

Návod k obsluze

Spirit R

řady

STR 300S

Výrobní č. STR00000101–STR00000200



VÄDERSTAD

*Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!
Doufáme, že náš výrobek zvýší vaši ziskovost a přispěje k úspěchu vaší farmy.*

S pozdravem

rodina Stark

Väderstad Spirit R300-400 C/S je vysoce výkonný kultivační secí stroj. Stroj je určený pro setí v lehkých až středních půdách.

Stroj může být použit ve všech systémech zpracování půdy od zorané půdy až po přímé setí za příznivých podmínek.

Schopnost stroje umístit osivo je vynikající i při vysokých rychlostech.

Přítlak secí botky lze sledovat a nastavovat pomocí řídicí jednotky během práce.

1	Prohlášení o shodě a identitě stroje	1	6.2	Instalace elektrického systému dávkování na traktor	19
1.1	Prohlášení o shodě.....	1	7	Připojení a odpojení.....	21
1.2	Typový štítek.....	2	7.1	Připojení	21
1.3	Technické údaje.....	3	7.1.1	Připojení hydraulických hadic	21
2	Všeobecná bezpečnostní opatření	4	7.1.2	Připojení světel.....	21
2.1	Povinnosti a odpovědnost	4	7.2	Odpojení.....	21
2.2	Před použitím stroje.....	4	8	Nastavení základního stroje	23
2.3	Jak číst tento návod	4	8.1	Horizontální vyrovnání	23
2.3.1	Vysvětlení	4	8.2	Úhel radarové jednotky	23
2.4	Varovné etikety	6	9	Tažná oj / rám	24
2.4.1	Umístění bezpečnostních symbolů	7	9.1	Držák hadic	24
2.5	Bezpečnostní pokyny	7	9.1.1	Úprava délky hadice	24
2.5.1	Bezpečnost během instalace a údržby.....	7	10	Přední náradí	25
2.5.2	Pokyny k bezpečnosti během přepravy	8	10.1	Základní nastavení předního náradí	25
2.5.3	Přeprava stroje, když není připojený k traktoru.....	8	10.1.1	Paralelní vyrovnání předního náradí.....	25
2.5.4	Pokyny k bezpečnosti během práce.....	8	10.1.2	Nastavení pracovní hloubky předního náradí.....	25
2.6	Hlučnost ventilátoru.....	8	10.2	System Disc Aggressive	25
2.7	Změny konstrukce	8	10.2.1	Kontrola kotoučů	25
3	Přemístění	9	10.2.2	Výměna kotoučů.....	26
3.1	Přeprava stroje, když není připojený k traktoru	9	10.2.3	Výměna náboje kotouče	26
3.2	Zvedání stroje jeřábem.....	11	10.2.4	Formovací desky	26
4	Popis stroje	12	10.3	CrossBoard Heavy (příslušenství)	27
5	Všeobecná údržba a servis	13	10.4	Kypřič stop traktoru (příslušenství)	28
5.1	Pravidelná údržba	13	11	Secí systém.....	29
5.2	Zajištění secího stroje pro servis	13	11.1	Secí kotouče	29
5.3	Pravidelná údržba	15	11.1.1	Kontrola kotoučů secích jednotek	29
5.3.1	Mazací body.....	15	11.1.2	Nastavení kotoučů secí jednotky	29
5.3.2	Dotažení šroubových spojů	17	11.2	Nastavení vytváření kolejových rádků	30
5.3.3	Hydraulika.....	17	11.3	Nastavení pro setí osiva.....	30
5.4	Odvzdušnění hydraulického systému	17	11.3.1	Kontrola dávkovaného množství.....	30
5.5	Čištění.....	17	11.3.2	Kontrola hloubky setí.....	30
5.6	Pro delší skladování	17	11.3.3	Nastavení hloubky setí.....	31
6	Instalace.....	19	11.3.4	Nastavení kol pěchu	31
6.1	Požadavky na traktor.....	19	11.3.5	Přítlak secí botky.....	32
			11.4	Doprava osiva.....	32

11.4.1	Rozdělovací hlava, FLEX	32	19	GPS (globální polohovací systém).....	48
11.4.2	Oprava a výměna semenovodu	32	20	Odstraňování závad a alarmy	49
11.5	Ventilátor	33	20.1	Všeobecné informace k odstraňování závad	49
11.6	Výsevní ústrojí	34	20.1.1	Elektrické závady.....	49
11.6.1	Nastavení.....	34	20.1.2	Hydraulické závady	49
11.6.2	Demontáž a montáž	34	20.1.3	Elektrohydraulické ventily	49
11.6.3	Provedení kalibrace	36	20.1.4	Jazyčkové relé	49
11.6.4	Vyprázdnění zásobníku na osivo	37	20.1.5	Indukční snímač.....	50
11.7	Zásobník na osivo	37	20.1.6	Kapacitní snímač.....	50
11.7.1	Plnění zásobníku na osivo	37	20.2	Seznam závad a jejich odstranění.....	51
11.7.2	Snímač hladiny osiva	37	21	Dodatky	53
12	Plošiny a přístupové cesty.....	38	21.1	Hydraulické schéma STR 300S	53
13	Přídavná nářadí.....	39	21.2	Výsevní tabulka	55
13.1	Zavlačovací brány, lehké.....	39			
13.2	Zavlačovací brány, těžké.....	39			
13.2.1	Standardní nastavení.....	39			
13.2.2	Seřízení.....	40			
13.3	Souprava pro lehkou půdu (příslušenství)	40			
14	Hydraulika	41			
14.1	Odvzdušnění a opětovné nastavení	41			
14.2	Kontrola nádrže s hydraulickým olejem.....	41			
14.3	Výměna olejového filtru	41			
14.4	Výměna těsnění na hydraulických válcích	41			
14.4.1	Výměna těsnění hydraulických válců	41			
15	Elektrický systém	43			
16	Kola.....	44			
16.1	Tlak nahuštění pneumatik.....	44			
16.2	Výměna řemene.....	44			
16.3	Kontrola vůle ložiska kola	44			
17	Přední pěch (příslušenství).....	45			
18	Znamenáky (vybavení na přání).....	46			
18.1	Nastavení znamének	46			
18.1.1	Nastavení znamének.....	46			
18.2	Preemergentní znamének (příslušenství)	46			

1 Prohlášení o shodě a identitě stroje

1.1 Prohlášení o shodě



EC prohlášení o shodě podle směrnice o strojních zařízeních Evropského parlamentu a Rady 2006/42/EC

Společnost Väderstad AB, PO Box 85, SE-590 21 Väderstad, Švédsko

tímto prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly vyrobeny ve shodě se směrnicí Rady 2006/42/EC a 2004/108/EC.

Výše uvedené prohlášení se vztahuje k těmto strojům:

STR 300S

sériové č.: STR00000101–

Väderstad 01/12/2016

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lars-Erik Axelsson', written in a cursive style.

Lars-Erik Axelsson

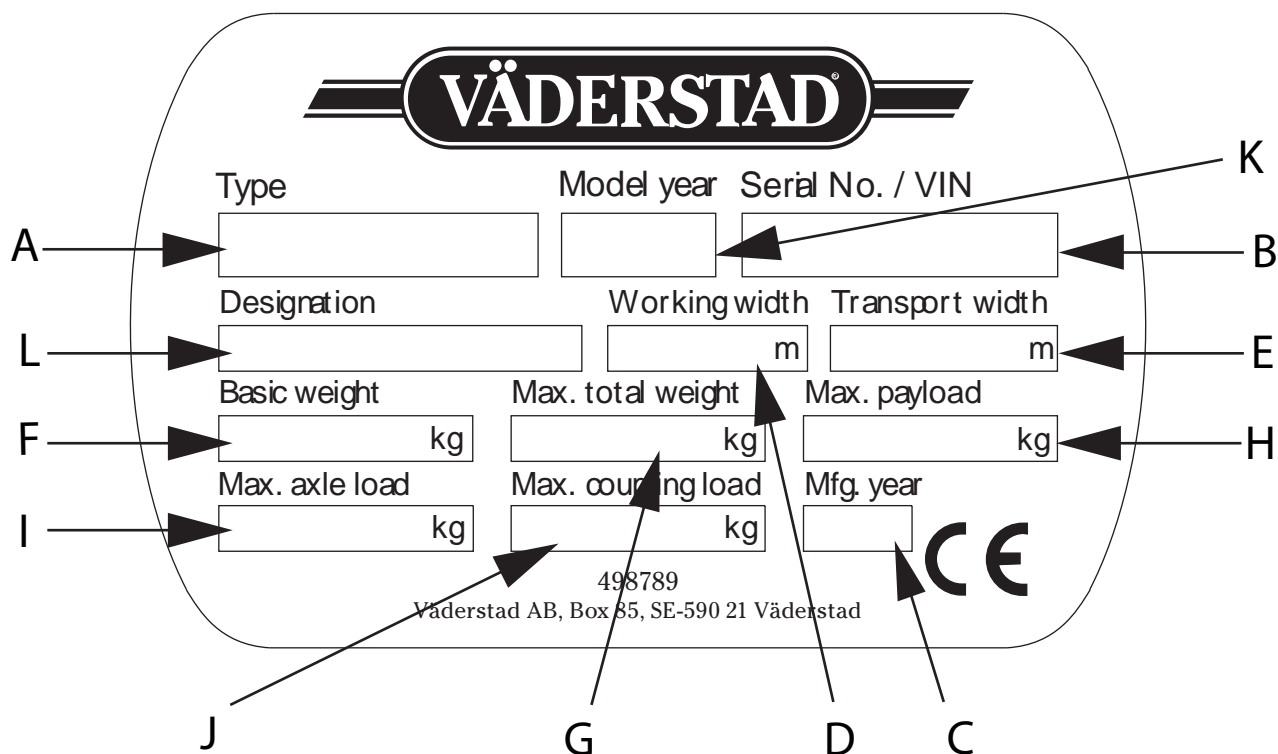
právní koordinátor

Väderstad AB

Box 85, SE-590 21 Väderstad

Podepsaný je oprávněný poskytnout technickou dokumentaci pro výše uvedené stroje.

1.2 Typový štítek



Obrázek 1.1

- A. Typ stroje.
- B. Sériové číslo (Když objednávejte náhradní díly nebo necháváte provádět servis svého stroje nebo uplatňujete reklamaci, uveďte vždy sériové číslo svého stroje.)
- C. Rok výroby
- D. Pracovní šířka
- E. Přepravní šířka
- F. Vlastní hmotnost základního stroje
- G. Maximální celková hmotnost
- H. Maximální dovolené užitečné zatížení
- I. Maximální dovolené zatížení na nápravu
- J. Maximální zatížení na čepu závěsu traktoru
- K. Rok modelu
- L. Použití

1.3 Technické údaje

Tableau 1.1

Stroj	STR 300S
Pracovní záběr (m)	3,0
Přepravní šířka (m)	3,0
Přepravní výška (m)	2,65
Délka (m)	8,0–8,9
Celkový objem zásobníku na osivo (litrů)	2800
Vlastní hmotnost základního stroje (kg) ¹	4200
Max. celková hmotnost (kg)	6700
Max. dovolené užitečné zatížení (kg)	2100
Max. dovolené zatížení na nápravu (kg)	5500
Max. dovolené zatížení na čepu závěsu traktoru (kg)	1200
Tahová náročnost, System Disc Aggressive + CB přibližně (k)	110–120
Řádková rozteč (mm)	125
Počet secích botek	24
Přítlak secí botky (kg)	40–80

1. S nářadím System Disc Aggressive, zavlačovacími branami a znamenákem

2 Všeobecná bezpečnostní opatření

2.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplývá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zdokonaňování našich strojů. Popisy stroje se proto týkají podoby a konstrukce stroje platných v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání jsou obrázky znázorňující stroj v podobě, která neodpovídá přesně stroji, jak jste ho obdrželi; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených modernizacích.

2.2 Před použitím stroje

- A. Přečtete si pozorně tento návod tak, abyste si byli jisti, že jste porozuměli jeho obsahu.
- B. Naučte se používat stroj správně a opatrně! V nepovolaných rukou nebo při neopatrném používání může být stroj nebezpečný.
- C. Stroj bude součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Proto je důležité zajistit, aby byli všichni chráněni a aby byly na svém místě funkční ochrany.

2.3 Jak číst tento návod

Stroj se skládá z jednotlivých modulů. Navíc k řadě modulů vytvářejících základní konfiguraci stroje (základní stroj) je možno přidat a podle přání zákazníka kombinovat řadu doplňkových modulů. Za identifikačními údaji stroje a bezpečnostními upozorněními

následuje všeobecný popis jeho konstrukce, funkce a připojení, přičemž se vychází ze základního stroje. Pak následuje podrobný popis jednotlivých modulů. Popsány jsou tyto položky:

- Popis systému
- Seřízení a nastavení
- Použití
- Servis a údržba

2.3.1 Vysvětlení



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro správnou manipulaci se strojem. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.



Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

Výčty činností, u nichž nezáleží na pořadí, jsou seřazeny abecedně stejně jako popisky detailů na obrázcích. Informace nejsou uvedeny v pořadí podle důležitosti.

Hodnoty v závorkách odkazují na odpovídající hodnoty na obrázku a používají se jako textové odkazy.

A. Odkaz (A)

B. Odkaz (B)


Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...
2. Pak ...


2.4 Varovné etikety

A.




Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu. Přečtěte si tyto pokyny a bezpečnostní upozornění podle potřeby při práci.

B.




Nestůjte mezi traktorem a strojem, když traktor couvá za účelem připojení.

C.




Přesvědčte se, že se za provozu nikdo nezdržuje na secím stroji.

D.




Přesvědčte se, že se při nakládání osiva anebo hnojiva zepředu nikdo nezdržuje na secím stroji.

E.



Žebřík, stupátko a pracovní plošina stroje nejsou určeny k ručnímu nakládání z malých pytlů s osivem.


F.



Vždy zajistěte, aby v pracovní oblasti znamének nebyly žádné překážky. Myslete na to, že hrozí nebezpečí úrazu, když se znaménky vyklápějí, a nebezpečí rozdrčení mezi secím strojem a znaménky, když se sklápějí.


UPOZORNĚNÍ: Když je stroj zvednutý, jsou znaménky vždy zatažené bez ohledu na to, co se zobrazuje na ovládací jednotce. Když je stroj spuštěný dolů, jsou označené znaménky vždy vysunuty. Z tohoto důvodu vypínejte ovládací jednotku vždy, když stroj není na poli. Když je ovládací jednotka vypnuta, jsou nastavení a data stroje uložena.

G.



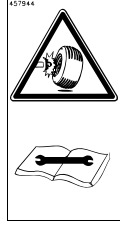
Nelezte na kola nebo pěch stroje, protože se mohou otáčet, i když stroj stojí.

H.



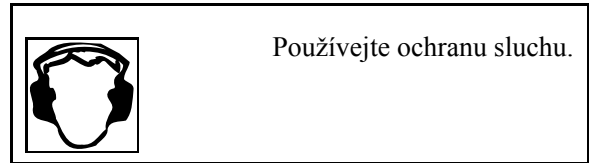
Dávejte pozor na nohy: Nebezpečí rozdrčení.

I.

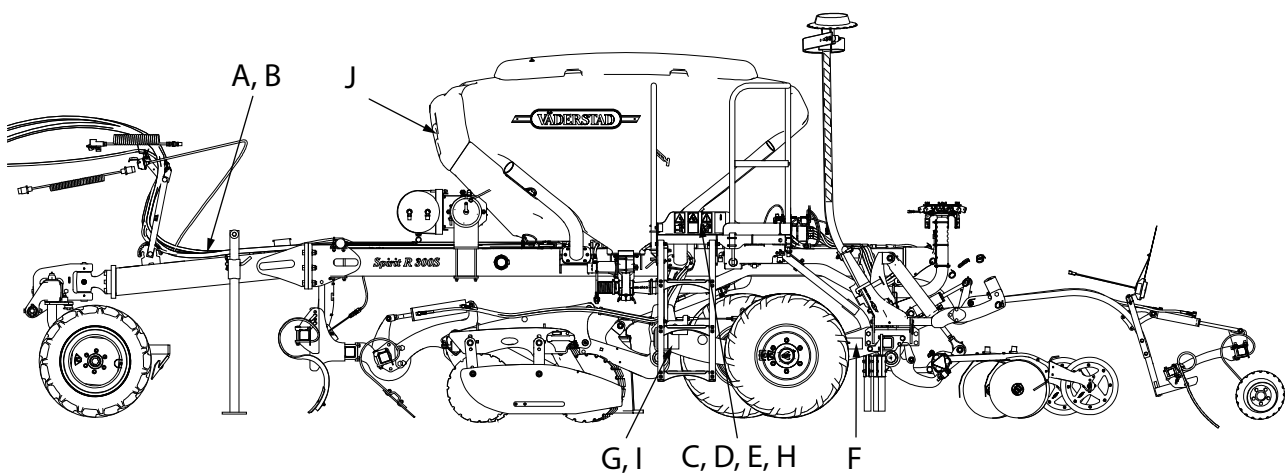


Po 10 až 15 km přepravních jízd po silnici dotáhněte matice kol. Stejným způsobem dotáhněte matice kol po výměně kol. Matice utahujte momentovým klíčem.

J.



2.4.1 Umístění bezpečnostních symbolů



Obrázek 2.1

2.5 Bezpečnostní pokyny



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.



Veškeré svařovací práce na stroji/zařízení musejí být prováděny na profesionální úrovni. Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností požádejte o návod profesionální svářečský servis.

2.5.1 Bezpečnost během instalace a údržby



Instalace elektrických systémů nebo brzd musí být provedena na profesionální úrovni. Nesprávně provedené instalace mohou mít za následek závažná nebezpečí. Pokud si nejste jistí, kontaktujte profesionální servisní personál.



Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojovací zástrčky na secím stroji a spojovací zásuvky na traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.

2.5.2 Pokyny k bezpečnosti během přepravy



Při přepravě secího stroje po veřejných komunikacích buďte ohleduplní a jeďte opatrně. Pokud secí stroj není vybavený brzdami, doporučujeme použít traktor s celkovou hmotností rovnající se přinejmenším celkové hmotnosti secího stroje. Myslete na to, že ve většině případů není vhodné přepravovat secí stroje, které nejsou vybavené brzdami a které mají naplněné zásobníky na osivo. Vždy dodržujte národní legislativu týkající se vybavení brzdami!



