

CRX 425–625
Výrobní č. CRX0000850–



Děkujeme, že jste si vybrali společnost Väderstad jako svého dodavatele!

*Doufáme, že naše produkty zvýší vaše zisky
a přispějí k úspěšným sklizním na vaší farmě.*

S pozdravem

rodina Stark

Carrier je kotoučový kultivátor pro přímé použití bezprostředně za sklízecí mlátičkou nebo pro přípravu set'ového lůžka před podzimním setím. Pracuje vysokými rychlostmi a zajišťuje nízké náklady na pohonné hmoty. Díky bohatému sortimentu předních náradí, kotoučů a pčchů dokáže Carrier zvládnout spoustu různých výzev spojených s moderním zemědělstvím – od mimořádně mělkého zpracování půdy až po hlubší zapravování. Mnohostrannost, kterou přináší na farmu, znamená méně přejezdů, snížené hektarové provozní náklady a nejlepší možný start pro vaše příští plodiny.

1	Prohlášení o shodě a identitě stroje	1	9	Údržba a servis	25
1.1	Prohlášení o shodě	1	9.1	Bezpečnost při provádění servisu	25
1.2	Typový štítek	2	9.2	Zajištění stroje pro servis	25
1.3	Technické údaje	3	9.3	Pravidelná údržba	26
2	Všeobecná bezpečnostní opatření	4	9.4	Mazací body	27
2.1	Povinnosti a odpovědnost	4	9.5	Přehled mazacích bodů	28
2.2	Před použitím stroje	4	9.6	Kontrola hlav pístnic sklápěcích válců křídel	29
2.3	Jak číst tento návod	4	9.7	Výměna kotoučů	30
2.4	Popis bezpečnostních symbolů	4	9.8	Výměna náboje kotouče	30
2.5	Bezpečnostní opatření	5	9.9	Údržba hydraulických komponentů	30
2.6	Varovné etikety	6	9.10	Vypuštění tlakového zásobníku a hydraulického tlaku před údržbou hydraulického systému	31
2.7	Přeprava stroje, když není připojený k traktoru	8	9.11	Odvzdušnění hydraulického systému pro sklápění	31
3	Popis stroje	10	9.12	Odvzdušnění hydraulického systému pro nastavování kotoučového předního nářadí	31
3.1	Přehled	10	9.13	Výměna sestavy pěchu	32
3.2	Přehled vybavení na přání / příslušenství	10	9.14	Údržba pěchu SteelRunner	32
4	Instalace	12	9.15	Servis pěchu RubberRunner	32
4.1	Požadavky na hydraulický systém traktoru	12	10	Schéma hydraulického systému	33
5	Připojení, odpojení a odstavení	13			
5.1	Připojení stroje	13			
5.2	Výběr připojovacích bodů	14			
5.3	Odpojení a zaparkování stroje	16			
6	Přeprava	17			
6.1	Přepínání mezi přepravní polohou a pracovní polohou	17			
7	Základní nastavení	19			
7.1	Horizontální vyrovnání křídlových sekcí	19			
7.2	Seřízení škrabek	20			
7.3	Nastavení pracovní hloubky kotoučů	21			
7.4	Nastavení výšky vnějších kotoučů	22			
7.5	Urovnávací jednotka (příslušenství)	22			
7.6	CrossCutter Disc (na přání)	23			
8	Použití stroje	24			
8.1	Směr jízdy	24			
8.2	Rovnoběžné vyrovnání stroje	24			

1 Prohlášení o shodě a identitě stroje

1.1 Prohlášení o shodě



EC prohlášení o shodě podle směrnice o strojních zařízeních Evropského parlamentu a Rady 2006/42/EC

Společnost Väderstad AB, PO Box 85, SE-590 21 Väderstad, Švédsko

tímto prohlašuje, že níže uvedené výrobky byly vyrobeny ve shodě se směrnicí Rady 2006/42/ES.

Výše uvedené prohlášení se vztahuje k těmto strojům:

CRX 425, CRX 525, CRX 625

sériové č.: CRX0000850–CRX0002500

Väderstad 14-09-2020

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lars-Erik Axelsson'.

Lars-Erik Axelsson

právní koordinátor

Väderstad AB

Box 85, SE-590 21 Väderstad

Podepsaný je oprávněný poskytnout technickou dokumentaci pro výše uvedené stroje.

1.2 Typový štítek

The diagram shows a rectangular type plate for a Väderstad machine. At the top center is the Väderstad logo. Below it are several fields for identification and technical data, each with a label and an arrow pointing to it:

- A** points to the **Type** field.
- B** points to the **Serial No. / VIN** field.
- K** points to the **Model year** field.
- L** points to the **Designation** field.
- E** points to the **Transport width** field.
- F** points to the **Basic weight** field (kg).
- H** points to the **Max. payload** field (kg).
- I** points to the **Max. axle load** field (kg).
- J** points to the **Max. coupling load** field (kg).
- G** points to the **Max. total weight** field (kg).
- D** points to the **Working width** field (m).
- C** points to the **Mfg. year** field.

Below the fields, the text "498789" and "Väderstad AB, Box 85, SE-590 21 Väderstad" are printed. A CE mark is also present.

Obrázek 1.1

- A. Typ stroje.
- B. Sériové číslo (Když objednáváte náhradní díly nebo necháváte provádět servis svého stroje nebo uplatňujete reklamaci, uveďte vždy sériové číslo svého stroje.)
- C. Rok výroby
- D. Pracovní šířka
- E. Převážná šířka
- F. Vlastní hmotnost základního stroje
- G. Maximální celková hmotnost
- H. Maximální dovolené užitečné zatížení
- I. Maximální dovolené zatížení na nápravu
- J. Maximální zatížení na čepu závěsu traktoru
- K. Rok modelu
- L. Použití

1.3 Technické údaje

Tableau 1.1

Stroj	CRX 425	CRX 525	CRX 625
Pracovní záběr (m)	4,25	5,25	6,25
Šířka půdního pěchu (m)	443	4,46	6,47
Přepravní šířka (m)	2,40	2,40	2,40
Přepravní výška (m) ¹	2,99	3,49	3,99
Hmotnost s jedním pěchem SteelRunner (kg)	3200	3800	4300
Hmotnost s jedním pěchem SoilRunner (kg)	2400	2800	3100
Hmotnost s pěchem CageRunner HeavyDuty (kg)	2700	3200	3500
Počet kotoučů	34	42	50
Vzdálenost desek (cm)	25	25	25
Brzdy	n.s.	n.s.	n.s.
Doporučená pracovní rychlost (km/h)	10–14	10–14	10–14
Rozměry kol (přepravní kola)	n.s.	n.s.	n.s.
Hydraulické spojky (DV)	2	2	2
Tahová náročnost (k)	150	150	150

1. Dávejte pozor na výšku stroje při přepravě po silnici, zejména u CRX 625. Max. 4 m.

2 Všeobecná bezpečnostní opatření

2.1 Povinnosti a odpovědnost

Tyto pokyny považujte prosím jen za vodítko, nevyplývá z nich žádná zodpovědnost pro společnost Väderstad AB a/nebo její zástupce. Plnou zodpovědnost za používání, přepravu, údržbu a servis stroje má majitel/řidič.

Místní podmínky ovlivňující střídání plodin, typ půdy, podnebí atd. mohou vyžadovat postupy, které se liší od postupů uváděných v tomto návodu.

Majitel/řidič je plně zodpovědný za správné používání stroje ve všech ohledech. Majitel rovněž odpovídá za to, že si všechny osoby používající stroj přečetly tento návod k používání a pochopily ho a že pracují v souladu se všemi platnými ustanoveními a předpisy.

Pokud některá osoba pracující se strojem zjistí jakýkoli bezpečnostní nedostatek, musí se neprodleně postarat o jeho nápravu.

Všechny secí stroje společnosti Väderstad prošly před svou expedicí kontrolou kvality a provozními testy. Majitel/provozovatel však nese plnou odpovědnost za správnou funkci stroje při použití na poli. Pokud nejste spokojeni, odkazujeme vás na „Všeobecné dodací podmínky společnosti Väderstad (General delivery provisions for the Väderstad Group)“.

Úpravy konstrukce jsou součástí neustálého zdokonalování našich strojů. Popisy stroje se proto týkají podoby a konstrukce stroje platných v okamžiku jejich psaní. V návodu k používání jsou obrázky znázorňující stroj v podobě, která neodpovídá přesně stroji, jak jste ho obdrželi; závisí to na vybavení na přání, modelu a případně provedených modernizacích.

Návod k obsluze je vypracován podle normy ISO 3600.

2.2 Před použitím stroje

- A. Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jisti, že jste porozuměli jeho obsahu.
- B. Naučte se používat stroj správně a opatrně! V nepovolaných rukou nebo při neopatrném používání může být stroj nebezpečný.
- C. Stroj bude součástí vašeho pracoviště a pracoviště vašich kolegů. Proto je důležité zajistit, aby byli všichni chráněni a aby byly na svém místě funkční ochrany.

2.3 Jak číst tento návod

Písmena v závorkách odkazují na odpovídající písmena na obrázku a používají se jako odkaz v textu.

- A. Odkaz (A)
- B. Odkaz (B)

Informace, u kterých je pořadí důležité, jsou označeny pomocí číslovaných pokynů k provedení činnosti.

Při odkazování na obrázky mohou být stejným způsobem jako písmena použita také čísla, pokud je odkazů tolik, že se nedostává písmen v abecedě.

1. Začněte tímto ...
2. Pak ...

2.4 Popis bezpečnostních symbolů



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **vedou** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud jim není zabráněno.



Věnujte vždy zvláštní pozornost textům nebo vyobrazením vyznačeným tímto symbolem. Symbol vyznačuje nebezpečí, která **mohou vést** ke smrtelným nebo těžkým úrazům nebo velkým materiálními škodám, pokud nejsou provedena opatření pro jejich odvrácení.



Tento symbol označuje zvláštní situaci nebo činnost požadovanou pro zajištění správného používání stroje. Nebudete-li se řídit těmito pokyny, může to vést ke zničení stroje nebo škodám v jeho okolí.



Informace označené tímto symbolem stojí za povšimnutí, protože poskytují užitečné rady nebo zvláště užitečné informace pro správné zacházení se strojem.



Používá se pro objasnění informací.

- Používá se pro uvádění informací formou výčtu s odrážkami. Pořadí, v jakém jsou informace uvedeny, nevypovídá nic o jejich důležitosti.

2.5 Bezpečnostní opatření



Protože je stroj těžký, měli byste ve většině případů namontovat na traktor přední závaží. Pro bezpečnou jízdu traktoru vždy zajistěte, aby byla dostatečně zatížená jeho přední náprava. Ujistěte se, že alespoň 20 % hmotnosti traktoru spočívá na jeho předních kolech, když je stroj připojený a zvednutý pro přepravu po silnici, aby byla zajištěna plná řiditelnost soupravy s traktorem.



Zkontrolujte, zda namontované pneumatiky traktoru zvládnou hmotnost stroje a zda jsou nahuštěny na správný tlak. Uvědomte si, že zadní náprava traktoru je velmi zatížená, zejména při přepravě po silnici. Proto zkontrolujte, zda není překročeno maximální povolené zatížení nápravy.



Při přepravě věnujte velkou pozornost šířce stroje a kružnici, kterou opisuje jeho okraj při zatáčení. Vždy dodržujte národní dopravní předpisy. Za bezpečnou přepravu stroje po silnici nese plnou zodpovědnost řidič traktoru.



Myslete na to, že je stroj těžký a že z toho vyplývá delší brzdná dráha.



Při přepravě po silnici vezměte v úvahu výšku stroje; to se týká zvláště CRX 625. Buďte mimořádně opatrní v blízkosti nadzemních vedení, na nadjezdech a podjezdech apod. V některých zemích je maximální přepravní výška 4 m.



Při přepravě po silnici nastavte hydraulickými rameny dostatečnou světlou výšku stroje.



