je dávkování na obou stranách secího stroje ruzné, zkontrolujte nejprve, zda není nekterá výsevní jednotka poškozena. Pokud tomu tak není, musíte výsevní jednotku nastavit na rozdílne hodnoty stupnice, abyste docílili stejného dávkování na obou stranách secího stroje.



Obrázek 3.3

Kontrolujte, zda hladina osiva v obou průhledítkách klesá stejně.

Vytvořte si pravidlo vizuální kontroly hnacího hřídele, pastorku a řetězu, abyste se přesvědčili, že se nacházejí v běžné poloze a mají běžný vzhled.

Pravidelně kontrolujte, že se válečky dávkovacího ústrojí výsevního mechanismu otáčejí rovnoměrnými otáčkami.

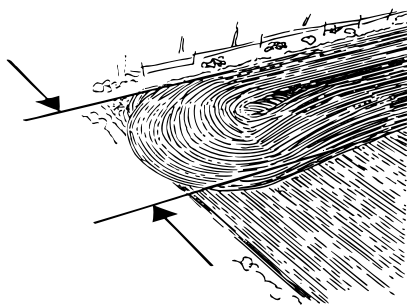
Výsevní mechanismus je vyvinut pro rovnoměrné dávkování a spolehlivý výsev. Väderstad Verken AB však nemůže hradit škody, které nevznikly na vlastním secím stroji. Neručíme proto za nesprávné nastavení hloubky výsevu a dávkování.

Je povinností uživatele používat dobře mořené osivo, přičemž osivo je ošetřeno mořidlem, které neztěžuje, ani nebrání dobrému dávkování. Osivo větší než běžný hrách může vyvolávat zanesení výsevního mechanismu.

Plnění zásobníku osiva

Než začnete plnit zásobník osiva, přečtěte si prosím kapitolu "2.18 Před naplněním zásobníku osiva" na straně 38.

3.3 Výsev na souvrati

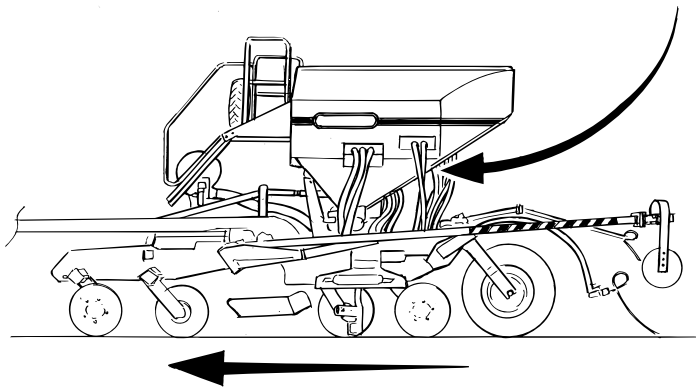


Obrázek 3.4

Za suchého počasí a dobrých provozních podmínek se nejdříve provádí výsev na souvrati. Při vlhkém počasí nebo při výsevu do půdy citlivé na pěchování docílíte lepších výnosů, když provedete výsev na souvrati až na závěr.

Je účelné označit souvrať tak, že při posledním zpracování před výsevem, např. na podzim, ji nakonec uvláčíte tak, aby nejkrajnější řádky na souvrati byly vysety ve správné vzdálenosti od okraje pole.

3.4 Spuštění secího stroje do půdy



Obrázek 3.5

Při spuštění secího stroje do půdy musí být secí stroj stále v pohybu. Působte tlakem na ovládací páku hydraulické soustavy a držte ji v poloze pro spuštění, až se znamenák zcela vyklopí. Nyní zkontrolujte na ovládací skříňce, zda došlo k přepnutí zakládání kolejových mezířádků a zda zhasla, případně se rozsvítila odpovídající kontrolka a došlo ke změně při zvedání.

Při jízdě by měly být zvoleny funkce **Low-Lift** a **Auto Advancing**.



Pokud se zaseknou secí botky, nevstupujte pod stroj, není-li bezpečně zajištěn žlutými blokovacími vzpěrami. Viz "2.27 Zablokování pístnice hydraulického válce zvedání při údržbě" na straně 59.

3.5 Zakládání kolejových mezířádků

Zakládání kolejových mezířádků a nastavení ovládací skříňky jsou uvedeny v kapitolách "2.22.2 Funkce" na straně 45 a "2.22.8 Kolejové mezířádky" na straně 54.

Pokud jde o zakládání kolejových mezířádků, nezapomeňte při výsevu vypnout funkci "**Auto-Step**", jakmile musíte provádět jinou činnost, než běžný výsev nebo běžné obracení na souvrati.

Proto funkci "**Auto-Step**" vypněte **před** zvednutím secího stroje, abyste se při výsevu vyhnuli plotním sloupkům, deskám, vikům kanálů a jiným překážkám.

Když budete doplňovat zásobník osiva nebo jízdu přerušíte z jiných důvodů, musíte z posledního řádku secí stroj zvednout; následně čekejte asi 10 sekund. **Vypněte Auto Advancing. Funkci Auto Advancing** však nemusíte vypínat, pokud během přestávky nebude nutné provádět žádný zdvih navíc. Když budete pokračovat ve výsevu, zapněte funkci **Auto Advancing** dříve než secí stroj budete poprvé znovu zvedat.

3.6 Znamenáky

Nastavení znamenáků z ovládací skříňky je popsáno v "2.22.2 Funkce" na straně 45. Viz rovněž "3.7 Překážky" na straně 69 a "3.8 Otáčení s malou výškou zdvihu ("Low-Lift")" na straně 69.

Jakmile jste stanovili vhodnou polohu znamenáku, doporučujeme označit ji např. důlčíkem. Provádějte občasnou kontrolu, zda je hrot znamenáku správně upevněn.

Poslední zpracování půdy před výsevem by nemělo být provedeno v zamýšleném směru jízdy při výsevu, ale pod malým úhlem k němu.

3.7 Překážky

Jestliže se při výsevu vyskytnou v jízdni trase překážky (plotní sloupky, desky, víka kanálů a jiné překážky), jimž je nutné se vyhnout, přestavte přepínač "**Auto-Step**" do polohy „vypnuto“ **před** zvednutím secího stroje.

POZOR! Pokud se překážka dostane pod secí stroj, zvedne se i hnací ostruhové kolo, což bude mít za následek přerušení dodávky osiva. K této situaci může dojít při nastavené velmi malé výšce zdvihu.

Znamenák můžete kvůli překážce zvednout tak, že zapnete funkci Lift-Stop a ovladač hydraulické soustavy přestavíte do polohy pro zvedání. Tak se znamenák odklopí, aniž by se změnila pracovní poloha secího stroje. Potom zase znamenák vyklopte. Při této činnosti není nutné použít vypínač funkce **Auto Advancing** a znamenáku.

3.8 Otáčení s malou výškou zdvihu ("Low-Lift")

Jakmile se přiblížíte k souvrati a zvednete secí stroj, zvedne se hnací ostruhové kolo a odklopí se znamenák. Pokud je zapnuta funkce **malá výška zdvihu "Low-Lift"**, je provedeno zvednutí do malé výšky.

Při obracení na souvrati se znamenáky a zakládání kolejových meziřádků automaticky přepnou o jeden krok dále. Jestliže secí stroj není možné zvednout, je pravděpodobně aktivována funkce **Lift-Stop**; jestliže se znamenáky a zakládání kolejových meziřádků nepřepnou o jeden krok dále, je pravděpodobně vypnuta funkce **Auto Advancing**.

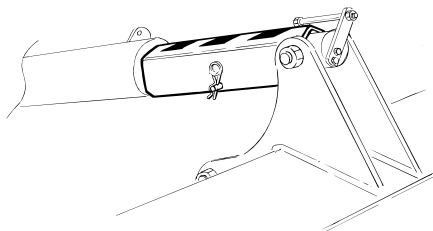
Během celého obracení na souvrati s malou výškou zdvihu zavlažovač pracuje.

POZOR! Před zahájením couvání s kombinovaným strojem na přípravu půdy a setí musíte vypnout funkci "**Low-Lift**" a secí stroj zvednout na plnou výšku zdvihu.

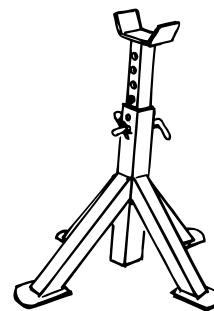
4 Pokyny k údržbě a ošetřování



Obrázek 4.1



Obrázek 4.2

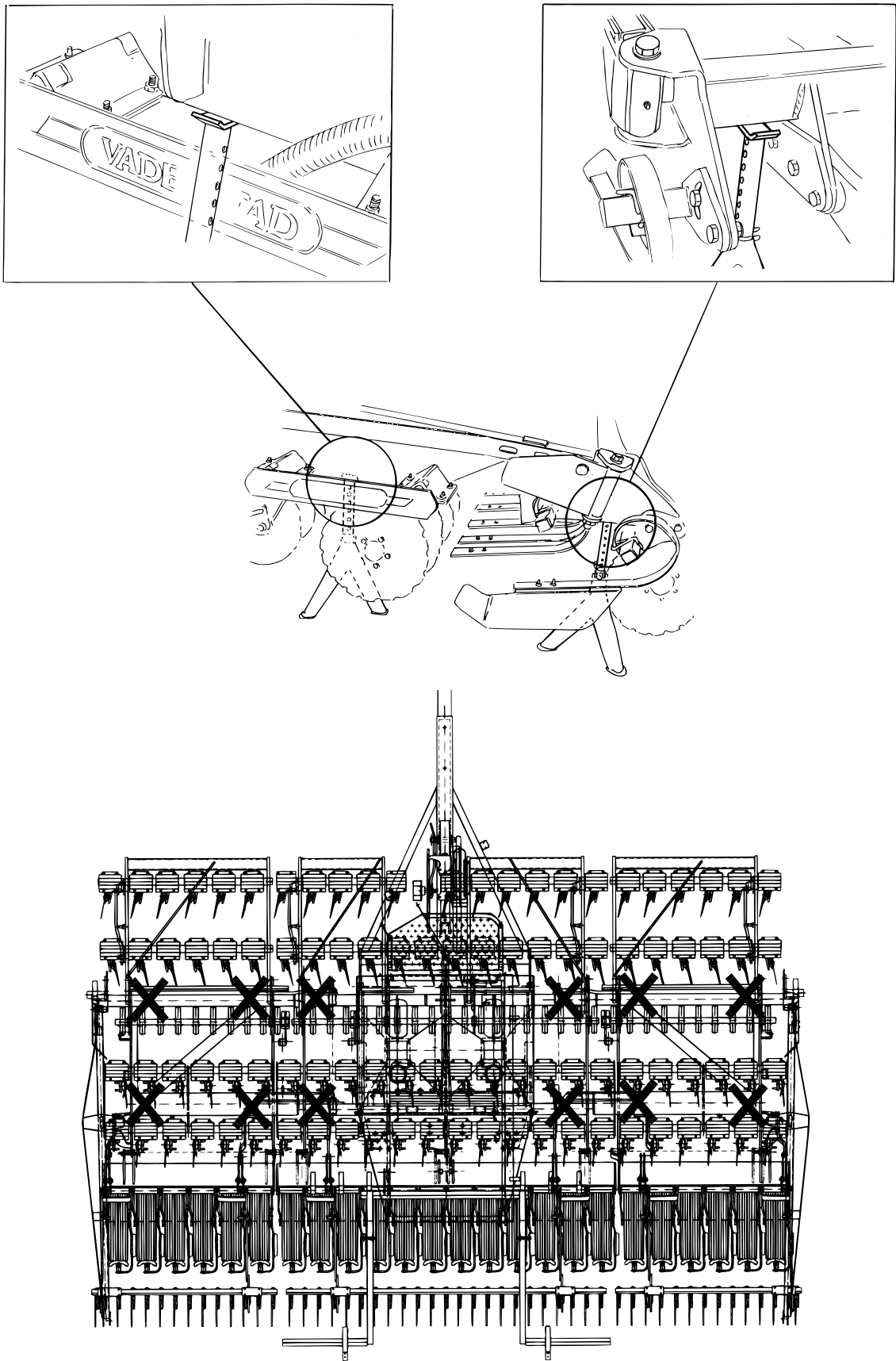


Obrázek 4.3

POZOR! Při všech pracích pod secím strojem, nebo existuje-li nebezpečí přímáčknutí, musí být stroj bezpečně podložen. **Stroj zajistěte podložením montážními stojany nebo podobným zařízením a všechny pístnice hydraulických válců zvedání zablokujte příslušnými žlutými blokovacími vzpěrami.** Viz "2.27 Zablokování pístnice hydraulického válce zvedání při údržbě" na straně 59.

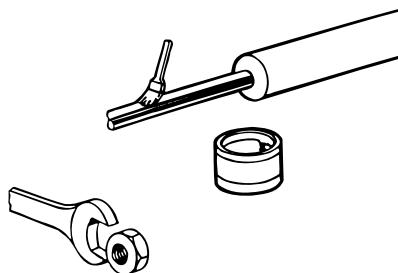
Rovněž se přesvědčete o tom, že montážní stojany stojí v místě s dostatečnou únosností. Na stojany nikdy nezvedejte stroj s plnými zásobníky osiva, protože pak má stroj značnou hmotnost. Naplněný stroj RDA 600 S přibližně 8500 kg a RDA 800 S přibližně 10 000 kg, takže každý stojan by musel mít přípustnou nosnost více než 4500 kg a 5000 kg.

"Obrázek 4.4" znázorňuje doporučené umístění montážních stojanů.



Obrázek 4.4

4.1 Všeobecně



Obrázek 4.5

Každý stroj je tak kvalitní, jak je udržován!

Před jízdou kontrolujte utažení všech šroubů a matic. Utažení šroubů a matic kontrolujte také během sezóny. Sledujte také opotřebení kloubů a držáků uložení hydraulických válců.