Používejte světla na secím stroji v souladu s místními dopravními předpisy.



Výhled dozadu je velmi omezený. Zkontrolujte umístění zpětných zrcátek na traktoru.



Abyste při přepravě po veřejné komunikaci zabránili nebezpečím vyplývajícím z náhodné aktivace ovladačů hydrauliky traktoru, musíte před zahájením silniční přepravy odpojit od traktoru hydraulické hadice pro zvedání a spouštění předního nářadí a secí jednotky (označené žlutě).



Secí stroj vždy parkujte na rovném a pevném povrchu.



Tyto stroje jsou zkonstruované pro přepravu po silnici s naplněnými zásobníky na osivo a při maximální rychlosti jízdy 30 km/h (19 mph). Musíte stále dodržovat rychlostní omezení podle národní legislativy!

2.5.3 Přeprava stroje, když není připojený k traktoru



Pokud je nutné stroj přepravovat nepřipojený k traktoru, musí být umístěn na přívěsu nebo plochem valníku. Stroj musíte na přepravní vozidlo vyvézt a z něho odvézt traktorem.

2.5.4 Pokyny k bezpečnosti během práce



Zajistěte, aby osoby zdržující se při běžícím motoru traktoru v blízkosti secího stroje zachovaly dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen a od zvednutých nebo pohybujících se součástí stroje.



Pracovní plošina a žebřík na stroji musí být udržovány v čistotě, aby se předešlo nebezpečí uklouznutí.



Vždy se přesvědčte, že nejsou překážky v pracovní oblasti zavlačovacích bran. Uvědomte si, že při spouštění zavlačovacích bran na zem hrozí nebezpečí úrazu.

2.6 Hlučnost ventilátoru

Hladina hluku působící na obsluhu: 85 dB(A)

Hladina akustického tlaku: 101 dB(A)

Umístění mikrofону podle EN ISO 4254-1, nespolehlivost měření ± 3 dB(A).

2.7 Změny konstrukce

Uživatel/majitel je zodpovědný za změny konstrukce, např. doplnění nebo modifikace, které nebyly schváleny společností Väderstad AB.

Změny konstrukce mohou mít vliv na opotřebení, a proto mohou vyvolat neshodu stroje s legislativními požadavky, podle nichž byl stroj schválen.

3 Přemístění

3.1 Přeprava stroje, když není připojený k traktoru

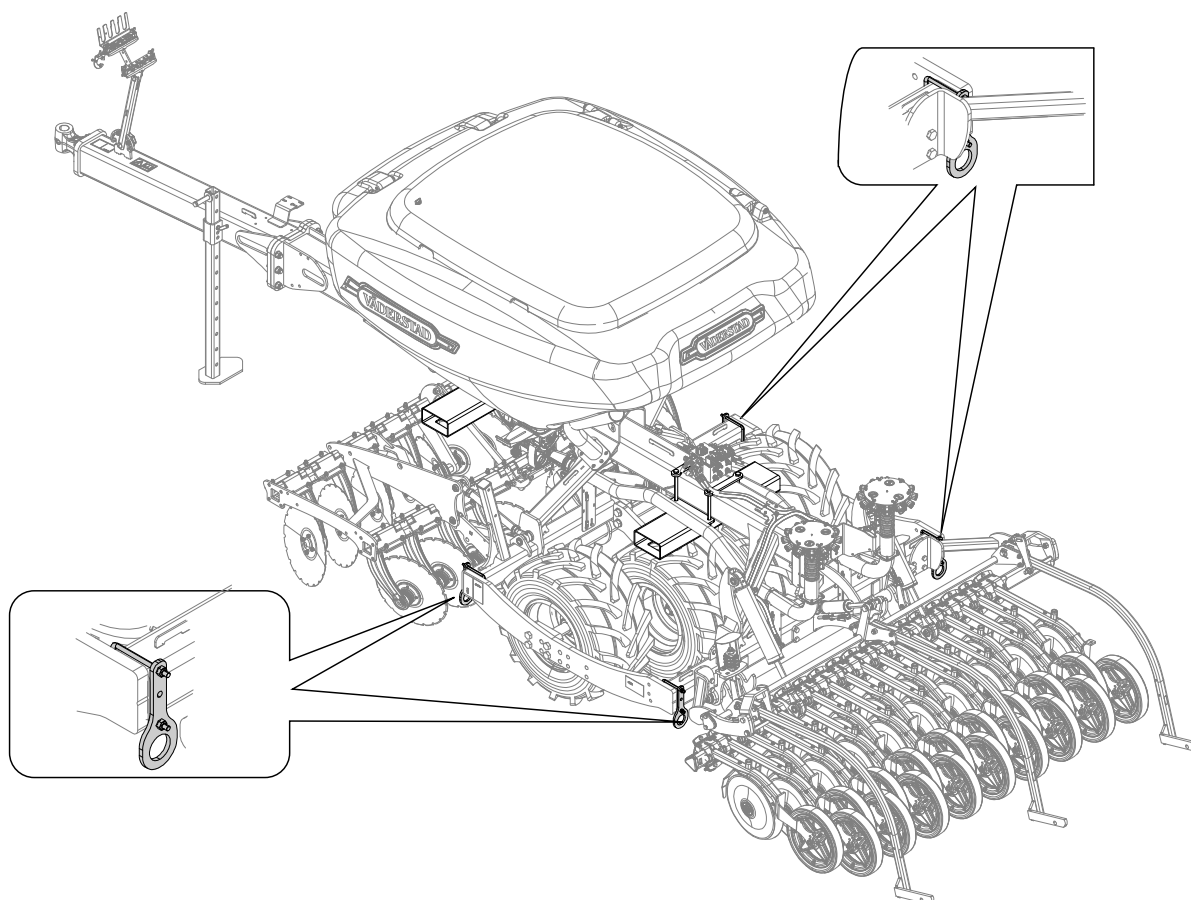


Pokud je nutné stroj přepravovat nepřipojený k traktoru, musí být umístěný na přívěsu nebo plochém valníku. Stroj musíte na přepravní vozidlo vyvézt a z něho odvézt traktorem.

- Informace o rozměrech a hmotnosti stroje viz “1.3 Technické údaje”.
- Vždy se ujistěte, že splňujete příslušné národní předpisy týkající se přepravních rozměrů, požadavků na doprovodná vozidla apod.

Při přemísťování stroje:

1. Nacouvejte se strojem podélně na nízký přívěs nebo plochý valník. Při použití plochého valníku bude nutná nájezdová rampa, nakládací plošina nebo podobné zařízení. Postupujte velmi opatrně; zkontrolujte, zda nedošlo k poškození částí stroje během nakládky.
2. Nastavte a zajistěte odstavnou podpěru tak, aby stroj spočíval na kolech a na podpěře. Spusťte přední nářadí a secí jednotku tak, aby spočívaly na zemi.
3. Zabraňte otáčení kol stroje pomocí klínů nebo podobného zařízení.
4. Zajistěte plachtu vozidla upínacími popruhy nebo podobným zařízením.
5. Odpojte traktor od stroje.

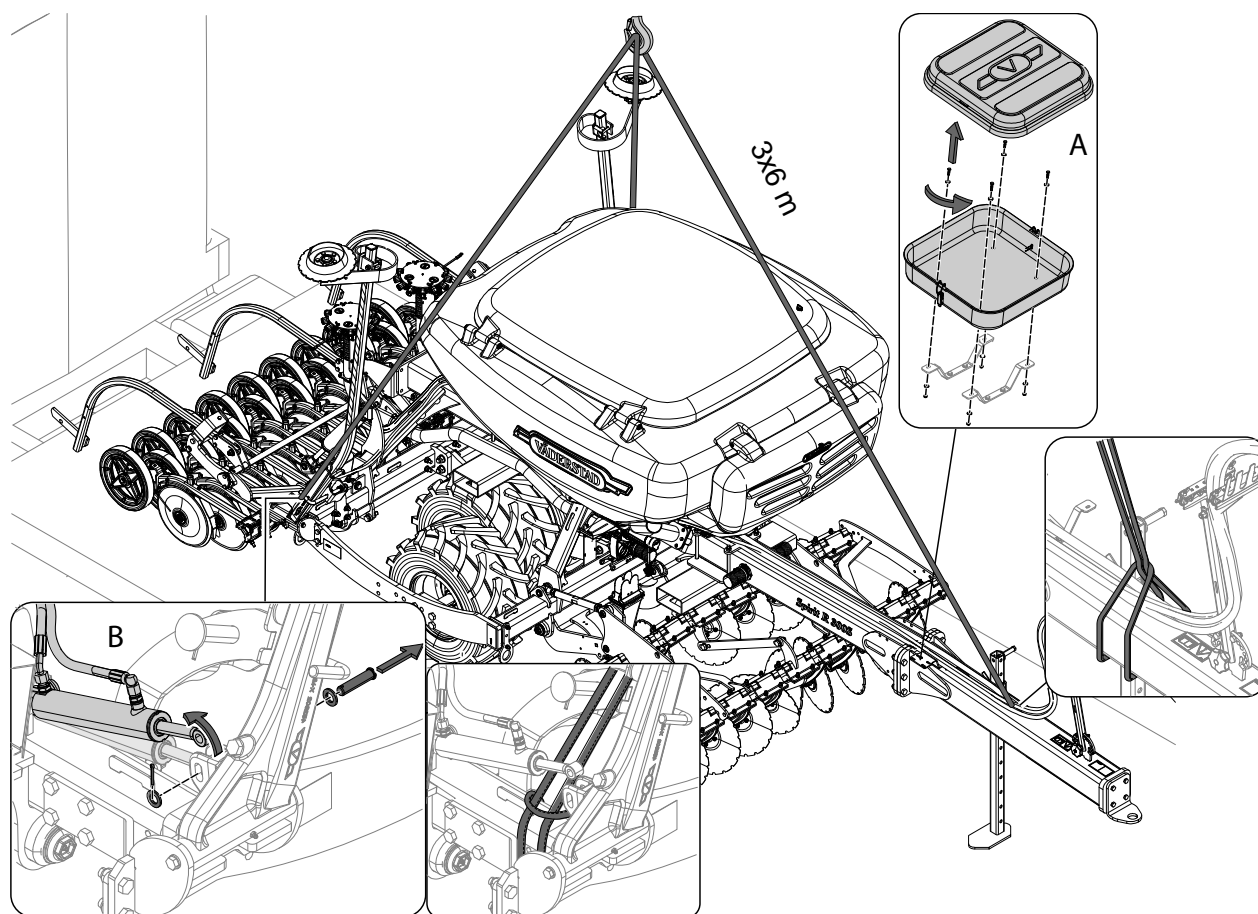


Obrázek 3.1 Uvazovací body

Přemístění

6. Zajistěte stroj vhodnými vázacími prostředky v souladu s platnými předpisy. Vázací prostředky musí být připojeny ke stroji v místech označených nálepkami, viz obrázek.

3.2 Zvedání stroje jeřábem



Obrázek 3.2

1. Odmontujte skříňku na nářadí (A) a připojte zvedací prostředek k tažné oji.
2. Odmontujte oba válce (B) a připojte zvedací prostředek.



Uvědomte si prosím, že délka zvedacího prostředku by měla být 6 m.

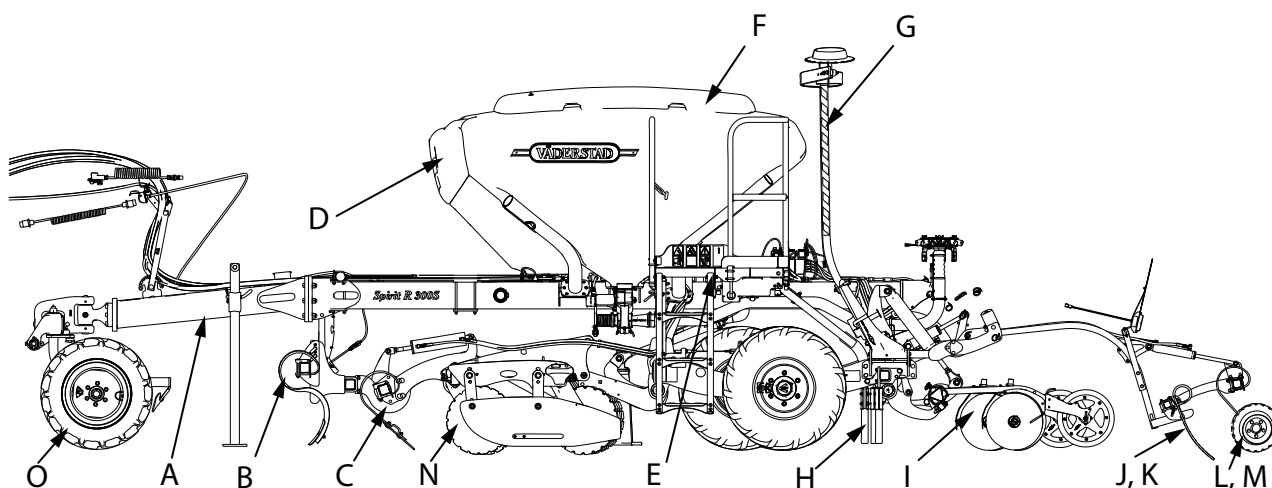


Používejte zvedací prostředky s nosností odpovídající hmotnosti stroje!



Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem!

4 Popis stroje



Obrázek 4.1

- A. Tažná oj
- B. Kypřič stop v závislosti na předním nářadí (příslušenství)
- C. Přední nářadí CrossBoard Heavy (příslušenství)
- D. Ventilátor
- E. Plošina
- F. Zásobník na osivo
- G. Ramena znamenáku (příslušenství)
- H. Souprava pro lehkou půdu (příslušenství)
- I. Secí systém
- J. Zavlačovací brány, lehké nebo těžké (příslušenství)
- K. Zavlačovací brány, lehké nebo těžké (příslušenství)
- L. Lehký/těžký znamenák pro kombinaci s lehkými bránami (příslušenství)
- M. Lehký/těžký znamenák pro kombinaci s lehkými bránami (příslušenství)
- N. Přední nářadí SystemDisc
- O. Přední pěch (příslušenství)

5 Všeobecná údržba a servis



Pro servis a údržbu zajistěte odpojením kabelu k jednotce Gateway, aby bylo odpojené napájení od secího stroje.



Před servisem a údržbou musíte zbavit tlaku hydraulický systém.

5.1 Pravidelná údržba

V pravidelných intervalech a na konci sezony zkontrolujte:

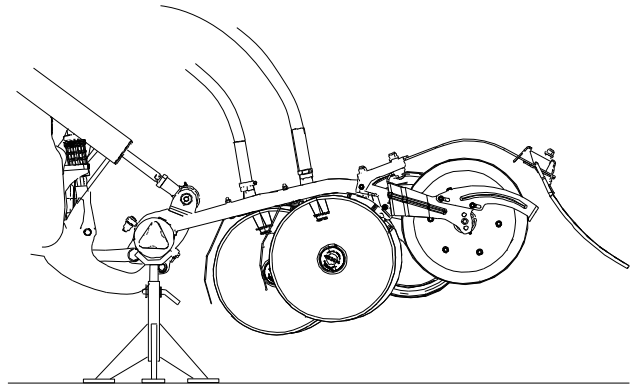
- že neuvázlo osivo nebo zbytky obalů v semenovodech.
- že nejsou zachycené nebo poškozené semenovody a spojky.
- že neuvázlo osivo nebo zbytky obalů v rozdělovací hlavě.
- že jsou čisté a funkční motory pro vytváření kolekových řádků.
- že množství vysetého osiva souhlasí s množstvím přivedeného osiva.
- Provádějte mazání stroje v intervalech uvedených v tabulce mazání a vždy před zimním uskladněním a po něm a po čištění vysokotlakým mycím zařízením.
- Před provozem zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů (neplatí pro šrouby v kloubech).
- V průběhu sezony pravidelně kontrolujte, zda se provozem neuvolnily matice a šrouby a jak jsou opotřebené klouby a montážní místa hydraulických válců.



Pro zachování vysoké kvality secího stroje používejte vždy originální náhradní díly Väderstad.

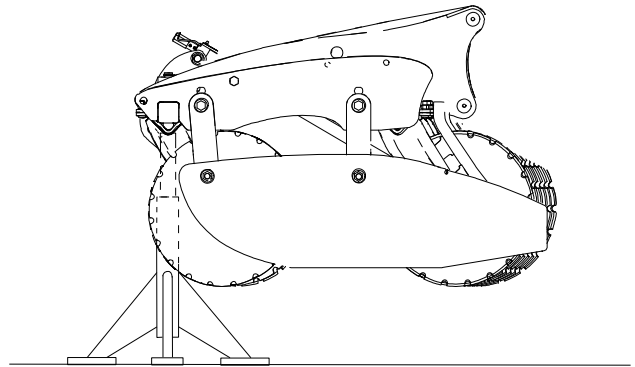
Díly podléhající opotřebení objednávejte v dostatečném předstihu před zahájením sezony! Dobrá péče o stroj znamená dobré hospodaření! Stroj je pouze tak dobrý, jak dobrá je údržba, které se mu dostane!

5.2 Zajištění secího stroje pro servis



Obrázek 5.1

Když je vyžadován servis výsevního systému, nejprve ho zajistěte podpěrami. Podle obrázku úplně zvedněte secí jednotku a umístěte podpěry pod rámové trubky použité ke zvednutí jednotek.



Obrázek 5.2 Přední nářadí

Když je vyžadován servis nářadí System Disc Aggressive, nejprve zajistěte sekce předního nářadí podpěrami. Přední nářadí úplně zvedněte a umístěte pod ně podpěry, jak je znázorněno.



Při provádění všech prací pod secím strojem, nebo když hrozí nebezpečí úrazu rozdrčením, musí být stroj bezpečně podepřený na stojanech. Přesvědčte se také, že je dostatečně pevný povrch, na kterém budou spočívat podpěry.