Používejte světla umístěná na stroji v souladu s místními dopravními předpisy. Myslete na to, že při zvedání a spouštění stroje hydraulickými rameny se bude měnit poloha světel. Než vyjedete na silnici, očistěte světla a zkontrolujte jejich funkci.



Před přepravou stroje po silnici zkontrolujte, zda je úplně zajištěný mechanický zámek křídlových sekcí.



Před jízdou po veřejných komunikacích odstraňte veškerou zeminu, která by mohla opadávat z traktoru a stroje.



Nikdy nevstupujte pod stroj, jestliže je zajištěn pouze třibodovým závěsem traktoru!



Při provádění údržby nebo oprav hydraulického systému je třeba vždy zatáhnout křídlové sekce a stroj musí ležet na rovné a pevné zemi.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Po servisním úkonu na hydraulickém systému doplňte všechen uniklý olej.



Před připojením hydraulických hadic vždy zajistěte, aby spojovací zástrčky na stroji a spojovací zásuvky na traktoru byly čisté a nebyly na nich cizí materiály.



Před vyjetím zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů.



Jestliže je stroj nastavený do přepravního režimu a má být zaparkován, je třeba ho vždy odstavit na tvrdém, rovném povrchu. Pokud to není možné, musíte stroj zaparkovat v pracovním režimu.



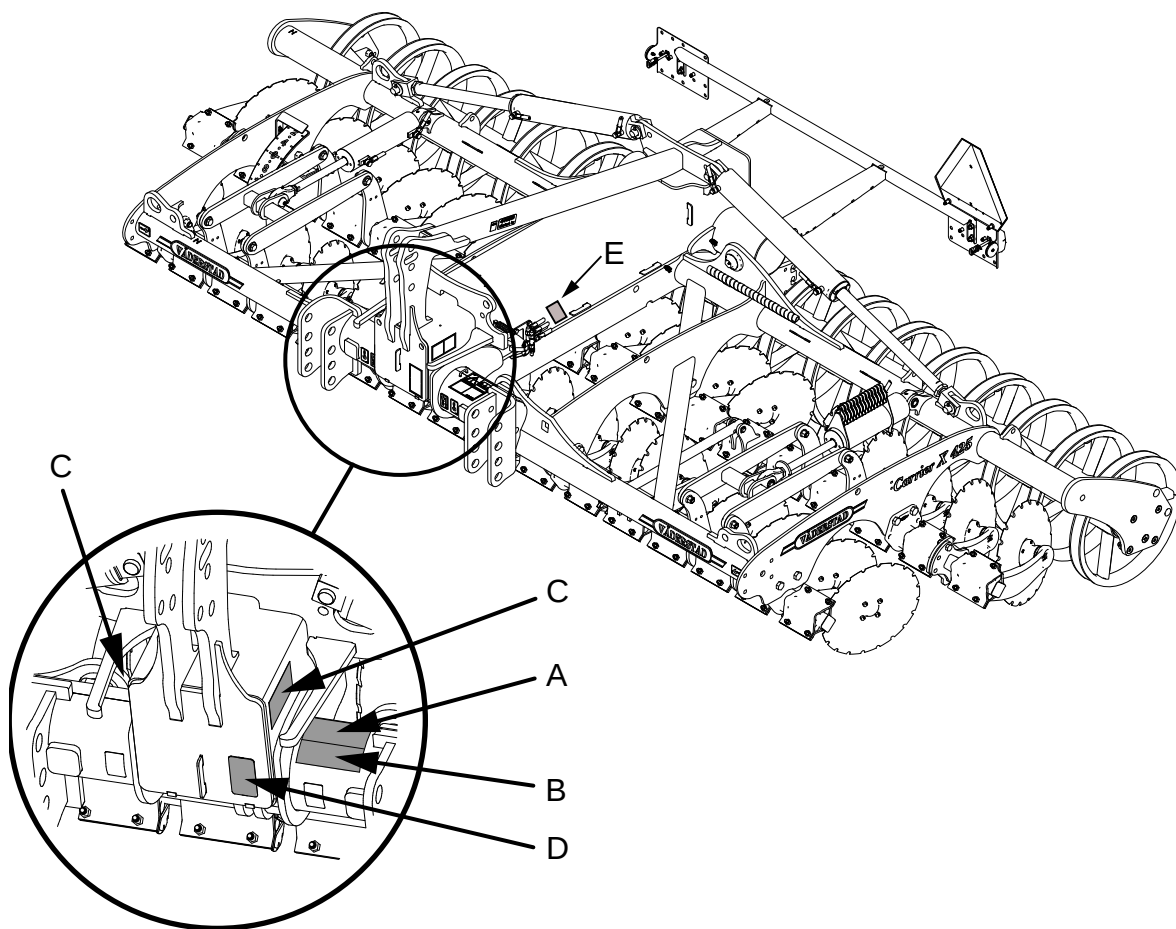
Nikdy nerozebírejte jednotku pčehovacího válce s ocelovými prstenci. Jednotka byla slisována dohromady silou 4 tuny. Při pokusu o rozebrání hrozí nebezpečí úrazu. Pokud musíte jednotku nechat rozebrat, obraťte se na svého prodejce, protože je nutné speciální nářadí.



Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností se spojte s kvalifikovaným svářečem a vyžádejte si pokyny.

2.6 Varovné etikety

2.6.1 Umístění varovných etiket na stroji



Obrázek 2.1

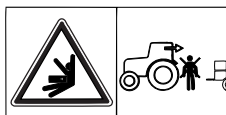
2.6.2 Varovné nálepky, význam

A.



Přečtěte si pozorně tento návod tak, abyste si byli jistí, že jste porozuměli jeho obsahu. Přečtěte si tyto pokyny a bezpečnostní upozornění podle potřeby při práci.

B.



Nestůjte mezi traktorem a strojem, když traktor couvá za účelem připojení.

C.



Vždy zajistěte, aby v pracovní oblasti znamenáků nebyly žádné překážky. Myslete na to, že hrozí nebezpečí úrazu, když se znamenáky vyklápějí, a nebezpečí rozdrcení mezi secím strojem a znamenáky, když se sklápějí.

UPOZORNĚNÍ: Když je stroj zvednutý, jsou znamenáky vždy zatažené bez ohledu na to, co se zobrazuje na ovládací jednotce. Když je stroj spuštěný dolů, jsou označené znamenáky vždy vysunuty. Z tohoto důvodu vypínejte ovládací jednotku vždy, když stroj není na poli. Když je ovládací jednotka vypnuta, nastavení a data stroje se uloží.

D. Platí pouze pro 625



Varování pro nadměrnou přepravní výšku. Dávejte pozor na nadzemní elektrická vedení, viadukty, brány, stromy atd. Vždy zkontrolujte maximální povolenou výšku.

E. Platí pouze pro 525-625



Varování před stříkajícím olejem, který může způsobit řezná zranění, protože hydraulický systém obsahuje tlakové nádoby. Při odpojování hydraulických spojek od stroje dbejte nejvyšší opatrnosti. Nikdy nesměřujte hydraulické spojky na části těla. Před údržbou a opravou vypusťte tlakové nádoby.

2.7 Přeprava stroje, když není připojený k traktoru

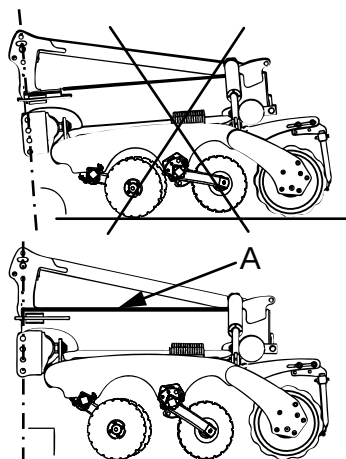


Pokud je nutné stroj přepravovat nepřipojený k traktoru, musí být umístěn na přívěsu nebo plochem valníku.

Stroj musí být rozložen do pracovního režimu a na přepravní vozidlo naložen nebo z něho složen pomocí jeřábu. Stroj musí být umístěn svými konci souběžně s délkou přepravního vozidla.

- Údaje týkající se rozměrů a hmotnosti stroje viz “1.3 Technické údaje”.
- Vždy se ujistěte, že splňujete příslušné národní předpisy týkající se přepravních rozměrů, požadavků na doprovodná vozidla apod.

2.7.1 Nakládání



Obrázek 2.2

1. Uveďte stroj do pracovního režimu, viz “6.1.1 Přepnutí do pracovního režimu”.
2. Nastavte pracovní hloubku předního nářadí tak, aby stroj stál vodorovně. Plocha (A) musí být rovnoběžná se zemí. Umístěte co nejvíce rozpěrných podložek na hydraulický válec pro nastavení hloubky.
3. Odpojte traktor od stroje.
4. Stroj zvedejte nebo spouštějte do příslušné polohy pomocí vhodných zvedacích prostředků. Toto zařízení musí být připevněno ke zvedacím bodům na střední sekci stroje. Zvedací body jsou označeny nálepkou



5. Zabraňte otáčení pěchu pomocí klínů apod.
6. Zajistěte stroj vhodnými vázacími prostředky v souladu s platnými předpisy. Vázací prostředky musí být připojeny ke stroji v místech označených nálepkami



, viz “Obrázek 2.3”.

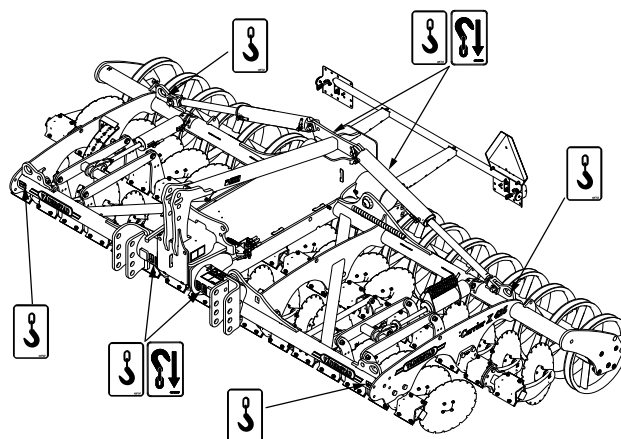
2.7.2 Zvedání pomocí jeřábu



Používejte zvedací prostředky s nosností odpovídající hmotnosti stroje.



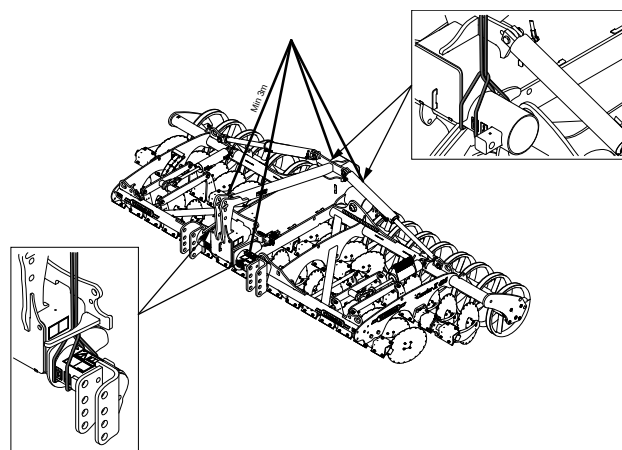
Bezpečnost především: nikdy se nezdržujte pod zavěšeným břemenem.



Obrázek 2.3

Jestliže má být stroj zvedán pomocí jeřábu, je třeba zvážit výběr zvedacích bodů. Jestliže je stroj v pracovním režimu, musí být zvedán za střední sekci. Jestliže je stroj v přepravním režimu, musí být zvedán za křídlové sekce.

