

Väderstad Tempo

- Údržba a příprava stroje
 - Výsevní vozík
 - Tempo V, T, R a FH2200
 - Tempo F
 - Tempo L
- Konfigurace stroje
 - Výbava stroje
 - Task control – vypínání sekcí a variabilní setí
 - Kolejové řádky v cukrovce
 - Zdroj výšky a rychlosti přes ISOBUS traktoru
- Kalibrace
- Quickstart video návody + uložení pdf do iPadu
- Servis a díly

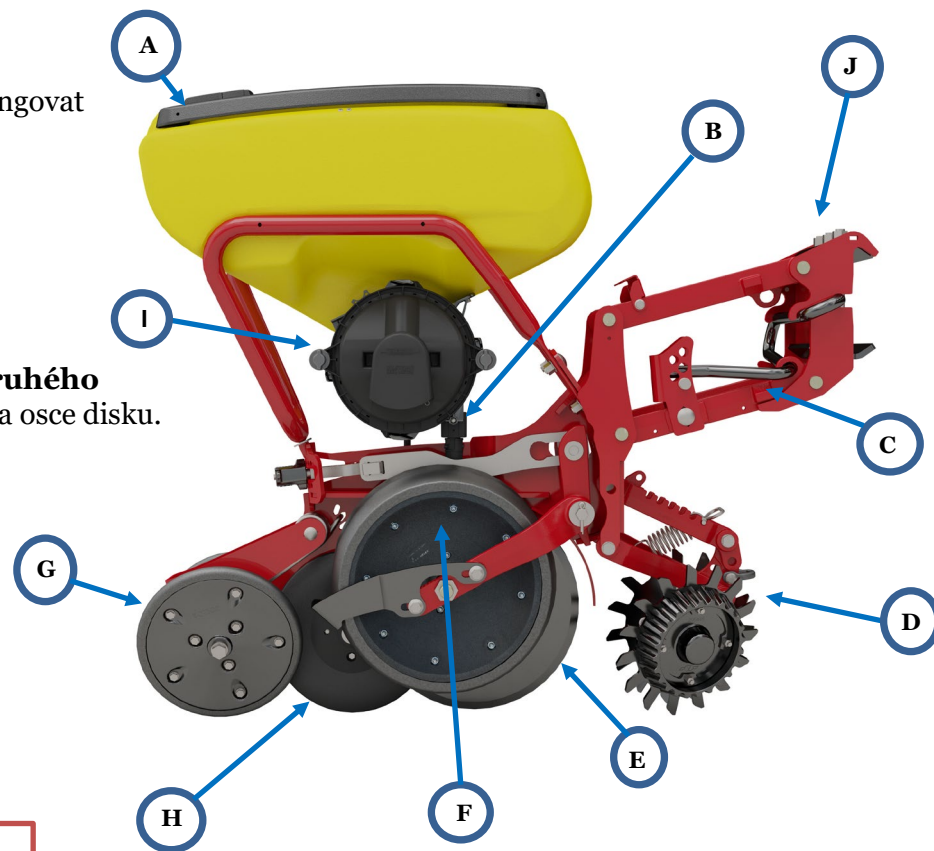


ÚDRŽBA A PŘÍPRAVA STROJE

Výsevní vozík

Pracovní jednotka

- A** Kontrola uzavěru a těsnění zásobníku.
- B** Kontola a očištění výsevního sensoru – LED dioda by měla fungovat při správné funkci. Barevné indikace diody na další straně
- C** Kontrola čepu dorazu u mechanického přitlaku
Kontrola těsnosti pístnic u hydraulického přitlaku
- D** Kontrola čistících disků, ložiska, dotažení spojení
- E** Kontrola ocelových disků. **Min průměr 350 mm.** Nový disk má průměr 380 mm. **Disky se musí dotýkat jeden druhého** v místě vstupu do půdy. Možno nastavit vyjmutím podložek na osce disku. **Utahovací moment matky disku je 80 Nm.**
- F** Kontrola škrabky ocelového disku. Výměna škrabky musí být v případě měníte-li nový disk !!!
- G** Kontrola uzavíracích kol – funkce, ložiska a poškození.
- H** Kontrola zachytávacího kola – funkce, poškození, ložisko.
- I** Kontrola výsevního ústrojí – více na další straně
- J** Kontrola dotažení šroubů na moment **240 Nm**



Bezpečnost:

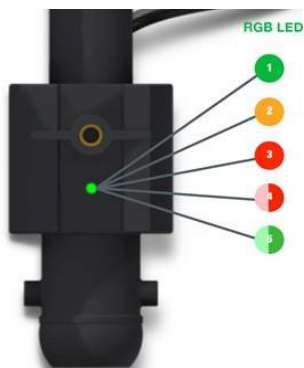
- Před prací na secím stroji čti bezpečnostní pokyny v návodu pro obsluhu
- Nikdy nepracuj s hydraulikou stroje pokud je stroj zvednutý
- Nikdy nestoupej na kola pro nebezpečí pádu

Pro správný náhradní díl při objednání
VŽDY hlase výrobní číslo stroje!!

Výsevní ústrojí Gilstring

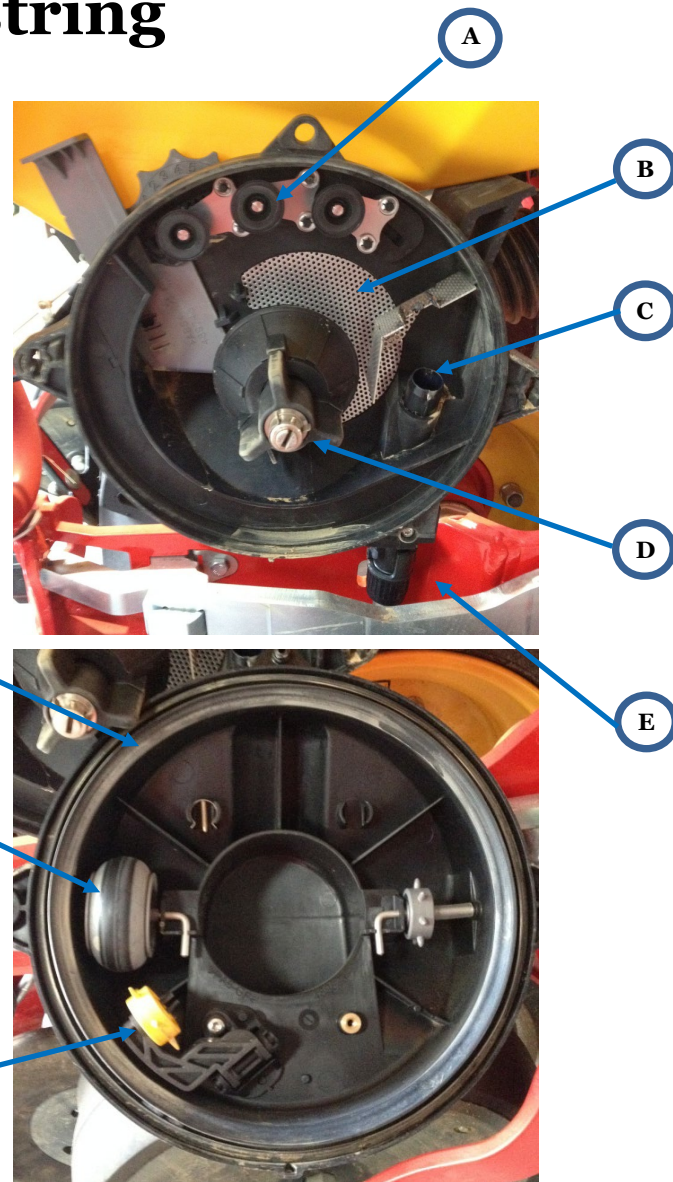
- A** Kontrola singulátorů – nejdůležitější část pro separaci dvojáků a vynechávek. Každé kolečko má po obvodu hranu, pokud již není viditelná tak vyměnit.
- B** U strojů se sítkem kontrola a zanesených otvorů a nečistot za sítkem. Důležité pro rovnoměrnou distribuci tlaku vzduchu do každého vozíku.
- C** Kontrola otláčení adaptéru vstupu do sensoru. Je vyměnitelná část. Objednací čísla v tomto návodu na konci v sekci náhradní díly.
- D** Kontrola dotažení výsevního disku na protihranu. Nutno nasadit secí disk a nesmí být ani volný ani přetažený.
- E** Kontrola výsevního sensoru. Indikace diody níže. Doporučujeme vyčistit sensor od mořidla uvnitř jarovou vodou nebo např. vlhčeným kapesníkem
- F** Vizuální kontrola těsnění víka
- G** Vizuální kontrola kolečka výpadu osiva.
- H** Kontrola funkce přitlaku ramínka a popřípadě výměna čistícího kolečka

Indikace led diody platí jen pro nové sensory montované na stroje od 2016. Starší stroje mají sensory s jednobarevnou ledkou, který má svítit pokud je připraven a bliká v případě detekce osiva.



Ledka indikuje na sensoru

- Zelená svítí: OK (sensor připraven)
- Žlutá: Načítání a kalibrace
- Červená svítí: nízké napětí nebo opačná polarita
- Červená bliká: Potřeba sensor vyčistit (je zanesen)
- Zelená bliká: osivo prolítlo sensorem



Zachytávací kolo

Pevné uložení kola použito od prvních strojů 2011 – doposud. Ideální pro kukuřice v lehčí půdě, kdy se kolo rozmáčkne a perfektně zachytává osivo. Kolo je dvojího provedení:

- Shore 60 – pro lehké, středně těžké půdy
- Shore 70 – pevnější materiál gumy pro jílovité půdy

Current 60/70 shore



Pevné uložení se pro nové otevírací disky nastavují na spodní pozici a při opotřebení disků se zachytávací kolo zvedá aby nemačkalo a netrhlo gumu.

Díky provedení kola s gumovými paprsky je kolo odpružené a má delší životnost. „Universální kolo“ pro všechny plodiny, ale pro drobné osiva cukrovky doporučujeme spíše speciální kolo s pružinovým jištěním viz níže.

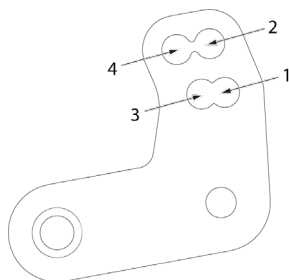
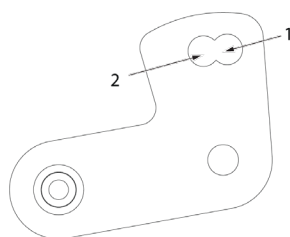
- Kolo možno použít na stroje modelový rok 2021
- Pro starší stroje je možné použít, ale je zapotřebí objednat nový držák mající 4 otvory nastavení a na rámu vozíku vyvrtat díru a vyřezat závit pro možnost nastavení pozice 2 a 4.

ProStop

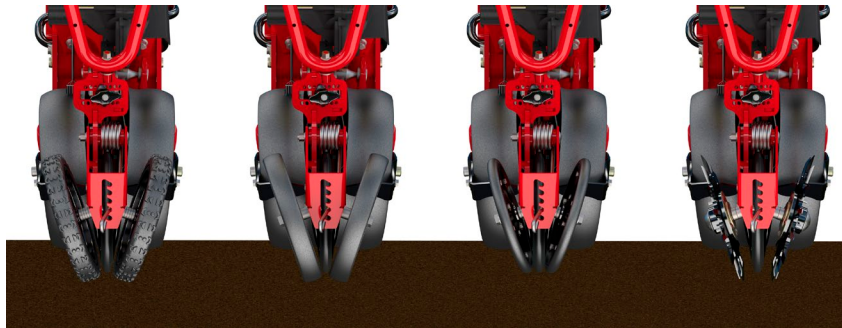


Provedení kola s pružinovým jištěním. Velice šetrné pro drobné osiva cukrovky a také řepky. Pro mělce seté plodiny.

- Provedení s pružinovým jištěním je možné jen s ramen uzavíracích kol s možností nastavení úhlu – viz foto. Není možné kombinovat s krátkým nebo dlouhým držákem koleček s pevným úhlem.

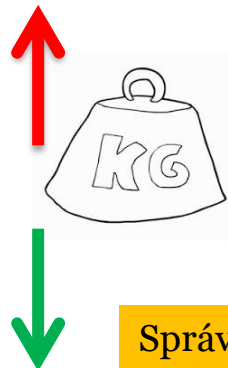
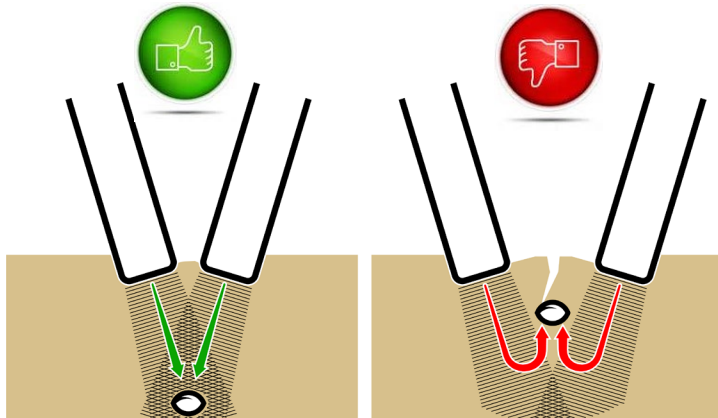


Uzavírací kolečka



Treaded 50mm Standard Spike

- **dráha kola musí být v linii s výsevní drážkou** ⚠
- širší kola by měla být více u sebe
- spike kola mezera mezi 5 a 7 cm



Správné nastavení přitlaku dle půdních podmínek !!