POZOR! Šrouby ve spojení kloubů nesmíte utahovat takovým momentem, aby části kloubu byly sevřeny a pohyb kloubu byl obtížný.

POZOR! Před čištěním secího systému nebo údržbou systému převodu na strojích s hydraulickým dávkováním je třeba vždy odpojit či vypnout přívod k dmychadlu a hnací mechanismus dávkovače.

Hydraulická soustava běžně žádnou údržbu nepotřebuje. Kontrolujte však poškození hydraulických hadic rychlospojek.

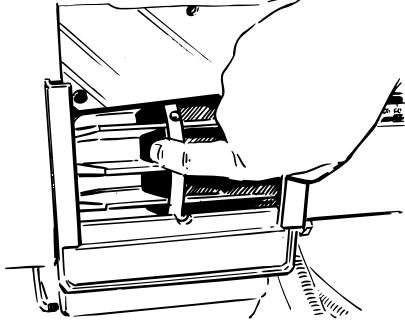
POZOR! Při každém zásahu do hydraulické soustavy je nutné dodržovat nejvyšší čistotu! Proto k utírání používejte čistý papír nebo čisté tkaniny. Součástky pokládejte na čistou podložku (nikoliv přímo na pracovní stůl). Před namontováním části omyjte například v odmašťovací prostředku.

Při delším odstavení a po každém čištění stroje potřete pístnice mazacím tukem nebo hustým olejem.

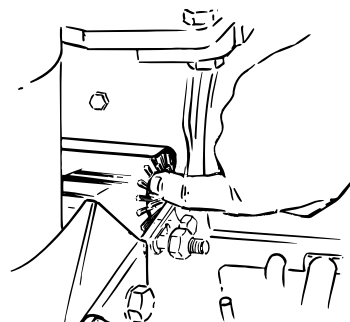
Při delším odstavení potřete mazacím tukem také všechny pozinkované a chromované díly.

Vždy používejte originální náhradní díly VÄDERSTAD. Je to nejjistější způsob udržení kvality secího stroje.

4.2 Dávkovací ústrojí a kartáče na řepku



Obrázek 4.6



Obrázek 4.7

Vnitřní prostor dávkovacího ústrojí výsevního mechanismu musíte čistit a pravidelně kontrolovat z hlediska opotřebení. To platí především pro pryžové a plastové díly. Zejména je důležité, aby nedocházelo k usazování mořidla a zmenšování objemu komůrek válečku dávkovacího ústrojí.

V krytu skříně se stupnicí je v dolní části otvor, kterým můžete skříně propláchnout, když k otáčení dochází v blízkosti polohy „Nula“.

V případě potřeby vyčistěte vnitřek transparentního krytu přenosu.

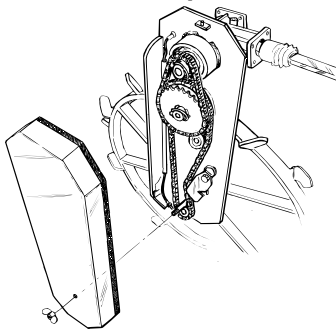
Kontrolujte, zda váleček nikde nenaráží, zejména o dno, při nastavení na nulu.

Kontrolujte kabeláž.

Kartáče na řepku

Při nastavení a výsevu olejin musí být zkontrolovány kartáče na řepku a podle potřeby musí být vyčištěny. Zkontrolujte, zda se kartáč snadno otáčí na hřídeli. Kartáč na řepku nesmíte promazávat.

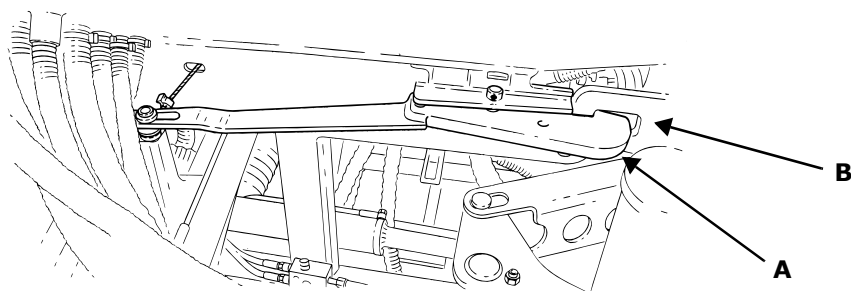
4.3 Řetězové hnací ústrojí ostruhového hnacího kola (mechanické dávkování)



Obrázek 4.8

Odšroubujte kryt řetězu a zkontrolujte napnutí řetězu a jeho stav. Řetěz každých 200 ha promažte.

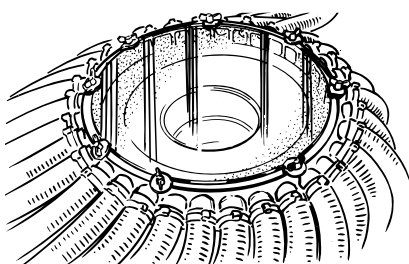
4.4 Zajišťovací zařízení



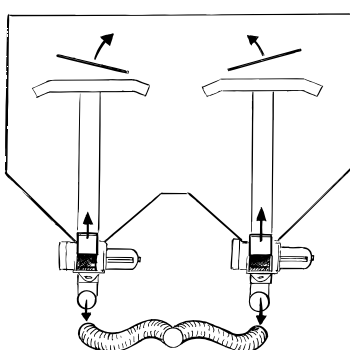
Obrázek 4.9

Zajišťovací zařízení nemazejte. Kontrolujte pravidelně jeho správnou funkci. Zajišťovací háky (A) v zadní části zásobníku osiva by mely zapadat do ok (B) na bocních sekcích.

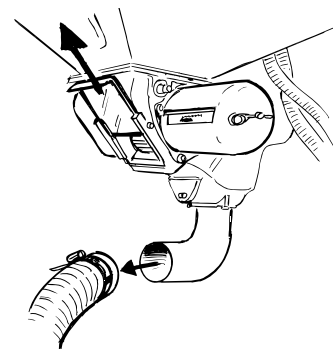
4.5 Čištění



Obrázek 4.10

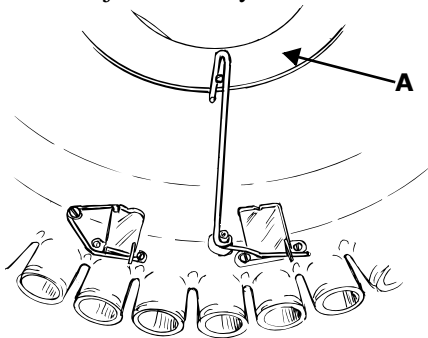


Obrázek 4.11



Obrázek 4.12

V pravidelných intervalech a po ukončení sezóny kontrolujte, zda se v semenovodech a na výstupech rozdělovacího mechanismu nezachytilo osivo a zbytky obalů. Při tom současně kontrolujte funkci vyřazování řádků.



Obrázek 4.13

Plastový otočný disk (A), ovládací klapky, musíte pravidelně čistit.

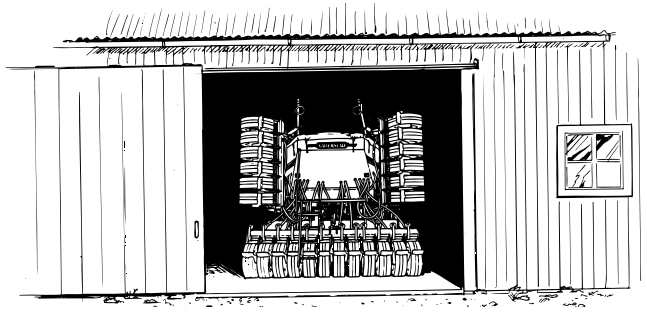
Po ukončení sezóny očistěte zásobníky osiva, kartáče na řepku a dávkovací ústrojí a ostatní důležité součásti. Přesvědčete se, že v injektorové komoře a v uzavřených vzduchových hadicích nezůstalo žádné osivo.

Uvědomte si, že zbytky osiva klíčí a mohou zcela zneprůchodnit vzduchové hadice a semenovody. Zbytky osiva navíc lákají hlodavce, kteří mohou secí stroj poškodit.

Před každou sezónou očistěte skleněnou desku.

Zapněte dmychadlo, aby se celá soustava vyčistila proudem vzduchu.

4.6 Odstavení secího stroje na delší dobu



Obrázek 4.14

Při delším odstavení umístěte secí stroj pod střechu. Je to velmi důležité, protože secí stroj obsahuje elektroniku. Elektronické komponenty mají vysokou kvalitu a bez problémů mohou snášet působení vlhkosti – přesto však doporučujeme, aby byl stroj umístěn pod střechu. Elektronickou ovládací skříňku musíte demontovat a během zimy a mezi sklizněmi dobře chráněnou uložit (při pokojové teplotě).

Strojní součásti bez povrchové ochrany, například pístnice a třecí plochy, musí být přes zimu potřeny olejem.

Přesvědčete se o tom, zda byl secí stroj dostatečně očištěn. Vyprazdňovací klapky ponechejte otevřené a demontujte vzduchovou trubicí z vytlačovacího potrubí, aby byl usnadněn přístup vzduchu.

Při teplotách pod bodem mrazu musí být secí stroj před sklopením sekcí určitou dobu umístěn ve vytápěném prostoru, aby hadice semenovodů dosáhly předpokládané elasticity.

4.7 Mazací místa



Myslete vždy na vlastní bezpečnost! Proto se nikdy nepohybujte pod secím strojem, ale provádějte mazání shora nebo secí stroj bezpečně podložte. Viz "1 Bezpečnost práce a bezpečnostní pokyny" na straně 6.

Pravidelně promazávejte: Ložiska kotoučů secích botek promazávejte, až je mazací tuk vytlačován ven, nebo promažte 2 – 3 zdvihy ručního mazacího lisu.

Tabulku mazání s odkazy na obrázky najdete v seznamu náhradních dílů.

Tabulka 4.1 Mazací místa a intervaly mazání

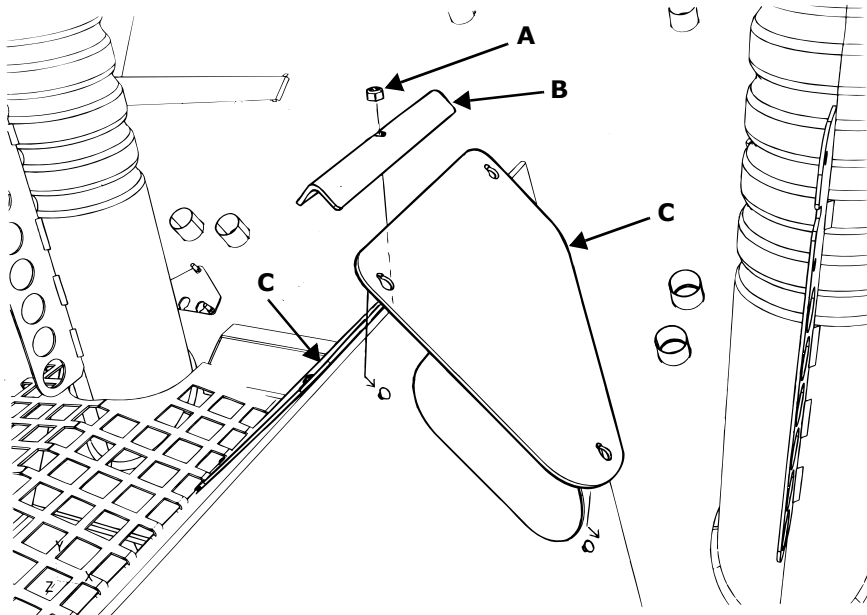
Mazací místa	Intervaly mazání		Číslo
	100 ha	500 ha/ sezóna	
Závěs hnacího kola (mechanické dávkování)	X		1
Řetěz hnacího kola (mechanické dávkování)		X	2
Závěsy na středních/bočních sekcích a čepech nosníku	X		7/9
Paralelní spojení		X	6
Mechanismus zatahování kola	X		2
Montáž znamének, znaménky	X		6
Hlava hlavního válce	X		1
Těsnění disku		X	48/64
Hlava kola	X		24/32
Vidlice kola	X		24/32
Prevodový retez (hydraulický výsev)		X	1
Výměna olejového filtru (hydraulická soustava)		X	1
Střední shrnovač (volitelný)	X		
Sklopné pneumatikové pěchy (volitelné)	X		

Všechny tlakové maznice promažte v uvedených intervalech a po každém použití vysokotlakého vodního čisticího zařízení.

Proud vody nikdy nesměřujte přímo na ložiska! Při vysokotlakém čištění se může snadno stát, že se poškodí těsnění a voda vnikne do kuličkových ložisek. To vede k poškození ložisek vlivem koroze.

Po ukončení sezóny secí stroj promažte.

4.8 Servisní kryty



Obrázek 4.15

Na dne zásobníku osiva jsou dva kryty pro přístup k mazacím místům mechanismu paralelního spojení.

Uvolnete matici (A) a zvednete rám. (B). Potom můžete odejmout kryty (C).

Při opětovné instalaci krytu dbejte, aby kryty byly v rádném kontaktu se zásobníkem a tesnily.

4.9 Výměna kotoučů secích botek

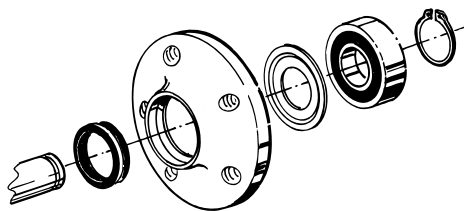
Přesvědčete se o bezpečném podložení secího stroje.

Při výměně kotouče secí botky musíte použít nástrčkový klíč s rohatkou a západkou nebo raději použijte utahovák matic. Kotouč natočte tak, aby rovná plocha byla otočena k secí botce.