2.7.2.1 Zvedání se strojem v pracovním režimu



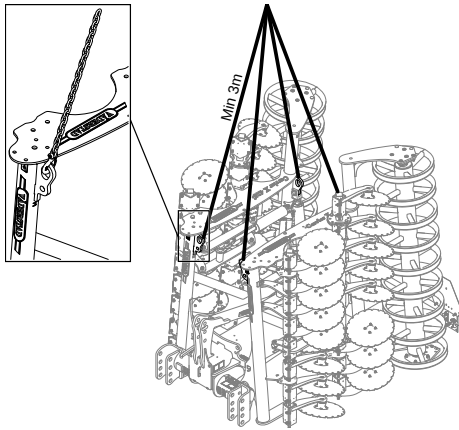
Obrázek 2.4

1. Uveďte stroj do pracovního režimu, viz “6.1.1 Přepnutí do pracovního režimu”.
2. Připojte zvedací zařízení ke čtyřem zvedacím bodům na střední sekci stroje v souladu s “Obrázek 2.3”.

Zvedací body jsou označeny nálepkou



2.7.2.2 Zvedání se strojem v přepravním režimu



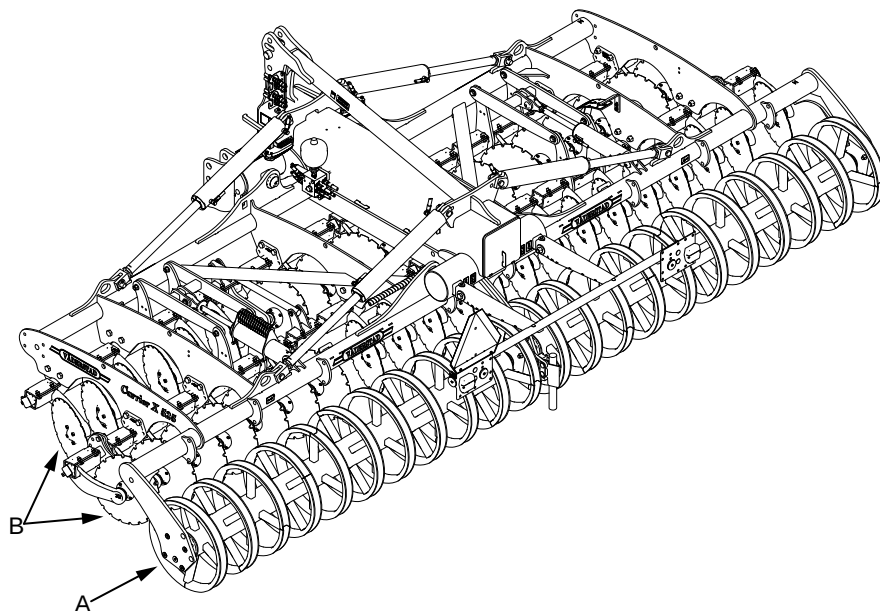
Obrázek 2.5

1. Uved'te stroj do přepravního režimu, viz "6.1.2 Uvedení do přepravního režimu".
2. Připojte zvedací zařízení ke čtyřem zvedacím bodům na křídlových sekcích stroje v souladu s "Obrázek 2.3

". Zvedací body jsou označeny nálepkou .

3 Popis stroje

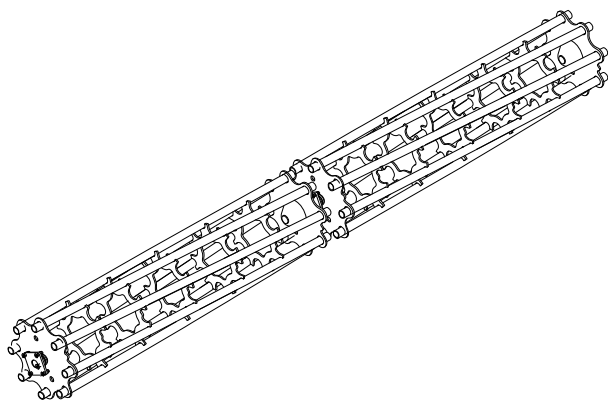
3.1 Přehled



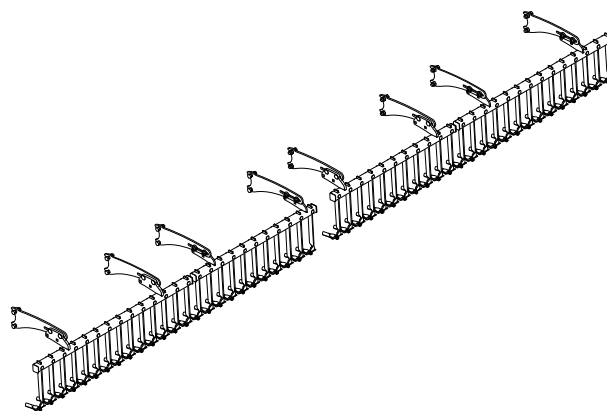
Obrázek 3.1

- A. SoilRunner
- B. SystemDisc

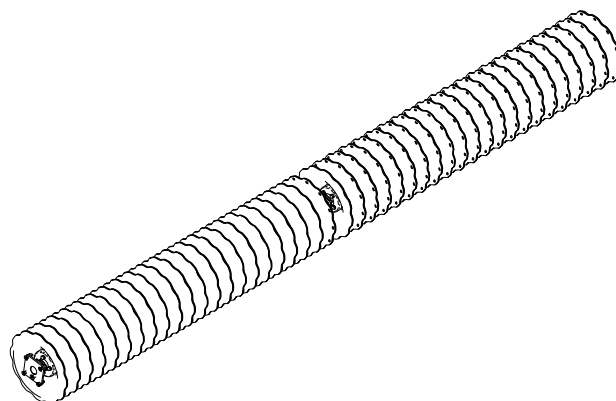
3.2 Přehled vybavení na přání / příslušenství



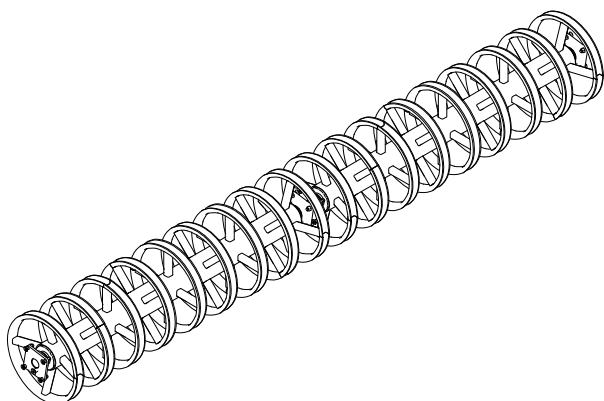
Obrázek 3.2 CageRunner



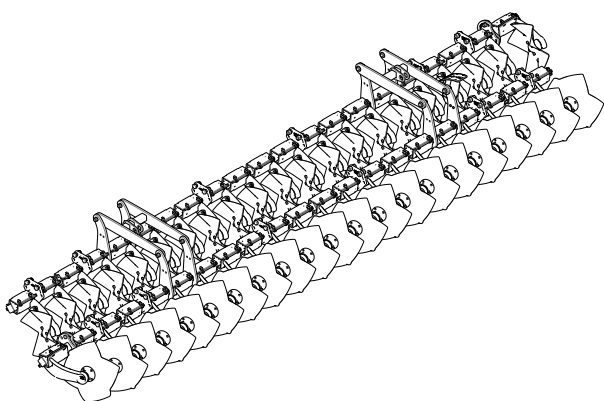
Obrázek 3.3 Škrabky pro SteelRunner



Obrázek 3.4 SteelRunner



Obrázek 3.5 Single SoilRunner



Obrázek 3.6 CrossCutter Disc

4 Instalace



Traktor nesmíte připojit ke stroji, pokud by byla překročena maximální povolená celková hmotnost nebo zatížení na nápravy traktoru.



Zatížení na přední nápravu traktoru nesmí být menší než specifikované zatížení.



Všechna základní nastavení a seřízení musí být vždy prováděna na rovném povrchu se strojem připojeným k traktoru a dolů spuštěnými křídlovými sekcemi.

3. Viskozita hydraulického oleje bez zaručené funkce a s omezenou očekávanou životností.

Čistota

Pro nejlepší funkci a dlouhou životnost doporučuje Väderstad AB čistotu hydraulického oleje 18/16/13 podle ISO 4406.

Kvalita oleje

Väderstad doporučuje používat minerální olej podle ISO VG 46-68.

Úrovně tlaku

Väderstad AB doporučuje maximální úroveň tlaku 200–210 bar.

4.1 Požadavky na hydraulický systém traktoru

Hydraulické spojky

Traktor musí mít:

- 2 dvojčinné hydraulické spojky v závislosti na vybavení na přání.

Podrobnější informace viz kapitola “5.1.1 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic”.

Teplota oleje

Pro optimální výkon a dlouhou životnost doporučuje Väderstad udržovat teplotu hydraulického oleje za provozu mezi 40 a 60 °C.

Teplota hydraulického oleje				
0 °C	40 °C	60 °C	80 °C	
3	2	1	2	3

1. Doporučený rozsah teplot hydraulického oleje.
2. Mimo rozsah doporučených teplot hydraulického oleje.
3. Teplota hydraulického oleje bez zaručené funkce a s omezenou očekávanou životností.

Viskozita

Pro optimální výkon a životnost doporučuje Väderstad udržovat viskozitu hydraulického oleje za provozu mezi 20 a 50 cSt.

Viskozita				
400 cSt	50 cSt	20 cSt	10 cSt	
3	2	1	2	3

1. Doporučený rozsah viskozity hydraulického oleje.
2. Mimo doporučený rozsah viskozity hydraulického oleje.

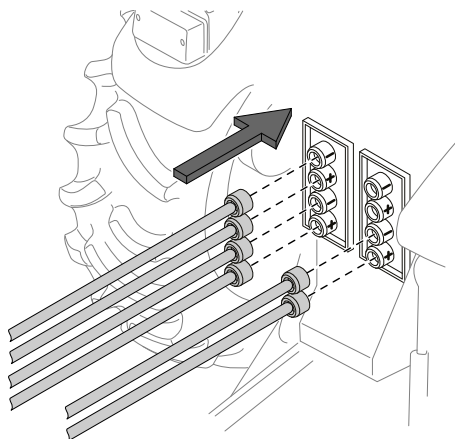
5 Připojení, odpojení a odstavení

5.1 Připojení stroje



Nestůjte mezi traktorem a strojem, když traktor couvá za účelem připojení stroje!

- Připojte hydraulické hadice. Dbejte na to, aby byly připojeny po dvojicích ke stejné spojce; jsou vyžadovány dvě dvojčinnné hydraulické spojky. Vždy zajistěte, aby byly spojky na hadicích i na traktoru důkladně očištěné. Další informace viz "5.1.1 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic".

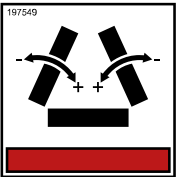
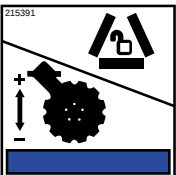


Obrázek 5.1

- Připojte stroj k třibodovému závěsu traktoru, viz "5.2 Výběr připojovacích bodů".

5.1.1 Rozměry a barevné kódování hydraulických hadic

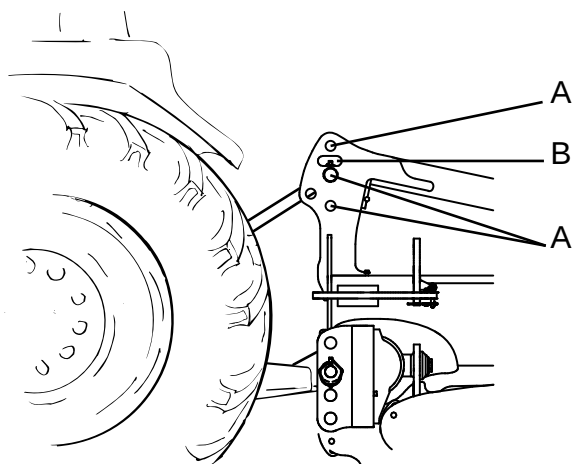
Hydraulické hadice na stroji jsou vybaveny barevně kódovanými rychlospojkami a na rámu jsou etikety, které to ilustrují a pomohou vám zabránit nesprávnému připojení.