Před prováděním servisu na hydraulickém systému spusťte secí jednotky a přední nářadí na zem!

5.3 Pravidelná údržba

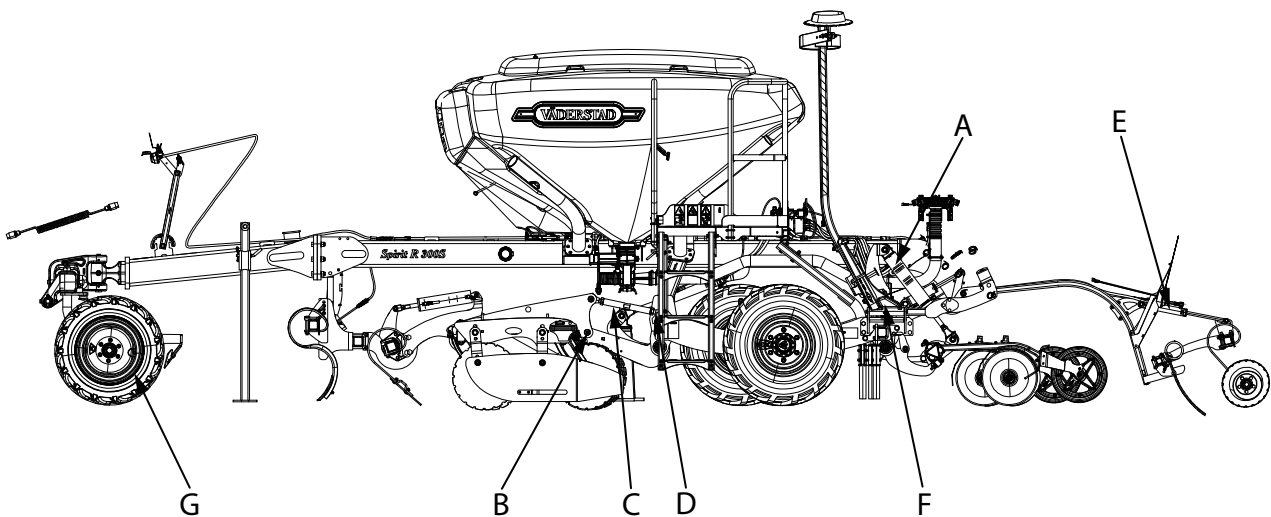
5.3.1 Mazací body



Bezpečnost především! Nelezte pod stroj. Mazání provádějte shora nebo stroj bezpečně podepřete podpěrami.

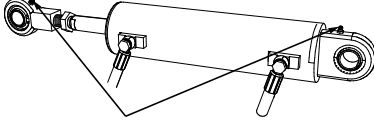
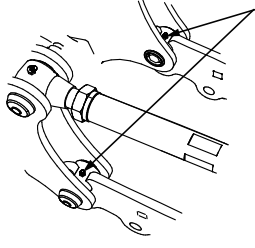
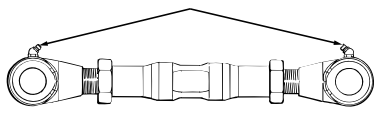

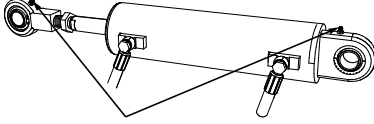
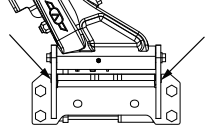
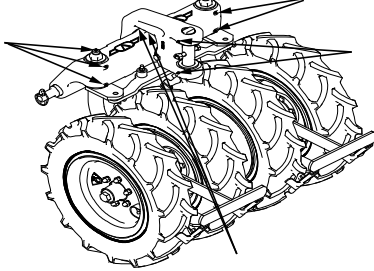
Promažte všechny maznice v uvedených intervalech mazání a vždy po mytí tlakovou vodou. Vodu nikdy nesměřujte na ložisko! Proudem vody pod vysokým tlakem se mohou poškodit těsnění, což má za následek korozi kuličkových ložisek!

Mažte na konci každé sezony.



Obrázek 5.3

Tableau 5.1 Mazací body a mazací intervaly

Poz.	Mazací body	Vyobrazení	Interval	Mazivo	Počet mazacích bodů
A	Válce na secích jednotkách a nářadí SystemDisc		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	6
B	Ramena paralelogramu nářadí System-Disc Aggressive		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	6
C	Napínací matice		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	8
D	Hřidel vahadla		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	4
E	Zavlačovací brány, těžké, válce		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	2
F	Držák na válci značenáku (příslušenství)		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	6
G	Přední pčch (příslušenství)		150 ha nebo jednou za sezonu	Mazací tuk	10
Výměna olejového filtru			600 ha nebo jednou za sezonu		

5.3.2 Dotažení šroubových spojů



Před vyjetím zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů. V průběhu sezony pravidelně kontrolujte, zda se provozem neuvolnily matice a šrouby a jak jsou opotřebené klouby a montážní místa hydraulických válců.



Šrouby a matice tvořící část spoje nesmí být utaženy tolik, aby byly spojené části sevřeny k sobě.

5.3.3 Hydraulika

V hydraulickém systému je olejový filtr. Olejový filtr musíte měnit v intervalech uvedených v tabulce mazání a po každé sezoně.

Kdykoli bude nutné provést práci na hydraulickém systému, zajistěte, aby se do něho nedostaly nečistoty! Očistěte ho čistým papírem nebo utěrkou. Položte díly na čistý povrch (ne přímo na pracovní stůl). Díly před montáží opláchněte například odmašťovacími přípravky. Když se secí stroj nemá delší dobu používat a vždy když jste ho očistili, potřete pístnice mazacím tukem nebo hustým olejem.



Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození hadic a spojek.

5.4 Odvzdušnění hydraulického systému

Přední nářadí a secí jednotka musí být odvzdušněny na začátku každé nové pracovní směny. Odvzdušnění hydraulického systému vyvolá pokles hlavního a pomocného systému v předním nářadí, secí jednotce a systému CrossBoard.

Odvzdušnění by mělo být provedeno přibližně třikrát během každého pracovního dne.



Při provádění prací všeho druhu s hydraulickým systémem stroje buďte mimořádně opatrní. Očistěte ho čistým papírem nebo utěrkou.

5.5 Čištění

Klíčící zbytky osiva mohou ucpat vzduchovou hadici a semenovody.

Osivo může také přilákat malé hlodavce, kteří mohou poškodit secí stroj.

V pravidelných intervalech a na konci sezony zkontrolujte:

- že v zásobníku, výsevní skřini, výsevním válečku a výstupním systému nezůstalo žádné osivo
- že neuvázlo osivo v semenovodech, výstupech rozdělovací hlavy nebo jednotkách kolejových řádků.
- že nespadlo osivo do připojených vzduchových hadic
- že neuvázly zbytky obalového materiálu v semenovodech nebo ve výstupech rozdělovací hlavy.

Vyčistěte zásobník na osivo, výsevní váleček, výsevní skřín, semenovody a výstupy motorů jednotek kolejových řádků v rozdělovací hlavě.

Vyčistěte radarovou jednotku.

Po čištění nechte chvíli běžet ventilátor, aby se celý systém vysušil.



Nikdy nevyplachujte ložiska vodou pod vysokým tlakem! Je důležité po umytí promazat ložiska, aby se vytlačila všechna zachycená voda.



Ložiska nikdy nečistěte přímo proudem vody pod vysokým tlakem. Elektrické součásti čistěte proudem vzduchu nebo otřením vlhkým hadříkem.

5.6 Pro delší skladování

Když secí stroj nepoužíváte, měli byste ho uskladnit pod střechem. To je velmi důležité, protože součástí secího stroje jsou elektronická zařízení. Elektronické součásti jsou vysoce kvalitní a vlhkost jim v normálním případě neškodí; přesto však doporučujeme uskladnit secí stroj pod střechem. Řídicí jednotka by měla být v zimě a mezi sezonami uložena při pokojové teplotě.

Díly secího stroje s lesklou povrchovou úpravou, jako jsou pístnice a díly podléhající opotřebením, by měly být přes zimu potřeny vrstvičkou oleje.

Zkontrolujte, zda je secí stroj důkladně vyčištěný. Nechte otevřenou vyprazdňovací klapku.

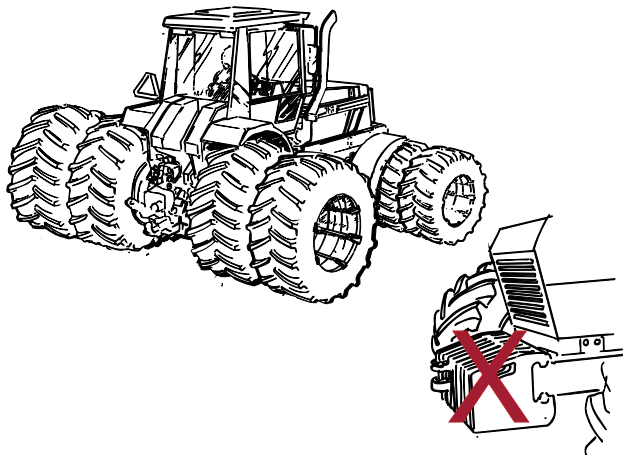
Brzděné stroje by neměly mít zataženou parkovací brzdu, nýbrž by měly být zajištěné podkládacími klíny kol. Uvolněte pneumatické brzdy zatlačením zpomalovacího ventilu.

Před rozkládáním secího stroje v teplotách pod nulou ho musíte na chvíli odstavit ve vyhřívané budově, aby semenovody získaly zpět svoji ohebnost.

6 Instalace

6.1 Požadavky na traktor

Pneumatiky a závaží



Obrázek 6.1 Traktor s dvojmontáží kol

Pro minimalizaci škodlivého zhuňování půdy by měl být traktor používán k tažení secího stroje vybavený zvláště širokými pneumatikami, například dvojmontáží kol apod. Snažte se udržovat co nejnižší tlak vzduchu v pneumatikách traktoru. Z traktoru byste měli odstranit veškerá přední závaží.

Tahová náročnost

Viz "1.3 Technické údaje".

Požadavky na hydraulický systém traktoru

Požadavky na hydraulický systém traktoru se liší v závislosti na vybavení secího stroje.

- A. Pro provoz ventilátoru je nutná jedna dvojitá hydraulická spojka s nastavitelným průtokem a kapacitou 30 l/min při tlaku 200 bar.

Pro zpětný olej z provozního systému ventilátoru je vyžadován jeden vstup beztlakové vratky. Ohledně návodu na jeho instalaci kontaktujte svého prodejce traktoru.

- B. Pro funkci zvedání a spouštění předního nářadí a secích jednotek je požadována jedna dvojitá hydraulická spojka s kapacitou 40 l/min při tlaku 200 bar.

- C. Pro funkci nastavení pracovního úhlu na smyku CrossBoard je požadována jedna dvojitá hydraulická spojka. Ta by měla mít kapacitu 20 l/min při tlaku 200 bar (příslušenství).

Požadavky na elektrický systém traktoru

- Pro napájení držáku E-Keeper je nutný výstup 12 V.

- ISOBUS konektor pro Gateway
- Konektor radarové jednotky (jen pokud stroj není vybavený vlastní radarovou jednotkou)

6.2 Instalace elektrického systému dávkování na traktor



Nesprávně provedené instalace mohou mít za následek závažná nebezpečí. Pokud si nejste jistí, kontaktujte profesionální servisní personál.



Osoba provádějící instalaci je zodpovědná za dopady, které instalace může mít na traktor a jeho záruku.



Instalace musí být dimenzována na maximální odběr proudu 60 A.



Kabely v soupravě se nesmí zkracovat, protože konektory a pojistky byly nainstalovány předem a otestovány u výrobce.



Je velmi důležité dodržovat správné pořadí podle tohoto návodu, aby nedošlo k poškození stroje.

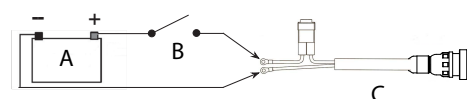
Traktor s ISOBUS

Pokud je traktor vybavený konektorem ISOBUS, připojte ISOBUS kabel přímo k ISOBUS konektoru.

Traktor bez ISOBUS



Červený kabel připojte k 12 V ZA přípojem hlavního vypínače/hlavního relé. Viz "Obrázek 6.2 Montáž ISOBUS konektoru na traktor".



Obrázek 6.2 Montáž ISOBUS konektoru na traktor

Instalace

1. Přesvědčte se, že je vypnutý hlavní vypínač na traktoru.
2. Připevněte elektrickou zásuvku na vhodné místo tak, aby kabel směřoval dolů a nemohla tak vniknout voda do konektoru. Doporučujeme umístit zásuvku poblíž hydraulické přípojky na zadní straně traktoru.
3. Kabel ved'te vhodným způsobem přes hlavní vypínač resp. hlavní spínací relé. Kabel musí být upevněný tak, aby nemohl být zachycen, uvolnit se nebo se dostat do styku s horkými součástmi na traktoru.
4. Černý kabel připojte k zápornému pólu.

7 Připojení a odpojení

7.1 Připojení

Secí stroj bez předního pěchu

1. Připojte secí stroj ke spodním ramenům TBZ traktoru.
2. Zvedněte a zajistěte odstavnu podpěru stroje.
3. Připojte hydraulické hadice a elektrické kabely.



Stabilizační tyče hydraulických ramen traktoru by měly být při jízdě na poli a během přepravy zajištěné.

Secí stroj s předním pěchem

1. Připojte přední pěch ke spodním ramenům TBZ traktoru. Měli byste použít velké čepy kategorie 3.
2. Připojte hydraulické hadice a elektrické kabely.

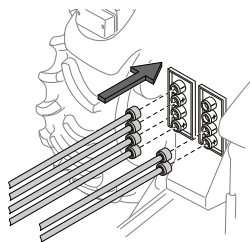


Po připojení předního pěchu byste měli spodní ramena TBZ traktoru zajistit vzpěrami pro boční stabilizaci.

7.1.1 Připojení hydraulických hadic



Při přemísťování stroje za okolností, kdy je z jakéhokoli důvodu nutné připojit hydraulický systém, byste měli stroj připojit v plném rozsahu.



Obrázek 7.1 Připojení hydrauliky



Zajistěte, aby byly hadice připojeny po dvojicích ke správným hydraulickým spojům na traktoru.

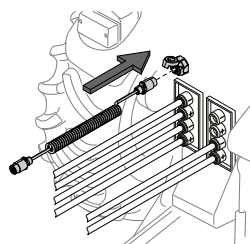
Tableau 7.1 Barevné kódování hydraulických hadic

Barva	Funkce	Rozměr	Dvojitá hydraulická spojka
Černá	Ventilátor	1 x 1/2", 1 x 3/8", 1 x 3/4"	ano, s nastavitelným průtokem
Bílá	Nastavení pracovního úhlu smyku CrossBoard	2 x 1/4"	ano
Žlutá	Zvedání/spouštění a znamenáky	2 x 3/8"	ano



Pečlivě otřete spojovací zástrčky a zásuvky! Vyvarujte se tak zbytečných problémů a opotřebení hydraulického systému.

7.1.2 Připojení světel



Obrázek 7.2 Připojení světel

Konektorová zástrčka světel secího stroje se připojuje ke standardní vnější 7pólové zásuvce pro přívěsy na traktoru.

7.2 Odpojení



Odpojení a odstavení musíte provést vždy na rovném a pevném povrchu.

Odpojení secího stroje bez předního pěchu

1. Ujistěte se, že hydraulický systém není pod tlakem.
2. Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely.
3. Spusťte a zajistěte odstavnu podpěru.
4. Odpojte secí stroj od závěsného zařízení traktoru.



Má-li být secí stroj odstaven s plným zásobníkem na osivo nebo na místě, kde pozemek nemusí být dostatečně únosný, musíte odstavnou podpěru podložit deskou apod., aby se rozložilo zatížení.

Odpojení s předním pěchem

1. Ujistěte se, že hydraulický systém není pod tlakem.
2. Odpojte hydraulické hadice a elektrické kabely.
3. Odpojte secí stroj od závěsného zařízení traktoru.

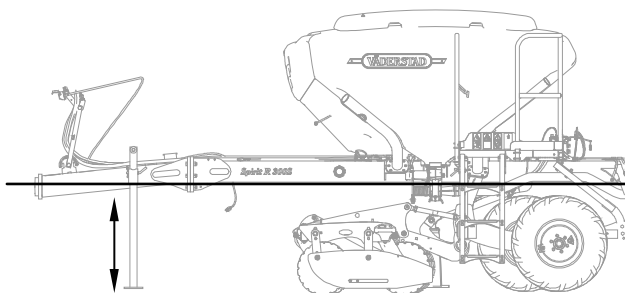
8 Nastavení základního stroje

8.1 Horizontální vyrovnání

Vyrovnání do horizontální polohy byste měli provádět jen tehdy, když nepoužíváte přední pěch. Když se nepoužívá přední pěch, tak jsou to hydraulicky ovládaná ramena traktoru, která určují horizontální vyrovnání.

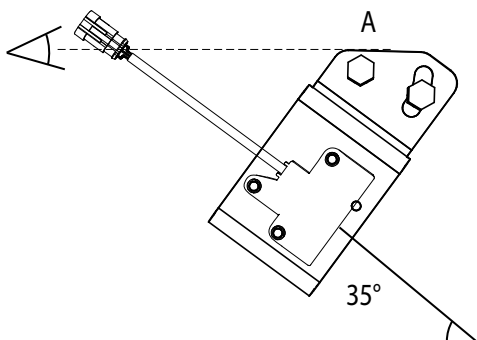


Nikdy se nedívejte do optiky radarové jednotky, když je v provozu! Nebezpečí poranění očí!



Obrázek 8.1

8.2 Úhel radarové jednotky



Obrázek 8.2 Úhel radarové jednotky

Musíte nastavit úhel radarové jednotky. Měla by být nastavena do úhlu $35^\circ \pm 1^\circ$ vůči povrchu země. Optimálního úhlu radarové jednotky dosáhnete, když bude plocha (A) rovnoběžná s povrchem země a s rámem stroje. Odšroubujte šrouby a nastavte držák v podélném otvoru.