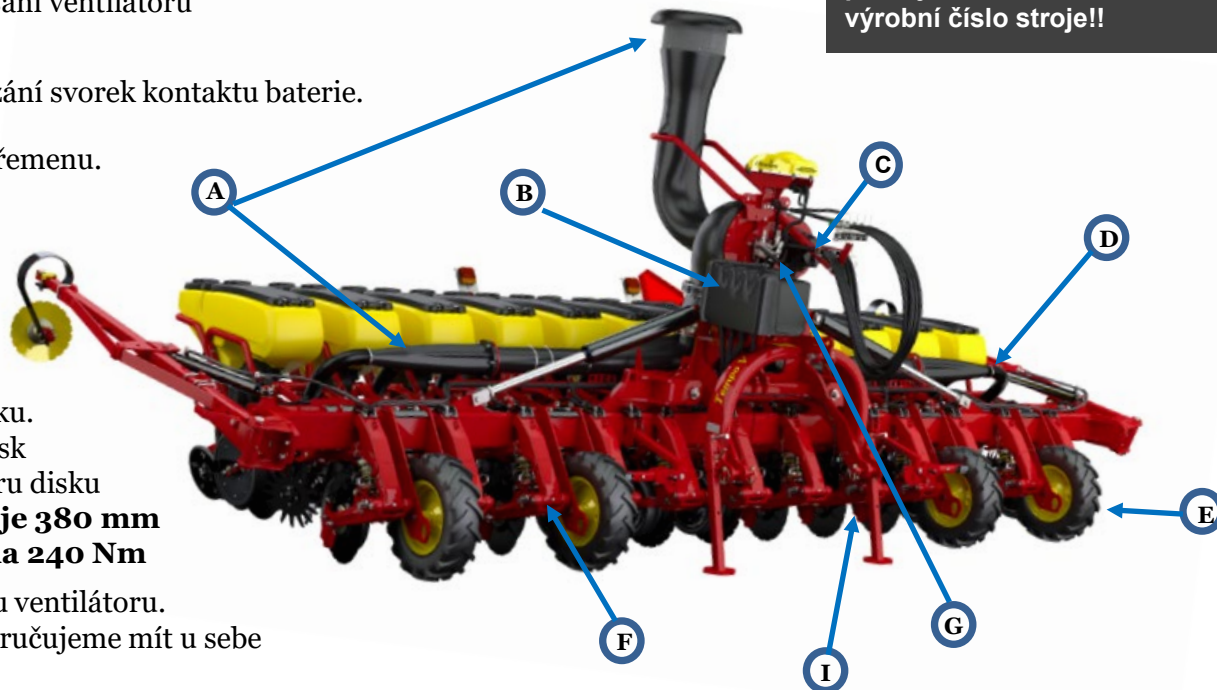
ÚDRŽBA A PŘÍPRAVA STROJE

Tempo V, T, R
Čelní tank FH2200

Prohlídka a údržba Tempo V

Pro správný náhradní díl
při objednání VŽDY hlaste
výrobní číslo stroje!!

- A** Kontrola a vyčištění vzduchové potrubí a sání ventilátoru
- B** Kontrola a dobití baterie. Očištění a namazání svorek kontaktu baterie.
- C** Kontrola alternátoru a napnutí klínového řemenu.
Více na další straně
- D** Vizuální kontrola znamének.
- E** Kontrola tlaku vzduchu **2 bar v pneu**
- F** Kontrola přitlaku přihnojovací botky k disku.
Botka musí být v kontaktu s diskem, ale disk se musí lehce otáčet. Dále kontrola průměru disku – nový disk průměr 410 mm, **minimální je 380 mm**
Dotažení šroubu uchycení na hlavní rám **na 240 Nm**
- G** Kontrola průniku oleje kolem hydromotoru ventilátoru.
Pro starší stroje pracující ve službách doporučujeme mít u sebe nové gufero 236520
- H** Pro stroje s výbavou mikrogranulátu kontrola výsevního ústrojí a distribuční radličky
- I** Kontrola radaru. **Vždy ověř, že rychlost pojezdu je správná!!**
Pokud není provedl kalibraci radaru!! Nebo použij ISOBUS signál traktoru – postup je další straně návodu.

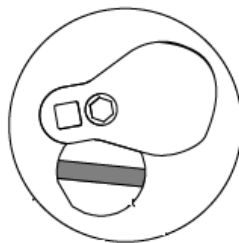


Bezpečnost:

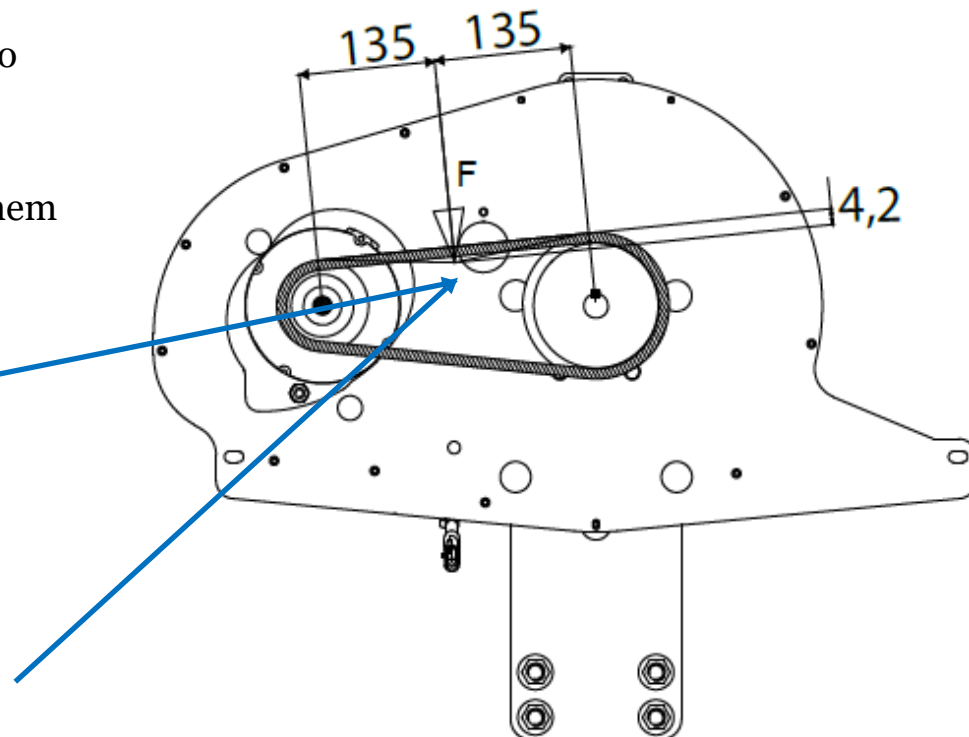
- Před prací na secím stroji čti bezpečnostní pokyny v návodu pro obsluhu
- Nikdy nepracuj s hydraulikou stroje pokud je stroj zvednutý
- Nikdy nestoupej na kola pro nebezpečí pádu

Napnutí řemene pohonu alternátoru u Tempo V, R, T

- Stroj má vlastní alternátor a baterii
- Secí stroj je nezávislý na traktoru a jeho napájení
- Ventilátor je poháněn hydraulicky
- Alternátor je poháněn klínovým řemenem od ventilátoru

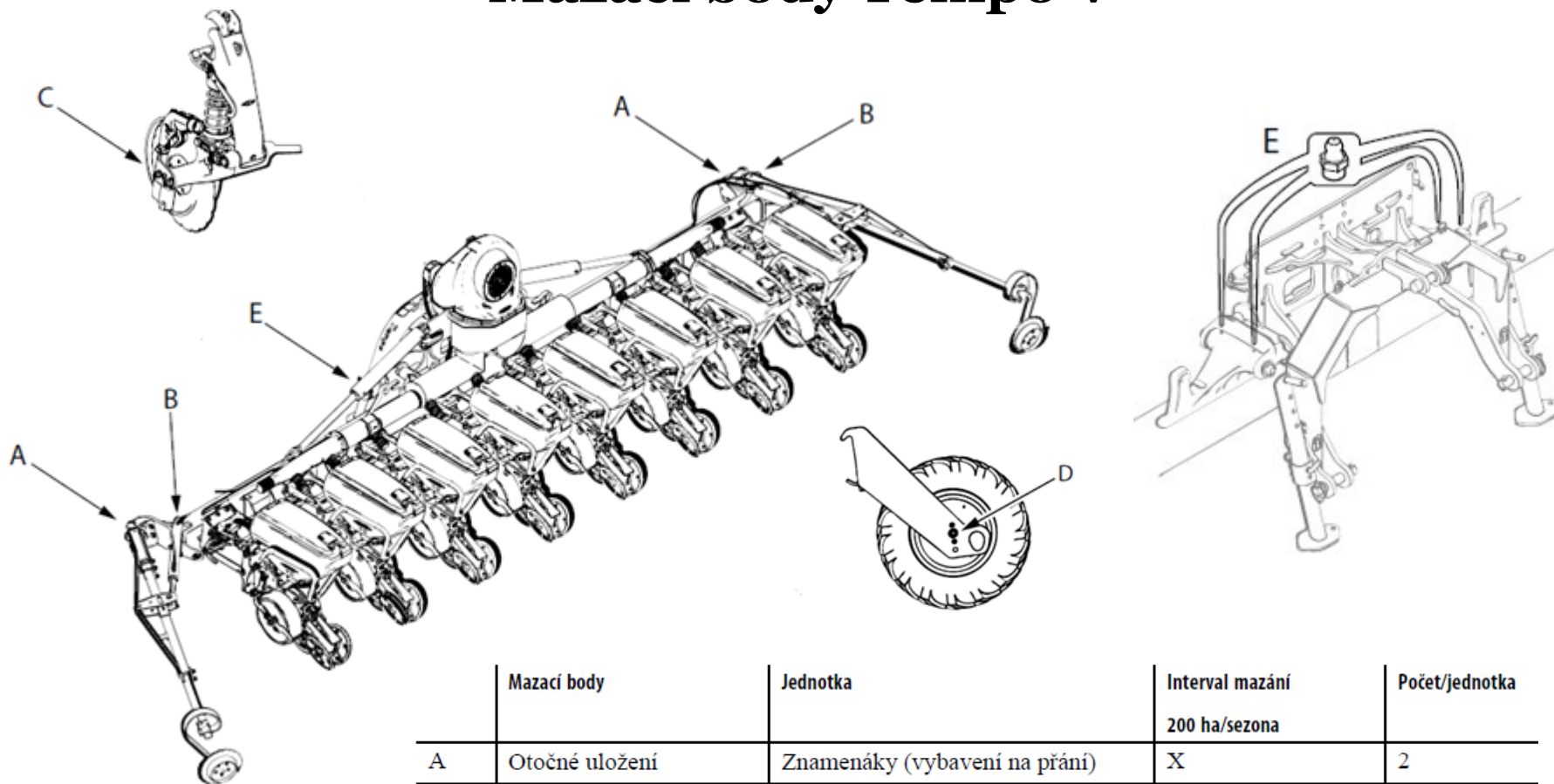


Kontrolní okénko je mezi řemenicema zakryté krytkou



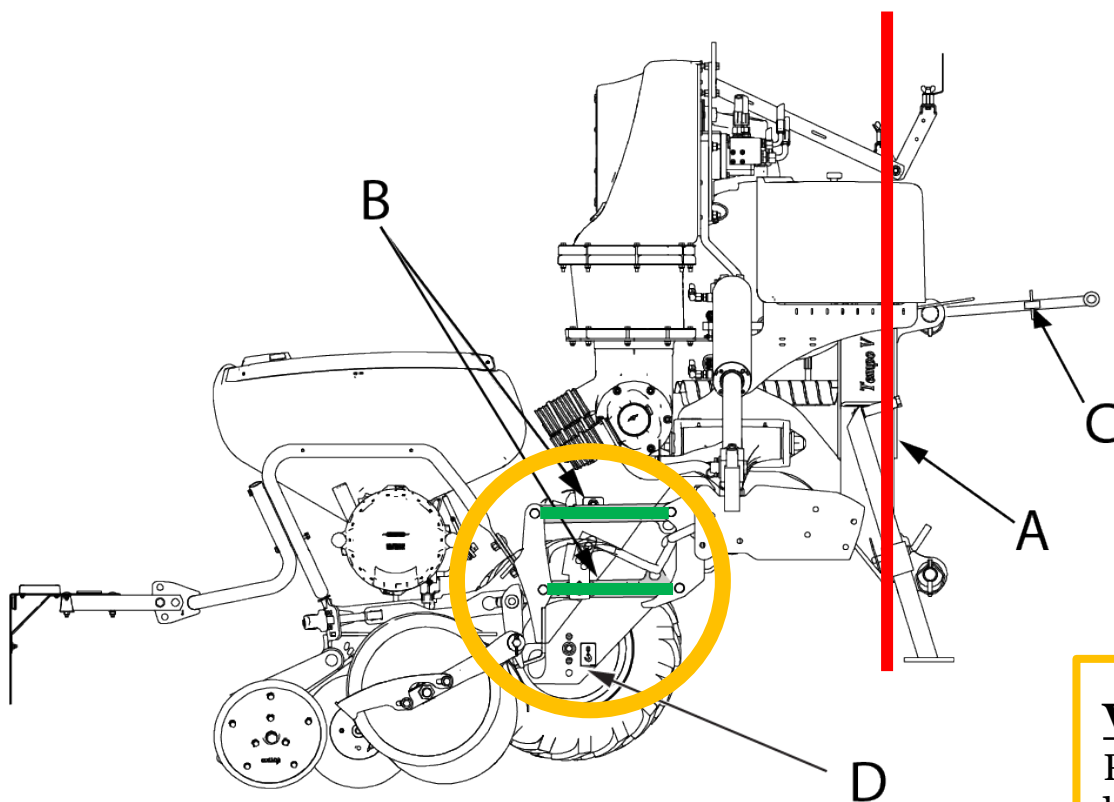
Řemen napnete jednoduše posunutím alternátoru, který je ukryt pod plastovým krytem.

Mazací body Tempo V



	Mazací body	Jednotka	Interval mazání 200 ha/sezona	Počet/jednotka
A	Otočné uložení	Znamenáky (vybavení na přání)	X	2
B	Hlava válce	Znamenáky (vybavení na přání)	X	2
C	Ložiska kotoučů	Přihnojovací jednotka (vybavení na přání)	X	2
D	Náboje kol	Náprava kol	X	2–6
E	Otočné uložení	Kloub křídla	150 ha/sezona	2

Nastavení Tempo V za traktorem v pracovní pozici



Hlavní rám stroje (A) musí být kolmo k podložce (k zemi). Kolmosti docílíme zkrácením/prodloužením třetího bodu (C) připojení.

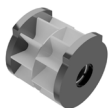
Rovinnost stroje je velice důležitá pro vedení vozíku a docílení ideálního zachycení osiva přítlačným kolem ve výsevní drážce. Je také důležité pro správné nastavení přítlaku na vozík u mechanického provedení !!

Výška hlavního rámu během práce:

Paralelogram uchycení vozíku (B) by měl být během setí rovnoběžně k podložce (k zemi). Rovnoměrnosti docílíme přenastavením výšky opěrných kol (D).