Etikety	Barva	Funkce	Rozměry	Požadavky na traktor l/min
	Červená	Skládání křídel	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20
	Modrá	System Disc	1/2" zástrčka rychlospojky ISO 7241-1, řada A	20

5.2 Výběr připojovacích bodů



Zkontrolujte přepravní výšku! To platí zvláště pro CRX 625. V některých zemích je maximální přepravní výška 4 m.



Obrázek 5.2

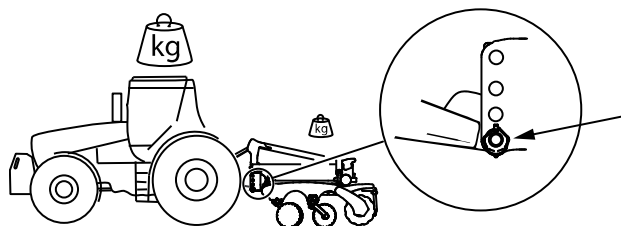
Stroj je zkonstruovaný pro připojení k třibodovému závěsu kategorie III.

5.2.1 Připojovací bod pro horní rameno

Pro minimalizaci požadované zvedací síly byste měli horní rameno namontovat k hornímu připojovacímu bodu na traktoru a spodnímu připojovacímu bodu na stroji.

1. Kulaté otvory (A) se používají, když se stroj bude vyrovnávat rovnoběžně se zemí délkou horního ramene. Když použijete tyto připojovací body, měla by být hydraulická ramena traktoru při jízdě na poli v plovoucí poloze.
2. Podlouhlý otvor (B) se používá, když se stroj bude vyrovnávat rovnoběžně se zemí nastavením výšky hydraulických ramen.
3. Nastavujte délku horního ramene, dokud nebude čep uprostřed podlouhlého otvoru, když bude stroj rovnoběžný se zemí.
4. Potom proveďte jemné dostavení nastavením výšky hydraulických ramen během jízdy se strojem na poli.

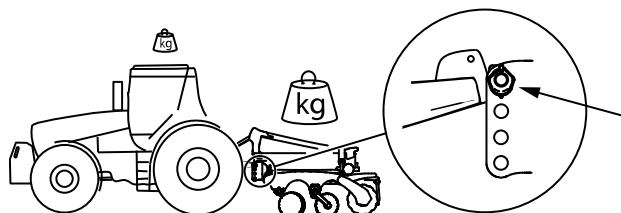
5.2.2 Připojovací bod hydraulických ramen



Obrázek 5.3 Spodní připojovací bod

Spodní připojovací bod poskytuje dobrou výšku zvednutí například v místech pruhů pro otáčení.

- Spodní připojovací bod přenáší značnou část hmotnosti na traktor a snižuje pracovní hmotnost stroje. Na druhé straně to vede ke snížení prokluzu, což může být hlavní výhodou například na polích s lehkými typy půd.
- Použití spodního připojovacího bodu může v některých případech znemožnit dostatečné spuštění nářadí pro jeho odstavení v přepravním režimu. V takových případech musíte stroj uvést do pracovního režimu a přemístit hydraulická ramena traktoru do vyššího připojovacího bodu na stroji.

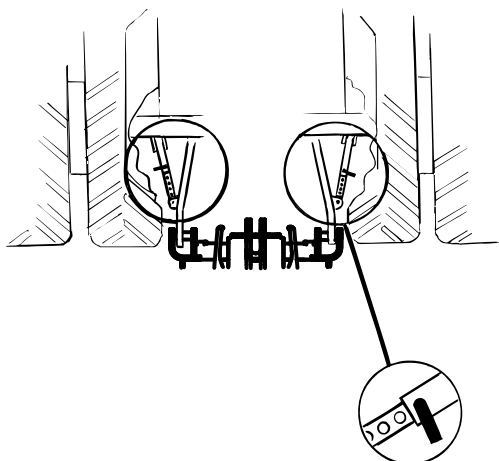


Obrázek 5.4 Horní připojovací bod

S horním připojovacím bodem se na stroj během provozu přenáší větší část hmotnosti.

- To je výhodné při velmi tvrdé zemi, kdy mohou kotouče obtížně pronikat povrchem půdy.
- V některých případech může vést použití horního připojovacího bodu k nedostatečné světlé výšce pro jízdu v přepravním režimu. V takových případech musíte stroj položit na rovnou, pevnou zem a přemístit hydraulická ramena traktoru do nižšího připojovacího bodu na stroji.

5.2.3 Stabilizační tyče na hydraulických ramenech traktoru



Obrázek 5.5

Při jízdě na poli a během přepravy by stabilizační tyče hydraulických ramen traktoru měly být zajištěné.

5.3 Odpojení a zaparkování stroje

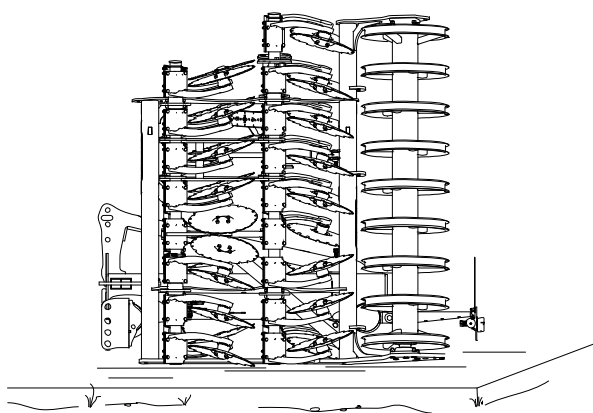


Stroj musí být vždy umístěný svými konci přímo na zemi. Když je stroj zaparkovaný, za žádných okolností nesmíte mezi jeho konce a zem vkládat klíny žádného druhu apod.!

5.3.1 Odpojení a zaparkování stroje v přepravním režimu



Stroj smí být zaparkován jen v přepravním režimu na rovném a pevném povrchu! Pokud to není možné, musíte stroj zaparkovat v pracovním režimu.

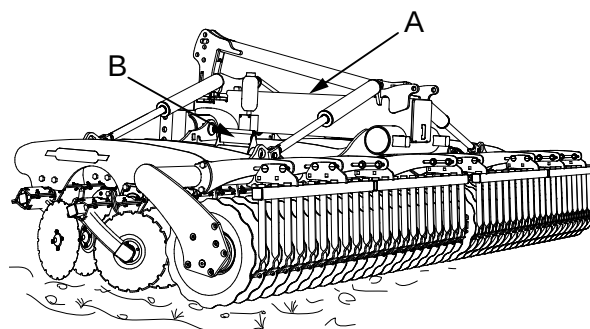


Obrázek 5.6

1. Spusťte stroj uvedený do přepravního režimu na rovný a pevný povrch.
2. Odpojte hydraulické hadice a spojky tříbodového závěsu.

Jestliže jsou použity spodní připojovací body stroje, může být odpojení stroje v přepravním režimu nemožné, viz “5.2.2 Připojovací bod hydraulických ramen“. V tomto případě musíte stroj uvést do pracovního režimu a přemístit hydraulická ramena traktoru do vyššího připojovacího bodu na stroji. Vraťte stroj do přepravního režimu.

5.3.2 Odpojení a zaparkování stroje v pracovním režimu



Obrázek 5.7

1. Spusťte stroj uvedený do pracovního režimu na zem tak, aby stál na svých kotoučích a pěchu.
2. Nastavte pracovní hloubku předního nářadí tak, aby stroj stál vodorovně. Plocha (A) musí být rovnoběžná se zemí.
3. Nasad'te co nejvíce rozpěrných podložek na hydraulický válec pro nastavení předního nářadí (B).
4. Odpojte hydraulické hadice a spojky tříbodového závěsu.

6 Přeprava

6.1 Přepínání mezi přepravní polohou a pracovní polohou



Přesvědčte se, že jsou zajištěné křídlové sekce, když jsou složeny pro přepravu po silnici, parkování a/nebo údržbu. Ujistěte se, že zemina a zbytky rostlin nebrání správné funkci pojistných háků.

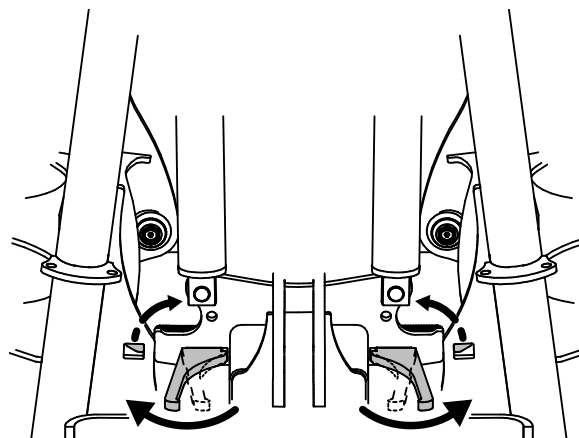
6.1.1 Přepnutí do pracovního režimu



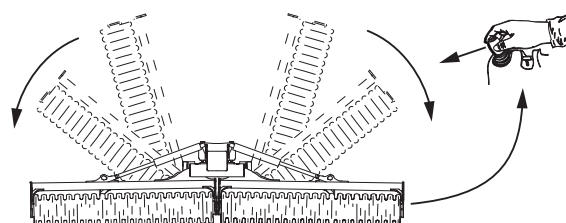
Zajistěte, aby byly všechny sklápěcí hydraulické válce úplně vysunuté.

1. Zvedněte stroj pomocí hydraulických ramen. Zvedací rozsah stroje musí být dostatečný, aby bylo možné nerušené skládání!
2. Přitáhněte křídlové sekce k sobě navzájem pomocí hydraulického systému.
3. Uvolněte pojistné háky obou křídlových sekcí. Zkontrolujte, zda jsou pojistné háky úplně uvolněné. Pokud nezůstanou v otevřené poloze, mohla by se vytáhnout ramena.
4. Pokud má stroj hydraulický otvírač zajištění křídel, lze ho použít na uvolnění zajišťovacích západek. Odemknutí hydraulického zámku křídel:
 - Přidržujte křídla a současně pomocí hydrauliky vysouvejte/spouštějte dolů nářadí SystemDisc.

Držte je, dokud se zámek křídel úplně neodemkne.



Obrázek 6.1



Obrázek 6.2

5. Pomocí hydraulického systému rozložte křídlové sekce.
6. Dalších asi 10 sekund držte ovládací páku hydrauliky, abyste dosáhli správného tlaku v tlakovém zásobníku.
7. Spusťte stroj na zem.

6.1.2 Uvedení do přepravního režimu



Změna do přepravní polohy se musí provádět na rovné zemi. Nepřipusťte boční naklonění stroje.



Obsluha zodpovídá za to, že přepravní rozměry soupravy během přepravy na veřejných komunikacích odpovídají národním předpisům.



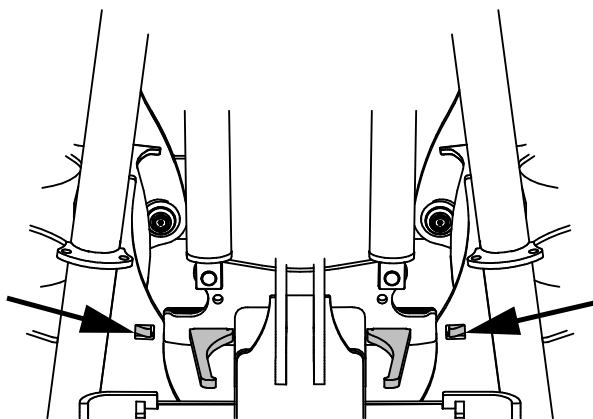
Přesvědčte se, že se aktivoval zámek křídel.



Zkontrolujte přepravní výšku! To platí zvláště pro CRX 625. V některých zemích je maximální přepravní výška 4 m.