- Radarovou jednotku musíte před provozem nakalibrovat.
- Čistěte v pravidelných intervalech optiku radarové jednotky!
- Ujistěte se, že v pracovní oblasti radarové jednotky nepřekáží předměty jako hadice nebo kabely.

9 Tažná oj / rám

9.1 Držák hadic

9.1.1 Úprava délky hadice

Držák hadic

Připojte pečlivě hydraulické hadice a upravte jejich délky. Tím zajistíte, že se hadice nezachytí mezi traktorem a tažnou ojí. Držák hadic lze přizpůsobit umístění hydraulických spojek na traktor; lze nastavit také jeho výšku a boční směr.

Po skončení práce zavěste rychlospojky bezpečně na držák hadic.



Hadice nesmí být prověšené k tažné oji kvůli nebezpečí jejich zachycení nebo odření.

10 Přední nářadí

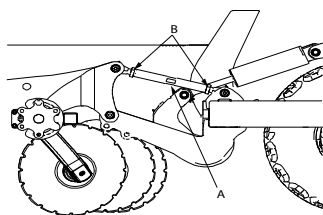
10.1 Základní nastavení předního nářadí

Přední nářadí je obvykle přednastaveno ve výrobě.

10.1.1 Paralelní vyrovnání předního nářadí

Nářadí System Disc Aggressive je tvořeno dvěma řadami kotoučů. Aby nářadí System Disc Aggressive pracovalo účinně, musí mít přední a zadní řada kotoučů stejnou pracovní hloubku.

Paralelní vyrovnání předního nářadí



Obrázek 10.1 Paralelní vyrovnání předního nářadí

1. Spusťte přední nářadí tak, aby bylo přibližně 1 cm nad zemí.
2. Povolte pojistné matice (B) a otáčejte nastavovacím šroubem (A).

Přední nářadí je nastavené správně, když je přední i zadní řada kotoučů ve stejné vzdálenosti od země.

3. Utáhněte pojistné matice (B).

Paralelní vyrovnání předního nářadí se nastavuje se strojem na tvrdém, rovném povrchu.

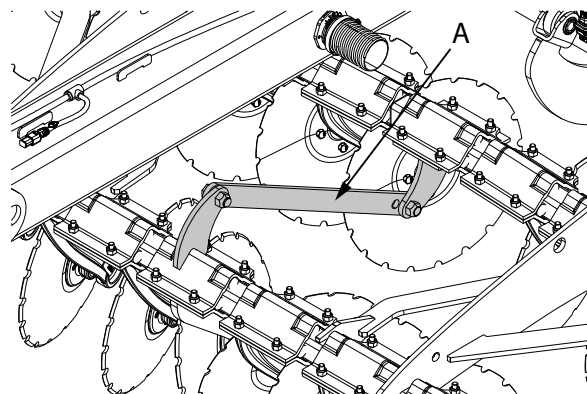


Nikdy nepracujte pod předním nářadím, pokud není zajištěno podstavci nebo podobným zařízením.

10.1.2 Nastavení pracovní hloubky předního nářadí

Když je stroj spuštěn do pracovní polohy, přední nářadí a výsevní jednotka klesnou do nastavené pracovní hloubky.

Pracovní hloubka by se měla vždy nastavovat na poli.

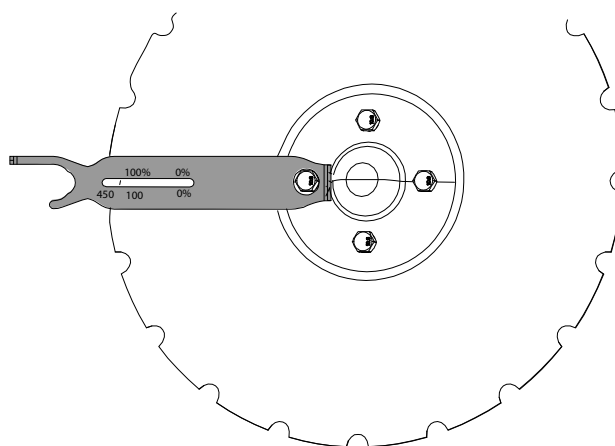


Obrázek 10.2

1. Spusťte přední nářadí a secí jednotku pomocí hydraulického okruhu pro zvedání a spuštění stroje (žlutě označené hadice).
2. Nastavte pracovní hloubku předního nářadí pomocí E-Control nebo žlutého otočného ovladače.
3. Centrální kotouč tvaru V v přední řadě kotoučů se nastavuje táhlem (A) tak, aby se uprostřed záběru nevytvářel hrůbek nebo drážka.

10.2 System Disc Aggressive

10.2.1 Kontrola kotoučů



Obrázek 10.3 Kontrola opotřebení kotoučů

Kotouč nářadí SystemDisc je rychle opotřebitelná součást a musí se vyměňovat. Na změření opotřebení kotouče SystemDisc můžete použít univerzální nástroj.

1. Nasaďte univerzální nástroj na šroub kotouče.
2. Odečtěte poloměr kotouče SystemDisc.

Kotouče byste měli vyměnit, když je poloměr menší než 0 %.



Ujistěte se, že je přední nářadí bezpečně podepřené. Kdykoli je nutné provádět práci na ložisku, nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!

Současně s nábojem musíte vždy vyměnit těsnění.

10.2.2 Výměna kotoučů

Na výměnu kotoučů použijte řehtačkový klíč nebo ještě lépe utahovák matic.

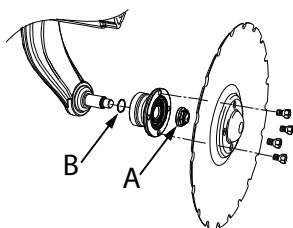


Kotouče jsou ostré, proto noste rukavice!

1. Ujistěte se, že je přední nářadí bezpečně podepřené.
2. Aby se kotouč neotáčel, zablokujte ho dřevěným špalkem apod.
3. Povolte šrouby kotouče a vyměňte kotouč.
4. Utáhněte šrouby postupně do kříže utahovacím momentem 105 Nm.

10.2.3 Výměna náboje kotouče

1. Demontáž



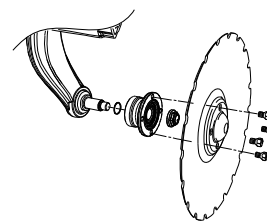
Obrázek 10.4 Výměna náboje kotouče System Disc Aggressive

Uvolněte kotouč.

2. Povolte matici (A).

Nyní můžete sundat náboj z čepu hřídele.

1. Montáž nového náboje



Obrázek 10.5 Montáž kotoučů System Disc Aggressive

Nasaďte náboj a O-kroužek na čep hřídele.

2. Nasaďte novou matici a utáhněte ji momentem 285 Nm.
3. Nasaďte opět kotouč.

Utáhněte šrouby postupně do kříže utahovacím momentem 105 Nm.

10.2.4 Formovací desky

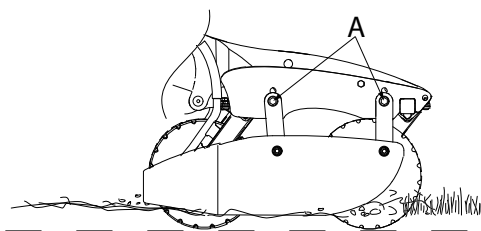
Formovací desky namontované na vnější straně předního nářadí System Disc Aggressive musí pracovat v zemi nebo těsně nad povrchem země.

Uvědomte si, že pokud provedete větší změny pracovní hloubky nářadí System Disc Aggressive, měli byste upravit nastavení formovacích desek.

Na stroji ST 300S musí být formovací desky během přepravy sklopené, aby se dosáhlo přepravní šířky 3 m.

Nastavení formovacích desek

1. Odšroubujte šrouby (A).



Obrázek 10.6 Formovací desky pro System Disc Aggressive

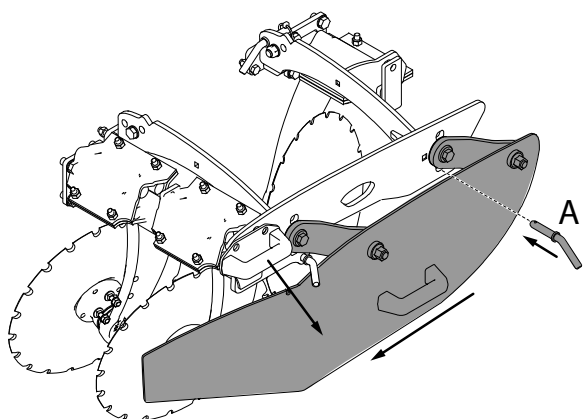
2. Přemístěte držák v řadě otvorů do požadované polohy nahoru nebo dolů.



Dávejte pozor, hrozí nebezpečí rozdrčení!

Sklopení formovacích desek

1. Zvedněte nářadí System Disc Aggressive.

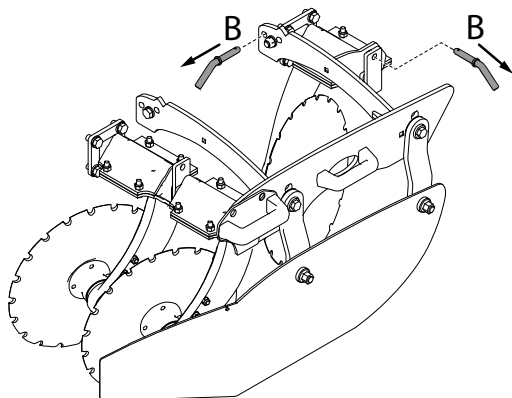


Obrázek 10.7 Sklopení formovacích desek pro System Disc Aggressive

2. Zatlačte formovací desky co nejvíce dopředu.
3. Upevněte formovací desky závlačkou k zadním spojům, aby se nemohly pohybovat. (A)

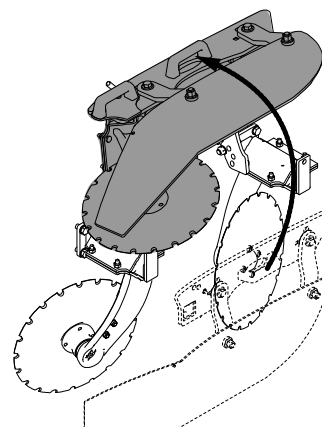


Formovací desky musí být upevněné, aby se zabránilo úrazu rozdrcením.



Obrázek 10.8

4. Vytažením kolíku (B) uvolněte zatažitelnou sekci.

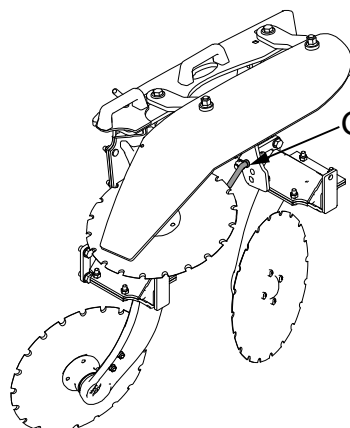


Obrázek 10.9

5. Vnější část nářadí System Disc Aggressive sklopte nahoru a dovnitř.



Použijte dva zatažitelné úchyty. Pozor, hrozí nebezpečí úrazu rozdrcením.



Obrázek 10.10

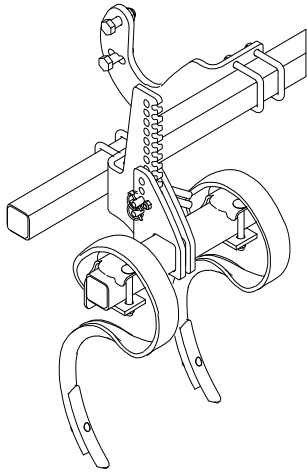
6. Zajistěte nářadí SystemDisc závlačkou ve sklopené poloze. (C)

10.3 CrossBoard Heavy (příslušenství)

Nastavení pracovního úhlu smyku CrossBoard Heavy

Pracovní úhel smyku CrossBoard Heavy se nastavuje hydraulicky.

10.4 Kypříč stop traktoru (příslušenství)



Obrázek 10.11 Kypříč stop traktoru

Stroje s nářadím System Disc Aggressive a CrossBoard Heavy lze vybavit stavitelnými radličkami kypříče stop traktoru. Radličky kypří půdu ve stopách kol traktoru.

Pro změnu výšky radličky vyjměte závlačky a zvolte nové umístění v řadě otvorů.

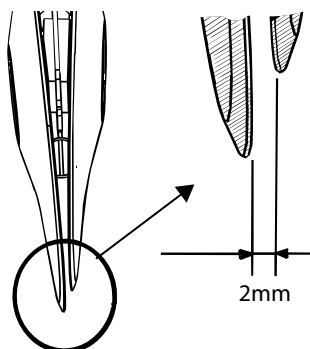
11 Secí systém

11.1 Secí kotouče

Pro dosažení optimálních výsledků seči byste měli kontrolovat a nastavovat secí kotouče a vyměnit je, když se opotřebí.

11.1.1 Kontrola kotoučů secích jednotek

Mezi kotouči secích jednotek by měla být vzdálenost nejméně 2 mm.



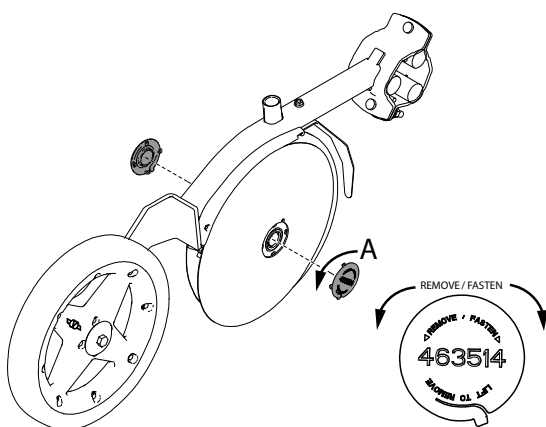
Obrázek 11.1 Mez opotřebení secích kotoučů

1. Otáčejte kotouče a kontrolujte vzdálenost v průběhu celé otáčky.

Kotouče musí zůstat ve všech polohách oddělené.

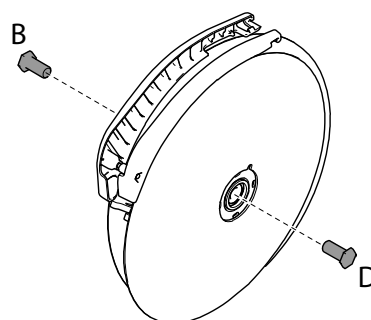
2. Když se kotouče opotřebí tak, že je mezi nimi vzdálenost 10 mm, musíte seřídít secí jednotku.

11.1.2 Nastavení kotoučů secí jednotky



Obrázek 11.2

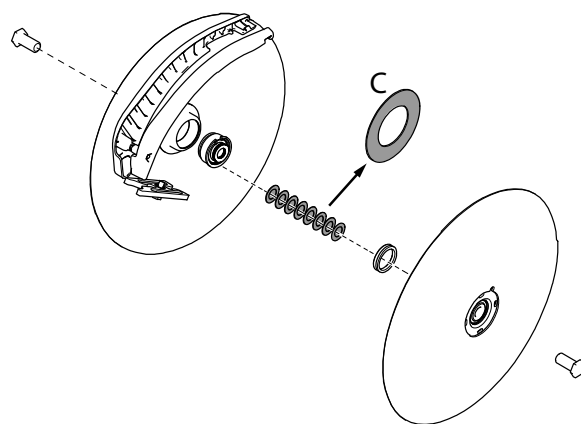
1. Odmontujte plastový kryt/prachovku (A) jejím otočením ve směru šipky tak, aby se uvolnily plastové jazýčky (E).
2. Pak kryt sundejte.



Obrázek 11.3

3. Vyšroubujte šroub (B) a šroub (D).

Šroub, který přidrží na místě levý kotouč (B), má levý závit. Šroub, který přidrží na místě pravý kotouč (D), má pravý závit.



Obrázek 11.4

4. Odstraňte jednu nebo více podložek (B). Podložky mají tloušťku 0,5 mm.
5. Namontujte kotouče zpět.

Mezi kotouči secích jednotek by měla být vzdálenost nejméně 2 mm.

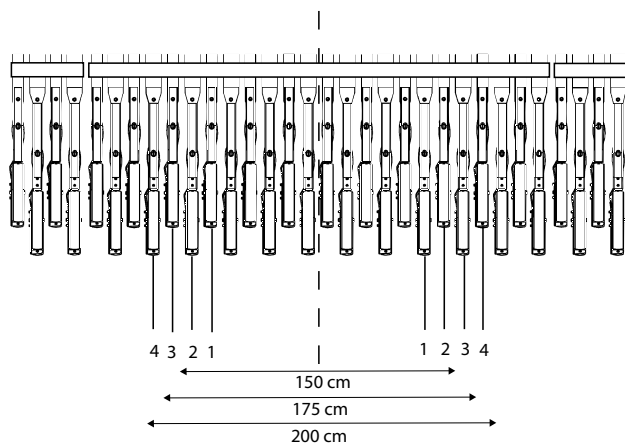
Na každé straně musí zůstat alespoň dvě vymežovací podložky.

6. Po namontování zkontrolujte, zda se škrabka právě dotýká kotoučů.

11.2 Nastavení vytváření kolejových řádků

Nastavování šířky stopy

Secí stroj se normálně dodává se dvěma vypnutými řádky se šířkou stopy 200 cm.



Obrázek 11.5 Šířka stopy

V případě potřeby lze ovšem šířku stopy změnit: Posuňte přírodní hadice na secích jednotkách takto:

- Vypnutím secích jednotek 1 a 2 se vypnou dva řádky s šířkou stopy 150 cm.
- Vypnutím secích jednotek 2 a 3 se vypnou dva řádky s šířkou stopy 175 cm.
- Vypnutím secích jednotek 3 a 4 se vypnou dva řádky s šířkou stopy 200 cm.

Nastavení kolejových řádků

Se strojem STR 300S lze zakládat kolejové řádky ve vzdálenosti 6, 9, 12, 15, 18, 21 m atd.

Více si přečtete v příručce pro E-Control. Viz odstavec s názvem *Vytvoření programu kolejových řádků na míru*.

Stopy se vždy zakládají symetricky po obou stranách osy stroje. Secí stroj je dodáván s vypnutými dvěma nebo třemi řádky.