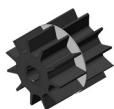
Čelní tank FH2200

- A** Kontrola a vyčištění zásobníku + krycí plachty.
- B** Kontrola čistoty rotoru ventilátoru. Kontrola těsnosti hydromotoru pohonu. V případě prolínání oleje výměna gufera 236520
- C** Kontrola výsevních ústrojí. Vyčištění.
- D** Kontrola radaru v případě použití zásobníku samostatně bez Tempa
- E** Kontrola těsnosti a opotřebení dopravního potrubí.
- F** Kontrola **zapojení zemního drátu** k řídicí jednotce **WS625 !!!**

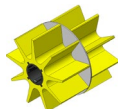


400 CC obj.č. 217210 (v základu pro zásobníky od v.č. 546)

Odolnější i pro **méně kvalitní hnojiva!!**

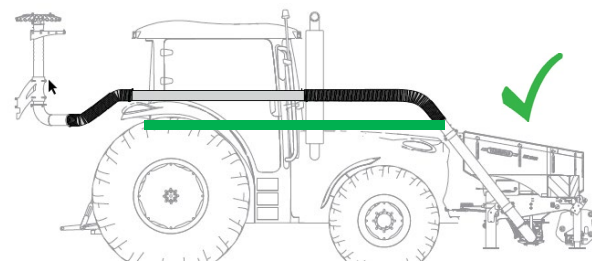
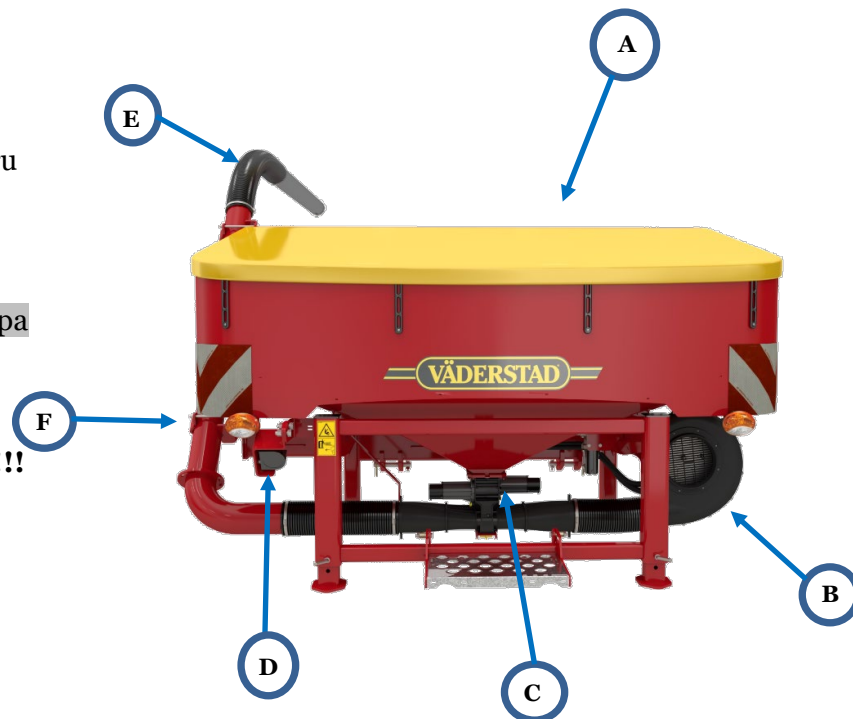


400 CC obj.č. 203014 (v základu pro zásobníky do v.č. 544) Může docházet k blokadě rotace a přetížení motoru při méně kvalitním (prašném) hnojivu.



500 CC, obj.č. 199916. Doporučený pro dávky nad 175 kg/ha

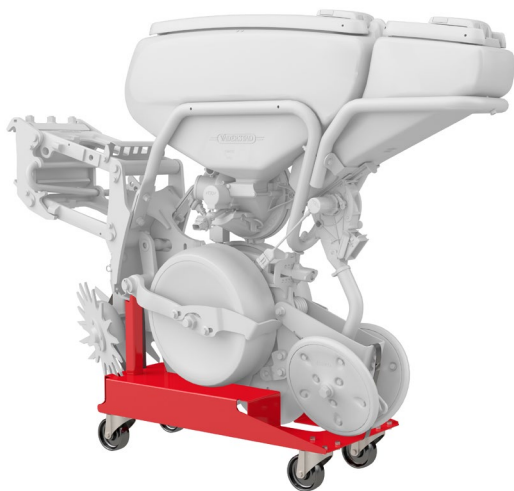
Pro správný náhradní díl při objednání
VŽDY hlaste výrobní číslo stroje!!



Montáž dopravního potrubí

Přestavení rozteče řádků

- U strojů jako je TPV, TPR nebo TPT je možné měnit počet vozíků a tím rozteč mezi řádky.
- Běžné použití stroje jako příklad je setí cukrovky v provedení 12 x 450, následně kukuřici 8 x 750, a opět řepka 12 x 450



Pro přestavbu stroje a snadnou manipulaci s vozíky je vhodný servisní vozík pod výsevní řádek. Obj.č. 7120260



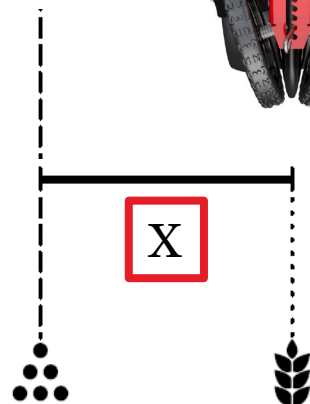
			Tempo 8 (450-500)
Type	Bank	Port	Row
	B	1	1
	B	3	2
	B	5	-
	B	7	3
	C	1	-
	C	3	4
	C	5	5
	C	7	-
	D	1	6
	D	3	-
	D	5	7
	D	7	8



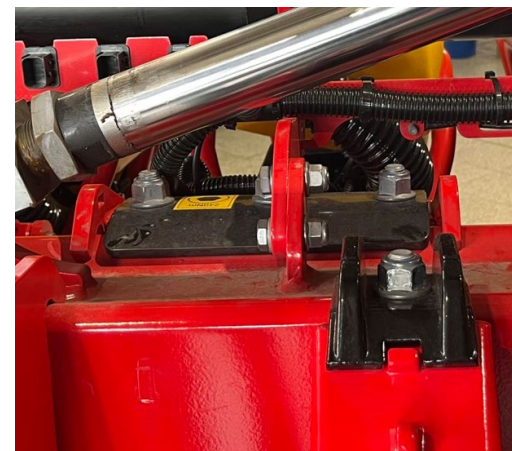
Type	Bank	Port
	B	1
	B	3
	B	5
	B	7
	C	1
	C	3
	C	5
	C	7
	D	1
	D	3
	D	5
	D	7

V případě přestavby je nutná nová konfigurace el. výstupů kabeláže !!
Dle typu stroje je vždy jiná konfigurace – pro modely s Control Stationem (růžový ovladač box) jsou konfigurace v návodu obsluhy stroje a pro iPad jsou konfigurace v návodu pro E-control.

KONTROLA vzdálenosti hnojiva od osiva !!!



Všechny stroje s přihnojením
KONTROLA
vzdálenosti uložení
hnojiva od
osiva !!



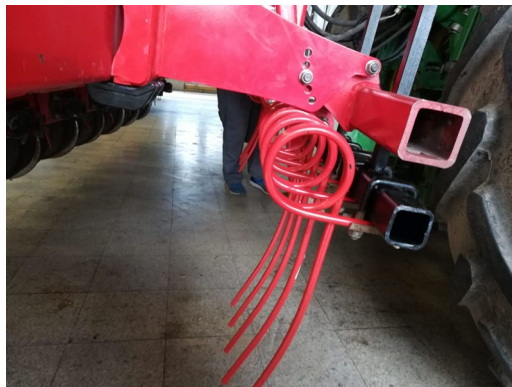
Výrobce, dovozce ani regionální prodejní středisko nezodpovídá za vzniklé škody v případě blízkého uložení hnojiva k osivu (do kontaktu s osivem) a případné zamezení vzcházení porostu!!!

Z výroby jsou přihnojovací jednotky nastaveny na 4 cm vzdálenost. Uchycení jednotek na hlavní rám je pomocí šroubového spoje, který je potřeba kontrolovat po každé sezóně utahovacím momentem 240 Nm.

Kypřiče stop traktoru

Foto od některých uživatelů – “doma vyrobené“

Používá se hlavně u cukrové řepy



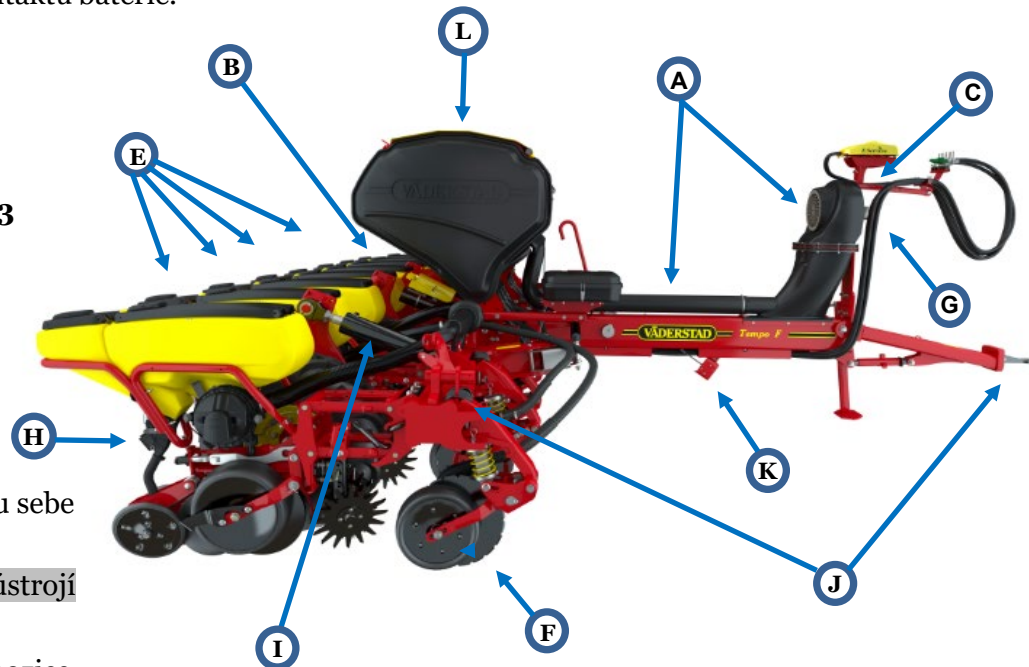
ÚDRŽBA A PŘÍPRAVA STROJE

Tempo F

Prohlídka a údržba Tempo F

- A** Kontrola a vyčištění vzduchové potrubí a sání ventilátoru
- B** Kontrola a dobití baterie. Očištění a namazání svorek kontaktu baterie.
- C** Kontrola alternátoru a napnutí klínového řemenu.
Více na další straně
- D** Vizuální kontrola znamének
- E** Kontrola tlaku vzduchu **5,6 bar pro pneu 11.5/80-15.3**
Dotažení matek kol na **330 Nm**
- F** Kontrola přitlaku přihnojovací botky k disku.
Botka musí být v kontaktu s diskem, ale disk se musí lehce otáčet. Dále kontrola průměru disku
– nový disk průměr 410 mm, **minimální je 380 mm**
- G** Kontrola průniku oleje kolem hydromotoru ventilátoru.
Pro starší stroje pracující ve službách doporučujeme mít u sebe nové gufero 236520
- H** Pro stroje s výbavou mikrogranulátu kontrola výsevního ústrojí a distribuční radličky
- I** Kontrola funkce krajních kol, nízkého zdvihu a pracovní pozice rámu (funkce lineárního sensoru)
- J** Kontrola dotažení šroubů **závěsu 277 Nm**
Kontrola dotažení šroubu **přihnojovací botky 240 Nm**
- K** Kontrola radaru. **Vždy ověř, že rychlost pojezdu je správná!!** Pokud není proved' kalibraci radaru!! Nebo použij ISOBUS signál – postup dále v návodu
- L** Kontrola a vyčištění zásobníku hnojiva a výsevních ústrojí uhnojiva.

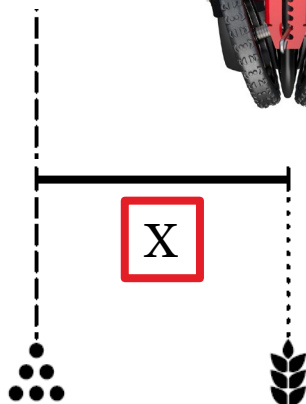
Pro správný náhradní díl při objednání
VŽDY hlaste výrobní číslo stroje!!



Bezpečnost:

- Před prací na secím stroji čti bezpečnostní pokyny v návodu pro obsluhu
- Nikdy nepracuj s hydraulikou stroje pokud je stroj zvednutý
- Nikdy nestoupej na kola pro nebezpečí pádu

KONTROLA vzdálenosti hnojiva od osiva !!!



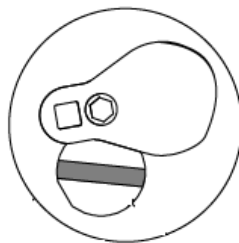
Všechny stroje s přihnojením
KONTROLA
vzdálenosti uložení
hnojiva od
osiva !!

Výrobce, dovozce ani regionální prodejní středisko nezodpovídá za vzniklé škody v případě blízkého uložení hnojiva k osivu (do kontaktu s osivem) a případné zamezení vzcházení porostu!!!

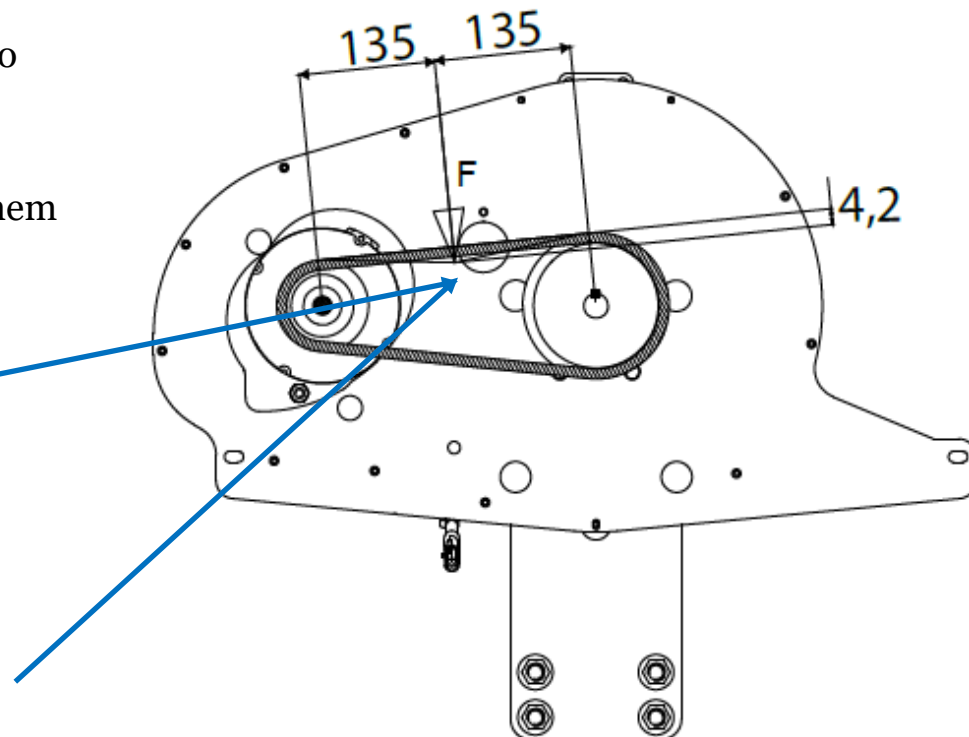
Z výroby jsou přihnojovací jednotky nastaveny na 4 cm vzdálenost. Uchycení jednotek na hlavní rám je pomocí šroubového spoje, který je potřeba kontrolovat po každé sezóně utahovacím momentem 240 Nm.