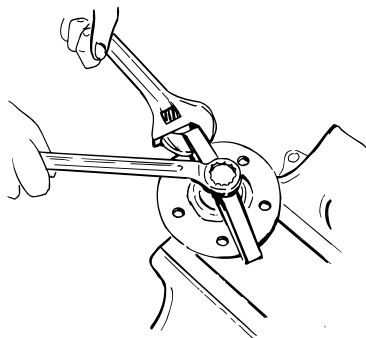
POZOR! Kotouče mají ostré hrany, proto musíte pracovat v rukavicích.

Podle potřeby nastavte secí botky, viz "2.28 Seřízení secích botek" na straně 60.

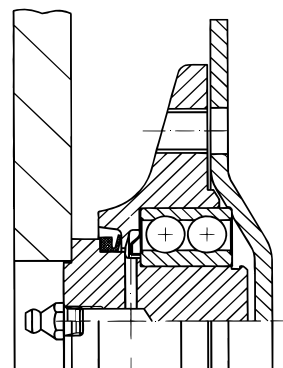
4.10 Výměna ložiska kotouče secí botky



Obrázek 4.16



Obrázek 4.17

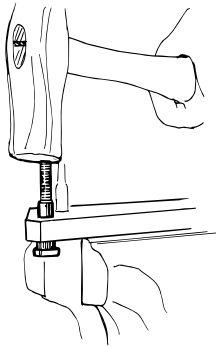


Obrázek 4.18

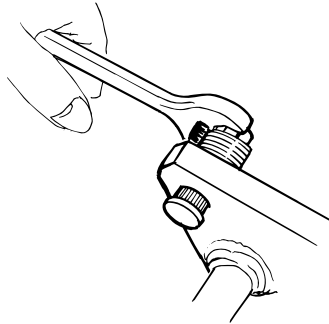
Uložení je tvořeno kuličkovým ložiskem nalisovaným na čep hřídele a zajištěným pojistným kroužkem. K demontáži je nutné použít speciální kleště na pojistné kroužky a speciální stahovací přípravek. Tento stahovací přípravek dodává firma Väderstad Verken AB (objednací číslo 413549).

Při výměně ložiska potřete nové těsnicí kroužky mazacím tukem. Z příslušného vyobrazení vyplývá, jak musí být jednotlivé těsnicí kroužky použity. Ložisko musí být na čepu hřídele pevně usazeno. U každého ložiska je umístěna tlaková maznice, kterou musíte promazat každých 150 provozních hodin (nebo minimálně jednou za sezónu) a po každém čištění vysokotlakým čisticím zařízením. Mazací tuk do tlakové maznice vtlačujte tak dlouho, až se objeví vystupující mazací tuk.

4.11 Výměna upevňovacího čepu secí botky



Obrázek 4.19

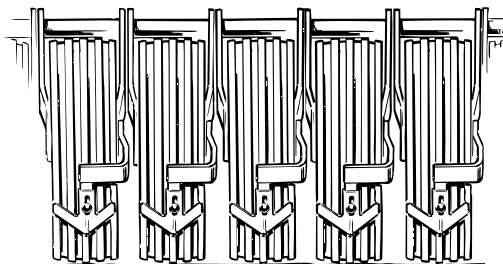


Obrázek 4.20

Rameno secí botky má dva nalisované čepy pro zavěšení secí botky. Pokud není možné čepy vyklepnout, musíte je uříznout a obrousit až na úroveň povrchu ramena. Možná budete muset rameno demontovat. Pak můžete čepy vylisovat trnem $\varnothing 13,5$ mm. Po vylisování opotřebených čepů mohou kolem děr zůstat otřepy. Obruste je, aby nalisování nových čepů bylo snazší. Nové čepy nalisujte nebo pomocí podložek a matice (nikoliv pojistné matice) vtáhněte do montážní polohy. Podložky, závit a spodní plochu matice potřete mazacím tukem a pak odpovídající čep pomocí matice vtáhněte do montážní polohy. Musíte použít dostatečný počet podložek, aby matice nedosáhla konce závitu.

O výměně a seřizování secích botek viz "2.28 Seřízení secích botek" na straně 60.

4.12 Výměna kola

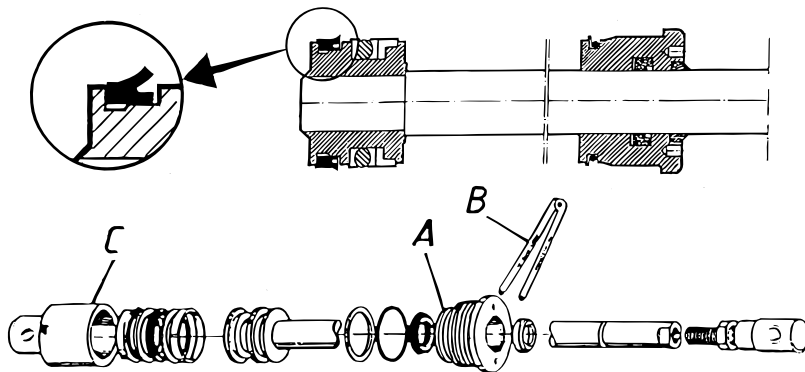


Obrázek 4.21

- A Secí stroj s vyklopenými sekcemi postavte na pevnou plochu tak, aby spočíval na kotoučích secích botek a kola byla zvednuta nad povrch.
- B Demontujte stěrku kola.
- C Uvolněte čep kola a kolo stáhněte dolů/nahoru.
- D Na čep namontujte nové kolo (matice umístěná na pravé straně).
- E Pomocí hydraulické soustavy kolo přestavte směrem dolů proti distanční vložce až na doraz v zárezu vidlice kola.
- F Utáhněte čep kola.

Tlak vzduchu v pneumatice musí být $2,5 \text{ kg/cm}^2$ (250 kPa).

4.13 Výměna sady těsnění hydraulického válce



Obrázek 4.22

POZOR! Při veškeré údržbě a/nebo opravách hydraulické soustavy musí být sekce bočních rámců sklopeny a secí stroj spuštěn do nejnižší polohy. Hydraulickou soustavu musíte odtlakovat. Před údržbou hydraulické soustavy okruhů sklápěcího zařízení a přenosu hmotnosti prostudujte "4.15 Vyprázdnění tlakových akumulátorů hydraulické soustavy" na straně 82.

Před výměnou těsnění je nutné hydraulický válec demontovat.

4.13.1 Výměna těsnění u snímacích a přijímacích hydraulických válců

Platí pro hydraulická zařízení zvedání a nosičů nářadí.

- A Pomocí speciálního klíče (B) povolte a vyšroubujte vedení pístnice (A).
- B Pístnici vyjměte a vyměňte těsnění. **POZOR!** Musíte dbát na montáž těsnění v předepsané poloze.
- C Zkontrolujte, zda krycí objímka (C) není pošrábaná.
- D Hydraulický válec znovu smontujte.

Při výměně těsnění musíte jemným smirkovým plátnem vyčistit prepouštěcí kanálek/otvor, a to v podélném směru. Před smontováním válec pečlivě propláchněte.

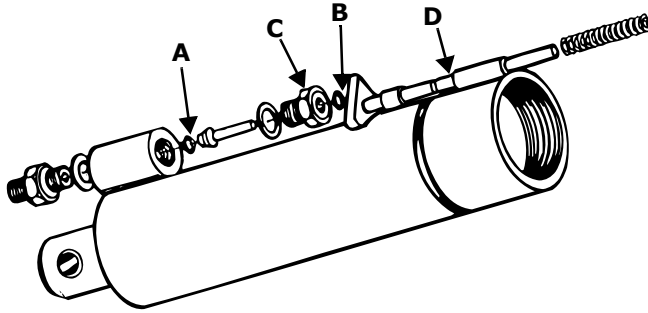
POZOR! Přesvědčete se o tom, že těsnění jsou namontována v předepsané poloze. Podle potřeby vyměňte i těsnění ve vedení pístnice (A).

Namontujte hydraulický válec a sestavu snímání/přijímání odvzdušněte, viz "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na straně 22.

4.13.2 Výměna sad těsnění ostatních hydraulických válců

Postupujte podle "4.13.1 Výměna těsnění u snímacích a přijímacích hydraulických válců" na straně 80. Tyto hydraulické válce však nemají těsnicí manžety nebo prepouštěcí kanálky.

4.14 Výměna těsnění ventilu snímacího hydraulického válce



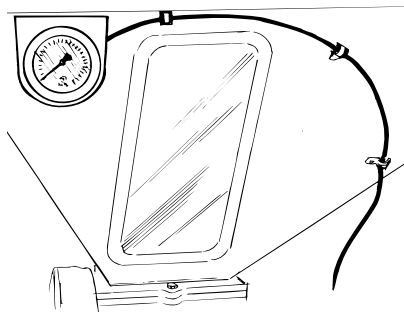
Obrázek 4.23

- A Vedení (C) opatrně vyšroubujte, protože by v zařízení mohl být ještě určitý hydraulický tlak.
- B Podle potřeby vyměňte těsnicí kroužky (A) a (B) vedení. **POZOR!** Těsnicí kroužek (A), objednáací číslo 404796, je vyroben z tvrdého, kvalitního materiálu.
- C Ventil znovu sestavte a namontujte.

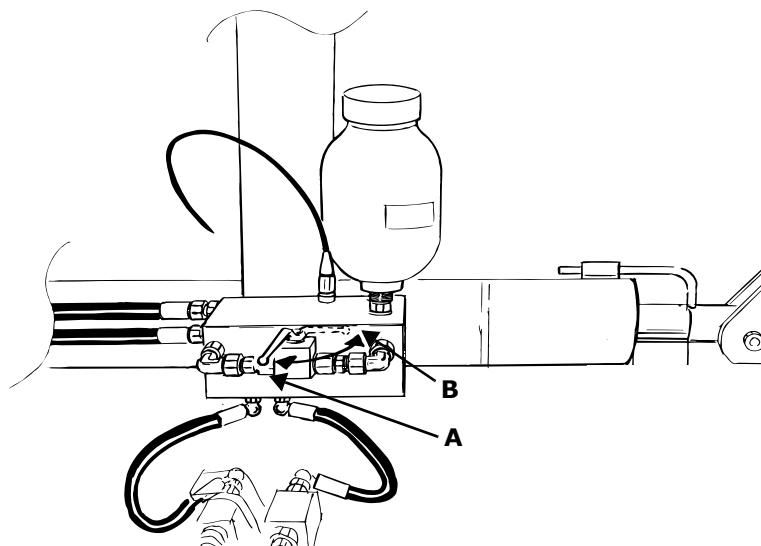
Ventil na spodní straně snímacího hydraulického válce zavírá průtok oleje z válce při poklesu secího stroje do nastavené výsevní hloubky.

Výsevní hloubka se nastavuje pomocí dorazu (A). Doraz ovládá ventil přes ventilovou tyč (D). Mění-li doraz na pístnici polohu tak, že se výsevní hloubka zvětšuje, není ventil pravděpodobně dostatečně těsný.

4.15 Vyprázdnění tlakových akumulátorů hydraulické soustavy



Obrázek 4.24



Obrázek 4.25

POZOR! Před zahájením jakékoliv údržby hydraulické soustavy okruhu sklápění sekcí musíte bezpodmínečně vypustit hydraulický olej z tlakových akumulátorů! Vyprázdněním akumulátorů musí tlak na tlakoměru klesnout na hodnotu 0 baru.

POZOR! Při každé údržbě a/nebo opravě hydraulické soustavy musí být sekce secího stroje sklopeny.

A Přestavte ovladač přenosu hmotnosti z polohy A do polohy B (otevřeno).

B Zvedněte secí stroj do krajní horní polohy. Nyní odtlačujte hydraulickou soustavu okruhu sklápění pomocí ovladače hydraulické soustavy traktoru. Přesvědčete se o poklesu tlaku na tlakoměru na hodnotu 0 baru.

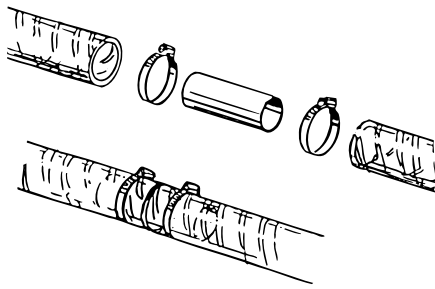
C Secí stroj opět spusťte do dolní polohy.

Obnovení tlaku v hydraulické soustavě, viz "2.10 Nastavení přenosu hmotnosti" na straně 23.

4.16 Vypuštění hydraulické soustavy

Viz "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na straně 22 a "2.12 Nastavení pracovních zařízení" na straně 25.

4.17 Oprava a výměna hadicových semenovodů



Obrázek 4.26

Oprava

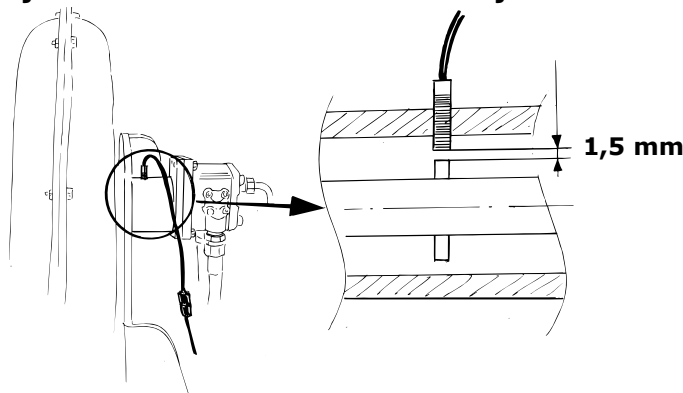
Opotřebením nebo zlomem poškozený semenovod můžete spojit pomocí propojky, objednací číslo 415397 pro semenovod \varnothing 32 mm. Uvedený rozměr se vztahuje ke vnějšímu průměru propojky nebo vnitřnímu průměru hadice semenovodu. Hadici semenovodu přetřezte uprostřed zlomu nebo poškození. Při tom ji nezkracujte více, než je to nutné. Pokud by hadice v místě spoje byla příliš tuhá a při sklápění sekcí nebyla dostatečně flexibilní, je nutné vyměnit celou hadici semenovodu nebo ji spojit na dvou místech.