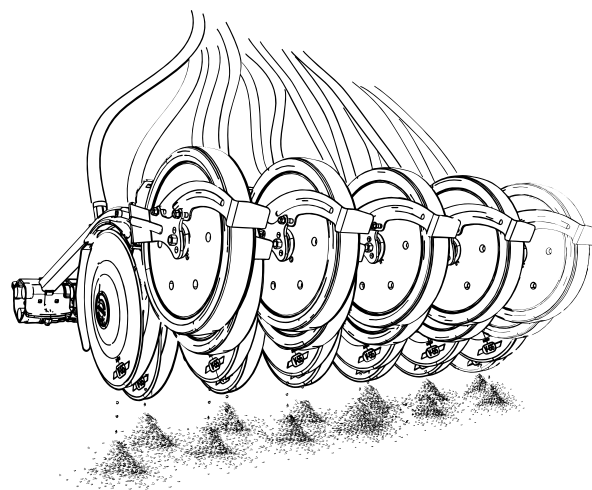
Pro úspěšné vytváření kolejových řádků je velmi důležité naplánovat je před zahájením práce.

11.3 Nastavení pro setí osiva

11.3.1 Kontrola dávkovaného množství

Dávkování byste měli kontrolovat současně s kontrolou hloubky setí, tzn. pokud možno jednou za hodinu.

Při kontrole dávkovaného množství musíte zajistit, aby stroj vydával stejné množství z každé secí botky.

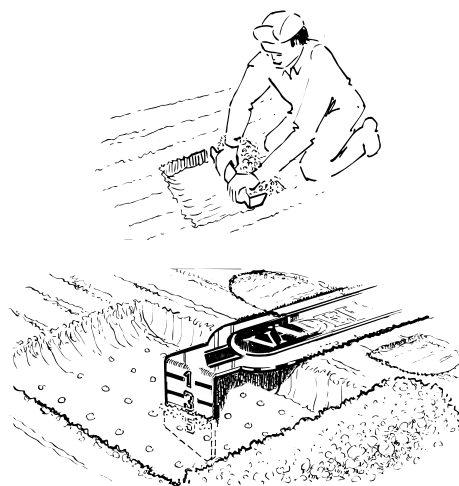


Obrázek 11.6 Kontrola dávkovaného množství

1. Zvedněte stroj do polohy nízkého zdvihu.
2. Spusťte ventilátor.
3. Na několik sekund stiskněte tlačítko manuálního dávkování. Viz příručku pro E-Control.
4. Vystupte z traktoru a zkontrolujte, zda se skutečně dávkovalo osivo.

Pokud není zřejmé, že se osivo dávkuje, tento postup zopakujte.

11.3.2 Kontrola hloubky setí



Obrázek 11.7 Kontrola hloubky setí

Pravděpodobně nejdůležitějším úkolem, který musí vykonávat obsluha secího stroje, je pečlivé a nepřetržité sledování hloubky setí.

Zkontrolujte hloubku setí uprostřed mezi stopami traktoru, ve stopě traktoru a za levou a pravou boční sekcí.

Hloubku setí musíte nastavit tak, aby odpovídala aktuální plodině, typu půdy a stavu ornice v době setí.

Mělké setí vyžaduje velmi dobré podmínky pro klíčení co do vlhkosti a jemnosti ornice, například v naplavených půdách. Příliš hluboké setí může vést k růstu slabších rostlin.

Na polích s proměnlivým typem půdy byste měli kontrolovat a upravovat nastavenou hloubku, abyste zajistili správnou hloubku setí po celém poli.

Hloubku setí musíte nastavit tak, aby bylo osivo ukládáno do vlhké půdy, ale ne příliš hluboko. Správná příprava ornice před setím je rozhodující pro vytvoření správných podmínek pro klíčení.


11.3.3 Nastavení hloubky setí

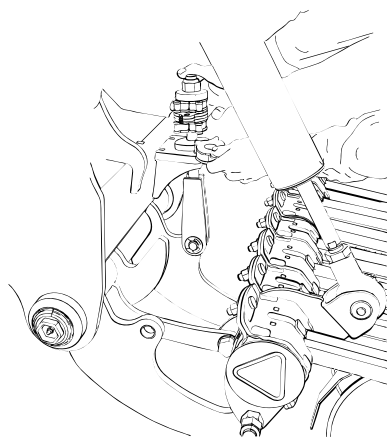
Hloubku setí kontrolujte pravidelně, nejlépe jednou za hodinu.

Níže uvedený příklad by vám měl pomoci, když nastavujete hloubku setí:

U stroje s novými secími kotouči a koly půdního pěchu jsou na každé omezovací vzpěře namontovány 60mm spony poskytující teoretickou hloubku setí přibližně 30 mm.

Teoreticky se hloubka setí může pohybovat v rozmezí 0–9 cm.

 Skutečnou hloubku setí byste měli vždy nastavit a ověřit při jízdě na poli.



Obrázek 11.8 Základní nastavení, hloubka setí

1. Hloubku setí stroje lze nastavit umístěním spon na dvě omezovací vzpěry.

Čím více spon je na vzpěrách nasazeno, tím menší je hloubka setí.

Na všechny omezovací vzpěry musíte nasadit stejný počet spon a stejnou kombinaci šířek spon.

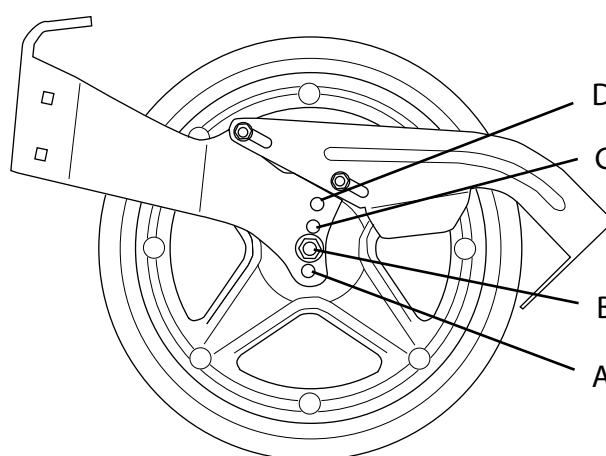


Při manipulaci se sponami pro nastavení hloubky setí dávejte pozor, abyste si nepřiskřípli prsty. Za žádných okolností nepoužívejte hydraulický okruh pro zvedání a spouštění secí jednotky, když nasazujete nebo odstraňujete spony.

11.3.4 Nastavení kol pěchu

Nastavení výšky kol pěchu

Kola pěchů secích jednotek je možné nastavit do čtyř různých výšek. Kola dodaného stroje jsou nastavena do polohy (B).



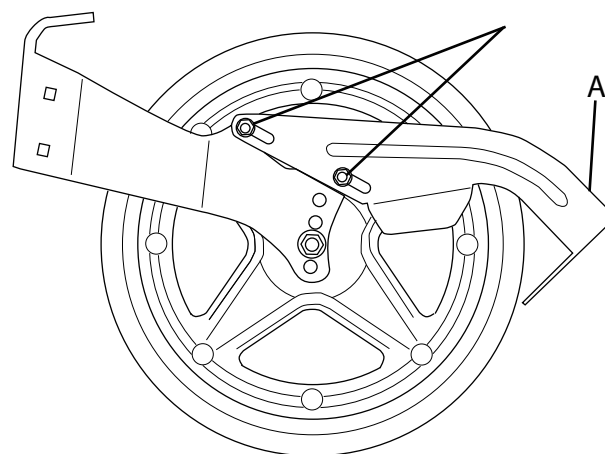
Obrázek 11.9 Nastavení výšky kol pěchu

Horní otvory použijte, když je požadováno hluboké setí.

Spodní otvor použijte, když je požadována velmi malá hloubka setí.

Škrabky kol pěchu

V případě potřeby lze nastavit škrabky kol pěchu secí botky.



Obrázek 11.10 Nastavení škrabek kol pěchu

Secí systém

Hranu škrabky (A) je možné přemístit posouváním v podlouhlých otvorech.

Vzdálenost mezi hranou škrabky a kolem pěchu by měla být asi 5 mm.

11.3.5 Přítlak secí botky

Přítlak secí botky lze nastavit pomocí E-Control.

Skutečný přítlak secích botek lze nastavit na 40 až 80 kg/secí botka.

Nižší přítlak secí botky se doporučuje pro lehké písčité půdy, zatímco těžší typy půd mohou vyžadovat vyšší přítlak secí botky. Aby nedošlo k přetížení stroje, je v systému zabudovaný omezovač tlaku.

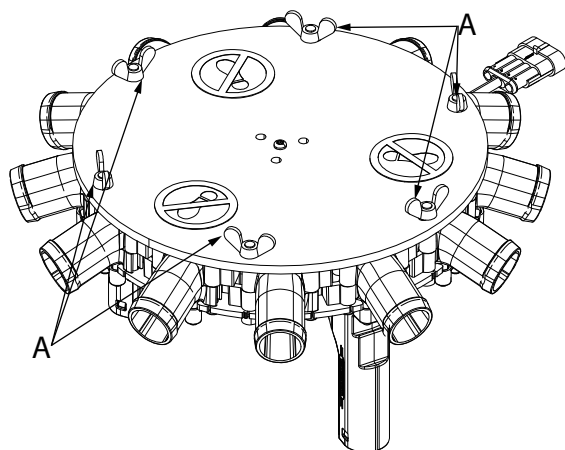
Ventilátor musí být připojený a běžet, protože kapalina hydraulického okruhu ventilátoru se používá pro vytváření tlaku na botky.

Tableau 11.1 Přítlak secí botky

Tlak	kg/botka
20 bar	43
30 bar	51
40 bar	60
50 bar	69
60 bar	78
70 bar	86

11.4 Doprava osiva

11.4.1 Rozdělovací hlava, FLEX

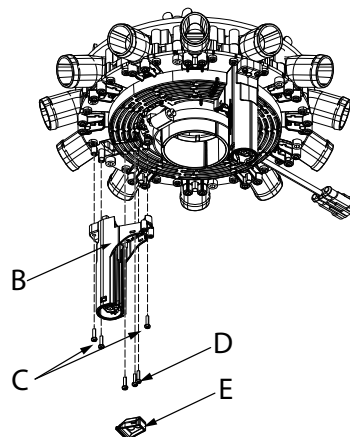


Obrázek 11.11 Rozdělovací hlava, FLEX

Při čištění odejměte kryt odšroubováním šesti křídlových matic (A).

Výměna motorů jednotek kolejových řádků rozdělovací hlavy

Ventily rozdělovací hlavy (B) lze podle potřeby vyměnit.



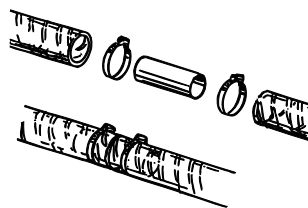
Obrázek 11.12 Motory jednotek kolejových řádků pro FLEX

1. Pro výměnu vadného motoru v rozdělovací hlavě odšroubujte tři šrouby (C) a tři „elektrické“ šrouby na desce plošných spojů (D). Než to provedete, sundejte pryžové víčko (E).

Použijte dodaný šroubovák Torx.

2. Nový motor namontujte třemi šrouby (C) a třemi šrouby (D).
3. Vyměňte (E).

11.4.2 Oprava a výměna semenovodu



Obrázek 11.13

Oprava

Když se prodřením nebo přehnutím poškodí semenovod, lze ho opravit objímkou. Přehněte hadici uprostřed přehnutého nebo poškozeného místa. Pokud je to nutné, můžete kousek hadice uřezat, ale jen co nejmenší část. Pokud hadice ve spoji příliš ztvrdne a při spuštění stroje dolů se nedostatečně ohýbá, může být nutné vyměnit celý semenovod nebo část hadice nahradit a na dvou místech spojit.

Výměna semenovodu

Při nasazování hadic na secí botky používejte mýdlovou vodu. Při odnímání nebo nasazování otáčejte hadici proti směru hodinových ručiček, což pomůže částečně “otevřít” spirálovou výztuhu. Uřežte náhradní hadici na délku nahrazované hadice.



Díly podléhající opotřebení objednávejte v dostatečném předstihu před zahájením sezony!

Dobrá péče o stroj znamená dobré hospodaření!

11.5 Ventilátor

Hladina hluku: 92 dB(A) (ve vzdálenosti 1 m)

Nastavení množství vzduchu

Dávkovací ventilátor osiva je umístěn na předním konci zásobníku na osivo a je poháněn hydraulickým systémem traktoru.

Množství vzduchu se reguluje otáčkami ventilátoru a zobrazuje na displeji jednotky E-Control.

Otáčky ventilátoru jsou regulovány ovládacím ventilem průtoku traktoru.

Pokud traktor disponuje prioritní hydraulickou spojkou, použijte ji.

Aby nepoklesly otáčky ventilátoru při zvedání nebo spuštění stroje, je u většiny traktorů možné regulovat hydraulický průtok.

1. Zvyšte otáčky traktoru na jeho pracovní otáčky.
2. Na displeji jednotky E-Control zkontrolujte otáčky ventilátoru při zvedání a spuštění stroje.
3. Nastavte vhodné rozdělení hydraulického průtoku.



Provoz při příliš vysokých otáčkách může vést k odskakování semen na dně výsevní drážky. To může vést k nerovnoměrné hloubce setí.



Provoz při příliš nízkých otáčkách vzhledem k aplikovanému množství může vést k ucpání semenovodů.

Tableau 11.2 Doporučené otáčky

Plodina	Otáčky ventilátoru
Obilí	3900
Fazole	4200

Tableau 11.2 Doporučené otáčky (forts.)

Hrách	3900
Řepka	3000

Doporučené otáčky jsou orientační.

V případě nízkého dávkování osiva, např.:

- pod 70 kg/ha u pšenice a žita
- pod 150 kg/ha u kukuřice a ovsu
- pod 150 kg/ha u fazole a hrachu
- pod 1 kg/ha u řepky

může být výhodné otáčky trochu snížit.

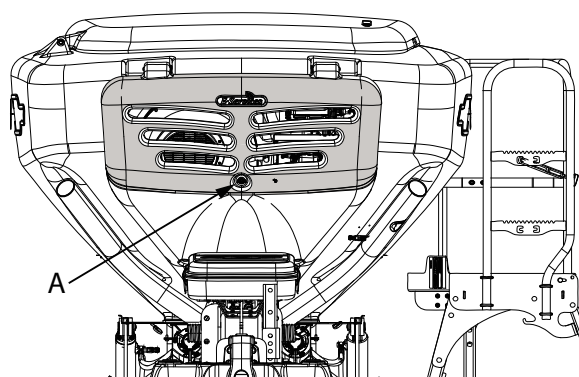
V případě mimořádně vysokého dávkování osiva, např.:

- nad 250 kg/ha u pšenice
- nad 110 kg/ha u žita
- nad 210 kg/ha u kukuřice
- nad 280 kg/ha u ovsu
- nad 350–400 kg/ha u fazole a hrachu
- nad 9 kg/ha u řepky

nebo v případě vysokých rychlostí jízdy (nad 12–15 km/h) může být nutné otáčky ventilátoru zvýšit.

Odkrytí ventilátoru

Ventilátor je umístěn pod černým plastovým krytem na přední části zásobníku na osivo.



Obrázek 11.14

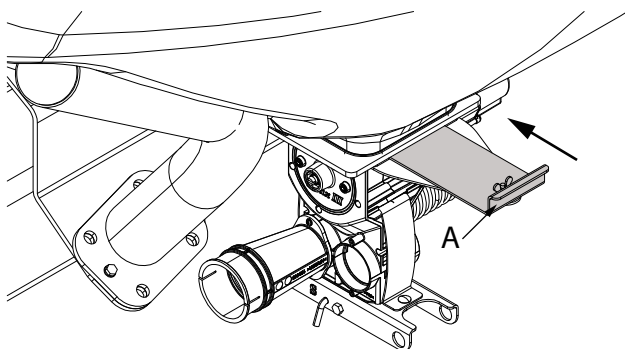
1. Otočte knoflík (A) na horní části černého plastového krytu o půl otáčky.
2. Zvedněte plastový kryt a zajistěte ho v otevřené poloze vyklopením podpěry.

11.6 Výsevní ústrojí

Spirit R je vybavený výsevní skříní Fenix III s elektrickým pohonem. Sledování a manévrování se může provádět pomocí jednotky E-Control.

11.6.1 Nastavení

Posuvná klapka



Obrázek 11.15 Zavření posuvné klapky

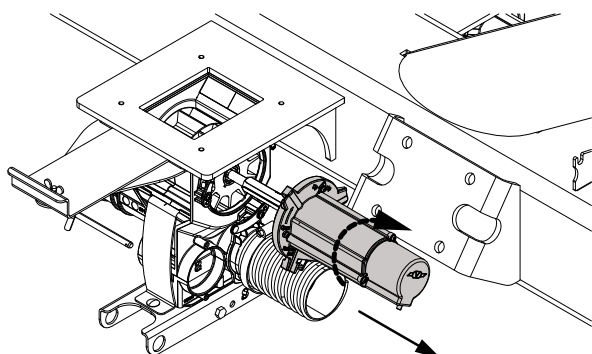
Když posuvnou klapku (A) zatlačíte, uzavře se přívod ze zásobníku na osivo do dávkovací jednotky.

Když je uzavřený přívod ze zásobníku, lze vyměnit výsevní váleček nebo provést servis na výsevní skříní, i když je zásobník na osivo plný.

Během setí musí být vždy úplně otevřená posuvná klapka a utažená křídlová matice.