Napnutí řemene pohonu alternátoru u Tempo F

- Stroj má vlastní alternátor a baterii
- Secí stroj je nezávislý na traktoru a jeho napájení
- Ventilátor je poháněn hydraulicky
- Alternátor je poháněn klínovým řemenem od ventilátoru

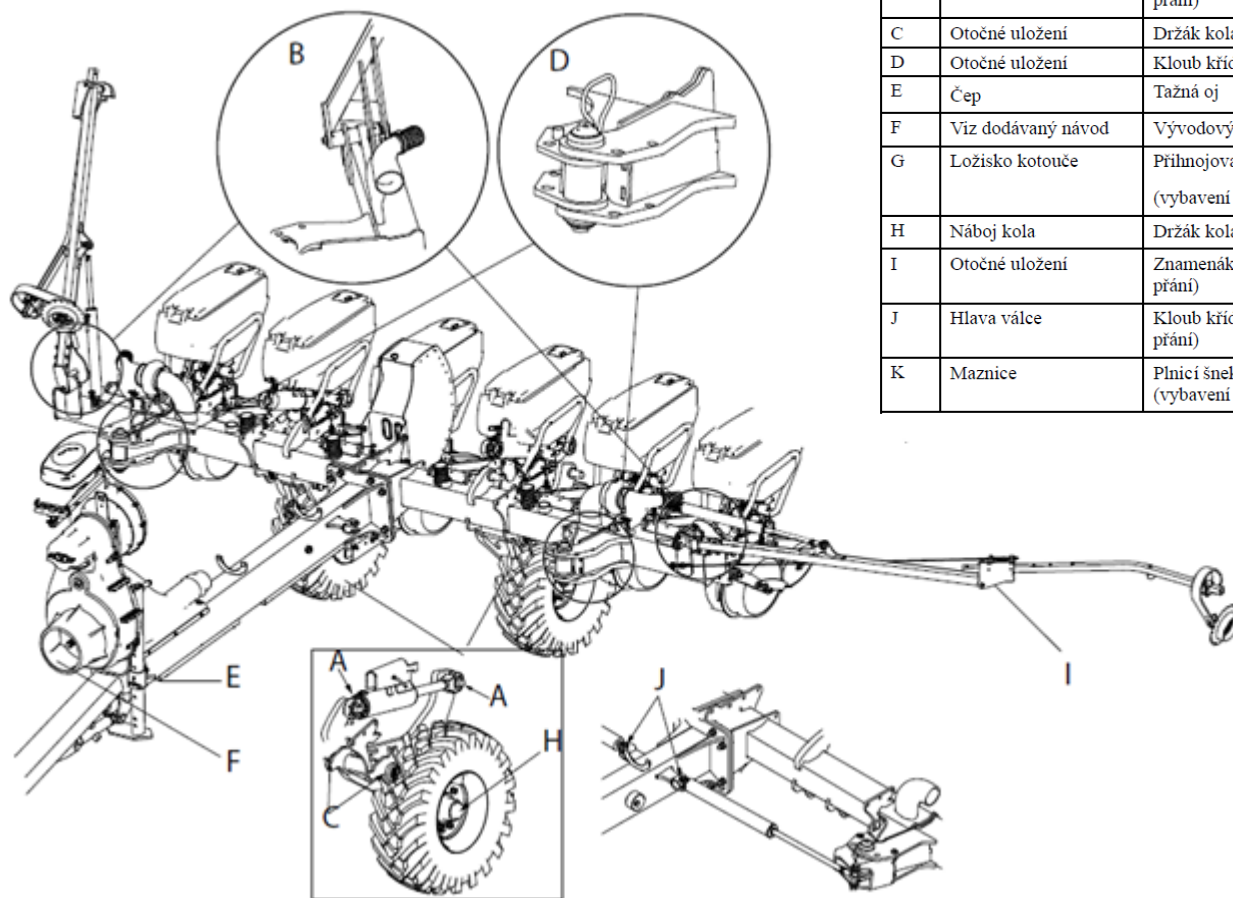


Kontrolní okénko je mezi řemenicema zakryté krytkou

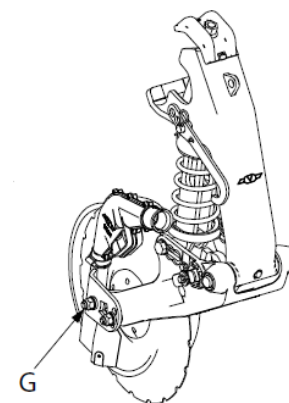


Řemen napnete jednoduše posunutím alternátoru, který je ukryt pod plastovým krytem.

Mazací body Tempo F



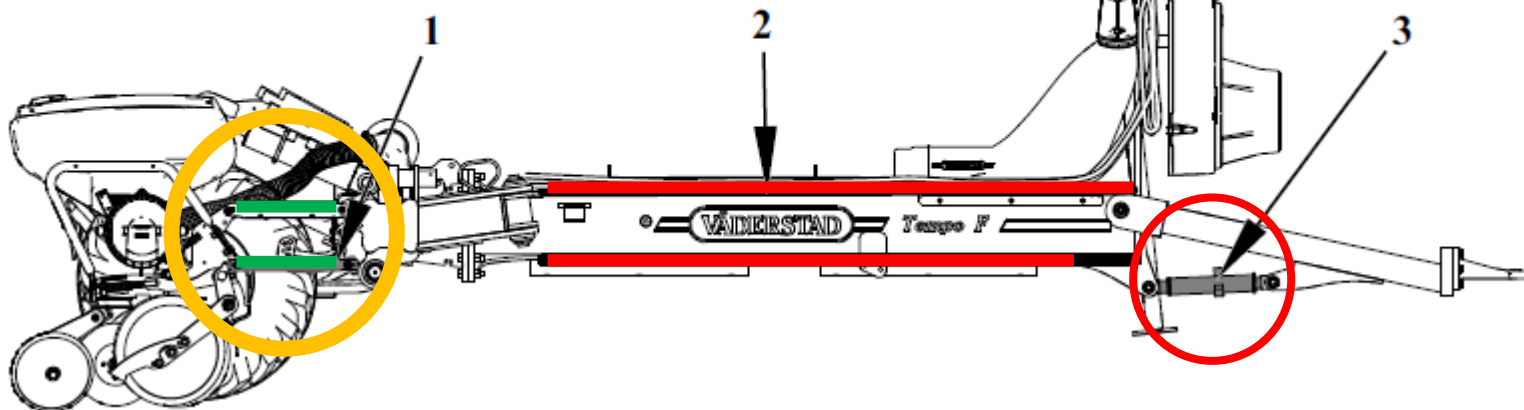
	Mazací body	Jednotka	Interval mazání 200 ha/sezona	Počet/jednotka
A	Hlava válce	Držák kola	X	2
B	Otočné uložení	Znamenáky (vybavení na přání)	X	2
C	Otočné uložení	Držák kola	X	2
D	Otočné uložení	Kloub křídla	X	2
E	Čep	Tažná oj	X	1
F	Viz dodávaný návod	Vývodový hřídel		Viz dodávaný návod
G	Ložisko kotouče	Přihnojovací jednotka (vybavení na přání)	X	1
H	Náboj kola	Držák kola	X	1
I	Otočné uložení	Znamenáky (vybavení na přání)	X	1
J	Hlava válce	Kloub křídla (vybavení na přání)	X	1
K	Maznice	Plnicí šnekový dopravník (vybavení na přání)	X	1



Nastavení Tempo F v pracovní pozici

1. Začínáme VŽDY s nastavením výšky rámu !!

Paralelogram uchycení vozíku (1) musí být během setí rovnoběžně k podložce (k zemi). Rovnoměrnosti docílíme nastavením elektronického dorazu v menu ovladačího boxu Control Station nebo v menu „řízení zdvihu“ v iPadu



Rovinnost stroje je velice důležitá pro vedení vozíku a docílení ideálního zachycení osiva přítlačným kolem ve výsevní drážce. Také pro správné nastavení přítlaku na vozík u mechanického provedení !!

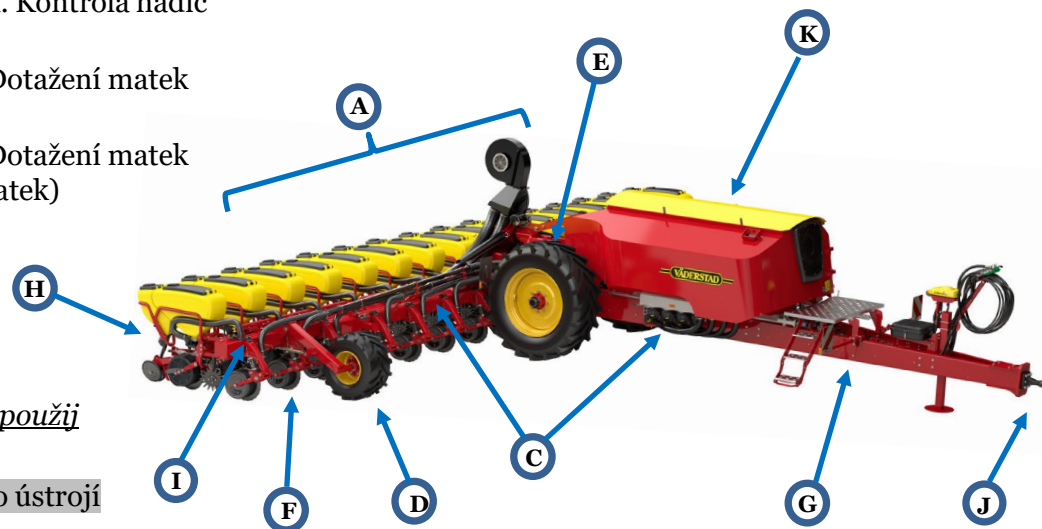
2. Až následně pokračujeme s nastavením roviny hlavního rámu stroje. Rám (2) musí být vodorovně s podložkou (se zemí). Rovinosti docílíme zkrácením/prodloužením třetího bodu (3) závěsné oje.

ÚDRŽBA A PŘÍPRAVA STROJE

Tempo L

Prohlídka a údržba Tempo L

- A** Kontrola a vyčištění sání ventilátoru osiva, kontrola vzduchové potrubí k jednotlivým vozíkům
- B** Kontrola a dobití baterie. Očištění a namazání svorek kontaktu baterie. **Pozor baterie Je gelového provedení a nutno použít jen nabíječky pro tyto baterie!!**
- C** Kontrola a vyčištění výsevních ústrojí a válečků hnojiva. Kontrola hadic hnojiva po celé délce.
- D** Kontrola tlaku vzduchu **2,8 bar v krajních kolech**. Dotažení matek kol na **330 Nm**.
- E** Kontrola tlaku vzduchu **1,6 bar transportních kol**. Dotažení matek kol na **520 Nm** (provedení 8 matek) a **700 Nm** (10 matek)
- F** Kontrola přitlaku přihnojovací botky k disku. Botka musí být v kontaktu s diskem, ale disk se musí lehce otáčet. Dále kontrola průměru disku – nový disk průměr 410 mm, **minimální je 380 mm**
- G** Kontrola radaru. **Vždy ověř, že rychlost je správná!!** Pokud není proved' kalibraci radaru!! Nebo použij ISOBUS signál traktoru – postup dále v návodu.
- H** Pro stroje s výbavou mikrogranulátu kontrola výsevního ústrojí a distribuční radličky
- I** Kontrola dotažení šroubů **přihnojovací botky 240 Nm**
- J** Kontrola dotažení šroubů **závěsu 514 Nm**
- K** Kontrola a vyčištění zásobníku hnojiva.



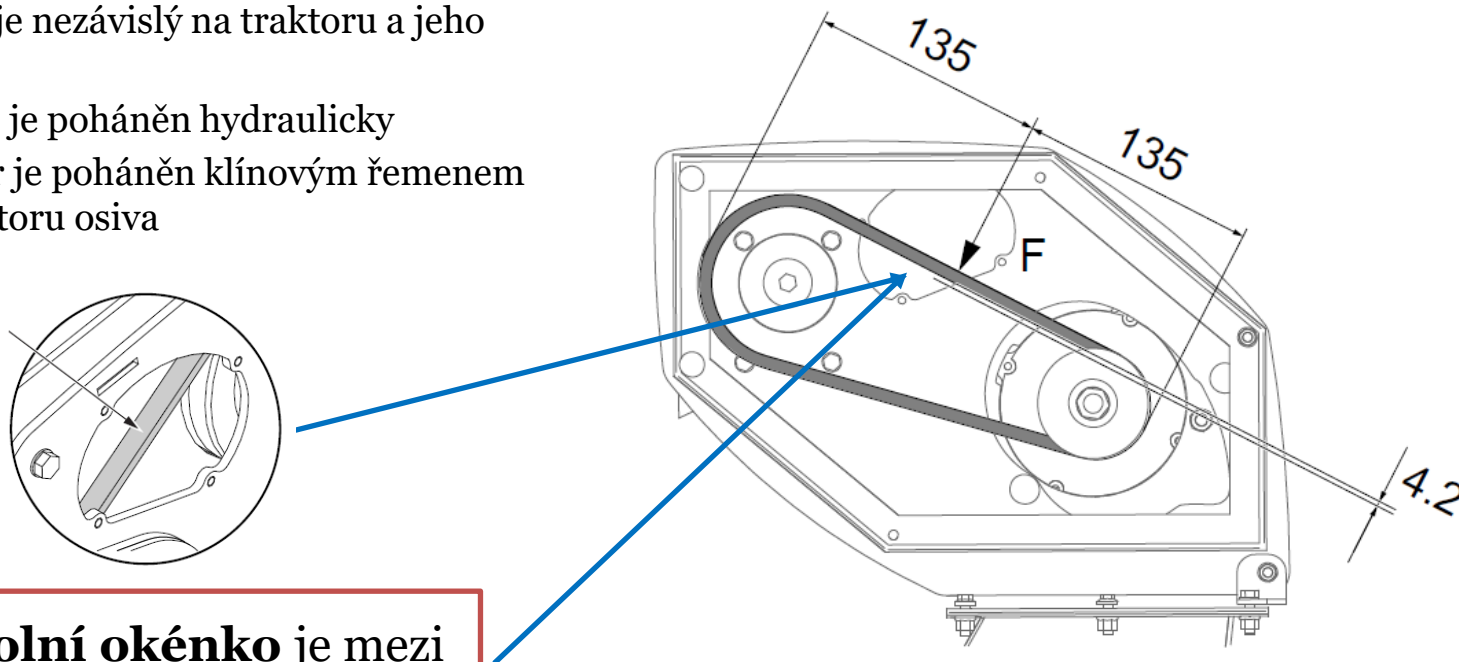
Pro správný náhradní díl při objednání
VŽDY hlaste výrobní číslo stroje!!