Výměna semenovodů

Při demontáži a montáži semenovodů použijte mýdlový roztok. Při nasazování hadice semenovodu na secí botku otáčejte hadici proti směru otáčení hodinových ručiček, což způsobí, že se spirálová výztuž hadice mírně „otevře“. Délku náhradní hadice určete podle opotřebované hadice a hadici patřičně zkraťte.

**Před sezónou objednejte včas nové díly podléhající opotřebením!
Důsledná údržba stroje je součástí provozní hospodárnosti!**

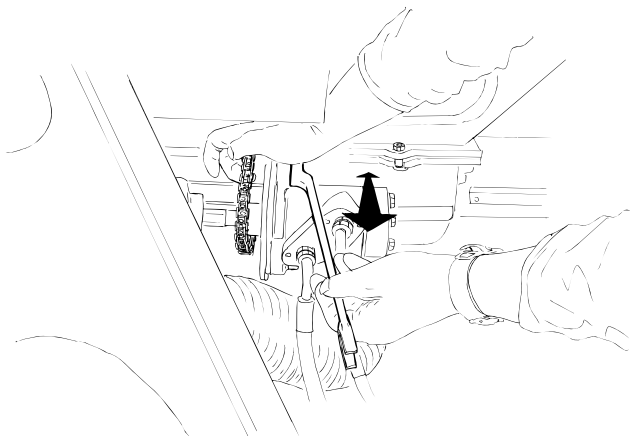
4.18 Výměna snímače otáček dmychadla



Obrázek 4.27

- 1 Odpojte kabel snímače.
- 2 Povolte pojistnou matici a opotřebovaný snímač vyšroubujte.
- 3 Otáčejte rukou kolem dmychadla, až se kolík v hřídeli dmychadla bude nacházet přímo pod otvorem pro snímač.
- 4 Našroubujte nový snímač do správné polohy. Nejprve jej zašroubujte, až se dostane do kontaktu s kolíkem. Potom jej vraťte o 1,5 otáčky zpět. Vzdálenost mezi snímačem a kolíkem je nyní 1,5 mm. Utáhněte pojistnou matici.
- 5 připojte kabel ke snímači.

4.19 Hydraulická převodovka (hydraulický výsev)

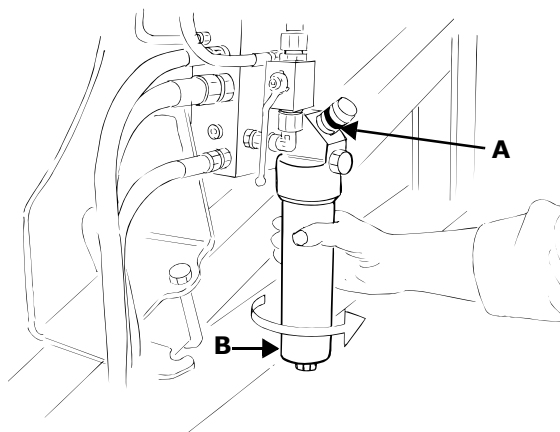


Obrázek 4.28

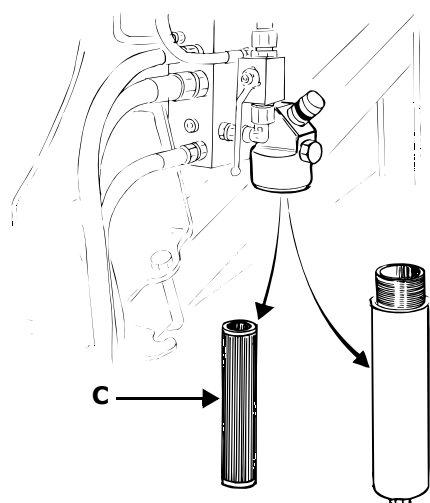
Zkontrolujte řetěz a promažte ho každých 500 ha nebo jednou za sezónu. Viz "4.7 Mazací místa" na straně 76. Abyste se k řetězu dostali, musíte nejdříve sundat ochranný kryt. Kryt posuňte směrem ke středu stroje. Obvykle není nutné demontovat hnací hřídel mezi zásobníky osiva.

Řetěz promáčkněte, abyste vyzkoušeli jeho prověšení. Mělo by být asi 10 mm. Pokud je větší, uvolněte montážní šrouby hydromotoru a motor posuňte mírně dopředu, až se prověšení zmenší.

4.20 Výměna olejových filtrů hydraulické soustavy (hydraulický výsev)



Obrázek 4.29



Obrázek 4.30

! Při opravě nebo údržbě hydraulické soustavy je čistota nutným předpokladem.

Olejový filtr by měl být vyměňován před každou sezónou a vždy, když se indikátor (A) během chodu hydraulické soustavy rozsvítí červeně.

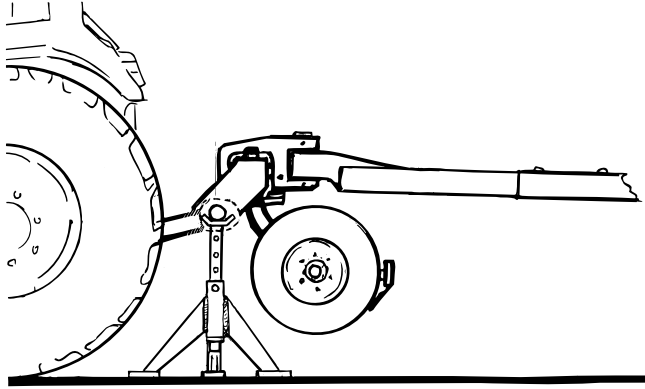


POZOR! Před výměnou filtru vždy nejdříve z hydraulické soustavy vypusťte tlak.

Použijte 30 mm široký klíč, ve spodní části kryt filtru (B) uvolněte jisticí zařízení a kryt demontujte. Kryt filtru položte na čistý povrch. Opatrným vytažením odstraňte starý olejový filtr (C).

Opatrným zatlačením dovnitř instalujte nový olejový filtr. Kryt filtru opět nasadte a zajistěte.

4.21 Střední shrnovač (volitelný)



Obrázek 4.31



POZOR! Nikdy nestůjte pod středním shrnovačem nebo secím strojem, pokud je spuštěný a zajištěný pouze hydraulickým zdvihacím ramenem traktoru. Před jakoukoliv opravou středního shrnovače ho musíte správně zabezpečit vzpěrami, apod. na pevném, rovném povrchu..

- ! Promažte každých 100 ha.
- ! Na konci každé sezóny utáhněte šroubové spoje.

5 Hledání závad

5.1 Všeobecné pokyny pro hledání závad

Řada funkcí secího stroje je ovládána sérií elektrických, hydraulických a mechanických komponentů. Proto při výskytu závady musíte nejprve stanovit, zda se nejedná o elektrickou závadu. Tímto způsobem lze již na počátku vyloučit mnohé příčiny závad. Z tohoto důvodu zjistěte, zda jsou v řetězci dané oblasti zapojeny všechny elektronické komponenty.

Potom v hledání závady pokračujte jednoduchými zkouškami, abyste rychle vyloučili další možné příčiny.

Pozorně prostudujte přílohy "6.3 Schéma zapojení hydraulické soustavy" na straně 102 a "6.4 Elektrická soustava" na straně 108, protože obě mohou být kvalitní pomůckou při hledání závady. Rovněž prostudujte popis v kapitole "2.22 Ovládací skříňka" na straně 42.

5.1.1 Závada v elektrické soustavě

Všeobecná kontrola při závadě v elektrické soustavě:

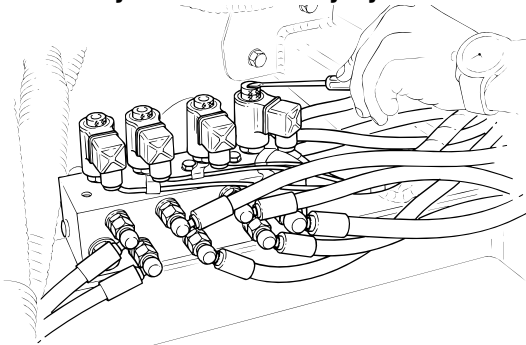
- ! Je ovládací skříňka připojena k traktoru předepsaným způsobem?
- ! Je přiváděno na ovládací skříňku z traktoru napětí minimálně 12 V?
- ! Jsou správně zapojeny vodiče + (hnědý) a zemnicí (modrý)?
- ! Zkontrolujte, zda není přerušena pojistka ovládací skříňky.
- ! Zkontrolujte nastavení ovládací skříňky.
- ! Zkontrolujte, zda jsou oba konektory propojovací kabeláže správně zapojeny na ovládací skříňku a rozvodnou skříňku.
- ! Zkontrolujte, zda jsou konektory a kontakty všech 4-pólových připojení spínacích elektrických obvodů čisté, nepoškozené a nezdeformované. Kontaktní plochy nastříkejte kontaktní emulzí 5.56.
- ! Zkontrolujte, zda spojovací kabeláž není někde sevřena nebo jiným způsobem poškozena.

5.1.2 Závada v hydraulické soustavě

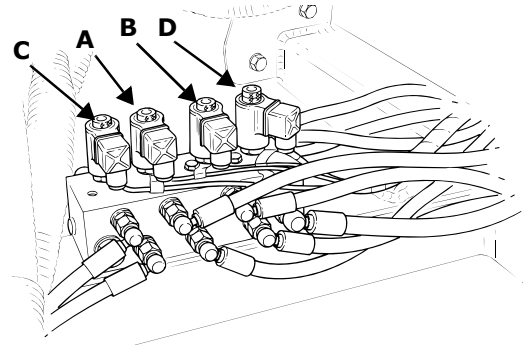
Všeobecná kontrola při závadě v hydraulické soustavě:

- ! Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice připojeny na správné přípojky traktoru. Hadice se stejným barevným kódem tvoří pár.
- ! Zkontrolujte, zda si vzájemně odpovídají součásti rychlospojky hydraulických hadic a traktoru. V prodejní síti je možné získat různé rychlospojky, které jsou sice všechny normalizované, přesto mohou způsobovat problémy. Problém může spočívat v tom, že obě poloviny rychlospojky v sestavě fungují jako zpětný ventil, to znamená, že secí stroj se zvedne, ale již není možné jej spustit, a naopak. Při zvýšeném průtočném množství nebo opotřebením rychlospojky tento problém může být větší.

5.13 Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy



Obrázek 5.1



Obrázek 5.2

Elektricky ovládaný ventil obsahuje cívku, která působí jako elektromagnet při napájení ventilu elektrickým proudem. Při kontrole, zda je ventil napájen elektrickým proudem, si všimněte následujícího:

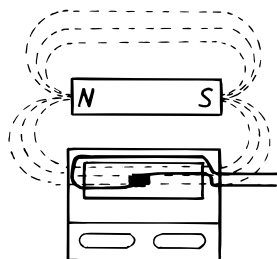
Připojená dioda LED musí svítit a po několika minutách je cívka zahřátá. Matice na ventilu je magnetická.

Zda je matice ventilu magnetická, zjistíte malým šroubovákem nebo ostřím nože. Protože matice může být trvale zmagnetována, proveďte tuto zkoušku s napájením i po vypnutí.

- ! Na ovládacích ventilech znamének (A) a (B) je elektrické napětí, když svítí příslušné kontrolky na ovládací skříňce a secí stroj je v režimu provozu s malým zdvihem.
- ! Na ovládacím ventilu blokování zvedání (C) je elektrické napětí, když je aktivována funkce blokování zvedání nebo je prováděno zvedání v rozsahu malého zdvihu.
- ! Na ovládacím ventilu znaménku kolejových meziřádků (D) je elektrické napětí, když se rozsvítí kontrolka (na ovládací skříňce) kolejových meziřádků při aktivovaném režimu provozu s malou výškou zdvihu.

POZOR! Pokud secí stroj pracuje s malou výškou zdvihu, nevysílá ovládací skříňka žádné signály znaménkům a znaménkům kolejových meziřádků.

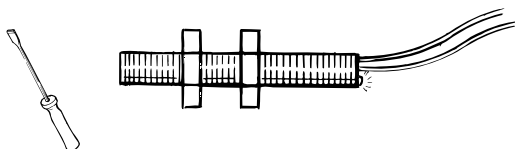
5.1.4 Magnetický spínač



Obrázek 5.3

Jazýčkový spínač je spínač (nebo snímač) reagující na magnetické pole. Jazýčkový spínač je tvořen skleněnou trubicou, v níž jsou dva kovové jazýčky, které se dostanou do kontaktu, když se k nim přiblíží magnet – viz obrázek. Jednoduchou zkoušku můžete provést pomocí multimetru a permanentního magnetu.

5.1.5 Indukční snímač

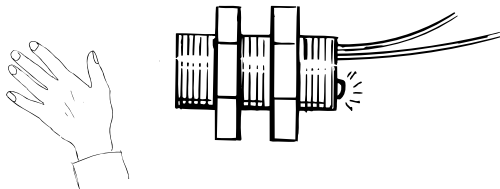


Obrázek 5.4

Tento snímač reaguje na ocelové předměty, které kolem něj projdou ve vzdálenosti 1 – 1,5 mm.

Funkci snímače vyzkoušíte jednoduše, protože dioda LED se vždy krátce rozsvítí při pohybu kovového předmětu v blízkosti snímače.

5.1.6 Kapacitní snímač



Obrázek 5.5

Reaguje na předměty obsahující vlhkost, jako například obilí, ruka atd.

Funkci snímače vyzkoušíte jednoduše, protože dioda LED se krátce rozsvítí při pohybu předmětu kolem snímače.

52 Seznam závad

Při zapnutí hlavního vypínače ovládací skříňka nepracuje!

- Viz "5.1.1 Závada v elektrické soustavě" na stranì 86.

Nelze vyklopit znamenák nebo znamenáky.