11.6.2 Demontáž a montáž

Uvolnění výstupního motoru



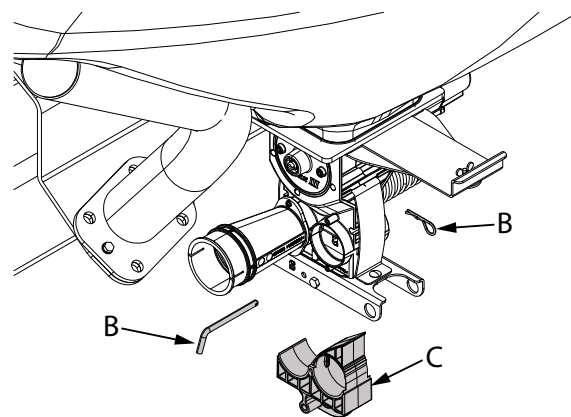
Obrázek 11.16

1. Uvolněte západku a otáčejte motor ve směru hodinových ručiček.

2. Vyměňte motor z výsevní skříně.

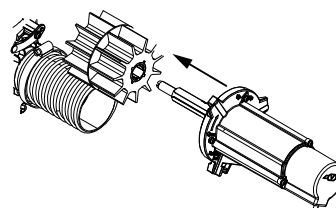
Výměna výsevního válečku

Před výměnou výsevního válečku může být nutné vyprázdnit spodní část výsevní skříně pro posbírání osiva.



Obrázek 11.17 Vyjmutí zátky

1. Uvolněte zajišťovací kolík (B) a vytáhněte závlačku (B).
2. Vytáhněte zátku.



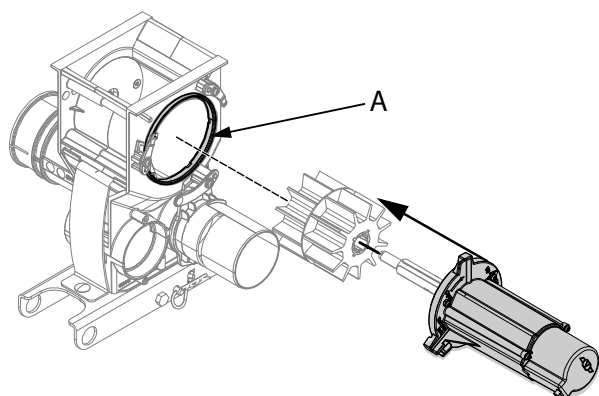
Obrázek 11.18 Výměna výsevního válečku

3. Potom navzájem oddělte výsevní váleček a motor.
4. Nasad'te požadovaný výsevní váleček.

Povšimněte si, že v hřídeli motoru jsou dvě podélné drážky, které musí souhlasit s výsevním válečkem.

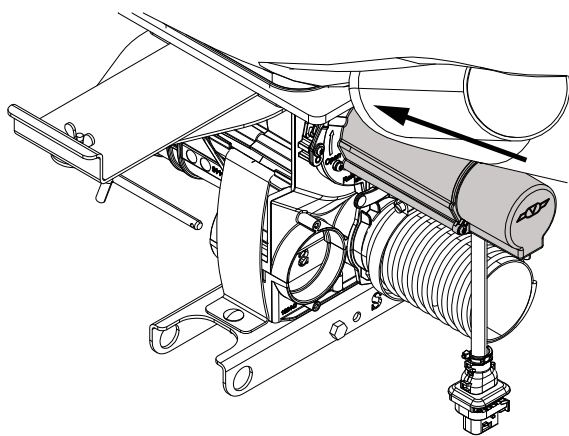
Uvědomte si, že výsevní váleček lze nasadit jen jedním směrem.

Montáž výstupního motoru



Obrázek 11.19

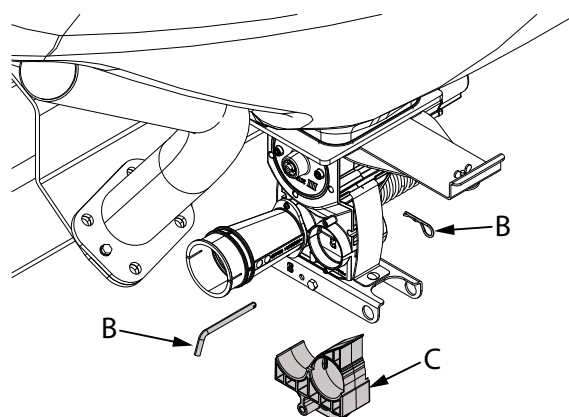
1. Přesvědčte se, že je prázdná výsevní skříň. V případě potřeby vyčistěte vnitřek. Očistěte také vnější stranu příruby (A) na vnější straně skříně.



Obrázek 11.20 Montáž výstupního motoru

2. Nasad'te motor a výsevní váleček do výsevní skříně.
Motor je možné nasadit jen s kabelem motoru směřujícím dolů a šipkou nahoru.
3. Otáčejte motor proti směru hodinových ručiček, dokud nezaklapne na svém místě.

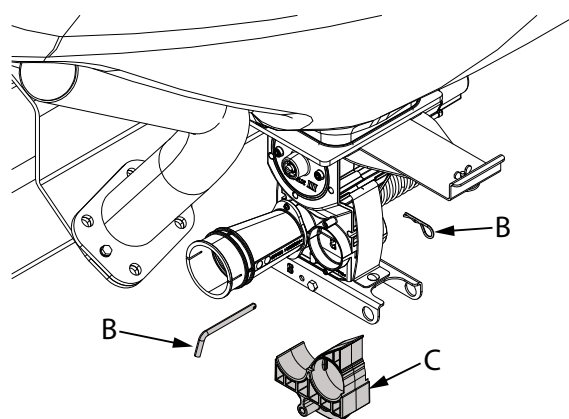
Demontáž zátky ve výsevní skříni.



Obrázek 11.21

1. Uvolněte zajišťovací kolík (B) a vytáhněte závlačku (B).
2. Vytáhněte zátku.

Montáž zátky ve výsevní skříni.



Obrázek 11.22 Nasazení zátky

1. Nasad'te zátku (C) do výsevní skříně.



Nasad'te zátku správným směrem.

Zkontrolujte, zda je otvor pro kolík v zátce vyrovnán s otvorem pro kolík v desce.

Přesvědčte se, že je celá zátka úplně zasunutá. Plochý povrch zátky musí být ve stejné úrovni jako profil tvaru U.

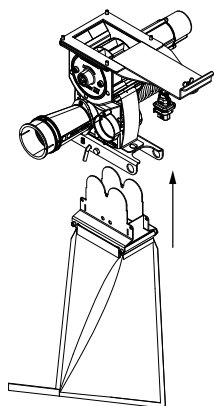
2. Zasuňte závlačku.
3. Nasad'te zajišťovací kolík.

11.6.3 Provedení kalibrace

Před setím a kalibrací byste měli nasadit výsevní váleček.

1. Naplňte zásobník na osivo.
2. Vymontujte zátku ve výsevní skříni. Posbírejte osivo.
3. Nasad'te kalibrační sáček.

Nasazení kalibračního sáčku na výsevní skříň



Obrázek 11.23 Nasazení kalibračního sáčku

1. Zatlačte kalibrační sáček do rámu výsevní skříně.
2. Připevněte kalibrační sáček závlačkou ze zátky.

Naplnění výsevního válečku

1. Naplňte dávkovací systém pomocí řídicí jednotky.

Vydejte zhruba množství, které byste nadávkovali během kalibrace.



Při dávkování velkého množství je semeno umístěno v patričné poloze. To platí zvláště pro podlouhlá semena.

2. Sundejte kalibrační sáček z výsevní skříně.
3. Vysypte nadávkované množství z kalibračního sáčku do zásobníku na osivo.

Provedení kalibrace

Nasad'te kalibrační sáček na výsevní skříň.

Dávkování během kalibrace lze provést pomocí displeje jednotky E-Control.

Váha je uložena ve skřínce na náradí.



Výsledek kalibrace je základní hodnota. Vždy zkontrolujte skutečně vyseté množství na poli. V případě potřeby opravte impulzy/ha. Příklad: Pokud se ve skutečnosti vysévá o 10 % méně, než je potřeba, zvyšte počet impulzů/kg o 10 %. Poznamenejte si impulzy/kg pro hnojivo a skutečné vyseté množství pro pozdější použití.

Vynulování váhy



Obrázek 11.24 Váha

1. Stiskněte tlačítko Start/Reset.
2. Zavěste prázdný kalibrační sáček na hák závěsné váhy.
Zobrazuje se hmotnost sáčku.
3. Počkejte, dokud se na displeji neobjeví "Hold".
4. Stiskněte tlačítko Start/Reset pro opětovné vynulování váhy.

Zvážení kalibračního množství

1. Zvažte kalibrační sáček s nadávkovaným množstvím osiva.



Váha se asi po 5 minutách automaticky vypne. (Některé váhy po 1 minutě.)



Závěsnou váhu kontrolujte pravidelně pomocí známé hmotnosti a proveďte tuto kontrolu také vždy na začátku sezony.

Namontujte opět zátku do výsevní skříně.

Zadejte zvážené množství na displeji jednotky E-Control.

11.6.4 Vyprázdnění zásobníku na osivo

Zabraňte styku s pesticidy a nevdechujte je. Posbírejte přebytečné osivo.



Regulujte množství osiva přivřením posuvné klapky.

1. Zavření posuvné klapky
2. Odmontujte výstupní motor a vyjměte ho.
Nezapomeňte zkontrolovat a vyčistit výsevní váleček.
3. Vymontujte zátku ve výsevní skříni.
4. Otevřete posuvnou klapku.
5. Dejte pod výsevní skříň něco, do čeho byste mohli zachytit obsah zásobníku.

Pro malá množství použijte kbelík.

Větší množství vyprázdněte na plachtu.

11.7 Zásobník na osivo

11.7.1 Plnění zásobníku na osivo

Před plněním zkontrolujte následující:

- zda je stroj prázdný, čistý a suchý.
- že byl namontován výstupní motor a výsevní váleček nebo že je zavřená posuvná klapka.
- že je snímač hladiny ve správné výšce.

Plnění z velkého pytle



Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem! Před vynesemím osiva na secí stroj se přesvědčte, že se na něm nikdo nezdržuje. Nevystupujte na zásobník na osivo, pokud to není absolutně nutné. Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.

Plnění z malých pytlů



Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem!

Před vynesemím osiva na secí stroj se přesvědčte, že se na něm nikdo nezdržuje.

Nevystupujte na zásobník na osivo, pokud to není absolutně nutné.

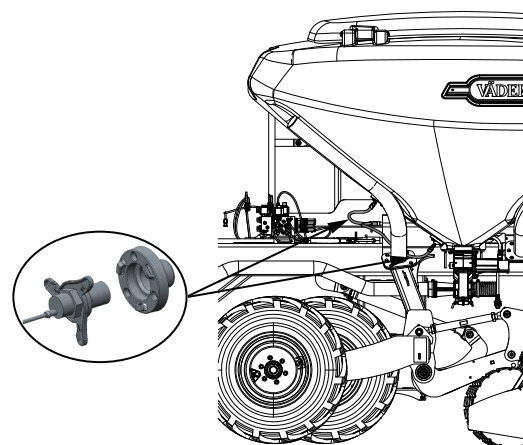
Zamezte styku s ošetřovacím přípravkem osiva a jeho vdechnutí.

Žebřík na secím stroji není určený pro manuální plnění z malých pytlů.

Nejlepší způsob plnění je použít nakladač a položit pytle na paletu.

11.7.2 Snímač hladiny osiva

Umístění snímačů hladiny osiva



Obrázek 11.25 Snímač hladiny osiva

Výšku snímače hladiny osiva v zásobníku lze upravit. Snímač je možno přemísťovat mezi různými držáky.

- Když sejete například obilí, je snímač hladiny osiva umístěný v zásobníku výše.
- Když sejete olejnaté rostliny a jiná drobná semena, je snímač hladiny osiva umístěný v zásobníku níže.

Demontáž a montáž

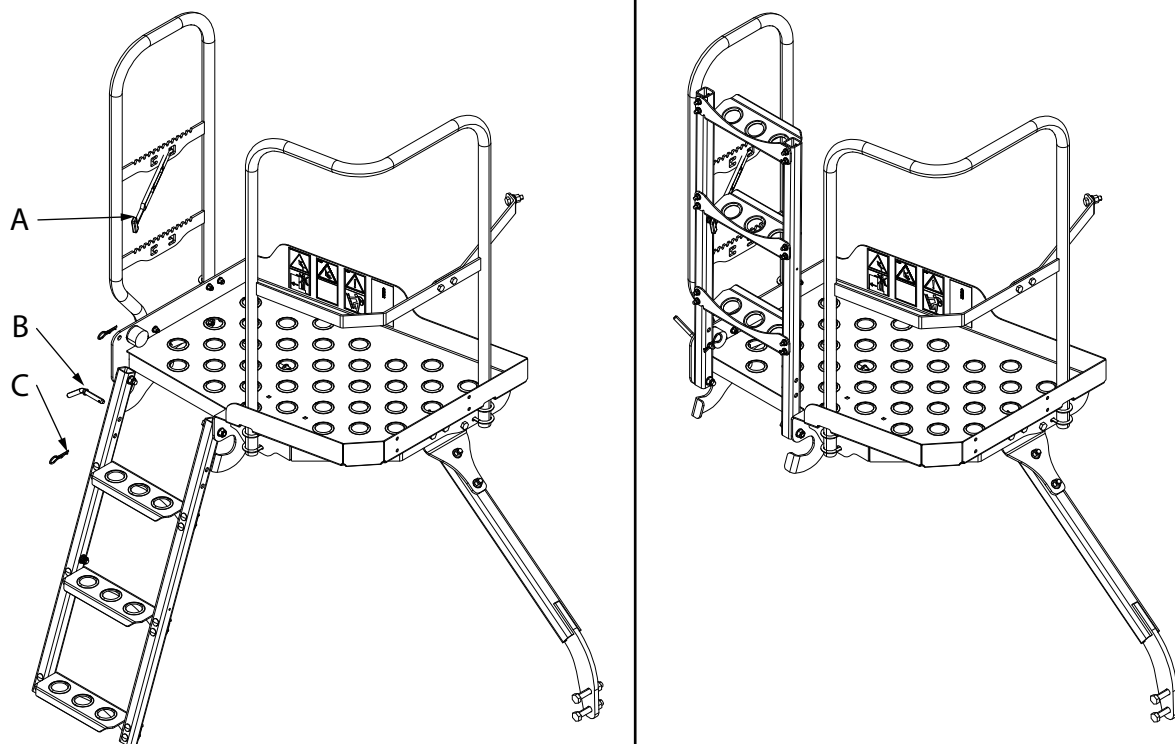
1. Otáčením proti směru hodinových ručiček uvolněte snímač hladiny osiva z držáku.
2. Pro montáž do jiného držáku jím otáčejte ve směru hodinových ručiček.

12 Plošiny a přístupové cesty

Stroj je vybaven boční plošinou. Během provozu nestůjte na plošině nebo přístupové cestě.



Udržujte plošiny a přístupové cesty na stroji čisté, abyste předešli nebezpečí uklouznutí.



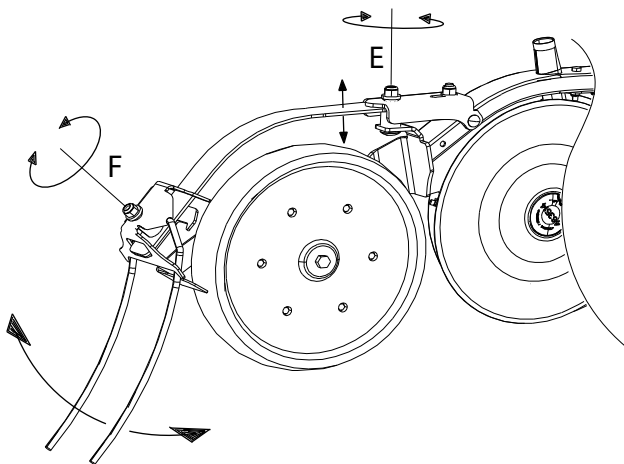
Obrázek 12.1

Když nepoužíváte žebřík, měl by být vyklopený nahoru a připevněn pryžovým držákem (A) k plošině, spodní část by měla být připevněná kolíkem (B) a závlačkou (C).

13 Přídavná nářadí

13.1 Zavlačovací brány, lehké

Seřízení



Obrázek 13.1 Nastavení lehkých zavlačovacích bran

Pracovní tlak zavlačovacích bran lze nastavit otáčením šroubů (E) ve směru nebo proti směru hodinových ručiček.

- Otáčením ve směru hodinových ručiček se pracovní tlak zvyšuje.
- Otáčením proti směru hodinových ručiček se pracovní tlak snižuje.
- Pracovní úhel lze nastavit pomocí (F).

13.2 Zavlačovací brány, těžké

Těžké zavlačovací brány se ovládají hydraulicky.



Necouvejte s traktorem, pokud jste secí stroj úplně nezvedli a pokud zavlačovací brány nemají dostatečnou světlost výšky.

Pracovní tlak a pracovní úhel zavlačovacích bran se nastavují podle typu půdy.

Zavlačovací brány jsou v činnosti, když je stroj v poloze nízkého zdvihu, a jsou zvednuty, když se používá funkce vysokého zdvihu.

13.2.1 Standardní nastavení

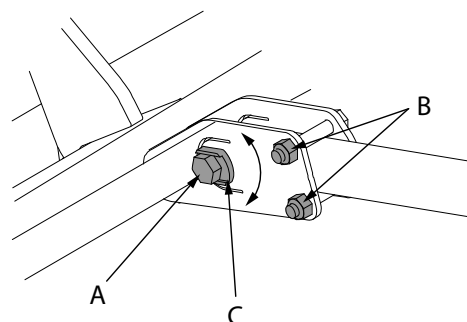
Zavlačovací brány je nutné nastavit tak, aby pracovaly v rovnoměrné hloubce po celé šířce stroje.

Zavlačovací brány se musí nastavovat na rovném a tvrdém povrchu.

Kontrola vyrovnání zavlačovacích bran

1. Nechte vypnutý ventilátor a spusťte stroj dolů s aktivovanými zavlačovacími bránami.
2. Zvedejte stroj do polohy vysokého zdvihu a zvedání přerušte, až budou zavlačovací brány asi 1 cm nad zemí.
3. Přesvědčte se, že jsou celé zavlačovací brány rovnoběžně se zemí.

Vyrovnání zavlačovacích bran



Obrázek 13.2 Nastavení těžkých zavlačovacích bran

1. Povolte šroub (A) a šrouby (B) na vnějších stranách bran.
2. Otáčejte excentrickým hřídelem (C), dokud nedosáhnete rovnoběžného vyrovnání se zemí.
3. Utáhněte šroubové spoje.