Bezpečnost:

- Před prací na secím stroji čti bezpečnostní pokyny v návodu pro obsluhu
- Nikdy nepracuj s hydraulikou stroje pokud je stroj zvednutý
- Nikdy nestoupej na kola pro nebezpečí pádu

Napnutí řemene pohonu alternátoru u Tempo L (pouze 6m rám)

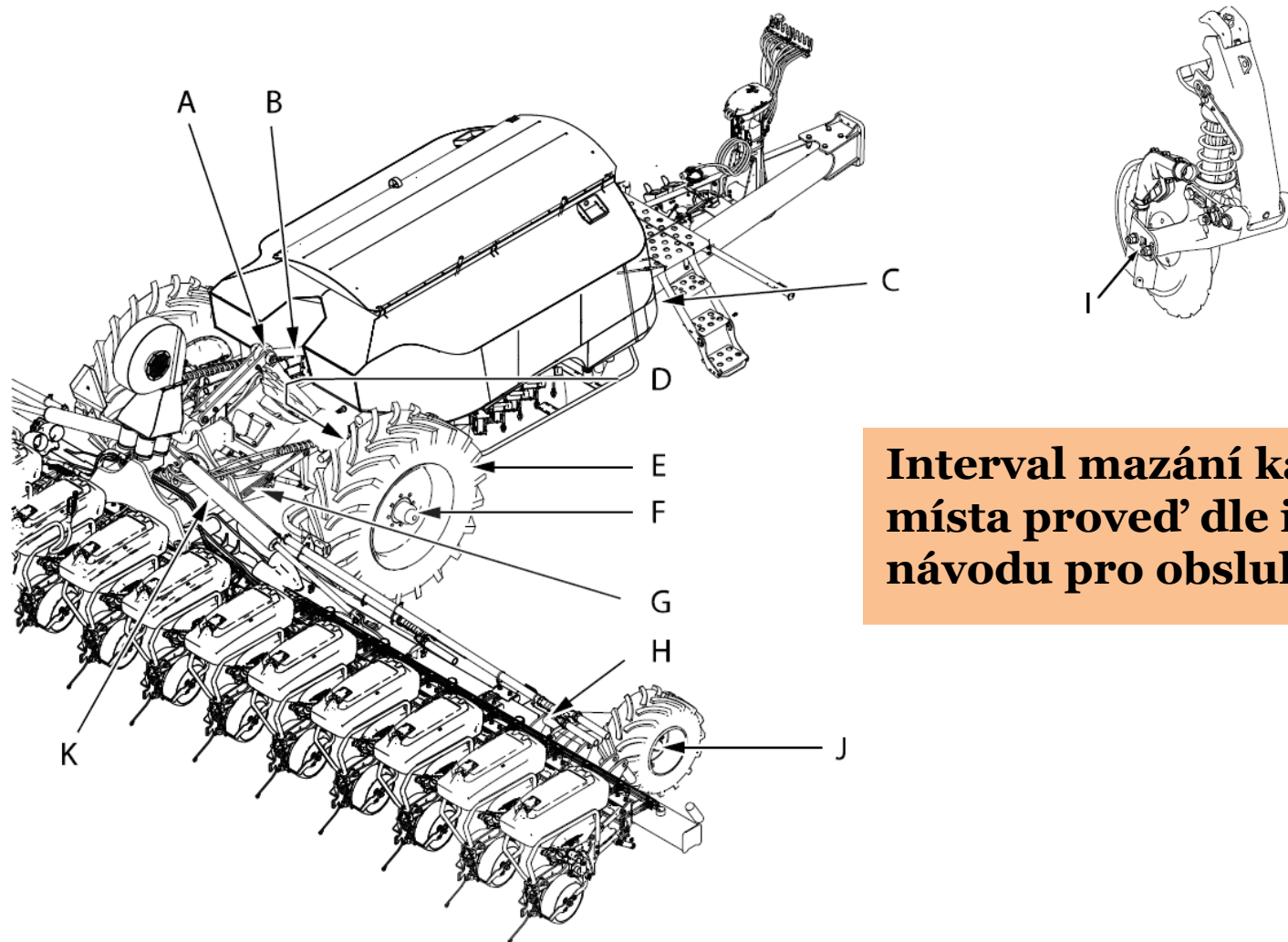
- Stroj má vlastní alternátor a baterii
- Secí stroj je nezávislý na traktoru a jeho napájení
- Ventilátor je poháněn hydraulicky
- Alternátor je poháněn klínovým řemenem od ventilátoru osiva



Kontrolní okénko je mezi řemenicema zakryté krytkou

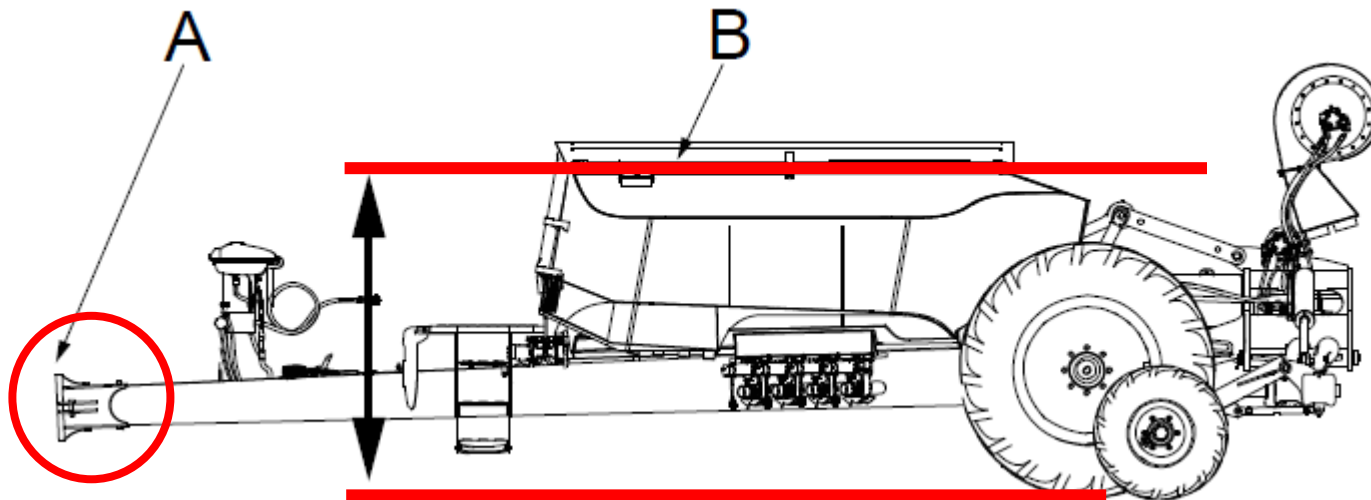
Řemen napnete u TPL s rámem 6m jednoduše posunutím alternátoru, který je ukryt pod plastovým krytem. Ostatní větší stroje mají alternátor poháněn samostatně hydromotorem.

Mazací body Tempo L



Interval mazání každého místa proved' dle instrukcí v návodu pro obsluhu stroje !!

Nastavení Tempo L v pracovní pozici

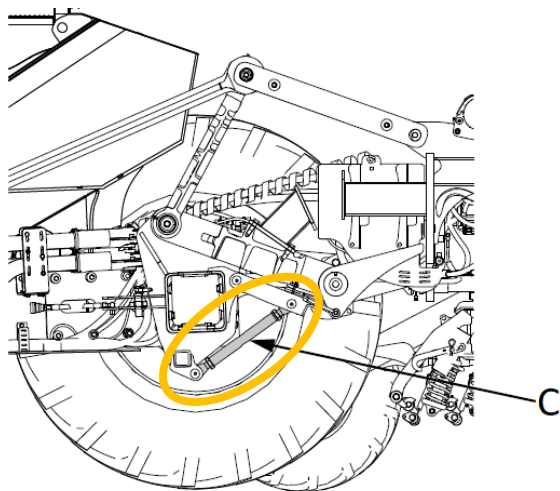


1. Začínáme VŽDY s nastavením roviny zásobníku!!

Horní hrana zásobníku hnojiva (B) by měla být během setí rovnoběžně k podložce (k zemi). Rovinosti docílíme změnou výšky závěsu (A)

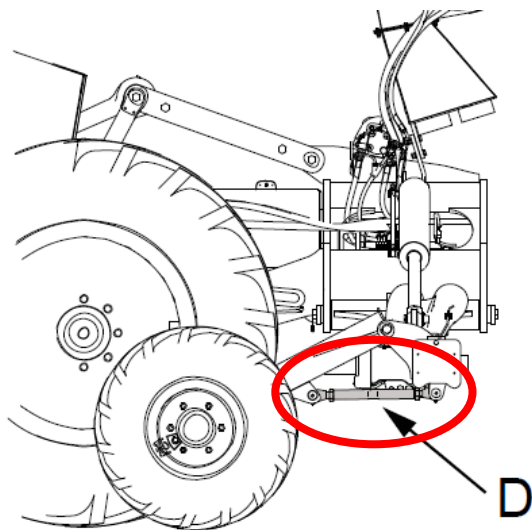
Rovinnost stroje je velice důležitá pro vedení vozíku a docílení ideálního zachycení osiva přítlačným kolem ve výsevní drážce !!

Nastavení Tempo L v pracovní pozici

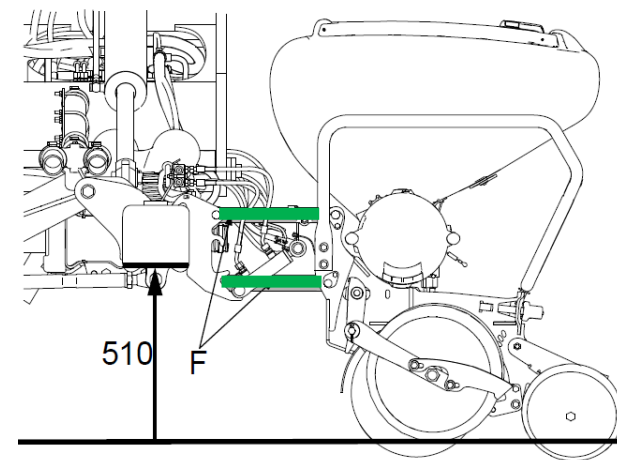


2. pokračujeme s nastavením roviny paralelogramu vozíků (F)

3. na středové sekci nastavením délky táhla (C) opěrných bodů rámu křídlových sekcí pro vozíku ve středu stroje.



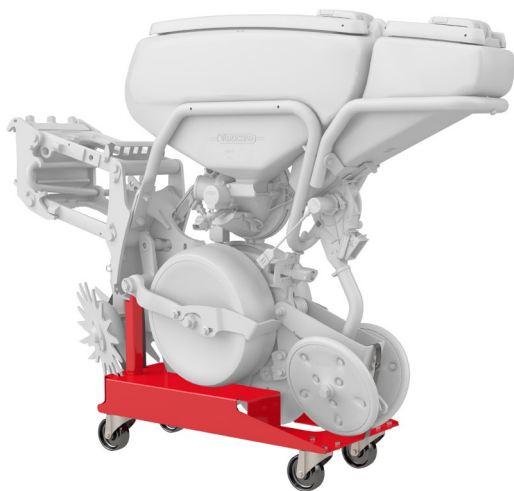
4. Nakonec nastavíme délků táhla krajních kol (D). Tímto docílíme roviny na krajních vozících.



Rovinnost stroje je velice důležitá pro vedení vozíku a docílení ideálního zachycení osiva přítlačným kolem ve výsevní drážce!

Přestavení rozteče řádků

- U stroje TPL je možné měnit počet vozíků a tím rozteč mezi řádky.
- Běžné použití stroje jako příklad je setí cukrovky v provedení 12 x 500, následně kukuřici 8 x 750, a nakonec řepka 12 x 450



Pro přestavbu stroje a snadnou manipulaci s vozíky je vhodný servisní vozík pod výsevní jednotku. Obj.č. 7120260



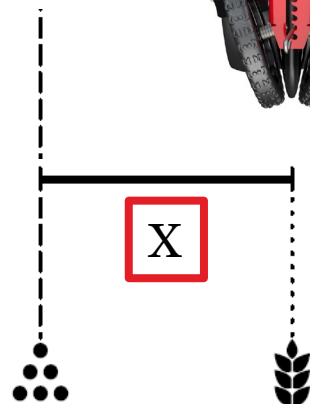
Tempo 8 (450-500)			
Type	Bank	Port	Row
	B	1	1
	B	3	2
	B	5	-
	B	7	3
	C	1	-
	C	3	4
	C	5	5
	C	7	-
	D	1	6
	D	3	-
	D	5	7
	D	7	8



Type	Bank	Port
	B	1
	B	3
	B	5
	B	7
	C	1
	C	3
	C	5
	C	7
	D	1
	D	3
	D	5
	D	7

V případě přestavby je nutná nová konfigurace el. výstupů kabeláže !!
Dle typu stroje je vždy jiná konfigurace v návodu E-control.

KONTROLA vzdálenosti hnojiva od osiva !!!



Všechny stroje s přihnojením
KONTROLA
vzdálenosti uložení
hnojiva od
osiva !!

Výrobce, dovozce ani regionální prodejní středisko nezodpovídá za vzniklé škody v případě blízkého uložení hnojiva k osivu (do kontaktu s osivem) a případné zamezení vzcházení porostu!!!

Z výroby jsou přihnojovací jednotky nastaveny na 4 cm vzdálenost. Uchycení jednotek na hlavní rám je pomocí šroubového spoje, který je potřeba kontrolovat po každé sezóně utahovacím momentem 240 Nm.