- Kontrola podle "5.1.1 Závada v elektrické soustavě" na stranì 86.
- Kontrola podle "5.1.2 Závada v hydraulické soustavě" na stranì 86.
- Zkontrolujte, zda na panelu ovládací skříňky nesvítí některá kontrolka znamenáků.
- Zkontrolujte, zda stroj není v režimu provozu s malou výškou zdvihu (z bezpečnostních důvodů nelze při malé výšce zdvihu provést vyklopení).
- Zkontrolujte koncový spínač pro malou výšku zdvihu "Low-Lift". Odpojte spínač a zkontrolujte, zda je činnost znamenáků v běžném rozsahu.
- Zkontrolujte spínač sklápění sekcí. Pokud jsou sekce secího stroje přiklopeny, blokuje tento spínač existující signál ventilů znamenáků. Tím se zabrání, aby v této poloze došlo k nechtěnému vyklopení znamenáku. Odpojte spínač od rozvodné skříňky a zkontrolujte, zda je činnost znamenáků v běžném rozsahu.
- Zkontrolujte elektrické napájení dvou elektricky ovládaných ventilů (A) a (B) uprostřed skupiny ventilů. Viz "5.1.3 Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy" na stranì 87. Když se rozsvítí příslušná kontrolka, je na ventilu (ventilech) indikováno elektrické napětí.

Nelze odklopit znamenák nebo znamenáky.

- Tato závada ukazuje pravděpodobně na znečištěný elektricky ovládaný ventil. Uvědomte si, že závadu může způsobit i nečistota, která není pouhým okem vidět. V takovém případě musíte ventil vyměnit.
- Nezávisle na nastavení a stavu kontrolky ovládací skříňky se musí oba znamenáky samy odklopit, jakmile ovládací skříňku vypnete.

Odklopené znamenáky se velmi pomalu nechtěně vyklápějí!

- Zkontrolujte, zda nesvítí kontrolka příslušného znamenáku na ovládací skříňce.
- Zkontrolujte, zda elektricky ovládané ventily (A) nebo (B) znamenáků nejsou napájeny elektrickým proudem. Viz "5.1.3 Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy" na straně 87.
- Zaměňte ventil pravého znamenáku za ventil levého znamenáku a naopak.
Pokud se závada vyskytuje na opačné straně, je způsobena vadným ventilem.
Pokud se závada vyskytuje i nadále, pravděpodobně je vadný hydraulický válec znamenáku.
- Demontujte elektricky ovládaný ventil a zkontrolujte, zda je čistý a zda jsou vnější těsnění ventilu nepoškozená.
POZOR! Nejprve spus'te secí stroj na povrch a odtlakujte hydraulickou soustavu!
- Zkontrolujte, zda na vnější a vnitřní straně hydraulického válce znamenáku neuniká olej. Vyměňte těsnění, viz "4.13 Výměna sady těsnění hydraulického válce" na straně 80.
- Pokud se znamenáky vyklápějí u odstaveného stroje, aktivujte zarážku a spus'te stroj na kola, disky a odstavnou opěru. Použijte bezpečnostní závlačky.

Neprobíhá automatická výměna znamenáků a/nebo kolejových meziřádků!

- Je ovládací skříňka nastavena na automatickou výměnu?
- Byl funkční přepínač znamenáků nastaven do polohy pro výměnu? Kontrolka v přepínači musí svítit.
- Byl zvolen správný program zakládání kolejových meziřádků?
- Je správně seřízen koncový spínač malé výšky zdvihu "Low-Lift"? Viz "2.26 Nastavení malé výšky zdvihu "Low-Lift" na straně 59. Jakmile je dosaženo polohy pro malou výšku zdvihu ("Low-Lift"), je vyslán signál, který aktivuje automatickou výměnu.
- Zkontrolujte, zda držák koncového spínače pro malou výšku zdvihu není deformovaný nebo se nenachází v nesprávné poloze, nebo zda není poškozen magnetický spínač. Není magnetický spínač vadný nebo uvolněný? Rovněž zkontrolujte možné přerušení kabelu nebo krátké spojení.

Secí stroj není možné zvednout navzdory zapnutému spínači blokování zdvihu!

- Zkontrolujte, zda je magnetický ventil (C) na ventilovém bloku napájen elektrickým proudem. Viz *Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy* v kapitole "5.1.3 Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy" na straně 87.
- Zkontrolujte koncový spínač pro malou výšku zdvihu "Low-Lift", jak bylo popsáno výše.

Pokud ventil blokování zdvihu není napájen elektrickým proudem:

- Viz "5.1.1 Závada v elektrické soustavě" na straně 86.

Pokud ventil blokování zdvihu je napájen elektrickým proudem:

- Viz "5.1.2 Závada v hydraulické soustavě" na straně 86.

Secí stroj není možné zvednout a/nebo spustit!

- Zkontrolujte, zda bylo aktivováno blokování zvedání nebo provoz s malou výškou zdvihu.
- Viz "5.1.2 Závada v hydraulické soustavě" na stranì 86.

Pokud secí stroj nelze zvednout:

- Zkontrolujte, zda bylo aktivováno blokování zvedání nebo provoz s malou výškou zdvihu.
- Viz "5.1.2 Závada v hydraulické soustavě" na stranì 86.
- Zkontrolujte, zda není přerušeno napájení ventilu (C) blokování zvedání v důsledku krátkého spojení nebo jiné závady. Viz *Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy* v kapitole "5.1.3 Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy" na stranì 87.
- Vypněte ovládací skříňku a zjistěte, zda je nyní možné secí stroj zvednout. Pokud secí stroj nelze zvednout, je závada v hydraulické soustavě.
- Zjistěte, zda v kabeláži nebo v propojovacím kabelu není krátké spojení a které funkce jsou tím dotčeny.

Ovládací skříňka signalizuje výstrahu z důvodu příliš nízkých nebo příliš vysokých otáček dmychadla!

- POZOR! Pokud se uvolnila hadice od dmychadla nebo injektorové komory nejsou namontovány do správné polohy, není hlášena žádná výstraha.

Hydraulicky poháněné dmychadlo:

- Zkontrolujte správné připojení hydraulických hadic a také, že je hydraulická přípojka pod tlakem.
- Zkontrolujte program nastavený na ovládací skříňce.
- Byl správně nastaven tlak a výkon na straně traktoru (130 barů a nejméně 35 l/min)? Byl správně nastaven průtokový ventil na traktoru?
- Byl správně nastaven regulátor otáček? (Volitelný; používá se, pokud traktor není vybaven regulátorem průtoku.)

Prosakování poškozeným těsněním hřídele hydromotoru dmychadla!**- Prosakování poškozeným těsněním hřídele hydromotoru může být následkem:**

- Poškození při montáži.
- Opotřebením působením nečistot.
- Opotřebením příliš vysokým tlakem v odváděcím potrubí.
- Poškození těsnění příliš vysokým tlakem v odváděcím potrubí.
Tlak v odváděcím potrubí můžete měřit, když nahradíte přípojku adaptérem pro tlakoměr (v přípojce

označené M). Použijte tlakoměr s rozsahem 0 – 10 baru (0 – 1 MPa). Provozní tlak nesmí překročit 2 bary (200 kPa).

- Vysoký tlak může být způsoben:

- Nadměrným průtokem oleje odváděcím potrubím.
- Protitlakem na hydraulickém ventilu traktoru.
Povolte vratnou hadici k traktoru a rozpojte rychlospojku. Uved'te do provozu dmychadlo. Olej zachy'te do připravené nádoby.
Změřte tlak. Změřte průtočné množství oleje, které vyteče za jednu minutu.
Při značném poklesu tlaku není v pořádku hydraulický ventil na traktoru.
Při malém poklesu tlaku jde o nadměrný průtok oleje. Běžně má být průtok odváděcím potrubím menší než 3 l/min.

- Nadměrný průtok oleje může být způsoben:

- Opotřebením hydromotoru.
- Netěsností zpětného ventilu připojovacího bloku. Olej z vratného potrubí proniká do odváděcího potrubí. Očistěte připojovací blok na vnějším povrchu a povolte hadici, která spojuje hydromotor s výstupem P3 na bloku. Opatrně uveďte dmychadlo do provozu. Jestliže z bloku vytéká olej, je netěsnost u zpětného ventilu.
Pokuste se ventil vyčistit (lepší je, když ventil zůstane namontován na bloku). Ventil se nachází mezi výstupem P3 a vratným potrubím (mezi připojením hydromotoru a P1).

Ovládací skříňka signalizuje výstrahu na hnacím ústrojí dávkovacího mechanismu zásobníku osiva!

V případě nejistoty v pohonu:

- Zkontrolujte, zda je hnací ostruhové kolo spuštěno a odvaluje se po povrchu.
- Zkontrolujte přenos mezi hnacím kolem a zásobníky osiva.

V případě vadného snímače:

- Zkontrolujte funkci snímače. Viz "5.1.5 Indukční snímač" na strani 88.
- Zkontrolujte, zda kolo s ozuby v dávkovacím mechanismu zásobníku osiva není poškozené.
- Zkontrolujte, zda se indukční snímač nachází dostatečně blízko u otáčejícího se kola s ozuby. Podle potřeby vzdálenost upravte.

Měřič plochy/rychloměr udává nesprávné nebo žádné údaje.

Mechanický výstup:

- Dostává čidlo signál od čidla hřídele hnacího kola pod krytem řetězu? Rozeberte kryt a zkontrolujte čidlo. Viz část "5.1.5 Indukční snímač" na stranì 88.
- Zkontrolujte kabel, konektor a připojení čidla.
- Byl při programování Control Station zadán správný obvod hnacího kola (obvykle 240 cm)? Viz část "2.22.3 Programování" na stranì 49.
V případě příliš malé plochy nebo příliš nízké rychlosti hodnotu zvýšte.
V případě příliš velké plochy nebo příliš vysoké rychlosti hodnotu snižte.

Hydraulický výstup:

- Byl při programování Control Station zadán správný počet impulzů na metr? Viz část "2.22.3 Programování" na stranì 49.
Je-li hodnota pole plochy/rychlosti příliš nízká, snižte počet impulzů na metr.
Je-li hodnota pole plochy/rychlosti příliš vysoká, zvýšte počet impulzů na metr.

Otvory v rozdělovači pro zakládání kolejových meziřádků jsou neprůchozí!

- Nejsou otvory ucpané nebo zanesené osivem a nečistotami?
V tom případě demontujte skleněný kryt rozdělovače a prostor vyčistěte.

Rozdílná výsevní hloubka mezi prostředními a vnějšími sekcemi!

- Zkontrolujte, zda je pístnice hydraulického válce sklopění zcela vysunutá a že se za jízdy pomalu nezasouvá.
- Zkontrolujte nastavení přenosu hmotnosti. Viz "2.10 Nastavení přenosu hmotnosti" na stranì 23.
- Zkontrolujte nastavení snímací a přijímací soustavy. Viz "2.9 Nastavení výsevní hloubky" na stranì 22.

Secí stroj klesá, výsevní hloubka je větší než nastavená hodnota!

- Není těsnění snímacího hydraulického válce poškozené nebo nechybí úplně? Viz "4.14 Výměna těsnění ventilu snímacího hydraulického válce" na stranì 81.
- Nedotýká se dorazový čep horní části pístnice hydraulického válce? V tom případě je pružina stlačena nebo poškozena.

Kotouče secích botek se neotáčejí volně!

- Není zásobník osiva nadměrně zatěžován? Výsevní jednotky musí být usazeny zlehka.
- Není půda příliš měkká? Pravděpodobně je nutné ji zpevnit pomocí půdního pěchovacího válce.
- Není výsevní hloubka příliš malá?
- Nebyly výsevní jednotky upevněny příliš nízko? Kotouče secích botek se budou lépe otáčet, když posunete výsevní jednotky o jeden otvor nahoru.
- Nejsou kotouče secích botek silně opotřebené?
- Nenachází se na povrchu půdy nadměrné množství rostlinných zbytků?
- Není působením předřazeného nářadí půda příliš kyprá?

Secí stroj nevkládá osivo do půdního lůžka!

- Nejsou výsevní jednotky nadměrně opotřebené?
- Nejsou výsevní jednotky umístěny o jeden otvor výše? Secí stroj vkládá osivo s vyšší přesností, když jsou výsevní jednotky umístěny níže. V běžném provozu není třeba při změně druhu půdy provádět nové nastavení.

Nesprávná rychlost dmyhadla (hydraulická soustava)!

- Vyměňte hydraulický filtr.

Nesprávné množství výsevku (hydraulická soustava)!

- Vyměňte dávkovací ventil dmyhadla .

Váleček levého dávkovacího mechanismu se neotáčí, i když pohon ano!

- Zkontrolujte a v případě potřeby vyměňte čep válce mezi výsevní jednotkou a pohonem.

5.3 Seznam výstrah

2 Nízká hladina osiva, pravá strana.

- Zkontrolujte výšku hladiny osiva v zásobníku osiva.

Pokud se v zásobníku nachází dostatek osiva:

- Citlivost snímače nebyla nastavena správně.

3 Nízká hladina osiva, levá strana.

- Viz výstraha číslo 2.

9 Váleček levého dávkovacího mechanismu se neotáčí.

Pokud se váleček nepohybuje:

- Zkontrolujte, zda není poškozen přenos mezi hnacím ostruhovým kolem a dávkovacím mechanismem.

Pokud byla signalizována výstraha, ačkoliv se váleček otáčí:

- Zkontrolujte naprogramovaný čas výstrahy.
- Zkontrolujte kabel, konektory, přípojky.
- Zkontrolujte činnost snímače. Jakmile se kolem snímače pohybuje kolo s ozuby, LED dioda snímače se musí rozsvítit. Vzdálenost mezi snímačem a ozuby má být 1 – 2 mm. V případě potřeby nastavte. Rozsvícená dioda LED však není zárukou správné činnosti snímače.
- Zkontrolujte stav a upevnění kola s ozuby.