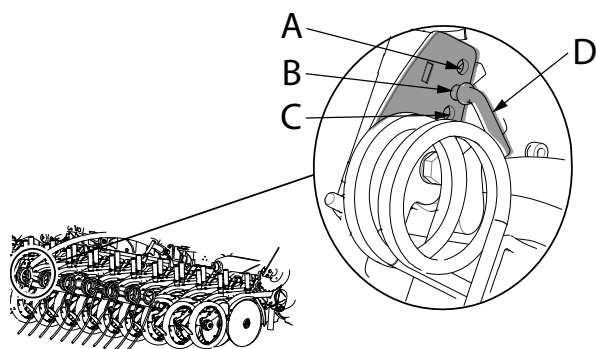
Utáhněte šroub (A) momentem 200 Nm.

Utáhněte šrouby (B) momentem 80 Nm.

Nastavení pracovního úhlu

Zavlačovací brány se přednastavují u výrobce do polohy pro normální zpracování půdy.

Zavlačovací brány lze nastavit na více nebo méně agresivní zpracování půdy.



2. Přesuňte pryžové tyče nahoru nebo dolů.
3. Utáhněte šroubové spoje.

Obrázek 13.3

1. Zapněte hydrauliku. (Žluté označení)
2. Žlutým otočným ovladačem zvedejte zavlačovací brány.
3. Zavlačovací brány lze nastavit na více nebo méně agresivní zpracování půdy přemístěním kolíku (D) v řadě otvorů. Vyberte v řadě otvorů (A) vhodný pracovní úhel.
 - Pro normální zpracování půdy se používá tovární nastavení v poloze (B).
 - Horní poloha (A) se používá pro kypré půdy.
 - Spodní poloha (C) se používá pro tvrdé půdy.
4. Umístěte závlačky do požadované polohy.

13.2.2 Seřízení

Pracovní tlak

Pracovní tlak lze nastavit pomocí jednotky E-Control.

13.3 Souprava pro lehkou půdu (příslušenství)

Stroj je možno vybavit urovnávacími jednotkami v podobě pryžových tyčí. Jsou umístěny mezi koly a za vnějšími koly.

Úkolem urovnávacích tyčí je urovnat malé hrůbky zeminy, které se za určitých podmínek mohou vytvářet mezi pěchovacími koly.

Pro dosažení lepší prostupnosti v mokré půdě je možné urovnávací jednotku a její držák odstranit.

Nastavení urovnávací jednotky

Urovnávací jednotky lze v případě potřeby vertikálně nastavit.

1. Povolte šroubové spoje přidržující pryžové tyče.

14 Hydraulika

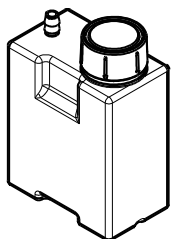
14.1 Odvzdušnění a opětovné nastavení

Hydraulický systém s řadou hlavních a pomocných válců byste měli odvzdušnit asi třikrát během pracovního dne a na začátku každé pracovní směny.

Při odvzdušňování hydraulického systému se sníží poměr mezi válci. Hlavní a pomocná hydraulika se používají u secí jednotky.

Když jsou válce v nejvyšší poloze, dovolují průsak, který umožňuje, aby olej protékal systémem a vytěsnil veškerý vzduch.

14.2 Kontrola nádrže s hydraulickým olejem.



Obrázek 14.1

Na rámu je nádrž na hydraulický olej. Každý pracovní den byste ji měli zkontrolovat. Nádrž byste měli v případě potřeby vyprázdnit.

14.3 Výměna olejového filtru

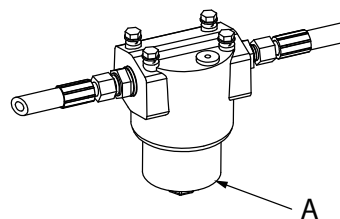
Olejový filtr musíte měnit v intervalech uvedených v plánu mazání a po každé sezoně.



Před výměnou filtru vždy zbavte systém tlaku.



Zajistěte, aby se servisní a údržbářské práce na hydraulickém systému prováděly v čistém prostředí.



Obrázek 14.2 Olejový filtr.

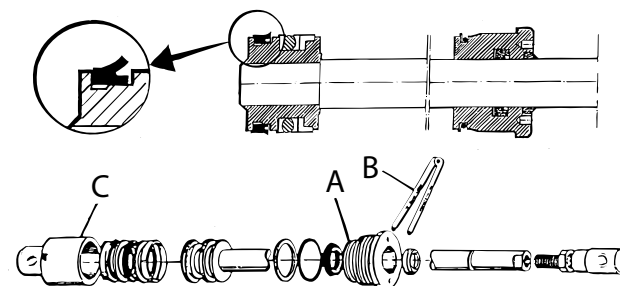
1. Odšroubujte kryt (A) proti směru hodinových ručiček.
Položte pouzdro filtru na čistý povrch.
2. Vyměňte filtr.
3. Znovu namontujte kryt (A) a utáhněte ho momentem 25 ± 5 Nm.

14.4 Výměna těsnění na hydraulických válcích



Při servisní práci na hydraulickém systému musíte vždy zbavit tlaku hydraulický okruh. Před výměnou těsnění úplně vymontujte válec ze secího stroje.

14.4.1 Výměna těsnění hydraulických válců



Obrázek 14.3 Výměna těsnění hydraulických válců

Týká se to systémů zvedání a předního náradí.

1. Pomocí klíče s hákem (B) odšroubujte a odstraňte vodítko pístnice (A).
2. Vytáhněte pístnici a vyměňte těsnění. **UPOZORNĚNÍ:** Věnujte velkou pozornost tomu, abyste těsnění nasadili správným směrem.
3. Pečlivě zkontrolujte, zda není poškrábaná trubice pístu (C).
4. Namontujte zpět válec.

Při výměně těsnění byste měli přepouštěcí kanál nebo otvory vyleštit smirkovým plátnem v podélném směru válce. Před opětovnou montáží válec pečlivě vypláchněte.

- Věnujte velkou pozornost tomu, abyste těsnění nasadili správným směrem. V případě potřeby vyměňte také vodítko pístnice (A).
- V případě vnější netěsnosti byste měli také zkontrolovat, zda vnější přípoje válce mají hladké povrchy.

Namontujte válec do stroje a odvzdušněte hydraulický systém.

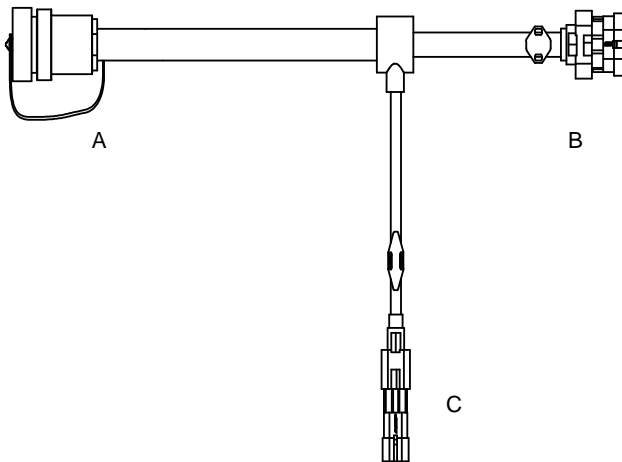
15 Elektrický systém

Radarová jednotka traktoru

Pokud jste zvolili možnost, že radarová jednotka nebude na stroji, je místo toho k dispozici kabel ke konektoru radarové jednotky traktoru. To vyžaduje, aby byl traktor vybavený vlastní radarovou jednotkou.

Kabel se připojuje k výstupu radarové jednotky na traktoru.

Na druhém konci kabelu jsou dva konektory. Vyberte konektor podle toho, zda má být zahrnut prokluz traktoru, nebo nikoli.



Obrázek 15.1 Kabel radarové jednotky

A se připojuje k radarové jednotce traktoru.

B se používá, když se nemá brát v úvahu prokluz traktoru.

C se používá, když se má brát v úvahu prokluz traktoru.

16 Kola

16.1 Tlak nahuštění pneumatik

Tableau 16.1 Tlak nahuštění pneumatik

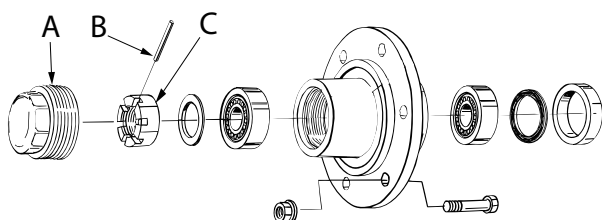
Stroj	STR 300S	Přední pěch
kg/cm ² /kPa	2,4/240	1,5/150

16.2 Výměna řemene



Na brzděných strojích se při výměně vnitřního kola musí demontovat brzdy. Po odmontování krytu náboje a korunové matice se uvolní podložky, kuličkové ložisko a brzdový buben. V případě jakékoli nejistoty kontaktujte pracovníky profesionálního servisu, protože brzdy jsou bezpečnostní komponenty. Je nanejvýš důležité, aby byly všechny součásti udržovány v čistotě a při montáži byla promazána kuličková ložiska. Náboj je naplněn z 50–70 % mazacím tukem a kryt náboje lze tukem naplnit úplně, aby bylo zajištěno dostatečné mazání ložisek bez nebezpečí natlačení tuku do brzdového systému. Po montáži brzd musí být systém odvzdušněn.

16.3 Kontrola vůle ložiska kola



Obrázek 16.1 Výměna ložiska kola

Je mimořádně důležité po skončení první sezony seřídít vůli ložisek kol. Zkontrolujte kola, a pokud ucítíte vůli, utáhněte ložiska.

1. Sejměte kryt náboje (A) a vyjměte zajišťovací kolík (B).
2. Ručním nástrojem utáhněte korunovou matici (C).
3. Nyní povolte korunovou matici tak, aby se kolo snadno otáčelo bez vůle.
4. Zajistěte pojistným kolíkem (B).
5. Namontujte kryt náboje.

17 Přední pěch (příslušenství)

Seřízení

Přední pěch by měl být při tažení brázdou i na souvrati ve spuštěné poloze.



Při couvání se secím strojem by měl být přední pěch VŽDY ve zvednuté poloze. Jestliže přední pěch není zvednutý, může se poškodit jeho podvozek a kola.



Při přepravě po silnici by měl být přední pěch vždy ve zvednuté poloze. Zabráníte tak zbytečnému opotřebení pneumatik.



Podle okolností může být pro dosažení optimálních výsledků požadována větší vzdálenost (C). Pokud škrabka nefunguje uspokojivě, tak vyzkoušejte jiná nastavení škrabky.

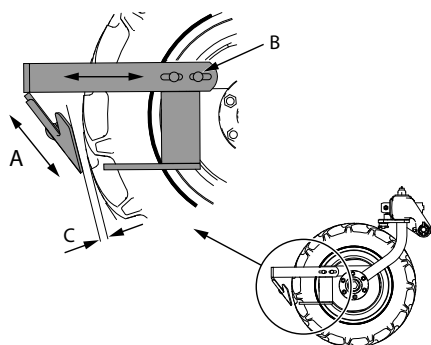
Příklad:

- Když je na povrchu půdy hodně zbytků rostlin a zem je velmi vlhká, škrabka obvykle poskytne lepší výsledky, když vzdálenost (C) zvětšíte asi na 20 mm.

- Když je půda velmi vlhká a nejsou na ní zbytky rostlin, škrabka poskytne lepší výsledky, když bude namontována ve standardní poloze (C = 5 mm).

Seřízení škrabek

Polohu škrabky lze nastavit dvěma způsoby.



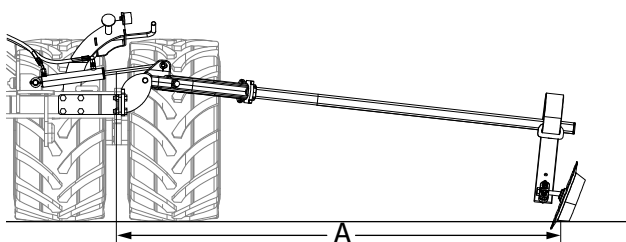
Obrázek 17.1 Seřízení škrabek předního pěchu

1. Uvolněte škrabku (A).
2. Nastavte škrabku tak, aby byla vzdálenost (C) mezi ostřím škrabky a pneumatikou asi 5 mm. Otáčejte rukou pneumatikou, abyste se přesvědčili, že vzdálenost není na žádném místě menší než 5 mm.
3. Když požadované mezery nelze dosáhnout pouhým posunutím škrabky (A).

Povolte držák (B) a nastavte jeho délku.

18 Znamenáky (vybavení na přání)

18.1 Nastavení znamenáků



Obrázek 18.1 Vzdálenost pro rameno znamenáku

Nastavte znamenáky podle rozměru (A). Rozměr (A) se měří od rámu, na němž je připevněn držák znamenáku, po stopu znamenáku a měl by být 187 cm.



Toto nastavení je přibližné. Abyste zabránili dvojímu výsevu nebo vynechávkám, k nimž může dojít, když například řidič v některých traktorech sedí zešíkma, měli byste na poli provést následnou kontrolu. V závislosti na typu traktoru a pozici řidiče může být stopa znamenáku pozorována různě.

Asi po hodině provozu dotáhněte hrot znamenáku.

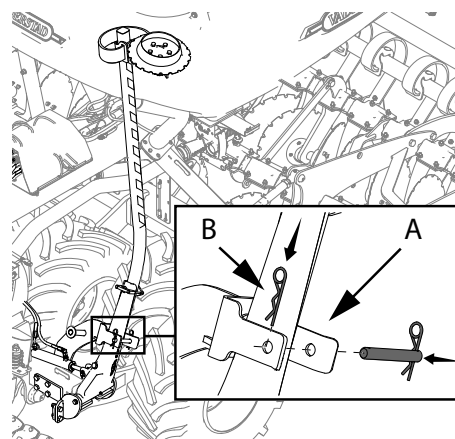
18.1.1 Nastavení znamenáků



Když se znamenáky nemají používat, měly by být vždy mechanicky zajištěné ve složené poloze pojistnou závlačkou. Například během přepravy, servisu a uskladnění.

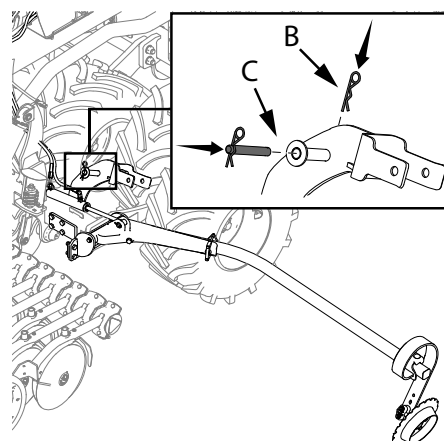
Myslete na to, že by znamenáky na obou stranách (vpravo i vlevo) měly být zajištěné!

Zajištění znamenáků



Obrázek 18.2

1. Zajištěte znamenáky umístěním bezpečnostních závlaček v pozici (A) na pravém i levém znamenáku.
2. Čepy na obou stranách zajištěte závlačkami (B).



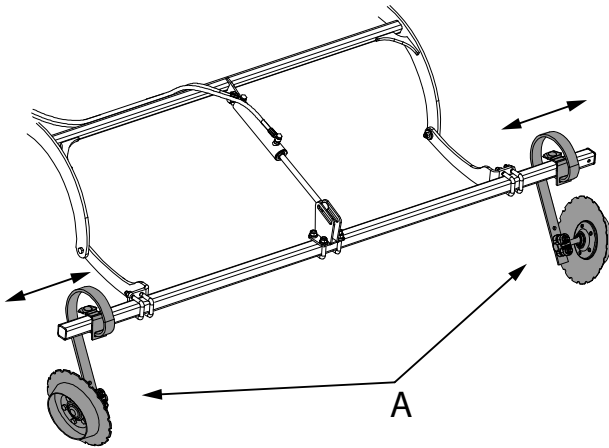
Obrázek 18.3

3. Když znamenáky používáte, uložte čepy v pozici (C). I v jejich úložné poloze je zajištěte závlačkami (B).

18.2 Preemergentní znamenák (příslušenství)

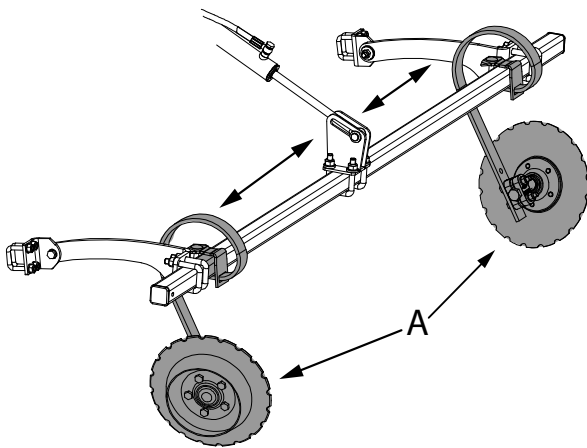
Stroj může být vybaven dvěma různými preemergentními znamenáky podle zvolených zavlačovacích bran.

Nastavení lehkého preemergentního znamenáku



Obrázek 18.4 Nastavení šířky stopy pro lehký preemergentní znamenák

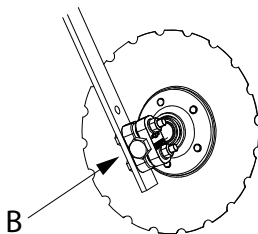
Nastavení těžkého preemergentního znamenáku



Obrázek 18.5 Nastavení šířky stopy pro těžký preemergentní znamenák

Preemergentní znamenák by měl být nastaven na rozteč kolejových řádků. Posuňte hroty (A) na rámu do strany.

Nastavení pracovního úhlu kotoučů znamenáků



Obrázek 18.6

Úhel kotoučů znamenáků je možné upravit otočením hřídelů (B) v jejich držácích.

19 GPS (globální polohovací systém)

Stroje společnosti Väderstad lze připojit k GPS. Chcete-li se dozvědět více, obraťte se na společnost Väderstad AB.