KONFIGURACE STROJE

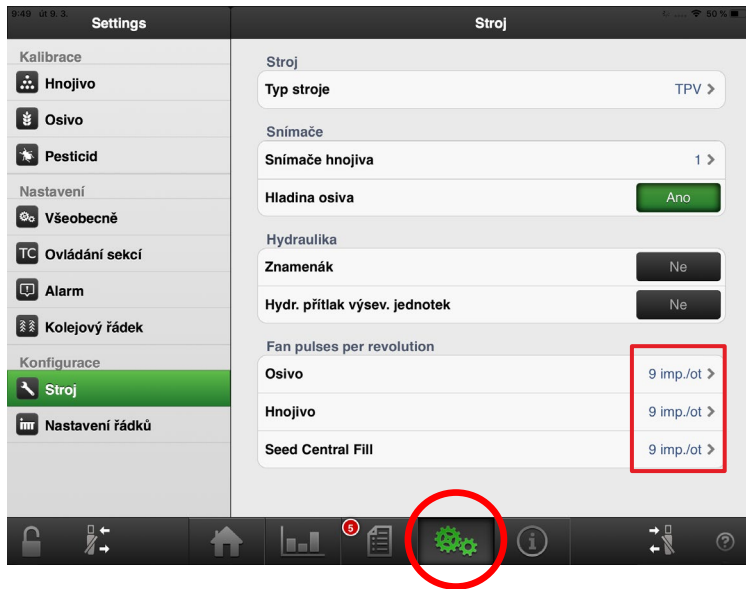
Poznámka!



NIKDY nevstupuj do menu „nastavení“ během jízdy
– v tomto případě se výsev zastaví, ale nehlásí alarm
– software předpokládá a očekává nové nastavení !!

Nastavení stroje a volba výbavy

Krok 1.

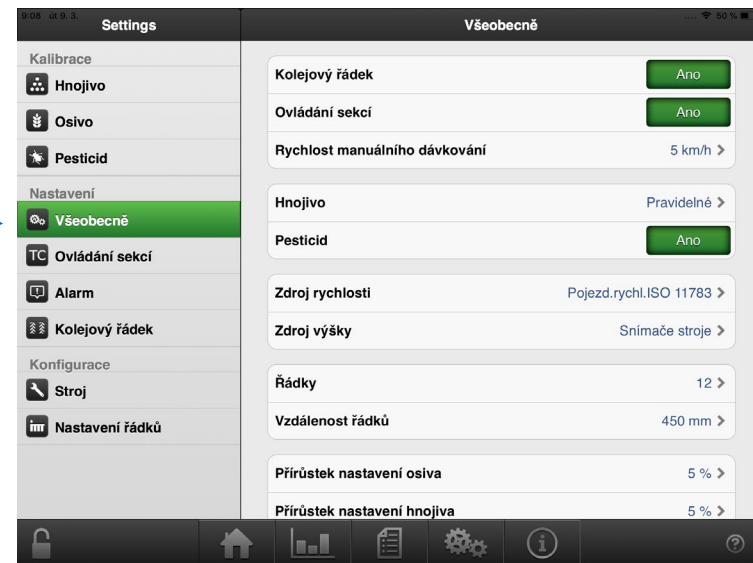


Krok 1.

V menu „nastavení“ si PRVNĚ volím typ stroje, počet snímačů hnojiva, zda chci použít snímač osiva, znamenáky, hydraulický přítlak a počet impulsů ventilátorů za jednu otočku:

- 2 – impulsy pro EXTERNÍ sensory otáček
- 9 – impulsů pro INTEGROVANÉ sensory v hydromotoru (stroje od modelového roku 2021 a novější)
- 5 – impulsů pro pístové hydromotory strojů Tempo L s centrálním zásobníkem

Krok 2.



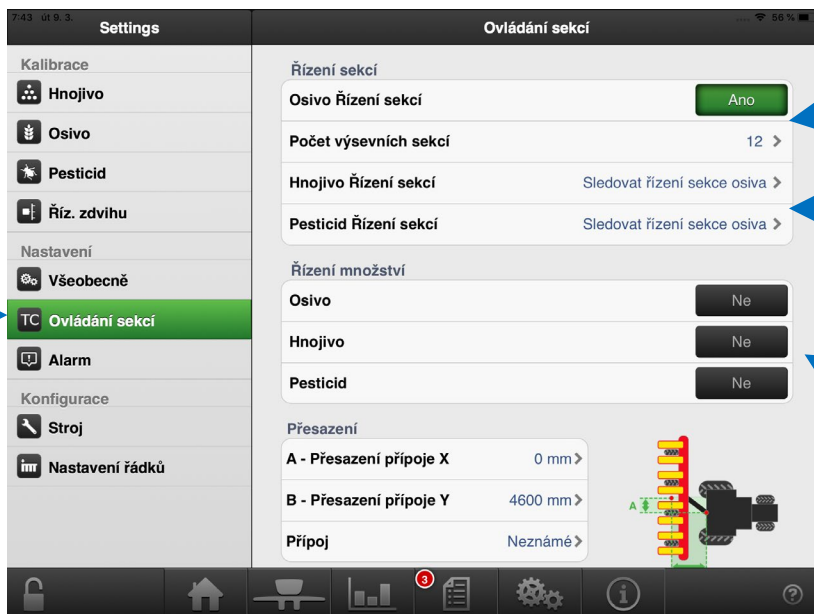
Krok 2.

Ve všeobecném nastavení nyní pro již zvolený typ stroje volím další výbavu – kolejové řádky, ovládání sekci (vypínání dle GPS), hnojivo, zdroj rychlosti a výšky ramen traktoru (pro nesené stroje) počet řádků a rozteč.

Nastavení vypínání sekcí

Krok 1.

Ve všeobecném nastavení musím aktivovat ovládání sekcí (foto na předchozí stránce)



Krok 2.



Zde nastavím geometrii secího stroje:

A – přesazení je vždy nula

B – přesazení je vzdálenost od závěsu po kola, která během práce jedou po zemi (TPL a TPF transportní kola, TPV, TPT opěrná kola)

Přípoj – tažené stroje „kulový“ nesené volí „3P nesené“

Čas zapnutí – navyšuji hodnotu pro dřívější zapnutí setí

Čas vypnutí – navyšuji hodnotu pro dřívější vypnutí

C- přesazení je vzdálenost od osy kola po výsevní radličku osiva

Krok 2.

V menu „ovládání sekcí“ navolím další parametry.

Zapnu řízení sekcí

Nastavím počet sekcí (vozíků)

Zde volím zda mi hnojivo a mikrogranule na vozíku bude vypínat spolu s osivem nebo samostatně.

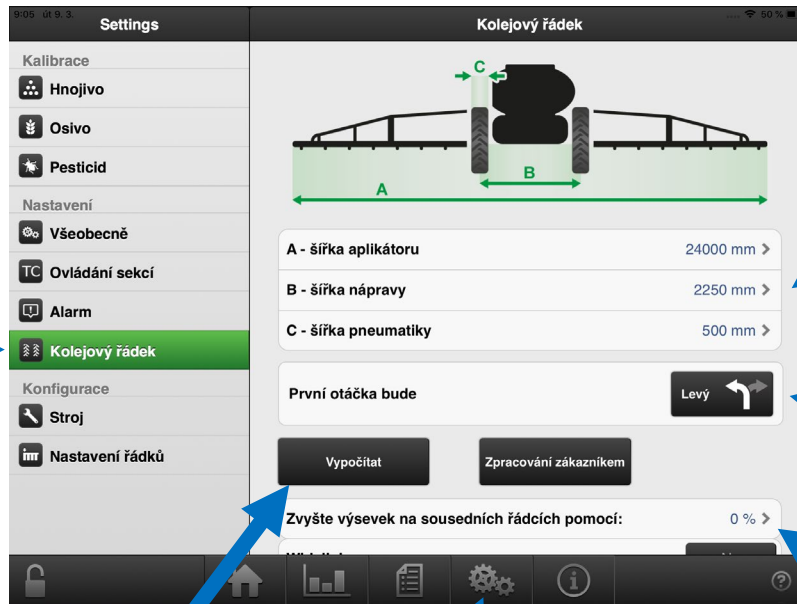
Pokud volím samostatně MUSI navigace podporovat ovládání více produktů!

Zde aktivuji produkt v případě variabilního setí s mapou výsevu v navigaci.

Pokud nemáte mapové podklady MUSI zde být všechny 3 řádky vypnuté!



Nastavení kolejové řádky - cukrovka



Krok 2.

Krok 1.

Krok 6. **DŮLEŽITÉ**

Nakonec volím tlačítko „Vypočítat“.

Krok 3.

Nastavím rozměry postřikovače v mm!!

A – pracovní záběr postřikovače

B - rozchod kol na střed pneumatiky

C – šířka pneumatiky – *doporučení je volit vždy větší šíři jak je vzdálenost řádku 450mm. Program počítá přesně na mm a může se stát, že pneumatika nebude překrývat řádek (pojede mezi řádky) a tím vozík nevypne a nevytvoří stopu.*

Krok 4. **DŮLEŽITÉ**

Zde si volím zda bude první otočka (na konci první jízdy) vlevo nebo vpravo.

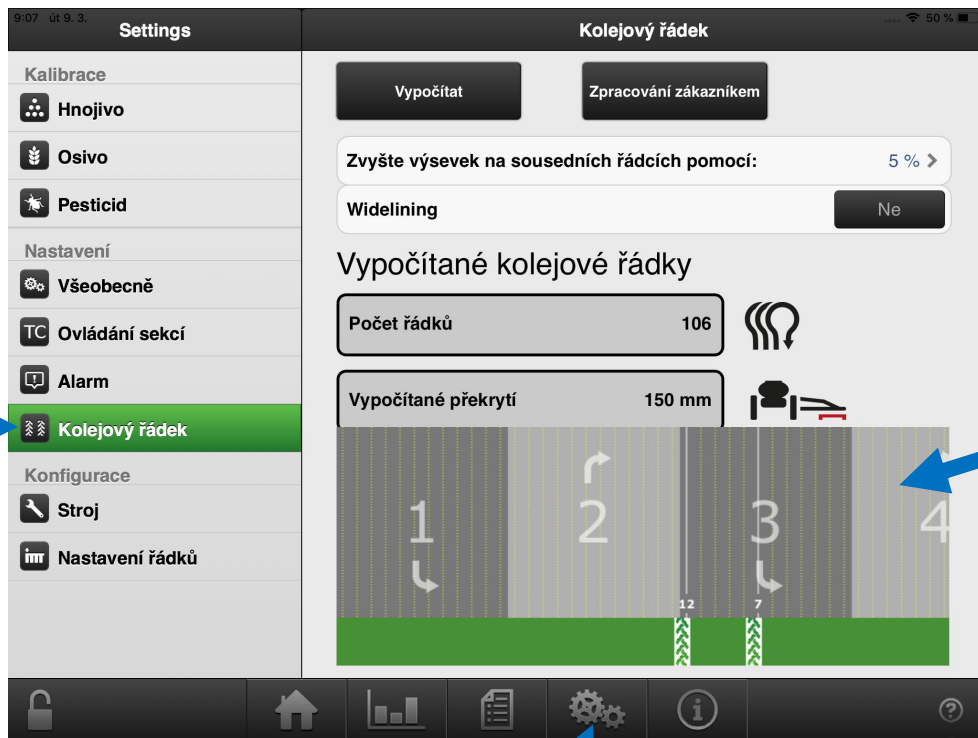
Krok 5.

Zde si nastavím % navýšení výsevu pro řádky vedle kolejového řádku.

Nezapomeň kontrolovat nastavení kolejových řádků pro každý pozemek a TAKÉ při každém vypnutí/zapnutí stroje!!

Program kolejových řádků bude správně počítat jen když budou zobrazeny jednotlivé jízdy secího stroje – viz další strana!!

Nastavení kolejové řádky – kontrola nastavení



Krok 2.

Krok 1.

Krok 3.

Zde v menu po stisku na tlačítko „vypočítat“ jsou zobrazeny jízdy a čísla vozíků, které budou vypínat seti při tvorbě kolejových řádků.

**Pokud tyto obrázky (jízdy) nevidíte program nebude tvořit koleje !!!
Pokud se nedaří nastavit tak volej servisní podporu!!**

Nezapomeň kontrolovat nastavení kolejových řádků pro každý pozemek a TAKÉ při každém vypnutí/zapnutí stroje!!

Program kolejových řádků bude správně počítat jen když budou zobrazeny jednotlivé jízdy secího stroje!!

Impuls Zap/vyp setí TPV, TPR, TPT

Na nesených strojích Tempo R, T a V máte možnost volby signálu pro „setí“ a pro „vypnutí setí“ ze dvou variant.

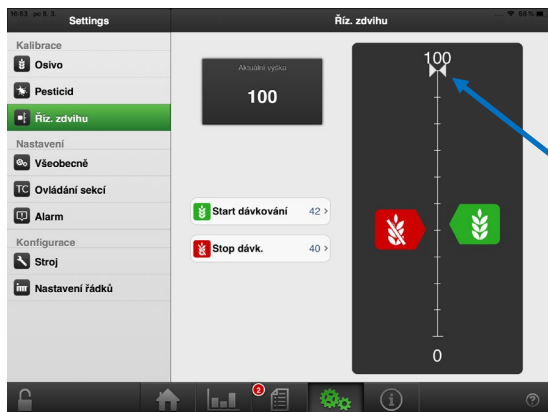
1. sensory zdvihu umístěné na secím stroji.

2. čtení pozice hydraulických ramen traktoru z ISOBUS signalu.



Varianta 1

- Na stroji jsou vždy dva senzory přímo na dvou vozících. Pro setí musí být oba deaktivované (bez kontaktu s protiplechem).
- Seřízení je možné posunutím ve šlicovém otvoru (zde je důležité, aby připojení vozíku bylo v rovině se zemí viz strana „*nastavení stroje při práci*“ str 10).