10 Váleček pravého dávkovacího mechanismu se neotáčí.

- Viz výstraha číslo 9.

14 Kolejový meziřádek, pravý.

- Výstraha je aktivována tehdy, když nenastalo zakládání kolejových meziřádků přesto, že ovládací skříňka signál k tomu vyslala, nebo když zakládání kolejových meziřádků nastalo přesto, že ovládací skříňka k tomu žádný signál nevyslala.
- Zkontrolujte funkci součástí zakládání kolejových meziřádků: elektromotor, otočný disk, pružiny a klapky. V případě potřeby očistěte.
- Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače.
- Zkontrolujte snímač.

15 Kolejový meziřádek, levý.

- Viz výstraha číslo 14.

18 Dmychadlo, nízké otáčky.

- Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice správně připojeny k traktoru.
- Vyzkoušejte, zda je průtok hydraulického oleje od traktoru správně nastaven.
- Zkontrolujte nastavení časového omezení pro výstrahu na ovládací skříňce.
- Zkontrolujte kabel, konektor a připojení snímače otáček.
- Činnost snímače zkontrolujte Při otáčení rotoru dmychadla rukou a přesvědčete se, že dioda LED svítí. Dioda LED musí krátce svítit, když se kolík v hřídeli dmychadla pohybuje kolem snímače. Vzdálenost mezi kolíkem a snímačem musí být 1 – 2 mm. Podle potřeby ji nastavte. Rozsvícená dioda LED však není zárukou správné činnosti snímače. Při výměně snímače viz "4.18 Výměna snímače otáček dmychadla" na straně 83.
- Pokud se výstraha vyskytuje nepravidelně, je pravděpodobnou příčinou nesprávné nastavení snímače nebo vadný snímač.

19 Dmychadlo, vysoké otáčky.

- Vyzkoušejte, zda je průtok hydraulického oleje od traktoru správně nastaven.
- Zkontrolujte nastavení časového omezení pro výstrahu na ovládací skříňce.

22 Max. výkon výpustního ventilu.

- Tento ventil, který ovládá průtok do hydromotoru pohánějícího výfuk osiva, je zcela otevřený.
- Zkontrolujte průtok oleje z traktoru, hadic a spojek.
- Zkontrolujte, jestli není výfuk osiva ucpaný nebo se nevyskytl nějaký jiný problém.

23 Vysoké napájecí napětí – rozvodná skříňka 1.

- Elektrická soustava traktoru přivádí napětí vyšší než 17 V. Ovládací skříňka zůstane zapnuta, určité funkce, jako například elektromotory a hydraulické ventily, se vyřadí z činnosti.

24 Vysoké napájecí napětí – rozvodná skříňka 2.

- Elektrická soustava traktoru přivádí napětí vyšší než 17 V. Ovládací skříňka zůstane zapnuta, určité funkce, jako například elektromotory a hydraulické ventily, se vyřadí z činnosti.

25 Spojka pohonu dávkovacího mechanismu zásobníku osiva, pravá strana.

- Tato výstraha je vyslána, když nepracuje odpojení dávkování na pravé straně.
- Zkontrolujte kabel, spínač a připojení elektromagnetické spojky pravého dávkovacího mechanismu. Pokud je spojka napájena elektrickým proudem, svítí na ní dioda LED. Spojka pak zastaví váleček. Jestliže je výstraha vyslána, ačkoliv dioda LED svítí, je pravděpodobnou příčinou vadná elektromagnetická spojka.

- 26 Spojka pohonu dávkovacího mechanismu zásobníku osiva, levá strana.** - Tato výstraha je vyslána, když nepracuje odpojení dávkování na levé straně. Další podrobnosti jsou uvedeny u výstrahy číslo 25.
- 28 Rozvodná skříňka není připojena.** - Zkontrolujte, zda je zapojen kabel mezi ovládací skříňkou a rozvodnou skříňkou. Zkontrolujte stav kabelu a připojení. Zelená kontrolka na rozvodné skříňce signalizuje, že je přivedeno napětí; kontrolka však může svítit i při částečně poškozené kabeláži.
- 29 Závada v elektrickém napětí rozvodné skříňky 1.** - K rozvodné skříňce 1 je přiváděno napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte připojení a konektory spojovacího kabelu. Hydraulické ventily atd. přestávají pracovat.
- 30 Závada v elektrickém napětí rozvodné skříňky 2.** - K rozvodné skříňce 2 je přiváděno napětí nižší než 11 V. Zkontrolujte připojení a konektory spojovacího kabelu. Hydraulické ventily atd. přestávají pracovat.
- 32 Monitorování výsevu, levá strana.** - Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače.
- Zkontrolujte, zda snímač není znečištěný nebo vlhký. Snímač osušte suchou tkaninou.
- Snímač může být vadný.
- 33 Monitorování výsevu, pravá strana.** - Viz výstraha číslo 32.
- 39 Snímač pojzdové rychlosti.** - Zkontrolujte snímač otáček hřídele přenosu z hnacího kola.
- Zkontrolujte kabel, konektory a připojení snímače.
- 41 Hydraulický motor, výsev.** - Je průtok hydraulického oleje dostatečný? Spustilo se dmyhadlo?
- Zkontrolujte, zda můžete otáčet dávkovacími mechanismy rukou.
- Zkontrolujte kabel, konektor a připojení snímače.
- Zkontrolujte funkci snímače.
- Zkontrolujte, jsou-li napájeny elektrické ventily dmyhadla.

6 Přílohy

6.1 Výsevní tabulka

- ! Vždy před zahájením výsevu proveďte zkoušku dávkování. Výsevní tabulka slouží pouze jako vodítko. Při výsevu malého množství by měla být zkouška dávkování prováděna pravidelně. Kontrolujte obdělanou plochu a množství osiva použité pro výsev při každém doplňování osiva.

Table, Tabelle, Tableau
RDA 400-800 S No. 12 000-

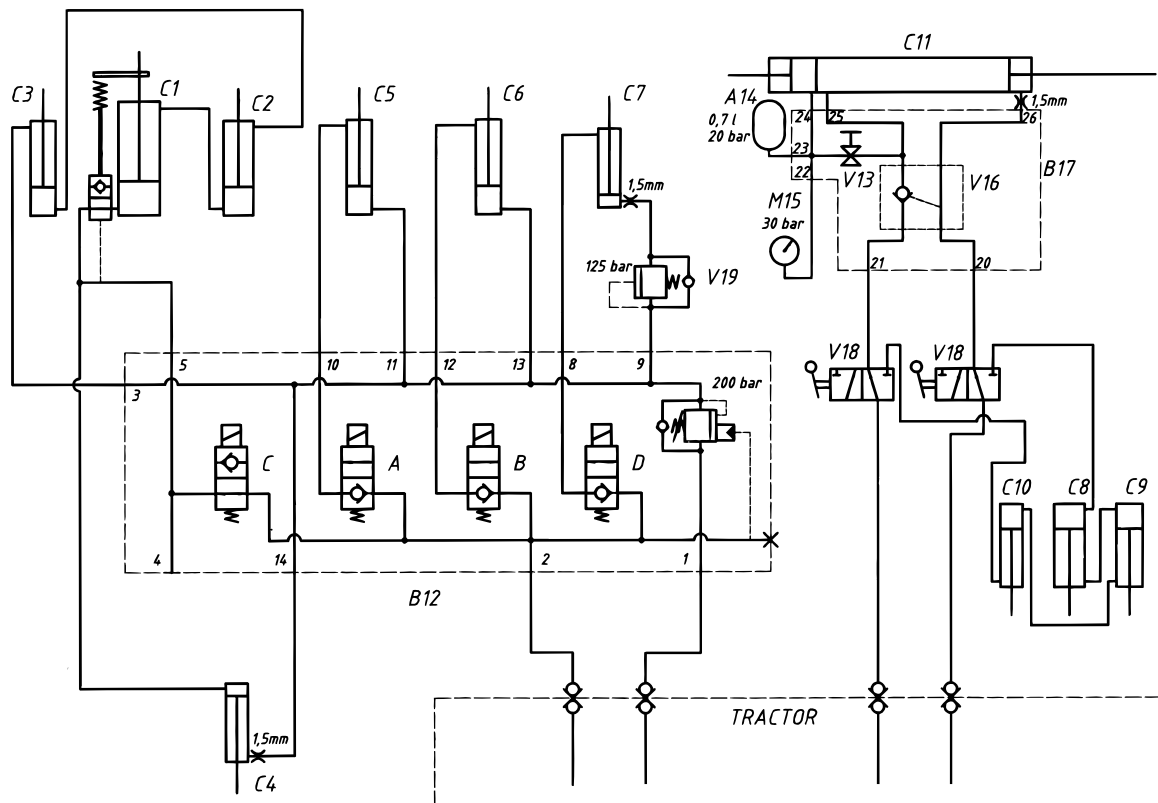
Kg/l	Vete	Råg	Korn	Havre	Böner	Ärtor	Lupiner	Vicker	Majs	Gräs	Raps	Klöver	Gräs		
	Wheat	Rye	Barley	Oats	Beans	Peas	Lupinus	Vetch	Maize	Grass	Rape	Clover	Grass		
	Weizen	Roggen	Gerste	Hafer	Bohnen	Erbsen	Lupinen	Vicken	Mais	Gras	Raps	Klee	Gras		
	Ble	Seigle	Orge	Avoine	Feves	Pois	Luping	Vesces	Mais	Ray-grass	Colza	Trefle	Ray-grass		
	0,77	0,72	0,67	0,50	0,85	0,80	0,76	0,83	0,79	0,36	0,65	0,77	0,39		
Scale															
Mech.															
	Hydr.										Mech.	Hydr.			
							H = High gear (Mech.)						L = Low gear (Mech.)		
							Kg/ha						Scale Kg/ha		
10	30	35	35	25	35	35	35	40	35	15	2	2	1,5	3	-
20	30	75	65	50	75	75	70	80	75	30	4	4	3	4	-
30	30	110	100	75	110	110	105	115	110	45	6	6	4	5	2
40	80	145	130	100	145	150	140	155	150	-	8	8	5	6	3
50	80	185	165	125	185	185	170	195	185	-	10	10	7	9	4
60	80	220	200	150	220	225	205	230	220	-	15	15	10	15	7
70	80	255	230	170	255	260	240	270	260	-	20	20	15	20	10
80	80	295	265	195	290	295	275	310	295	-	30	30	20	25	15
90	140	330	300	220	330	335	310	350	335	-	40	40	-	35	20
100	140	365	330	245	365	370	345	390	370	-	50	50	-	45	25
110	140	405	365	270	400	410	380	425	405	-	60	60	-	55	30
120	140	440	400	295	440	445	415	465	445	-	70	70	-	60	35
130	140	475	430	320	475	485	450	505	480	-					
140	140	515	465	345	510	520	485	540	520	-					


Hög/High/Hoch/Haut

Låg/Low/Niedrig/Bas
12x100=kg/ha. Spannmål, Cereals, Getreide, Céréales.
26x10=kg/ha. Öljevaxter, Oil seed, Ölplanze, Plante oléagineuse.
**Se instruktionsbok
See instructions
Siehe betriebsanleitung
Voir manuel d'utilisation**

6.3 Schéma zapojení hydraulické soustavy

6.3.1 Schéma zapojení hydraulické soustavy RDA 600 S

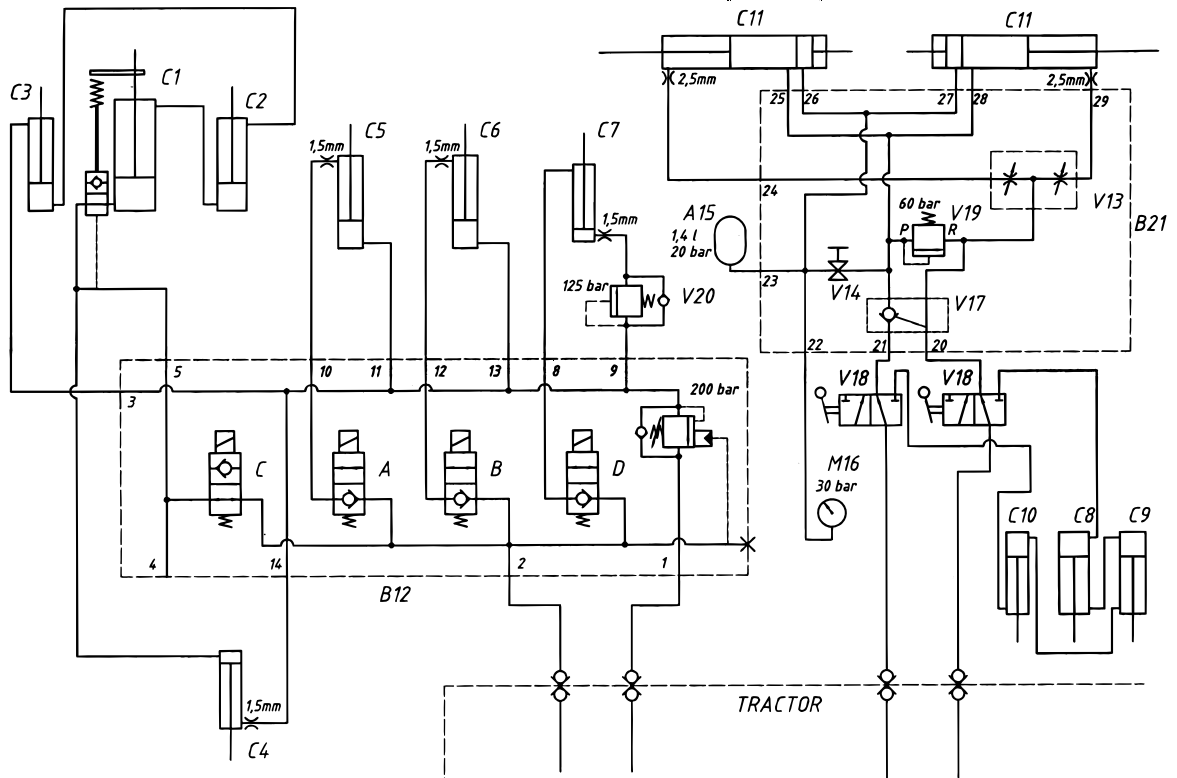


Obrázek 6.1 444638

Tabulka 6.2 444638, Schéma zapojení hydraulické soustavy RDA 600 S

C1	Narízený (master) válec pro zvedání a nastavení secí hloubky	
C2	Podřízený (slave) válec pro zvedání a nastavení secí hloubky	
C3	Podřízený (slave) válec pro zvedání a nastavení secí hloubky	
C4	Hydraulický válec, hnací kolo	
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák	
C6	Hydraulický válec, levý znaménák	
C7	Hydraulický válec, znaménáky kolejových meziřádků	
C8	Snímací a přijímací soustava, CB1+System Agrilla/System Crossboard	
C9	Snímací a přijímací soustava, CB1+System Agrilla/System Crossboard	
C10	Snímací a přijímací soustava, CB1+System Agrilla/System Crossboard	
C11	Hydraulický válec, sklápění sekcí, přenos hmotnosti	
B12	Ventilový blok, blokování zdvihu, znaménáky, znaménák kolejových meziřádků	
V13	Dvojcestný ventil, přenos hmotnosti	
A14	Tlakový akumulátor, přenos hmotnosti	
M15	Tlakoměr, přenos hmotnosti	
V16	Řídicí zpětný ventil, přenos hmotnosti	
B17	Blok ventilu, sklápění/přenos hmotnosti	
V18	Přepínací ventil, předřazeného nářadí/sklápění sekcí	
V19	Omezovač tlaku	
A	Elektrický ventil, pravý znaménák	Standardně zavřen
B	Elektrický ventil, levý znaménák	Standardně zavřen
C	Elektrický ventil, blokování zdvihu	Standardně otevřen
D	Elektrický ventil, znaménák kolejových meziřádků	Standardně zavřen