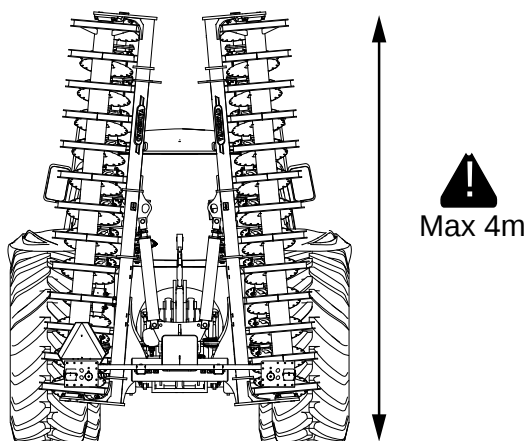
1. Zvedněte stroj pomocí hydraulických ramen. Zvedací rozsah stroje musí být dostatečný, aby bylo možné nerušené skládání!

2. Pomocí hydraulického systému slozte křídlové sekce.



Obrázek 6.3

3. Přesvědčte se, že jsou obě křídlové sekce zajištěné pojistnými háky na svém místě.



Obrázek 6.4

4. Zvedněte stroj tak, aby měl dostatečnou světlou výšku pro přepravu. Pokud stroj nelze zvednout dostatečně vysoko, musíte ho položit na rovnou, pevnou zem. Hydraulická ramena pak musíte přemístit do spodního připojovacího bodu stroje. Viz též "5.2.2 Připojovací bod hydraulických ramen".

7 Základní nastavení

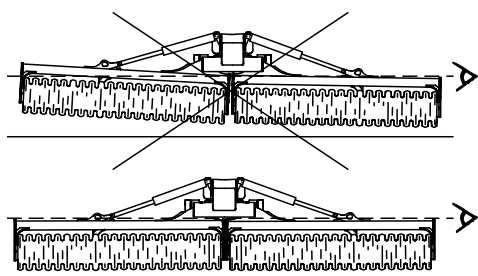
7.1 Horizontální vyrovnaní křídlových sekcí



Nikdy nevstupujte pod stroj, jestliže je zajištěný pouze tříbodovým závěsem traktoru!



Nevyšroubujte konec pístnice více než 45 mm.



Obrázek 7.1

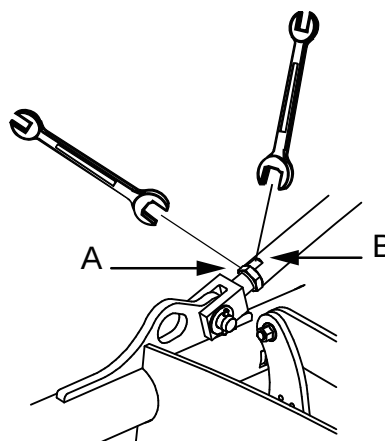
Křídlové sekce musí být horizontálně vyrovnané tak, aby bylo dosaženo rovnoměrné pracovní hloubky a rovnoměrného utužení. Toto nastavení se provádí nastavením pístnic hydraulických válců pro sklápění křídel.

Jedná se o dvoustupňový proces – základní nastavení a konečné seřízení.

7.1.1 Standardní nastavení

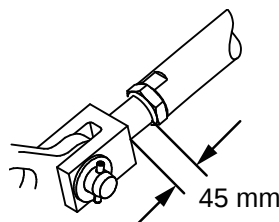
Nastavte křídlové sekce tak, aby byly rovnoběžné se zemí.

1. Umístěte stroj nad rovnou zem a rozložte křídlové sekce. Vysuňte sklápěcí hydraulické válce křídlových sekcí do jejich koncových poloh. Nespouštějte stroj na zem!
2. Zkontrolujte, zda jsou trubky rámu a/nebo pěch rovnoběžné se zemí.
3. Jestliže je vyžadováno seřízení, spusťte stroj na zem tak, aby spočíval na kotoučích a pěchu.



Obrázek 7.2

4. Seřídte pístnice hydraulických válců pro sklápění křídel povolením pojistných matic (A) a zašroubováním nebo vyšroubováním pístnic (B). Hydraulické válce se nesmí uvolnit z nářadí. Písty můžete trochu zasunout nebo vysunout pro usnadnění nastavení.



Obrázek 7.3

5. Vzdálenost musí být stejná pro všechny sklápěcí válce křídel a může činit maximálně 45 mm.
6. Zvedněte stroj ze země a zkontrolujte nastavení.
7. Opakujte kroky 2–5, dokud nedosáhnete uspokojivého nastavení.

7.1.2 Konečné seřízení



Pokud tyto kontroly a utažení nebudete provádět, válce se mohou uvolnit z křídlových částí a případně způsobit těžký úraz!

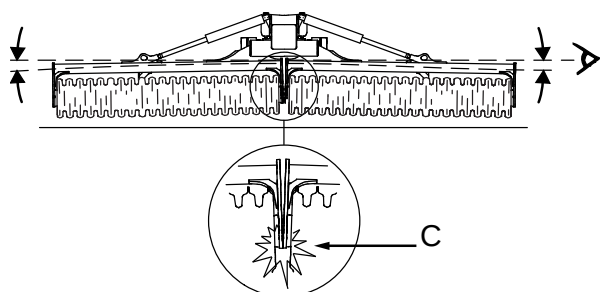


Nejméně jednou za sezonu zkontrolujte utažení pojistných matic. Pokud se pojistné matice uvolní, hrozí nebezpečí otáčení pístnic a s tím související změna délky hydraulických válců. To bude mít za následek nerovnoměrné pracovní výsledky.



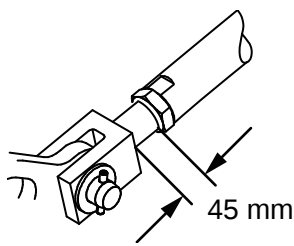
Nevyšroubujte konec pístnice více než 45 mm.

Aby bylo možné provést konečná seřízení, musí být křídlové sekce nutně ve svém standardním nastavení rovnoběžně se zemí. Pro dosažení co nejlepších výsledků při práci na poli byste měli křídlové sekce nastavit tak, aby byly ve zvednuté poloze mírně svěšené.



Obrázek 7.4

1. Spust'te standardně nastavený stroj v rozložené poloze na zem tak, aby stál na svých kotoučích a pěchu.
2. Seříd'te pístnice pro sklápění křídlových sekcí na všech hydraulických válcích přibližně o 2 otáčky. Hydraulické válce se nesmí uvolnit z náradí. Písty můžete trochu zasunout nebo vysunout pro usnadnění nastavení.
3. Křídlové sekce nesmí být svěšené tolik, aby do sebe uprostřed narážely jejich konce, když je stroj ve zvednuté poloze (C).



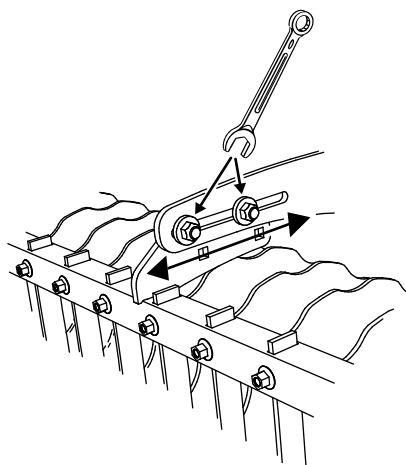
Obrázek 7.5

Vzdálenost musí být stejná pro všechny sklápěcí válce křídel a může činit maximálně 45 mm.

Křídlové sekce budou nyní ve zvednuté poloze na obou stranách mírně svěšené.

7.2 Seřízení škrabek

7.2.1 SteelRunner

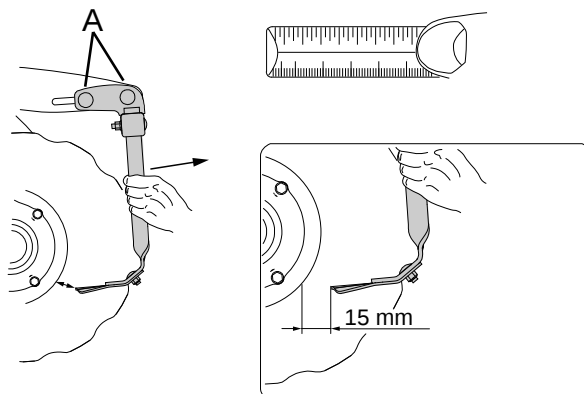


Obrázek 7.6

Škrabky by měly být upevněny co nejdále mezi prstenci pěchu. Jestliže jsou opotřebené čepele, lze je seřídít posunutím nosníku škrabek.

Jestliže je součástí stroje náradí SteelRunner, jsou potřeba škrabky.

7.2.1.1 Zkontrolujte vzdálenost mezi čepelemi a ocelovými prstenci.

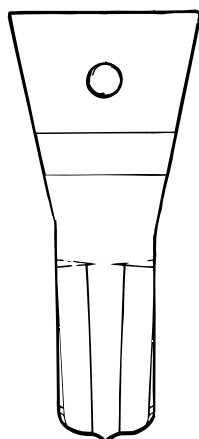


Obrázek 7.7

Nosník škrabek se nastavuje do souběžného postavení s pěchem. Postup nastavení:

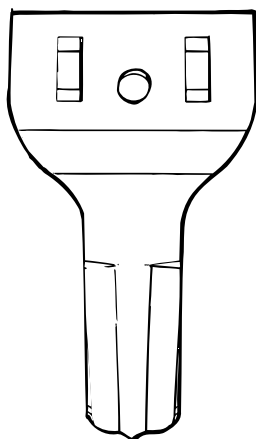
1. Povolte šrouby (A), abyste mohli nastavit mezeru u rámu.
2. Co nejvíce vytáhněte kolík škrabky.
3. Nastavujte tak dlouho, dokud mezi kolíkem škrabky a pěchem nebude mezera 15 mm.
4. Nyní uvolněte kolík škrabky, aby se vrátil.
5. Utáhněte šrouby (A).

7.2.1.2 Čepele škrabek



Obrázek 7.8 Standardní typ (A)

Stroj se dodává se standardním typem čepelí škrabek (A).



Obrázek 7.9 Typ (B)

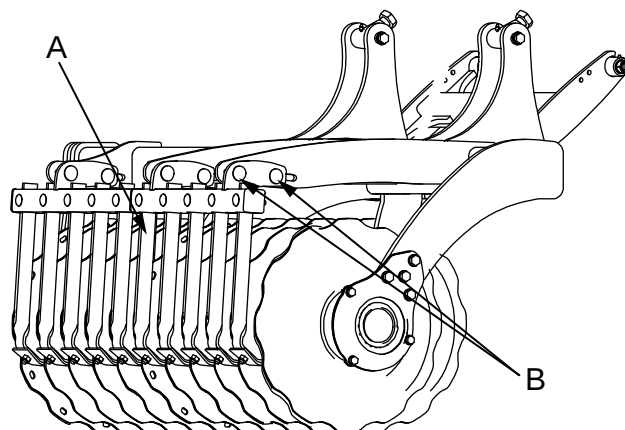
Lze objednat širší čepel (B). Objednací číslo těchto čepelí je uvedeno v katalogu náhradních dílů. Širší čepel je zkonstruovaná pro jílovité půdy a vlhké podmínky s malým množstvím slámy, například pro práci ve velmi vlhké, zorané půdě.

7.2.1.3 Seřízení škrabek



Škrabky nastavujte jen tehdy, když je stroj rozložený do pracovní polohy! Se strojem rozloženým do pracovní polohy necouvejte! V pýchovacích jednotkách se může zachycovat zemina a zbytky rostlin, a když pak stroj couvá, hrozí nebezpečí poškození škrabek.

Škrabky (A) na prostřední sekci a vnějších sekcích se podélně nastavují přemístěním jednotky škrabek v podlouhlých otvorech v držácích pod rámem.



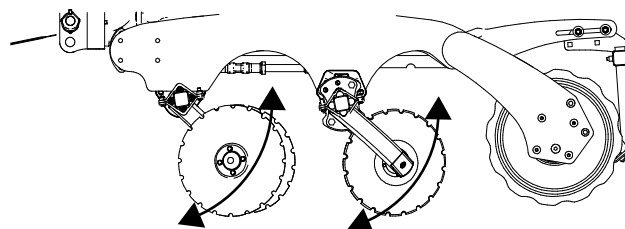
Obrázek 7.10

1. Povolte šroubové spoje (B) a nastavte požadovanou polohu.
2. Šroubové spoje utáhněte moment 189 Nm.

7.3 Nastavení pracovní hloubky kotoučů

Pracovní hloubka kotoučů se reguluje dvěma sériově zapojenými hydraulickými válci.