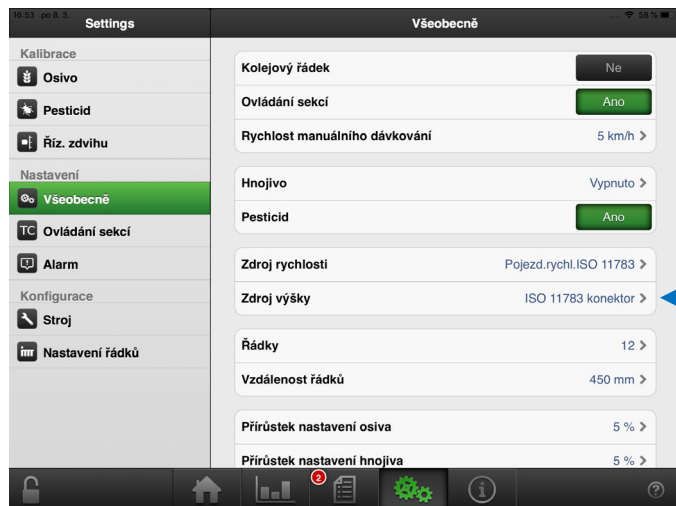
Varianta 2 (nastavení ISOBUS provedení na další straně)

- Signál zapnutí a vypnutí setí je možné číst z ISOBUS signálu traktoru a výšky ramen hydrauliky. Tato možnost funguje jen pro verze s iPad ovládáním
- NE všechny traktory posílají signál so ISOBUS zásuvky a tím negarantujeme funkci u všech traktorů!!
- Ověření funkce provedete v menu „řízení zdvihu“ kde se musí pohybovat dvojšipka v případě zdvihu a spuštění ramen.
- **V případě nefunkčnosti použijte variantu č.1**

Nastavení ISOBUS výšky v menu iPad

Přejdi do menu **nastavení** (krok 1.) a vyber menu **všeobecné** (krok 2.) a **zdroj výšky**, kde vyber volbu „ISO 11783 konektor“
Ověření funkčnosti zjistíš v menu **Řízení zdvihu**. Zde si nastavíš v jaké poloze ramen má secí stroj spustit setí a kdy vypnout

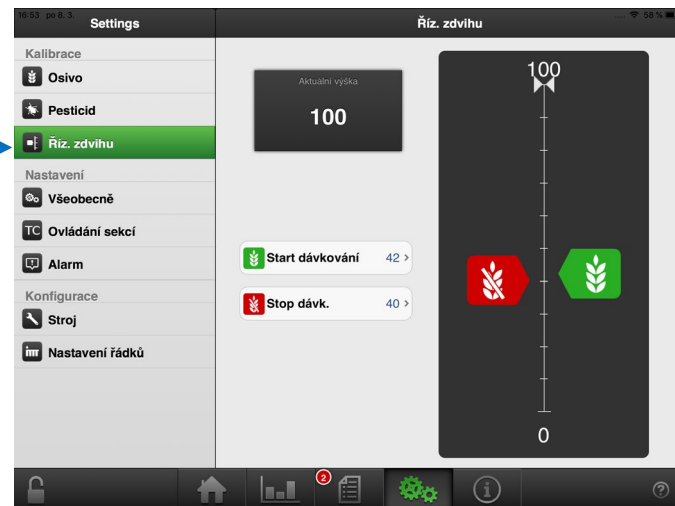
Krok 2.



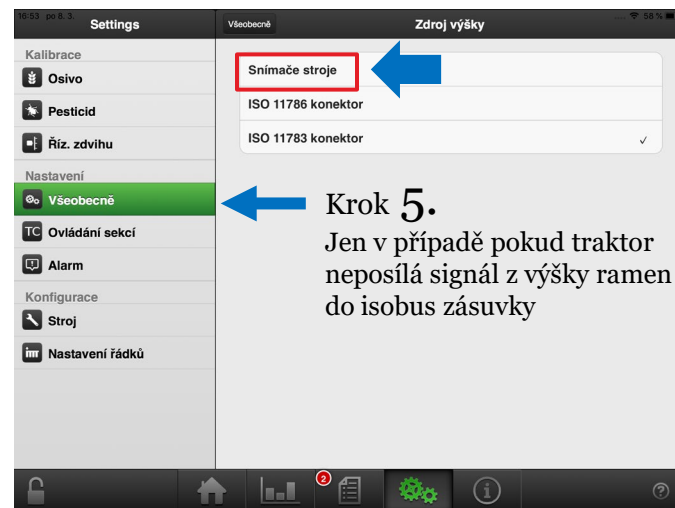
Krok 1.

V případě, že dvojitá šipka v menu „řízení zdvihu“ **nereaguje na pohyb** ramen a traktor neposílá signál do isobus zásuvky. V tomto případě si zpětně vyber použití sensorů na vozíku (krok 5.) – Zpět do nastavení – všeobecně – zdroj výšky a zde vyber volbu „snímače stroje“

Krok 4.



Krok 3.



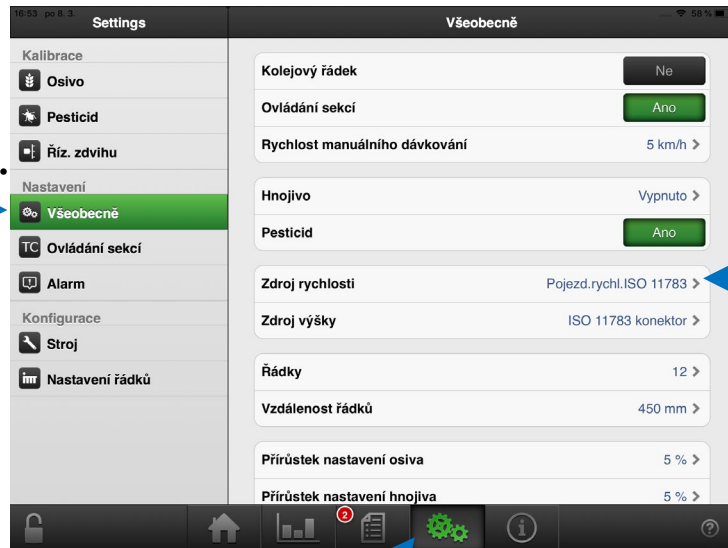
Krok 5.

Jen v případě pokud traktor neposílá signál z výšky ramen do isobus zásuvky

Nastavení pojzdové rychlosti z ISOBUS traktoru

Přejdi do menu **nastavení** (krok 1.) a vyber menu **všeobecné** (krok 2.) a **zdroj rychlosti**, kde vyber volbu „**Pojezdová rychlost ISO 11783**“ Ověření funkčnosti zjistíš na hlavní stránce – při pojezdu traktoru se zde musí objevit aktuální pojezd.rychlost.

Krok 2.

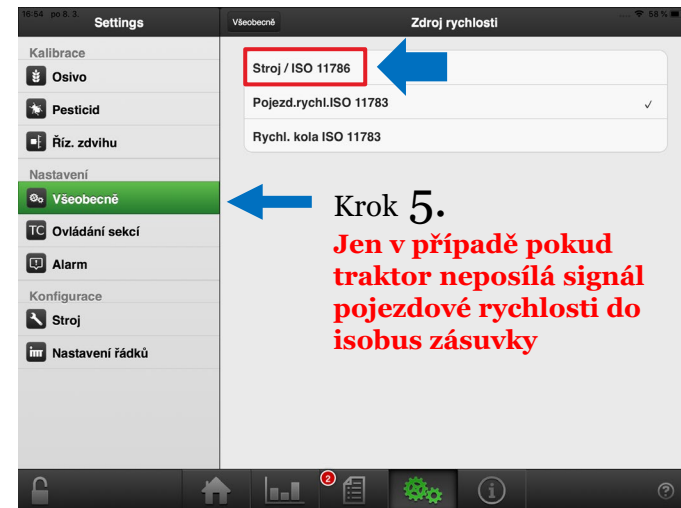


Krok 3.

Krok 1.

V případě, že se na hlavní obrazovce rychlost nemění, traktor neposílá signál rychlosti do ISOBUS zásuvky. V tomto případě si zpětně vyber použití radaru secího stroje (krok 5.) – Zpět do nastavení – všeobecně – zdroj rychlosti a zde vyber volbu „stroj /ISO 11786“

Krok 4.



Krok 5.

Jen v případě pokud traktor neposílá signál pojzdové rychlosti do isobus zásuvky

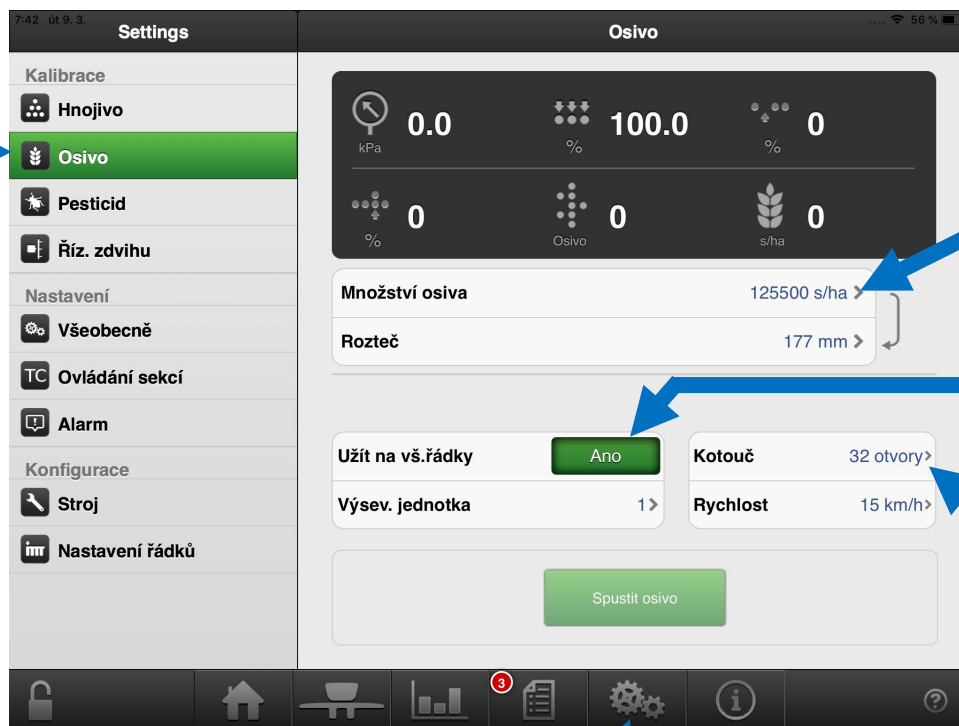
KALIBRACE

Poznámka!



NIKDY nevstupuj do menu „nastavení“ během jízdy
– v tomto případě se výsev zastaví, ale nehlásí alarm
– software předpokládá a očekává nové nastavení !!

Nastavení výsevu osiva



Krok 2.

Krok 3.

Nastavím výsev v jedincích na hektar

Krok 4.

V případě, že chci použít stejný výše zvolený výsev pro všechny vozíky volím „ANO“

Krok 5.

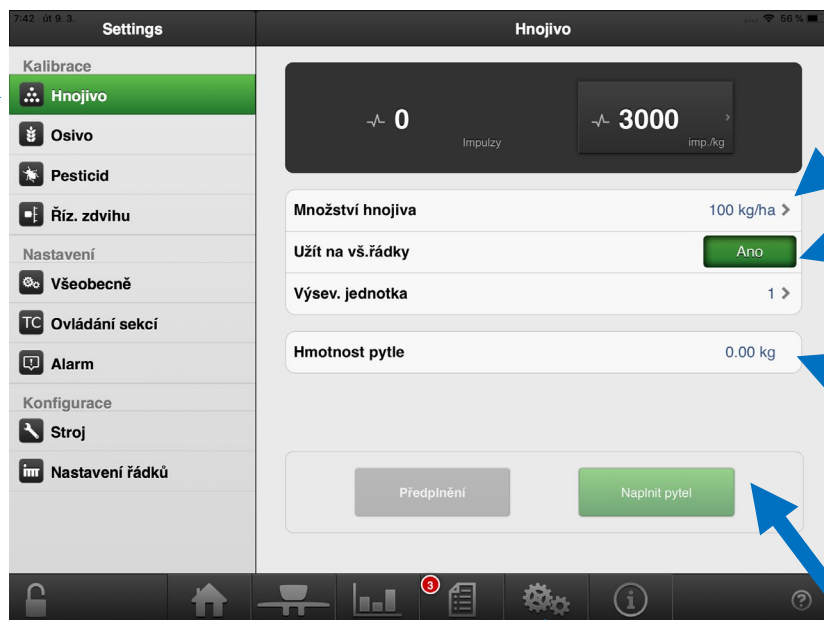
Dle výsevního kotouče a plodiny
NEZAPOMENOUT nastavit počet otvorů na kotouči:
32 – kukuřice
21 – slunečnice
41 – cukrová řepa (nebo 60 dle typu kotouče)
120 – soja
121 – řepka olejná
83 – širok

Krok 1.

Pro dosažení přesného výsevu jedinců na hektar (a správné rozteče v řádku) je nutnost mít správnou pojezdovou rychlost – v případě radaru na stroji je potřeba mít radar dobře nakalibrovaný a nebo použít rychlost z navigace ze signálu z ISOBUS !!

Kalibrace hnojiva a mikrogranule

Krok 2.



Krok 1.



Pro dosažení přesného výsevu na hektar je nutnost mít správnou pojezdovou rychlost – v případě radaru na stroji je potřeba mít radar dobře nakalibrováný a nebo použít rychlost z navigace ze signálu z ISOBUS !!

Krok 3.

Nastavím výsev v kg na hektar

Krok 4. (jen tažené stroje)

V případě, že chci použít stejný výše zvolený výsev pro všechny vozíky volím „ANO“

Krok 7.

Zvážené množství BEZ hmotnosti kalibračního vaku zadám na tento řádek
Poznámka:

Čelní tank vyhrnuje hnojivo jen předním válečkem. Zadávám JEN hmotnost tohoto jednoho válečku – program si sám vynásobí hmotnost 2x!!

Krok 5.

Zaplním váleček hnojivem stiskem na 2-3s tlačítko !předplnění“ Kalibrační vak nevážím a jen vysypu.

Krok 6.

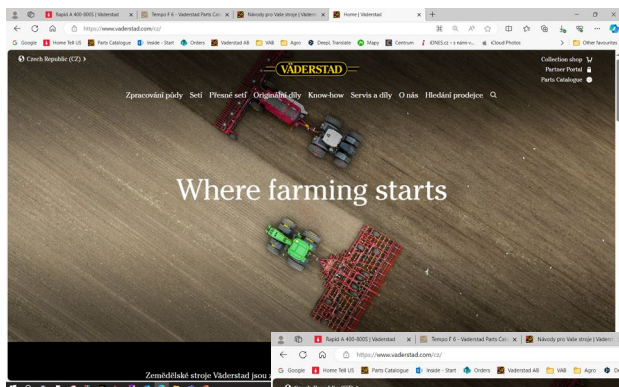
Nyní držím tlačítko „naplnit vak“ tak dlouho až bude kalibrační vak cca $\frac{3}{4}$ plný.