20 Odstraňování závad a alarmy

20.1 Všeobecné informace k odstraňování závad

Mnoho funkcí secího stroje se ovládá řadou elektrických, hydraulických a mechanických součástí. Dobrý způsob, jak ihned vyloučit mnoho zdrojů závad, je nejprve zjistit, zda jde o závadu elektrickou nebo nikoli. Proto nejprve zkontrolujte, zda je elektrický obvod neporušený až k poslednímu elektrickému komponentu v řetězci.

Potom pokračujte v hledání závady tak, že nejprve provedete nejjednodušší kontroly, abyste rychle vyloučili jiné zdroje závad.

20.1.1 Elektrické závady

Všeobecné kontroly v případě elektrických závad:

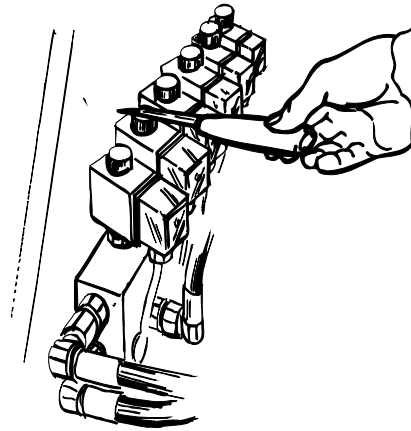
- Zkontrolujte, zda jsou všechny konektory, kontakty a zásuvky čisté, nepoškozené a zda nejsou zatlačené dovnitř. Spínače postříkejte sprejem na kontakty určeným pro použití s elektronickými zařízeními.
- Zkontrolujte, zda jsou správně připojeny všechny kabely a zda žádný kabel není zachycený nebo jinak poškozený.

20.1.2 Hydraulické závady

Všeobecné kontroly v případě hydraulických závad:

- Zkontrolujte, zda jsou hydraulické hadice připojené ke správným zásuvkám na traktoru. Hadice se stejným barevným označením tvoří pár.
- Přesvědčte se, že jsou hydraulické rychlospojky zkonstruované pro spojky traktoru a zda se k nim hodí. Na trhu je řada různých spojek, všechny jsou normalizované, ale přesto stále dochází k problémům. Problémy se mohou projevit tím, že spojovací zásuvka a zástrčka fungují jako zpětné ventily, tzn. stroj lze zvednout, avšak nikoli spustit, nebo naopak. Problém se může zhoršit vysokým průtokem nebo opotřebením spojek.

20.1.3 Elektrohydraulické ventily



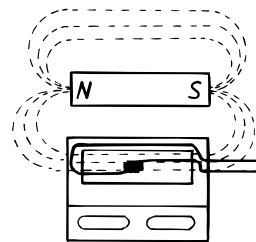
Obrázek 20.1

V elektrickém ventilu je cívka působící jako elektromagnet, když je k ventilu připojen elektrický proud. Je snadné zjistit, zda je napájení zapnuté nebo ne:

Rozsvítí se dioda připojovacího kontaktu a po několika minutách se zahřeje cívka. Také horní matice bude magnetická.

Pomocí malého dláta nebo boku ostří nože zjistíte, zda je horní matice magnetická nebo ne. Matice je slabě zmagnetovaná stále, takže zkoušku proveďte s připojeným i odpojeným napájením.

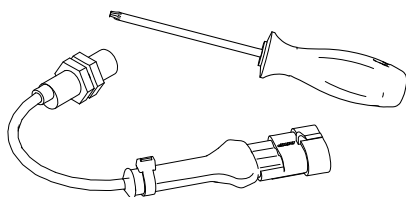
20.1.4 Jazyčkové relé



Obrázek 20.2 Jazyčkové relé

Magnetický spínač (zvaný též jazyčkové relé), je spínač (nebo snímač), který reaguje na magnetické pole. Magnetický spínač je skleněná trubička obsahující dva kovové jazyčky, které se v magnetickém poli magnetu navzájem přitáhnou. Viz obrázek. Funkci jazyčkového relé lze snadno vyzkoušet pomocí multimetru a magnetu.

20.1.5 Indukční snímač

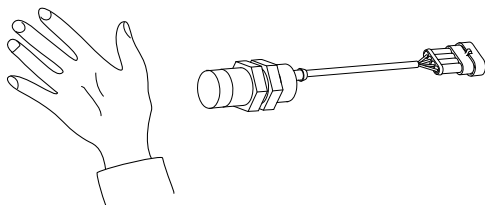


Obrázek 20.3 Indukční snímač

Reaguje na kovové předměty pohybující se ve vzdálenosti 1–1,5 mm.

Zkoušku funkce provedete snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

20.1.6 Kapacitní snímač



Obrázek 20.4 Kapacitní snímač

Reaguje na předměty s obsahem vlhkosti, například zrní nebo ruku atd.

Zkoušku funkce provedete snadno, protože dioda v zadní části snímače se rozsvítí vždy, když je detekován předmět.

Citlivost snímače lze nastavit šroubem vedle LED diody. Různé druhy zrní a hnojiv mají různý obsah vlhkosti. Z tohoto důvodu může být za určitých podmínek nutné seřízení.

20.2 Seznam závad a jejich odstranění

Nevyklápí se znaménák(y).	Zkontrolujte, zda je na řídicí jednotce aktivovaný jeden ze spínačů znaménáků. Zkontrolujte, zda se stroj nachází ve výšce nízkého zdvihu nebo nad ní. (V poloze nízkého zdvihu nebo vyšší nelze znaménáky vykloupat z bezpečnostních důvodů).
Nezatahuje se znaménák(y).	Pravděpodobně kvůli nečistotám v elektromagnetickém ventilu. Uvědomte si, že nečistoty způsobující poruchy často není vidět. Doporučujeme elektromagnetické ventily vyměnit. Mělo by být vždy možné zatáhnout oba znaménáky bez ohledu na nastavení a indikace na řídicí jednotce, a to i když je řídicí jednotka vypnutá.
Zatažený znaménák(y) se pomalu, nechtěně vyklápí.	Zkontrolujte, zda na řídicí jednotce nesvítí kontrolka příslušného znaménáku. Zkontrolujte, zda nechybí elektrické napájení elektromagnetického ventilu znaménáku. Zaměňte navzájem elektromagnetické ventily levého a pravého znaménáku. Pokud se závada přesune na druhou stranu, musí být elektromagnetický ventil vadný. Pokud závada přetrvává, je pravděpodobně vadný hydraulický válec znaménáku. Vymontujte elektrický ventil a přesvědčte se, že není znečištěný a že jsou neporušená a nepoškozená vnější těsnění ventilu. UPOZORNĚNÍ: Nejprve spusťte na zem výsevní jednotky a vypusťte hydraulický tlak. Zkontrolujte, zda hydraulický válec znaménáku nevykazuje vnější nebo vnitřní netěsnost. Vyměňte těsnění.
Neprobíhá automatické přepínání znaménáků jízd nebo kolejových řádků.	Je řídicí jednotka v poloze automatického postupu? Zkontrolujte, zda je na řídicí jednotce aktivovaný jeden ze spínačů znaménáků. Byl vybrán správný program kolejových řádků? Zkontrolujte kabeláž ohledně případného přerušení nebo zkratu. Zkontrolujte funkci snímače tlaku. Pozorujte indikátor na řídicí jednotce při zvedání secí jednotky.
Secí stroj je možné zvednout, i když je aktivované omezení zdvihu.	Zkontrolujte, zda elektromagnetickým ventilem v bloku ventilů protéká proud.
Secí stroj nelze zvednout nebo spustit.	Zkontrolujte, zda je aktivované omezení zdvihu nebo nízký zdvih.
<i>Když secí stroj nelze zvednout:</i>	Zkontrolujte, zda je aktivované omezení zdvihu nebo nízký zdvih. Zkontrolujte, zda ventilem omezení zdvihu protéká proud buď kvůli zkratu, nebo kvůli jiné závadě. Vypněte řídicí jednotku a zkontrolujte, zda je možné secí stroj zvednout. Pokud stroj stále ještě nelze zvednout, musí být závada hydraulická.
Liší se hloubky setí prostřední sekce a křídlových setí.	Odvzdušněte hydraulický systém s hlavními a pomocnými válci.

Netěsní těsnění hřídele v hydromotoru ventilátoru.

Netěsnost hřídele hydromotoru může mít tyto příčiny:

Poškození během montáže.

Opotřebení kvůli znečištění.

Opotřebení kvůli vysokému tlaku ve vypouštěcím potrubí.

Zničené těsnění kvůli mimořádně vysokému tlaku ve vypouštěcím potrubí. Tlak ve vypouštěcím potrubí lze měřit na přípojovacím bloku, když uzávěr (přípojka označená M) nahradíte adaptérem pro měření tlaku. Použijte manometr s rozsahem 0–10 bar. Za provozu nesmí být tlak vyšší než 2 bar.

Vysoký tlak může mít tyto příčiny:

Vysoký průtok ve vypouštěcím potrubí.

Zpětný tlak v hydraulickém ventilu traktoru. Odpojte vypouštěcí potrubí od traktoru a odejměte rychlospojku. Spusťte ventilátor. Zachyťte vypouštěný olej do nádoby. Měřte tlak. Změřte množství oleje natečené za dobu jedné minuty. Výrazný pokles tlaku indikuje problém s hydraulickým ventilem traktoru. Mírný pokles tlaku indikuje vysoký průtok oleje. Průtok při vypouštění by měl být normálně menší než 3 litry za minutu.

Vysoký průtok oleje může mít tyto příčiny:

Opotřebený motor.

Netěsný zpětný ventil v přípojovacím bloku. Olej ze zpětného potrubí prosakuje do vypouštěcího potrubí. Očistěte vnější stranu přípojovacího bloku a odpojte přípojku P3 hadice mezi hydromotorem a blokem. Opatrně spusťte ventilátor. Jestliže z bloku uniká olej, je netěsný zpětný ventil. Zkontrolujte to vyčištěním ventilu (pokud možno když je ještě v bloku). Je umístěn mezi přípojkou P3 a zpětným kanálem (mezi přípojkou hydromotoru a přípojkou P1).

Počítadlo plochy a/nebo rychloměr ukazují nesprávné hodnoty.

Byl v řídicí jednotce naprogramován správný počet impulzů na metr? Pokud se zobrazuje příliš nízká rychlost nebo příliš malá plocha, tak snižte počet impulzů na metr. Pokud se zobrazuje příliš vysoká rychlost nebo příliš velká plocha, tak zvýšte počet impulzů na metr.

Na displeji se zobrazuje nesprávné nebo proměnlivé aplikované množství

Podle výsevních tabulek zkontrolujte, zda používáte správný výsevní váleček. Přejděte na menší výsevní váleček a proveďte novou kalibrační zkoušku.

21 Dodatky

21.1 Hydraulické schéma STR 300S

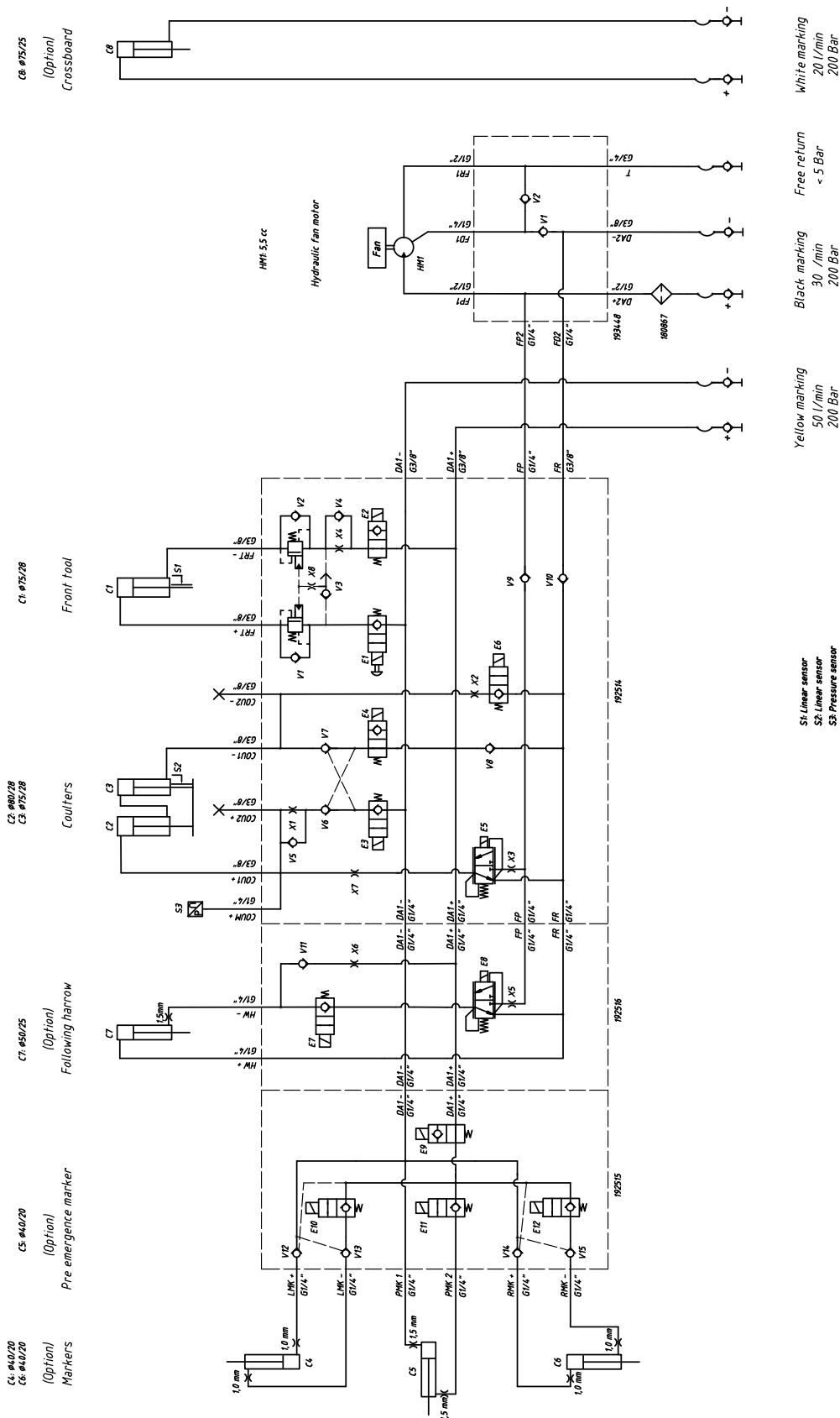
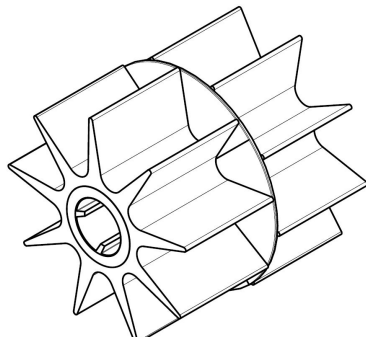
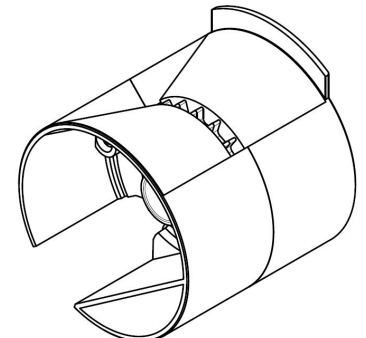
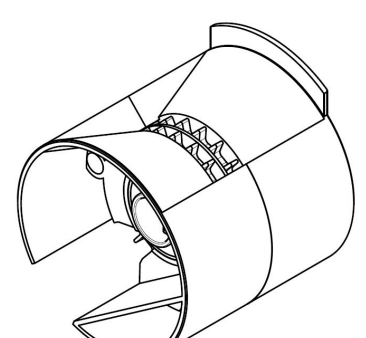


Tableau 21.1 Hydraulické schéma STR 300S

STR 300S		
C1	Ø75/28	Válec; přední nářadí
C2	Ø80/28	Válec; secí jednotka
C3	Ø75/28	Válec; secí jednotka
C4	Ø40/20	Válec; levý znameník (příslušenství)
C5	Ø40/20	Válec; preemergentní znameník (příslušenství)
C6	Ø40/20	Válec; pravý znameník (příslušenství)
C7	Ø50/25	Válec; zavlačovací brány, těžké (příslušenství)
C8	Ø75/25	Válec; CrossBoard (příslušenství)
E1		Omezení klesání, přední nářadí
E2		Omezení zdvihu, přední nářadí
E3		Omezení klesání, secí jednotka(y)
E4		Omezení zdvihu, secí jednotka(y)
E5		Tlakový ventil, secí jednotka(y)
E6		Vypouštěcí ventil, secí jednotka(y)
E7		Přepravní pojistka, zavlačovací brány
E8		Tlakový ventil, zavlačovací brány
E9		Omezení zdvihu, ramena znameníků
E10		Ramena levého znameníku
E11		Preemergentní znameník
E12		Ramena pravého znameníku
X1		2,0 mm
X2		0,8 mm
X3		0,8 mm
X4		2,0 mm
X5		0,8 mm
X6		0,8 mm
X7		Neobsazeno
X8		Neobsazeno
Ventilátor		Ventilátor
S1		Snímač lineárního posunutí
S2		Snímač lineárního posunutí
S3		Snímač tlaku

21.2 Výsevní tabulka

Plodina	Rychlost jízdy km/h ¹	Dávkování osiva kg/ha ²	Číslo náhradního dílu a objem výsevního válečku
			STR 300S
Pšenice	5–15	70–400	 194675 400 cm ³
Žito		70–350	
Kukuřice		65–350	
Oves		55–280	
Hrách		5–12 ³	
Fazole	70–425		
Řepka	5–15	1–4,5	 197361 9 cm ³
		2–9	 196666 18 cm ³

1. Může být možné dosáhnout vyšších rychlostí jízdy omezením intervalu pro možné dávkování osiva.
2. Vyšší dávkování osiva může být možné omezením rychlostního rozsahu.
3. Intervaly pro dávkování osiva (kg/ha) platí pro rychlostní rozsah 5–12 km/h pro tyto plodiny

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00



www.vaderstad.com