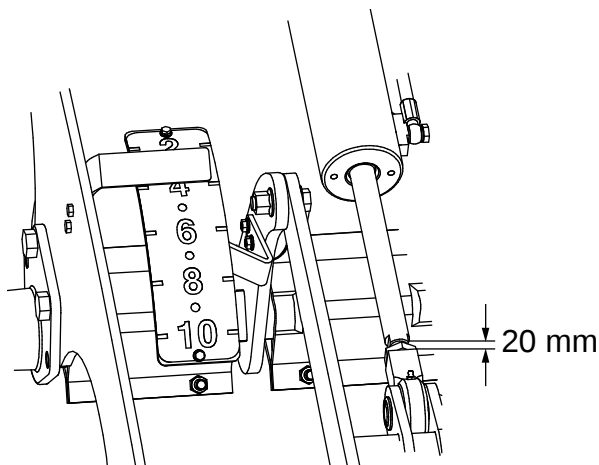
Tyto hydraulické válce musíte před používáním stroje odvzdušnit.



Obrázek 7.11

1. Odvzdušněte válce podle popisu v odstavci “9.12 Odvzdušnění hydraulického systému pro nastavování kotoučového předního nářadí“. Zvykněte si od-vzdušňovat hydraulický systém po každém připojení stroje k traktoru a také několikrát během dne.
2. Kotouče musí být na levé i na pravé polovině stroje ve stejné výšce. To lze nastavit délkami zdvihu hydraulických válců, když povolíte pojistné matice a zašroubujete nebo vyšroubujete pístnice. Zkontrolujte nastavení na rovném povrchu.
3. Nechte vždy nejméně jednu z pístnic v hydraulických válcích úplně zašroubovanou!
4. Pracovní hloubku nastavte pomocí hydrauliky kotoučového předního nářadí při jízdě na poli. Hloubka, do jaké kotouče pracují, závisí na převládajících podmínkách a musíte ji na poli kontrolovat.
5. Pracovní hloubku lze během práce průběžně regulovat a přizpůsobit měnícím se podmínkám na poli.
6. Na pravé straně stroje je stupnice, na níž můžete z kabiny traktoru odečítat pracovní hloubku.

Čísla představují hodnotu na stupnici, přičemž 10 odpovídá maximální hloubce. Skutečnou pracovní hloubku lze určit pouze na základě výsledků získaných z každého dokončeného přejezdu.

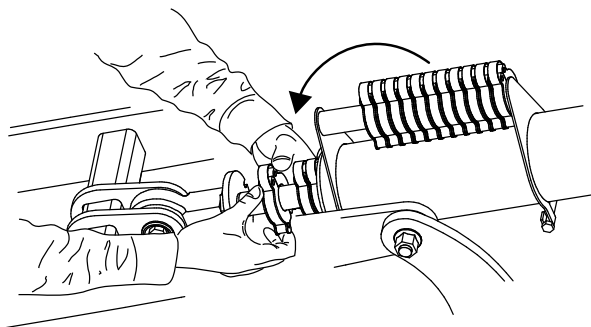


Obrázek 7.12

Vzdálenost musí být maximálně 20 mm.

7.3.1 Mechanická zarážka hloubky

Stroj je vybavený také mechanickou zarážkou hloubky. Nasazením rozpěrek na pístnici jednoho z hydraulických válců omezíte délku zdvihu a tím maximální pracovní hloubku. Pracovní hloubku lze nyní během práce regulovat v rozsahu, jaký dovoluje nová délka zdvihu. Alternativně lze nastavit pevnou pracovní hloubku zasunutím pístnic tak daleko, jak to dovolí rozpěrky.



Obrázek 7.13

1. Pomocí hydrauliky manipulujte se strojem a nastavte požadovanou pracovní hloubku.
2. Nasad'te tolik rozpěrek, kolik se vejde mezi válec a hlavu pístnice na hydraulickém válci vybaveném držáky rozpěrek.

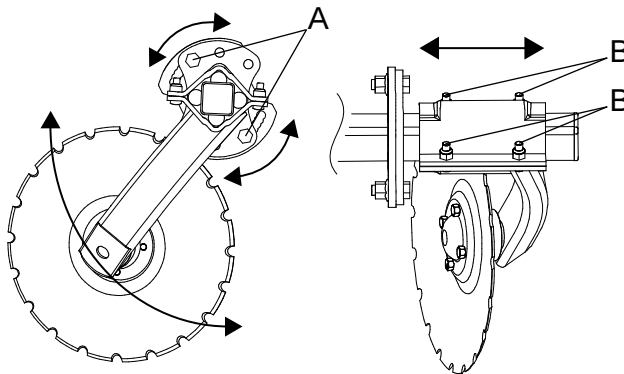
Nepoužité rozpěrky uložte na držák rozpěrek na hydraulickém válci.



Čím více rozpěrek je nasazeno, tím menší je maximální pracovní hloubka.

7.4 Nastavení výšky vnějších kotoučů

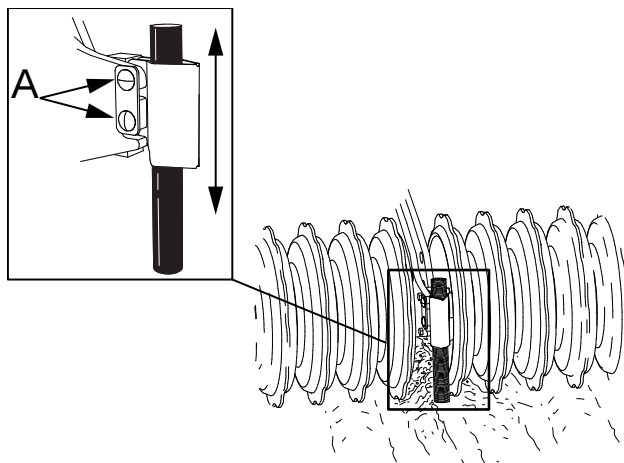
Aby za sebou stroj nenechával vyjeté stopy, je možné na obou stranách výškově i bočně nastavit vnější kotouč. Zvolte nastavení vhodné pro danou pracovní hloubku, typ půdy atd.



Obrázek 7.14

1. Pro nastavení výšky kotouče odšroubujte matice a vytáhněte šrouby (A).
2. Zvolte polohu.
3. Namontujte zpět šrouby a matice.
4. Pro nastavení boční polohy kotouče povolte matice (B) a posuňte celé rameno kotouče (včetně pryžových tyčí) do strany.
5. Utáhněte matice.

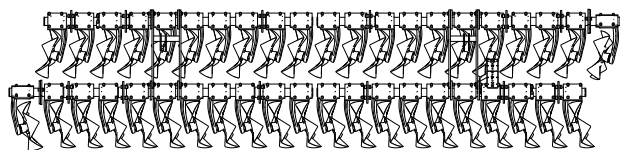
7.5 Urovnávací jednotka (příslušenství)



Obrázek 7.15

Vzadu na stroji mezi sekcemi pěchu může být nainstalována urovnávací jednotka. Jednotka je tvořena pryžovou tyčí, která urovnává hrůbky, které se mohou tvořit za určitých podmínek. Urovnávací jednotku lze výškově nastavit. Pro nastavení povolte šrouby upínače (A) a posuňte tyč nahoru nebo dolů.

7.6 CrossCutter Disc (na přání)



Obrázek 7.16

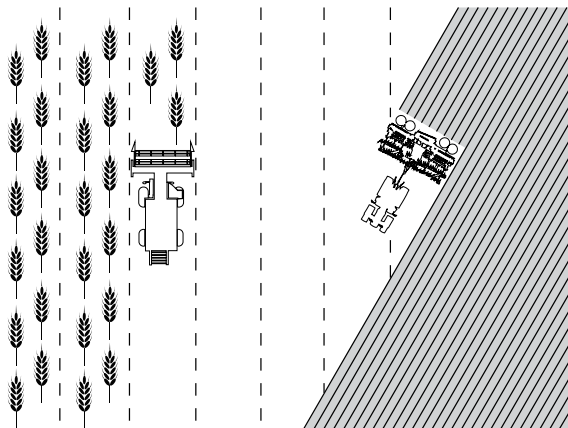
CrossCutter Disc je zkonstruován pro velmi mělké zpracování půdy. Doporučujeme uspořádání ramen kotoučů ve tvaru V, aby byly při používání CrossCutter Disc plně využity všechny kotouče.

CrossCutter Disc je od výrobce sestaven v uspořádání tvaru V.

8 Použití stroje

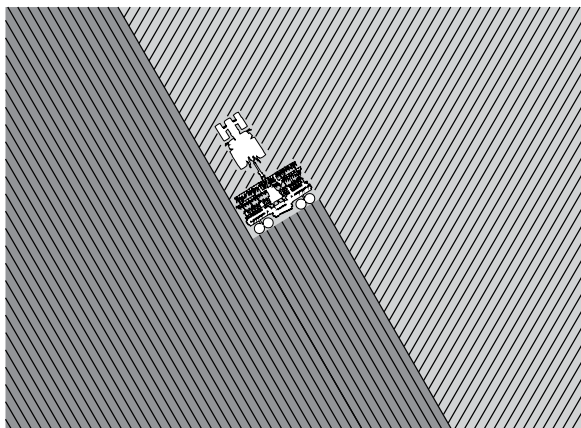
8.1 Směr jízdy

8.1.1 Směr jízdy



Obrázek 8.1

První přejezd by měl být proveden bezprostředně po sklizni a pod úhlem 20°–40° ke směru mlácení.



Obrázek 8.2

Druhý přejezd by měl být proveden pod úhlem 20°–40° k předchozímu přejezdu.

Poslední přejezd před setím nesmí být proveden stejným směrem, jímž má být provedeno setí.

Pokud má být setí provedeno secím strojem Väderstad Rapid, jeho přední nářadí zajistí optimální podmínky, pokud byl poslední přejezd před setím proveden šikmo k zamýšlenému směru setí.

8.1.2 Jízdní rychlost

Pro zajištění optimálního míchání slámy a zbytků plodin by měl stroj jet rychlostí 10–14 km/h. Lepších výsledků zpracování se dosáhne zvýšením jízdní rychlosti.

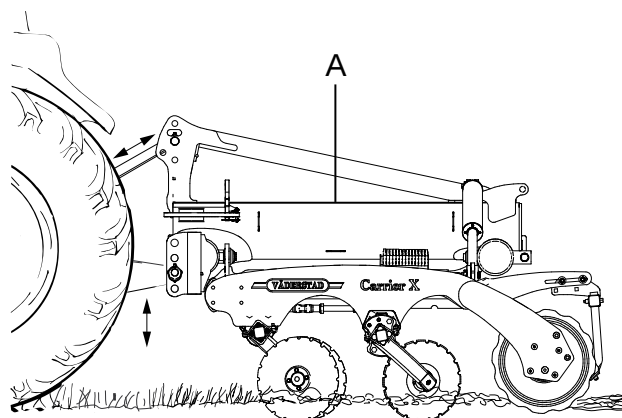
8.1.3 Rozložení hmotnosti

Rozložení hmotnosti mezi traktor a stroj lze ovlivnit změnou připojovacího bodu hydraulických ramen

traktoru na stroji. Při spodním připojovacím bodu se za jízdy přenáší více hmotnosti na traktor a méně na stroj.

Při horním připojovacím bodu se za jízdy přenáší méně hmotnosti na traktor a více na stroj.