6.32 Schéma zapojení hydraulické soustavy RDA 800 S

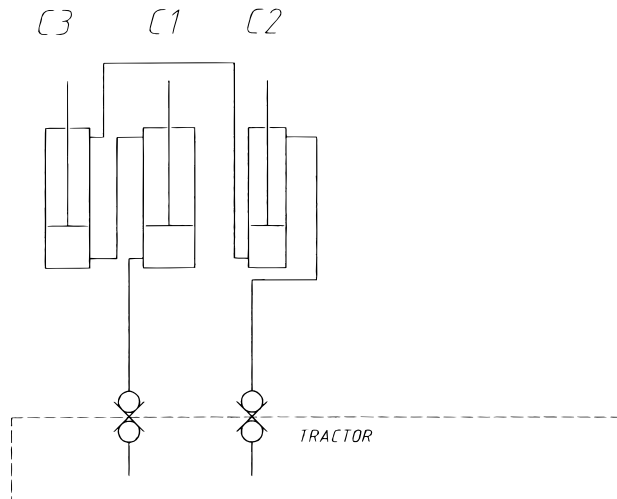


Obrázek 6.2 444639

Tabulka 6.3 444639, Schéma zapojení hydraulické soustavy RDA 800 S

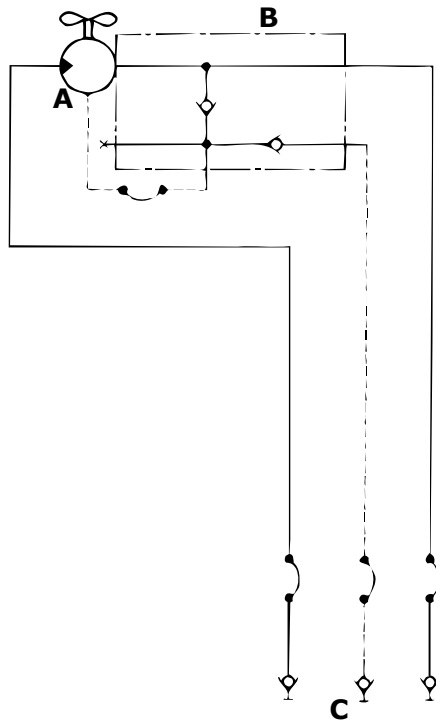
C1	Narízený (master) válec pro zvedání a nastavení secí hloubky	
C2	Podřízený (slave) válec pro zvedání a nastavení secí hloubky	
C3	Podřízený (slave) válec pro zvedání a nastavení secí hloubky	
C4	Hydraulický válec, hnací kolo	
C5	Hydraulický válec, pravý znaménák	
C6	Hydraulický válec, levý znaménák	
C7	Hydraulický válec, znaménáky kolejových meziřádků	
C8	Snímací a přijímací soustava, CB1+System Agrilla/System Crossboard	
C9	Snímací a přijímací soustava, CB1+System Agrilla/System Crossboard	
C10	Snímací a přijímací soustava, CB1+System Agrilla/System Crossboard	
C11	Hydraulický válec, sklápění sekcí, přenos hmotnosti	
B12	Ventilový blok, blokování zdvihu, znaménáky, znaménák kolejových meziřádků	
V13	Dělič průtoku, sklápění sekcí	
V14	Dvojecestný ventil, přenos hmotnosti	
A15	Tlakový akumulátor, přenos hmotnosti	
M16	Tlakoměr, přenos hmotnosti	
V17	Řídicí zpětný ventil, přenos hmotnosti	
V18	Přepínací ventil, předřazeného nářadí/sklápění sekcí	
V19	Omezovac tlaku	
V20	Přetlakový ventil	
B21	Blok ventilu, sklápění/prenos hmotnosti	
A	Elektrický ventil, pravý znaménák	Standardně zavřen
B	Elektrický ventil, levý znaménák	Standardně zavřen
C	Elektrický ventil, blokování zdvihu	Standardně otevřen
D	Elektrický ventil, znaménák kolejových meziřádků	Standardně zavřen

6.3.3 Schéma zapojení hydraulické soustavy, System Disc, RDA 600-800S



Obrázek 6.3

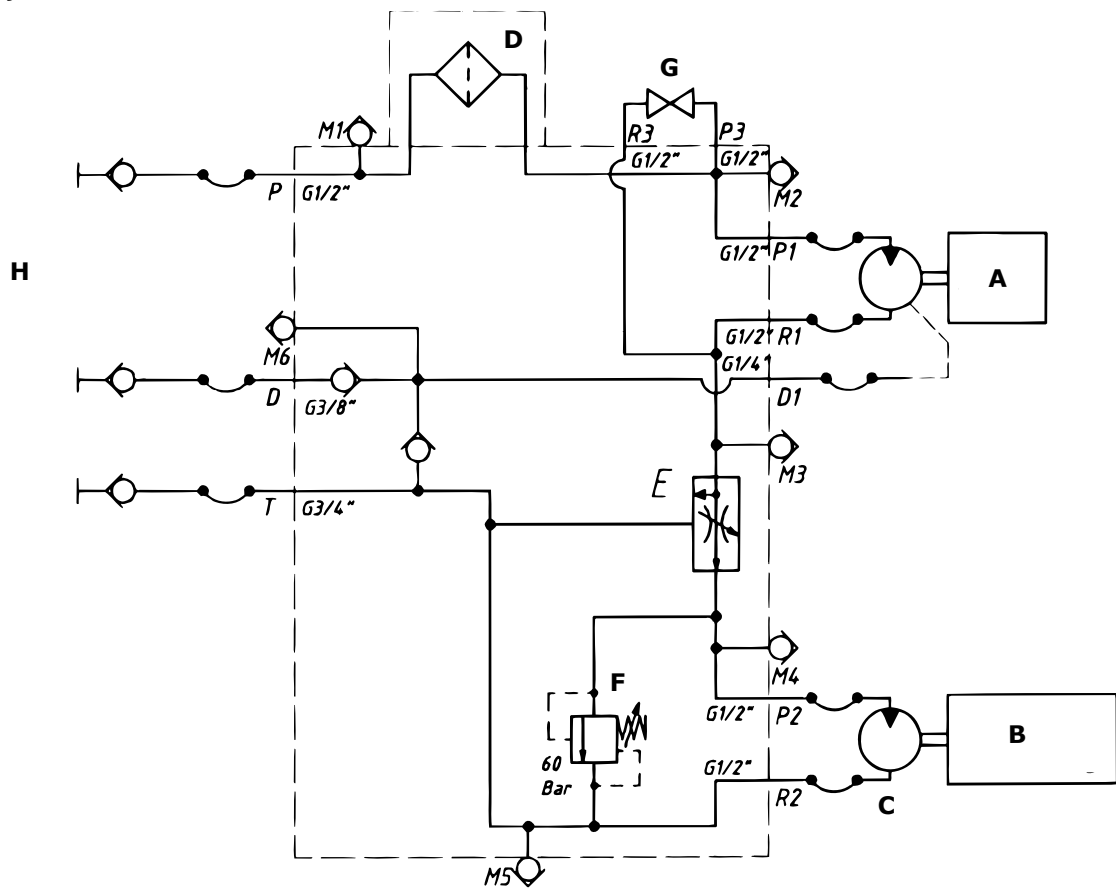
6.3.4 Standardní dmychadlo "Fenix"



Obrázek 6.4

- A Hydromotor
- B Ventilový blok
- C Traktor

6.3.5 Hydraulická soustava



Obrázek 6.5 429874

- A Dmychadlo
- B Zásobník osiva
- C Hydromotory
- D Olejový filtr
- E Tříkanálový průtokový ventil kompenzující tlak
- F Tlumič ventil
- G Dvojčinný kohout
- H Traktor

6.4 Elektrická soustava

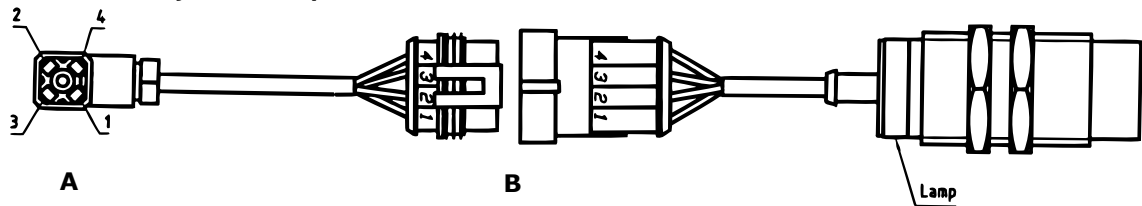
6.4.1 Připojení rozvodné skříňky

Tabulka 6.4

Připojka rozvodné skříňky	Funkce	Připojka hydraulického bloku
WS1-1	Pravý snímač výšky	
WS1-2	Levý snímač výšky	
WS1-3	Snímač otáček, váleček pravého výsevního mechanismu	
WS1-4	Snímač otáček, váleček levého výsevního mechanismu	
WS1-5	Snímač otáček dmyhadla	
WS1-6	Rychloměr, řídicí kolo/radar	
WS1-7	Otáčky dávkovací jednotky	
WS1-8	Mini-remote	
WS1-9	Koncový spínač pro sklápění sekce	
WS1-10	Koncový spínač pro malou výšku zdvihu „Low-Lift“	
WS1-12	Kontrolní ventil, motor	E *)
WS1-14	Lift Stop	C
WS1-15	Znamení kolekových meziřádků	D
WS1-16	Kolejový meziřádek, vpravo	
WS1-17	Kolejový meziřádek, vlevo	
WS1-18	Volný zdvih, pravý	
WS1-19	Volný zdvih, levý	
WS1-20	Pravý znamení	A
WS1-21	Levý znamení	B
WS1-23	Mini-remote	
WS1-24	Snímač otáček, váleček pravého výsevního mechanismu	
WS1-25	Snímač otáček, váleček levého výsevního mechanismu	

*) Připojte k hydraulické soustavě dmyhadlo.