Instruktační video návody v češtině

Na webu jsou volně dostupné video návody pro:

zapojení stroje
nastavení stroje
kalibrace
GPS navigace

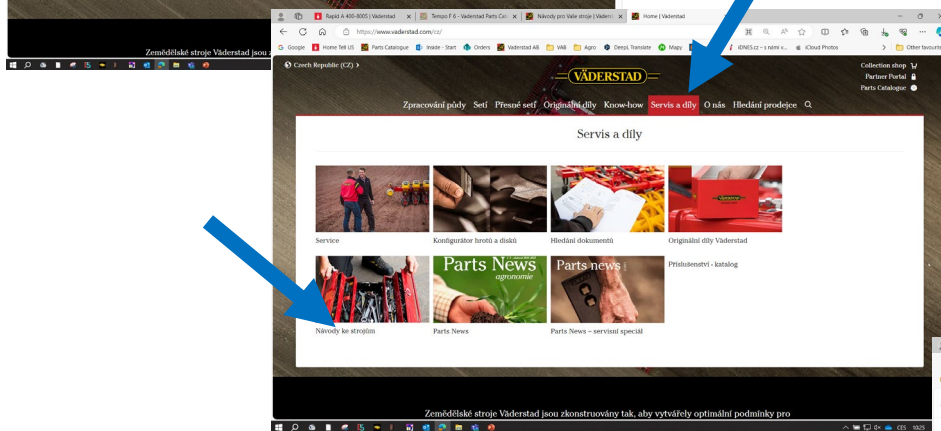
Quickstart návody na webu



Krok 1.

Do prohlížeče zadáte stránku www.vaderstad.com/cz

Tento odkaz vás přesměruje na českou verzi stránek Vaderstad.



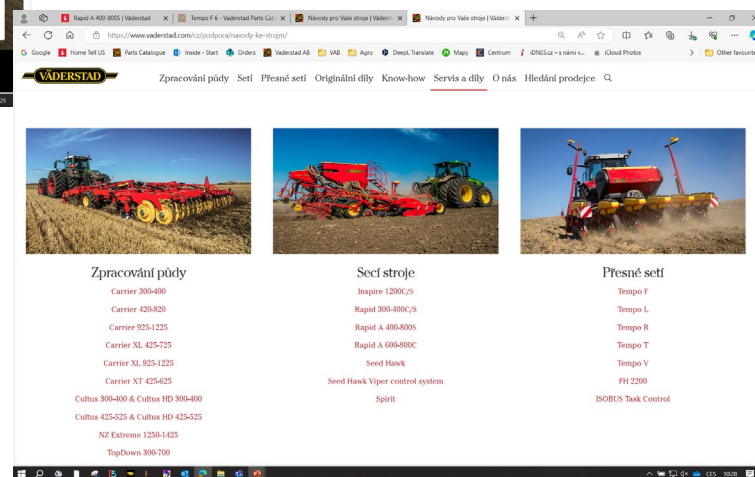
Krok 2.

- na první straně v černé liště klikneme na **SERVIS A DÍLY**
- následně po otevření nového okna klikneme v levém dolním rohu na sekci **NAVODY KE STROJŮM**

Krok 3.

Pokračujete výběrem požadovaného stroje a následně vyberete instruktážní video které vás zajímá

- Jak zapojit stroj
- Jak nastavit stroj na poli
- Jak nakalibrovat
- Jak stroj přestavit z 12 řádků na 8
- GPS nastavení



Stažení PDF návodu a katalogu do iPadu

Na svém iPadu máte možnost nahlédnutí do katalogu dílů a také do návodu přímo na poli ikdyž nemáte internetové připojení

Video jak si návody stáhnout do iPadu naleznete na facebook účtu “**Vaderstad fans CZ+SK**“ nebo kontaktujte servisní podporu pro zaslání na mail.



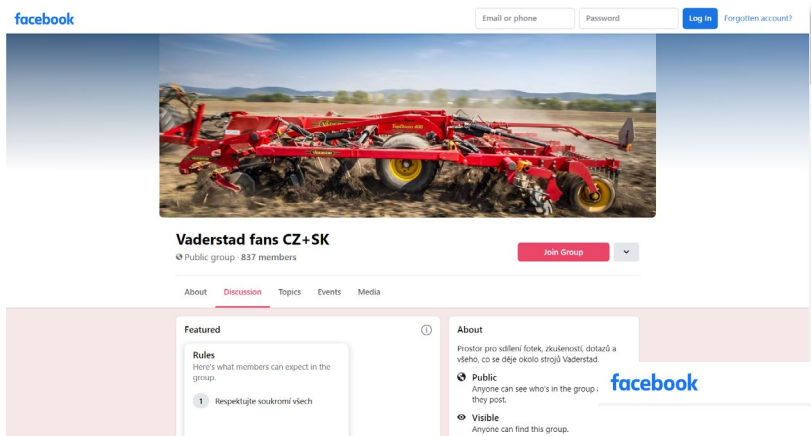
Jak stáhnout návody do iPadu?

Krok 1.

Pro shlédnutí návodu jak si nainstalovat návody a katalogy ND do iPadu mrkněte na facebook kde hledějte stránky **Vaderstad fans CZ+SK**. Pokud nemáte tak v prohlížeči na PC zadejte do google Facebook Vaderstad fans CZ+SK.

Link na stránky zde:

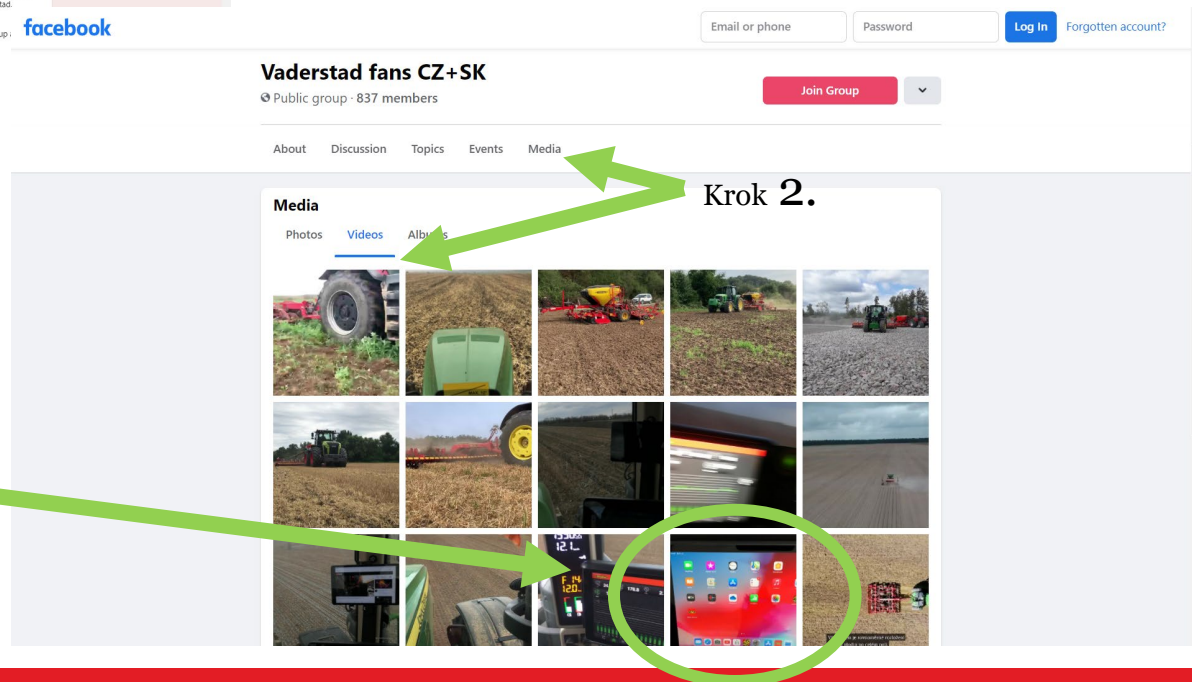
[Vaderstad fans CZ+SK | Facebook](#)



Krok 2.

Kliknutím na odkaz MEDIA a následně na VIDEOS budete v sekci kde je video s návodem v CZ jazyce.

Hleďte ikonku kde je vidět obrazovka iPadu stejně jako na fotce vpravo



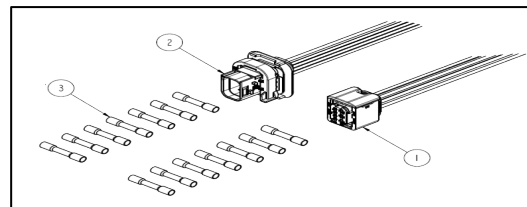
Servis a díly

HDSCS Konektory vozíku

V případě poškození HDSCS konektoru el. připojení vozíků je možné nahradit novými konektory za pomoci opravných sad.

- | | |
|--------|---------------------------------------|
| 199518 | 3-pinovy pro sensor pocitani osiva |
| 199519 | 4-pinovy pro sensor osiva v zasobniku |
| 199520 | 7-pinovy pro motor osiva |
| 199521 | 7-pinovy pro motor mikrogranulatu |

Opravná sada se skládá z dvou konektoru matky a samce, které mají 30cm dlouhé kabely



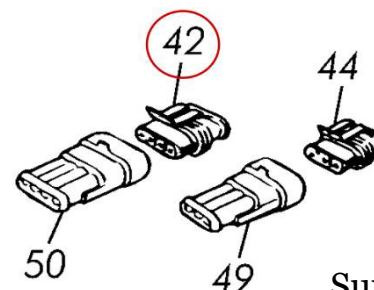
Opravné sady

Druhá možnost je použít SUPER SEAL konektory:

3- pinovy pod cislem 424506+424507 (samec a samyca)

4- pinovy 428026+427380

7-pinovy neni, ale je možné udělat kombinaci 3+4 pinovy spolu.



Super seal konektor

Výsevní kotouče



Kukuřice



Slunečnice



Sójové boby



Čírok



Cukrovka



Bavlna



Řepka olejná



Dýně



slunečnice

Čisticí kroužek
Kat. č.: 491615.



Cukrovka 41 otvorů,
čírok

Čisticí kroužek
Kat. č.: 151282.



Řepka

Čisticí kroužek
Kat. č.: 271968.



Soja

Čisticí kroužek
Kat. č.: 159120.



Kukuřice

Čisticí kroužek
Kat. č.: 499655.



Cukrovka
60 otvorů

Čisticí kroužek
Kat. č.: 271928.

Výsevní disk:	Počet otvorů/	Kat. č:
Bavlna	65/3,5	166025-1
Kukuřice	32/4,0	490846-1
Kukuřice	32/5,0	490451-1
Kukuřice	32/5,5	490457-1
Kukuřice	32/6,0	491975-1
Řepka	121/1,4	176995-1
Čírok	83/2,3	151101-1
Sója	120/4,0	155273-1
Sója	83/4,5	188189-1
Sója	83/5,0	188190-1
Cukrová řepa	41/2,5	158214-1
Slunečnice	21/3,0	491647-1
Slunečnice	21/3,5	499376-1
Slunečnice	21/4,0	499377-1
Slunečnice	21/2,5	172803-1
Výsevní disk bez otvorů ¹⁾		223181-1
Cukrová řepa	60/2,5	271927-1

Vybrané náhradní díly



Výsevní disk
Modelový rok
2016-. Ocel V-55.
Kat. č: 223584.



Přítlačné kolečko
Kat. č. 170343, tvrdost 60.
Kat. č. 151827, tvrdost 70.



Guma na přítlačné kolečko
Kat. č. 485683, tvrdost 60.
Kat. č. 151826, tvrdost 70.



**Přítlačné PROSTOP
kolečko**
Kat. č. 225966



Přídavná světla pro FH 2200
Vhodné pro systém FH s ovládáním
E-control nebo ISOBUS.
Kat. č: 7120273.

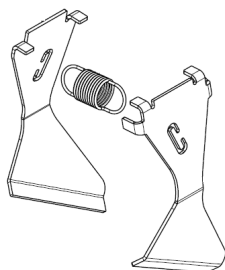


**Upgradovací souprava
výsevního disku**

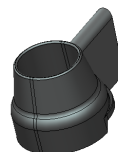
Tempo F s/n 353-1029,
Tempo T s/n 101-299.
Tempo R s/n 101-179,
Tempo V s/n 101-109.

Pozor! TPF 101-352 s M16 používají
soupravu disku 211141.

Kat. č: 188282.



**Sada jednoduchých
škrabek výsevních
disků vozíku**
Kat. č: 265824



**Adaptér senzoru osiva
16 mm**
Kat. č: 175814.



**Adaptér senzoru osiva
16mm**
Tento adaptér zlepšuje
funkci při setí sóji s použitím
výsevního disku 155273.
Adaptér je nyní dodáván
spolu s novými disky.
Doporučováno pro všechny
stroje Tempo k setí sóji s
16mm osivovou trubicí.
Kat. č: 223180.



**Sada gufero
hydromotoru
ventilátoru.**
Kat. č: 236520

Vybrané náhradní díly



Difusér hnojiva
Pravý
Kat. č: 241420.



Difusér hnojiva
Levý
Kat. č: 241417.



90° koleno
hnojiva TPL
Kat. č: 241423.



Váleček
mikrogranulátu
Kat. č: 177758 Malý
Kat. č: 177757 Střední
Kat. č: 177756 Velký



Dávkovací váleček
hnojiva TPF, TPT, TPR
Do 250 kg při 15km/h
Kat. č: 158669



Dávkovací váleček
hnojiva TPF, TPT, TPR
Nad 250 kg při 15km/h
Kat. č: 173412



Dávkovací váleček
hnojiva FH2200, TPL
Objem 400 cc
Kat. č: 217110
Objem 500 cc
Kat. č: 199916
Objem 550 cc
Kat. č: 206241



Přihnojovací disk
Stroje do 2015
Kat. č: 451371
Stroje od 2016
Kat.č: 180078



Secí radlička 16mm
TPF do v.č. 1176
TPT do v.č. 354
TPR do v.č. 216
TPV do v.č. 260
Kat. č: 192435

Secí radlička 16mm
TPF od v.č. 1177
TPT od v.č. 355
TPR od v.č. 217
TPV od v.č. 261
Kat. č: 203795



Sada pro drobné
osiva
doporučeno pro
cukrové řepy a
řepky olejné
Pravé výsevní ústrojí
Kat. č: 199891
Levé výsevní ústrojí
Kat. č: 199892
Sada L+P
Kat. č: 7120265



Červená barva
400 ml. Nádob se sprejem.
Kat. č: 609088.
1/3 litru. Kat. č: 405977.
1 litr. Kat. č: 405954.
Žlutá barva
1/3 litru Kat.č: 405924

Zazimování po jarní sezóně NENÍ v zimě !

- Povinností je vyčistit zásobník a všechny části od hnojiva
- Vyndat a dobít baterii
- Promazat po tlakovém mytí
- Elektronika: lepší použít vzduch
- Antikorozní ochrana opotřebitelných dílů
- Kontrola šroubových spojů (hlavně kola, znaménáky, vozíky...)

**Stroj odvádí jen tak dobrou práci,
jak dobrá je jeho údržba !**