8.2 Rovnoběžné vyrovnání stroje



Obrázek 8.3

Stroj se vyrovnává do polohy rovnoběžné se zemí buď délkou horního ramene, nebo výškovou polohou hydraulických ramen podle toho, který připojovací bod stroje jste zvolili, viz "5.2 Výběr připojovacích bodů". Nastavení se provádí na poli na rovné zemi. Nastavte horní ramena nebo hydraulická ramena tak, aby byla plocha (A) středového nosníku rovnoběžná s povrchem, na kterém stroj stojí.

9 Údržba a servis



Než zahájíte jakoukoli servisní nebo údržbářskou práci, musíte stroj vždy zajistit.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Před prováděním servisu na hydraulickém systému vypusťte akumulátory tlaku.

9.1 Bezpečnost při provádění servisu



Při provádění práce na stroji vždy vypněte motor traktoru a vytáhněte klíček zapalování.



Než zahájíte jakoukoli servisní nebo údržbářskou práci, musíte stroj vždy zajistit.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Po údržbě hydraulického systému doplňte uniklý olej.



Uvědomte si, že špatně provedené svařování může mít za následek těžké nebo smrtelné zranění. V případě pochybností se spojte s kvalifikovaným svářečem a vyžádejte si pokyny.



Zachovávejte maximální čistotu při všech pracích s hydraulickým systémem stroje! Otřete ho čistým papírem nebo utěrkou. Položte díly na čistý povrch (ne přímo na pracovní stůl). Díly před montáží opláchněte například odmašťovacím přípravkem.



Nikdy nevyplachujte ložiska vodou pod vysokým tlakem! Je důležité po umytí promazat ložiska, aby se vytlačila všechna zachycená voda.



Ložiska nikdy nečistěte přímo proudem vody pod vysokým tlakem. Elektrické součásti čistěte proudem vzduchu nebo otřením lehce navlhčeným hadříkem.



Pro zachování vysoké úrovně jakosti a provozní bezpečnosti stroje používejte pouze originální náhradní díly Väderstad. Použijete-li jiné než originální náhradní díly, bude neplatná záruka a nebudou uznány záruční reklamace.



Obrázek 9.1

1. Mažte stroj v intervalech uvedených v plánu mazání a vždy před uskladněním na zimu a po něm a po čištění vysokotlakou vodou.
2. Před provozem zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů (neplatí pro šrouby v kloubech).
3. V průběhu sezony pravidelně kontrolujte, zda se provozem neuvolnily matice a šrouby a jak jsou opotřebené klouby a montážní místa hydraulických válců.

9.2 Zajištění stroje pro servis



Když má být na stroji prováděna nějaká práce, musí být vždy zaparkován na pevném a rovném povrchu.



Při práci na hydraulickém systému musí být křídla sklopená dolů a stroj spuštěný na zem.



Pokud jsou v hydraulickém systému tlakové zásobníky, před prováděním servisní nebo údržbářské práce z nich musíte vypustit olej.



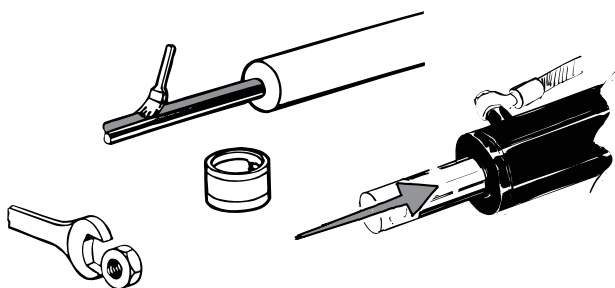
Před prováděním práce pod složenou sekci zkontrolujte, zda jsou zasunuty zajišťovací háky křídlových sekcí.



Nikdy nevstupujte pod stroj, jestliže je zajištěný pouze tříbodovým závěsem traktoru!

1. Rozložte stroj do pracovní polohy.
2. Spusťte stroj tak, aby pěch ležel na stabilní zemi.
3. Zajištěte přední část stroje pomocí klínů dimenzovaných na danou hmotnost (A). Přesvědčte se, že je pevná zem, na které stroj stojí.
4. Vypněte motor traktoru a zatáhněte parkovací brzdu.

9.3 Pravidelná údržba



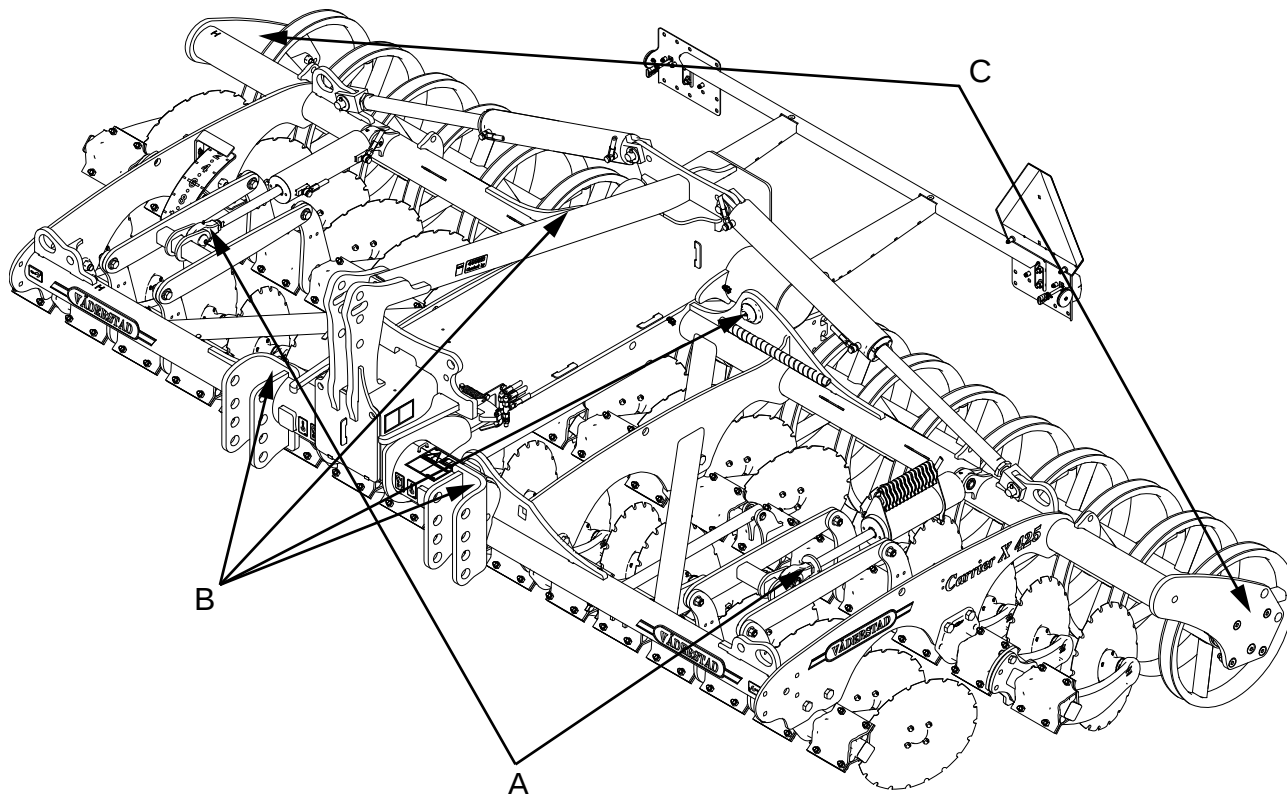
Obrázek 9.2

- Před vyjetím zkontrolujte dotažení všech matic a šroubů. Po celou sezonu pravidelně kontrolujte pevné dotažení šroubů a svorníků a kontrolujte opotřebení spojů a úchytů hydraulických válců.
- Průběžně kontrolujte tlak v pneumatikách.
- Hydraulický systém za normálních okolností nevyžaduje údržbu, ale kontrolujte, zda se nepoškodily hadice a spojky.
- Mažte stroj v intervalech uvedených v plánu mazání a vždy před uskladněním na zimu a po něm a po čištění vysokotlakou myčkou, viz "9.4 Mazací body".
- Díly stroje s lesklou povrchovou úpravou, jako jsou například pístnice a rychle opotřebitelné součásti, byste měli před dlouhým uskladněním ošetřit prostředkem proti korozi.
- Použitím odmašťovacího prostředku odstraníte ochranný voskový povlak, kterým jsou při výrobě opatřeny hydraulické spojky, pryžové tlumicí prvky v části pro hnojivo, pokovené šrouby a ostatní exponovaná místa. Ochranný voskový povlak lze obnovit přípravkem *Tectyl Dinitrol 1000* nebo *Mercasol*.
- Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození hadic a spojek.
- Dále utáhněte šrouby a matice kol.

9.4 Mazací body



Bezpečnost především! Nelezte pod stroj, mažte raději shora nebo stroj bezpečně podepřete podpěrami.

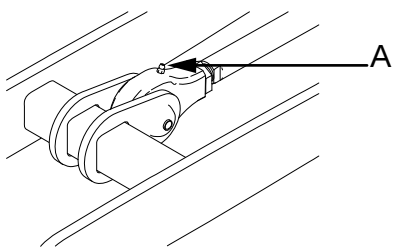


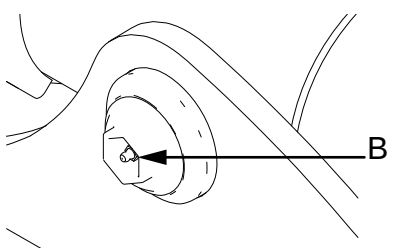
Obrázek 9.3 Carrier X s pěchem SteelRunner

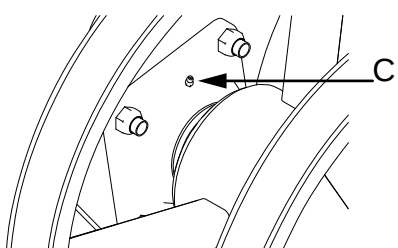
Mazání provádějte v intervalech uvedených v následující tabulce a vždy po mytí vysokotlakým zařízením a na konci sezony. Pokud se má použít jiné mazivo než mazací tuk, bude to uvedeno u příslušného mazacího bodu.

Ložiska kol byste měli mazat do vytékání mazacího tuku; v případě ostatních mazacích bodů použijte 2–3 zdvihy mazacího lisu.

9.5 Přehled mazacích bodů

			
Poz.	Mazací bod	Interval	Množství
A	Hydraulický píst pro nastavení předního nářadí	500 ha	2