6.42 Snímač hladiny osiva; kapacitní snímač

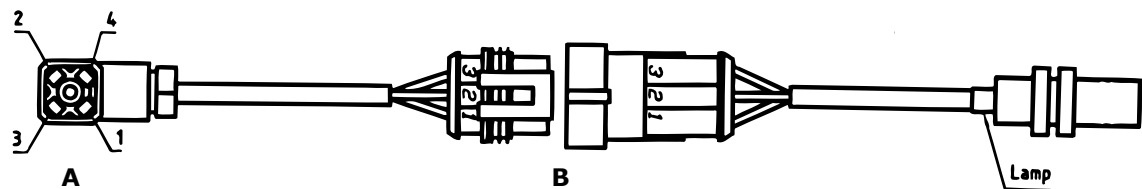


Obrázek 6.6

Tabulka 6.5

Přípojka rozvodné skřínky	Připojení (A)	Barva vodiče	Připojení (B)	Funkce	Detekován předmět	Nedetekován předmět
WS1-1 WS1-2	1	Černá	1	Přiblížení předmětu = nízké výstupní napětí, LED dioda svítí	Max 1 V	Min 8 V
	2	Bílá	2	Žádný předmět v blízkosti = nízké výstupní napětí	Min 8 V	Max 1 V
	3	Hnědá	3	12 V		
	4	Modrá	4	0 V		

6.43 Sníma otáček, indukční snímač

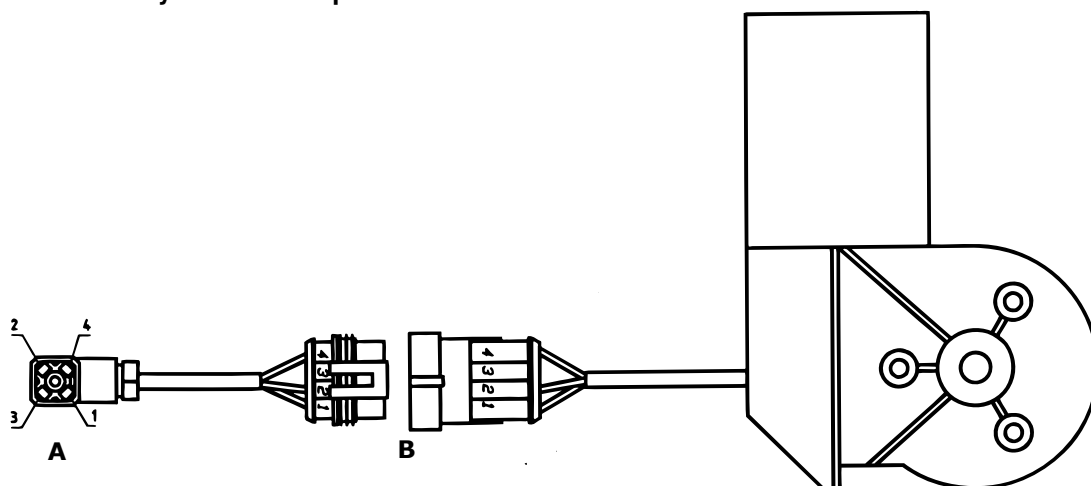


Obrázek 6.7

Tabulka 6.6

Přípojka rozvodné skřínky	Připojení (A)	Barva vodiče	Připojení (B)	Funkce	Detekován předmět	Nedetekován předmět
WS1-3 WS1-4 WS1-5 WS1-6 WS1-24 WS1-25	1	Černá	1	Přiblížení kovového předmětu = nízké výstupní napětí, LED dioda svítí	Max 1 V	Min 8 V
	2					
	3	Hnědá	2	12 V		
	4	Modrá	3	0 V		

6.44 Elektromotory ovládání klapky rozdělovače

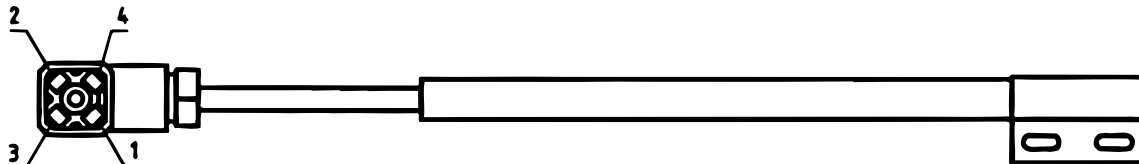


Obrázek 6.8

Tabulka 6.7

Přípojka rozvodné skříňky	Připojení (A)	Barva vodiče	Připojení (B)	Funkce
WS1-16 WS1-17	1	Černá	1	Zakládání kolejových meziřádků vypnuto – 12 V
	2	Hnědá	2	Zakládání kolejových meziřádků zapnuto – 12 V
	3		3	
	4	Modrá	4	0 V

6.45 Koncový spínač pro malou výšku zdvihu "Low-Lift"; magnetický spínač

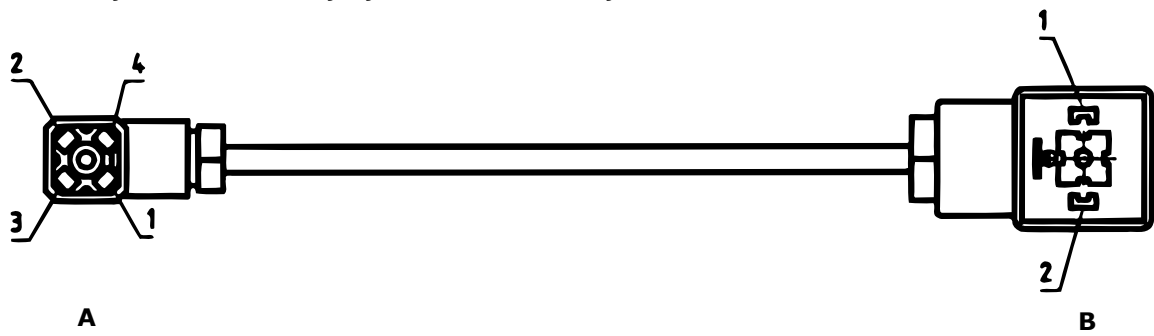


Obrázek 6.9

Tabulka 6.8

Přípojka rozvodné skříňky	Připojení	Barva vodiče	Funkce
WS1-10	1	Černá	Přiblížením kontakt magnetu mezi 1 a 4
	2		
	3		
	4	Modrá	0 V

6.46 Elektricky ovládané ventily hydraulické soustavy

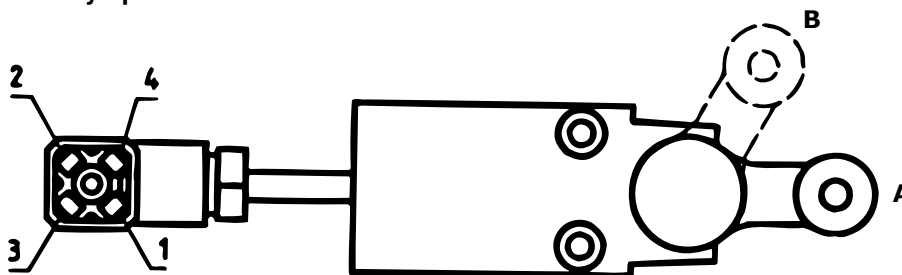


Obrázek 6.10

Tabulka 6.9

Přípojka rozvodné skříňky	Připojení (A)	Barva vodiče	Připojení (B)	Funkce
WS1-12	1			
WS1-14	2	Hnědá	1	12 V napájení ventilu, svítí červená kontrolka
WS1-15				
WS1-18	3			
WS1-19				
WS1-20	4	Modrá	2	0 V
WS1-21				

6.47 Koncový spínač

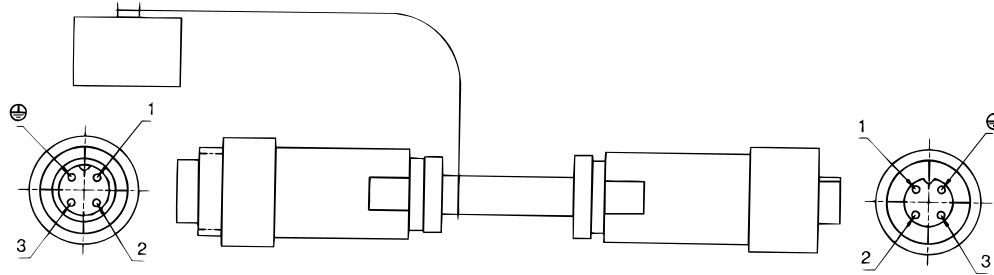


Obrázek 6.11

Tabulka 6.10

Přípojka rozvodné skříňky	Připojení	Barva vodiče	Sepnutý (poloha B)	Funkce
WS1-9	1	Hnědá	0 V	Zapnutá = signál
	2			
	3			
	4	Modrá	0 V	0 V

6.48 Spojovací kabel

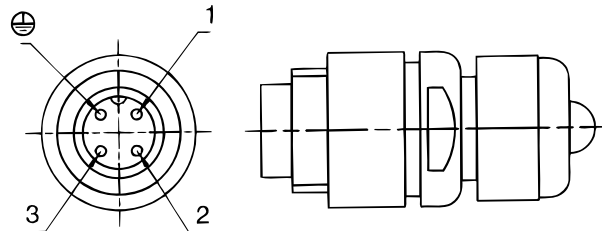


Obrázek 6.12

Tabulka 6.11

Připojení	Barva vodiče	Funkce
1	Modrá	0 V
2	Žlutá	CAN LO (kommunikace)
3	Hnědá	12 V
⊕	Zelená	CAN HI (kommunikace)

6.49 Koncový konektor

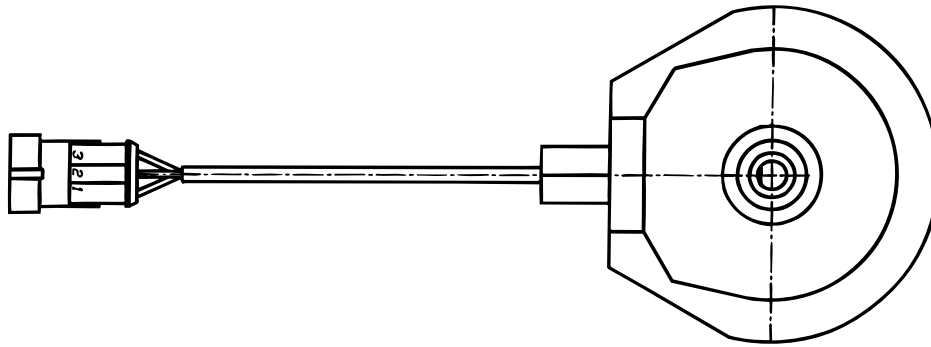


Obrázek 6.13

Tabulka 6.12

Připojení	Funkce
1	0 V
2	Zátěžový odpor: 120 Ω
3	12 V kontrolka: dioda LED svítí
⊕	Zátěžový odpor

6.4.10 Snímač hydromotoru sacích zásobníků

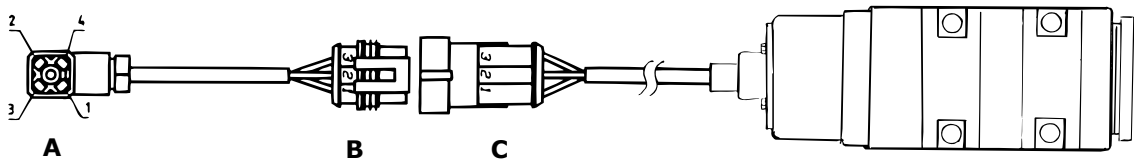


Obrázek 6.14

Tabulka 6.13

Připojení	Barva vodiče	Funkce
1	Zelená	360 impulsů za 1 ot., impuls = pozemní signál
2	Červená	12 V
3	Černá	0 V

6.4.11 Radar

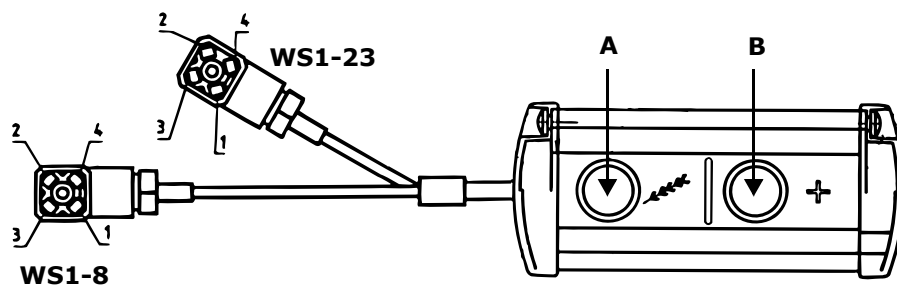


Obrázek 6.15

Tabulka 6.14

Připojka rozvodné skříňky	Připojení (A)	Barva vodiče	Připojení (B)	Funkce	Barva vodiče připojení (C)
WS1-6	1	Černá	1	Impulsy na 1 metr, impuls = pozemní signál	Zelená
	2				
	3	Hnědá	2	12 V	Červená
	4	Modrá	3	0 V	Černá

6.4.12 Mini-remote



Obrázek 6.16

Tabulka 6.15

Přípojka rozvod- né skříňky	Připojení	Barva vodiče	Funkce
WS1-8	1	Černá	Výsev stisknutím tlačítka B (kontakt mezi terminálem 1 a 4 na WS1-8)
	4	Modrá	0 V

Tabulka 6.16

Přípojka rozvod- né skříňky	Připojení	Barva vodiče	Funkce
WS1-23	1	Hnědá	Výsev pro zkoušku dávkování stisknutím tlačítka B (kontakt mezi ter- minálem 1 na WS1-23 a terminálem 4 na WS1-8)

6.5 Technické údaje

Tabulka 6.17

Stroj	RDA 600 S	RDA 800 S
Pracovní šířka (m)	6,0	8,0
Transportní šířka (m)	3,0	3,0
Transportní výška (m)	3,1	4,0
Transportní výška s límcem (m)	3,6	4,0
Plnicí výška (m)	2,8	3,0
Plnicí výška s límcem (m)	3,3	3,4
Kapacita zásobníku (l)	3000	3000
Objem zásobníku osiva s límcem (l)	3800	3800
Max. náplň v zásobníku (kg)	2500	3000
Max. tažná hmotnost pro traktor (kg)	2800	3200
Hmotnost disku, každého, přibližná (kg)	114	113
Hmotnost stroje:		
Crossboard (kg)	6000	7400
Systém Agrilla (kg)	6800	8400
Soustava disků (kg)	7400	9200
System Disc Packer (kg)	8800	
Hmotnost příslušenství: střední shrnovač (kg)	300	300
Vrchní rošty (kg)	80	80
Znaménky kolejových řádků (kg)	57	57
Sklopné pneumatikové pěchy (kg)	2x250	4x250
Výkon, přibližný (kW)	135-170	180-225

POZOR! Všechny výškové míry mohou být zmenšeny o cca 200 mm, pokud stroj není vysunut do své horní krajní polohy.

Dmychadlo

Hladina hluku: 92 dB(A) (EN-1553)

Pneumatiky

740x180-15": 2,5 kg/cm² (250 kPa)

200x14,5": 4,1 kg/cm² (410 kPa)

Tlakové akumulátory, standardní výbava

Objem a přetlak (tlak plynu)

RDA 600 S = 0,7 l, 20 barů (2 MPa) (415500)

RDA 800 S = 1,4 l, 20 barů (2 MPa) (415501)

Tlakové akumulátory se sklopnými pneumatikovými pěchy

RDA 600 S = 0,7 l, 50 barů (5 MPa) (411976)

RDA 800 S = 1,4 l, 50 barů (5 MPa) (411977)



590 21 VÄDERSTAD

Telefon 0142-820 00
Telefax 0142-820 10
www.vaderstad.com

S-590 21 VÄDERSTAD
SWEDEN

Telephone +46 142 820 00
Telefax +46 142 820 10