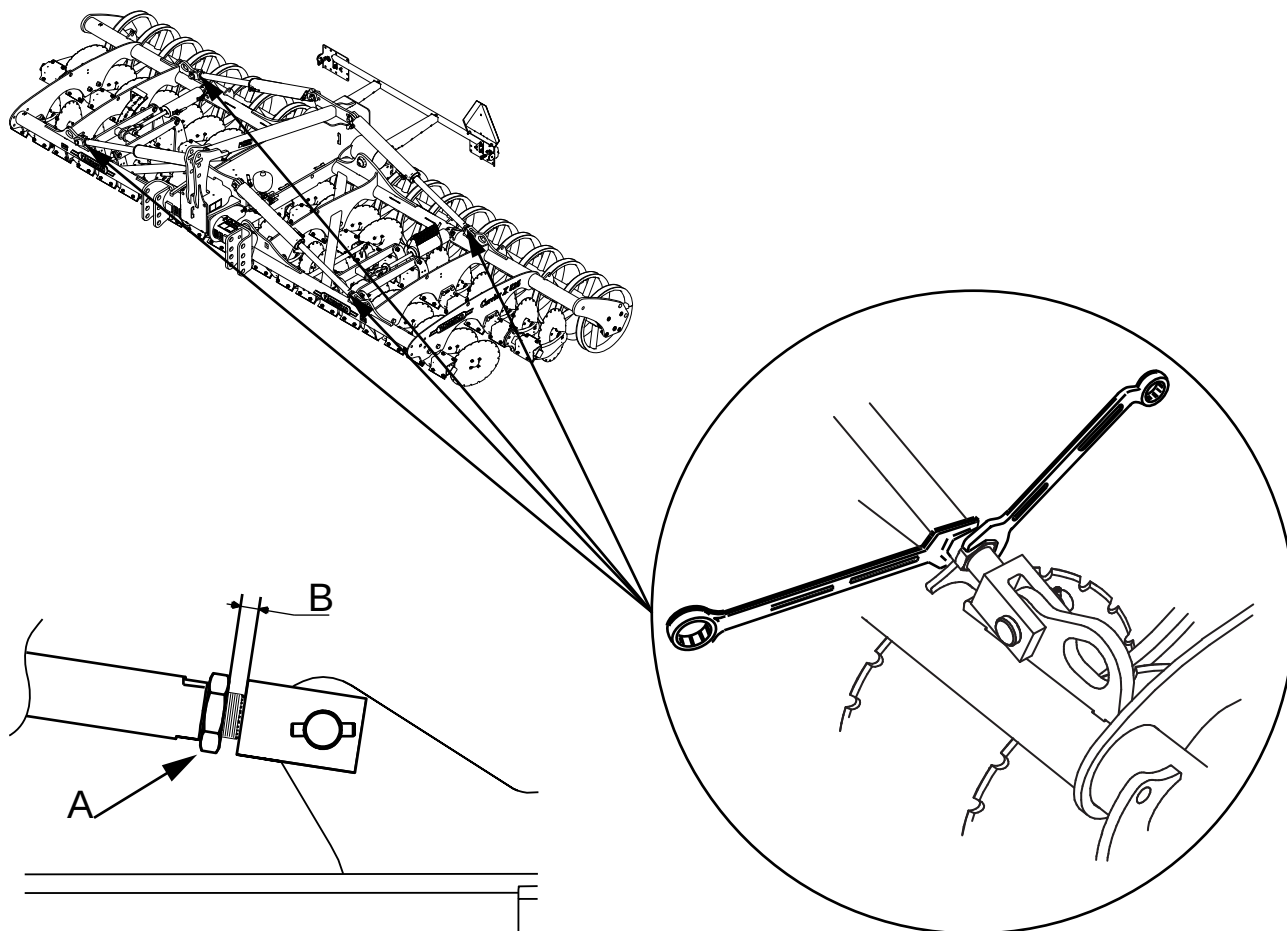
			
Poz.	Mazací bod	Interval	Množství
B	Spojovací šrouby, křídlové sekce	300 ha	4

			
Poz.	Mazací bod	Interval	Množství
C	Ložisko pěchu, všechny typy	300 ha	4

9.6 Kontrola hlav pístnic sklápěcích válců křídel



Pokud tyto kontroly a utažení nebudete provádět, válce se mohou uvolnit z křídlových částí a případně způsobit těžký úraz!



Obrázek 9.4

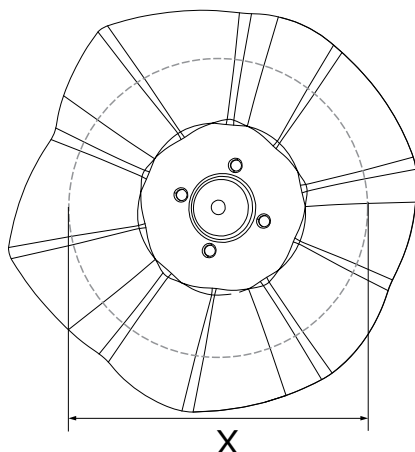
Vzdálenost (B) nesmí po seřízení překračovat 45 mm.

Nejméně jednou za sezonu zkontrolujte, zda jsou utažené pojistné matice (A) pístnic sklápěcích válců křídel. Pokud se pojistné matice uvolní, hrozí nebezpečí otáčení pístů a s tím související změna délky zdvihu válců. To bude mít za následek nerovnoměrné pracovní výsledky. Seřízení viz “7.1 Horizontální vyrovnaní křídlových sekcí”.

9.7 Výměna kotoučů

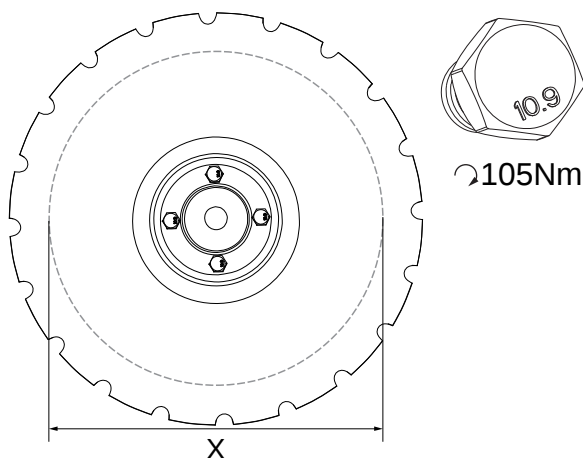


Pro zachování optimální pracovní hloubky a výsledku práce vám doporučujeme, abyste vyměnili kotouče, když se opotřebením zmenší jejich průměr o 15 %.



Obrázek 9.5 CrossCutter Disc

Velikost (Ø mm)	Min. (Ø mm)
450	380



Obrázek 9.6 Jiné kotouče

Velikost (Ø mm)	Min. (Ø mm)
450	380
470	400
510	430
610	520

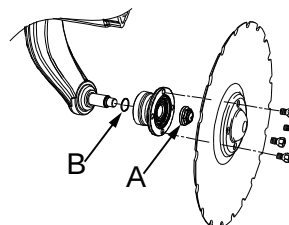
Změřte průměr kotouče; doporučené minimální hodnoty jsou uvedeny v tabulce.

Aby se kotouč neotáčel, zablokujte ho dřevěným špalkem apod. Utáhněte šrouby kotouče ve směru hodinových ručiček utahovacím momentem 105 Nm.

9.8 Výměna náboje kotouče



Zkontrolujte, zda stroj řádně spočívá na pevných podpěrách. Kdykoli je nutné provádět práci na ložisku, nezapomeňte nejprve odstranit nečistoty!



Obrázek 9.7

1. Demontujte kotouč a odšroubujte matici (A). Nyní můžete odmontovat ložisko z čepu nápravy.
2. Zkontrolujte, zda je čep důkladně očištěný.
3. Namontujte O-kroužek (B) a náboj na čep nápravy. Nasadte novou matici (A) a utáhněte ji momentem 285 Nm.
4. Nasadte kotouč.

9.9 Údržba hydraulických komponentů



Během údržby hydraulického systému musí být stroj vždy rozložený a spuštěný na zem. Musí být vypuštěn tlak z hydraulického okruhu.



Nikdy nestůjte v blízkosti hydraulických hadic pod tlakem. Před prováděním servisu na hydraulickém systému vypusťte akumulátory tlaku.



Všechny práce a opravy musí být prováděny kvalifikovanými postupy.

Při výměně těsnících souprav byste měli dodržet nejvyšší možnou úroveň čistoty. Dávejte pozor, abyste při práci nepoškodili povrchy hydraulických komponentů a abyste všechna plochá těsnění namontovali správně. Zkontrolujte komponenty ohledně abnormálního opotřebení a poškození, například otřepů nebo škrábanců, které by mohly poukazovat na přítomnost nečistot v hydraulickém systému nebo nesprávně vyvážené komponenty.

9.10 Vypuštění tlakového zásobníku a hydraulického tlaku před údržbou hydraulického systému



Při demontáži hydraulických hadic připojených k hydraulickému válci byste měli nejprve odpojit spojku na bloku hydrauliky.



Musíte rozumět funkci hydraulického systému traktoru.

Stroj by měl být připojený k traktoru, sklopený do pracovního režimu a ležet na rovném a pevném povrchu.

Zajistěte, aby byl volný pracovní prostor stroje a aby se nikdo nezdržoval v blízkosti stroje při pohybech jeho hydraulických komponentů podle níže uvedených pokynů.

9.10.1 Odstranění tlaku z hydraulických válců sklápění.



V hydraulice sklápění křidel jsou zpětné ventily a tlakový zásobník, jež mohou vyvolat vysoký vnitřní tlak oleje. Demontujte hydraulický systém opatrně.

1. Aktivujte sklápění křidel, dokud se mírně (5 cm) nezvedne jejich vnější okraj.
2. Nastavte páku hydrauliky ovládající výstup připojený ke sklápěcímu ústrojí křidel stroje (červeně označené hadice) do polohy průtoku.

9.10.2 Uvolnění hydraulického tlaku v hydraulickém systému pro nastavení kotoučového předního nářadí



V hydraulice kotoučového předního nářadí je zpětný ventil, který může způsobit zvýšený tlak oleje. Demontujte hydraulický systém opatrně.

1. Nastavte pracovní hloubku kotoučů tak, aby byla přední část stroje mírně zvednutá (5 cm).
2. Uveďte ovladač hydrauliky, který řídí výstup připojený ke kotoučovému přednímu nářadí (modře označené hadice), do polohy pohybu.

9.11 Odvzdušnění hydraulického systému pro sklápění



Hydraulický systém musí být po provedení údržby vždy odvzdušněn.

Presvědčte se, že se nikdo nezdržuje v bezprostřední pracovní oblasti stroje.

Uveďte hydraulické válce pro sklápění několikrát do jejich vnější a vnitřní koncové polohy, dokud ze systému neodstraníte všechny vzduch.

9.12 Odvzdušnění hydraulického systému pro nastavování kotoučového předního nářadí

Při odvzdušňování hydraulického systému není nutné odpojovat spojky. Stačí použít hydrauliku traktoru.

1. Úplným zvednutím kotoučů vytlačte hydraulické válce do jejich koncových poloh.
2. Držte ovládací páku hydrauliky traktoru v této poloze, aby olej nadále tekł do válců (při běžném denním odvzdušňování asi 10–15 sekund, po údržbě hydraulického systému asi 1–2 minuty).
3. Jakmile se úplně naplní první hydraulický válec, bude olej proudit přepouštěcím kanálem do dalšího válce atd.

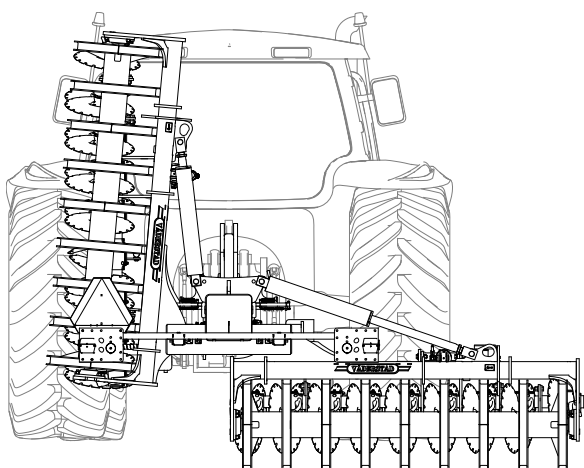
9.13 Výměna sestavy pěchu



Během celého postupu musí být stroj připojený k třibodovému závěsu traktoru! Použijte traktor s dostatečnou hmotností, v ideálním případě traktor určený pro tažení stroje při práci.



Zajistěte, aby byl během provádění montáže vypnutý motor traktoru a aby byla zatažena parkovací brzda!



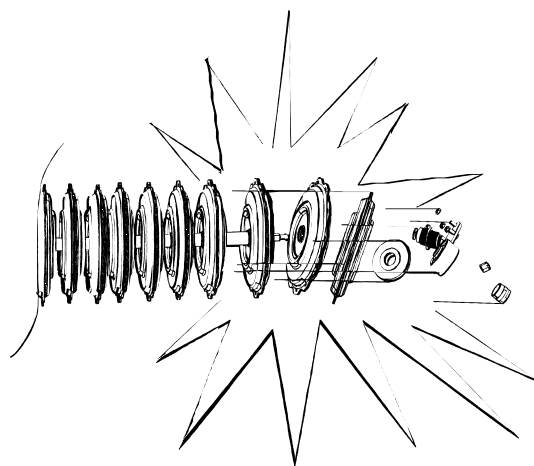
Obrázek 9.8

1. Uved'te stroj do přepravního režimu na rovném a pevném povrchu.
2. Uvolněte zajišťovací hák pouze na křídlové sekci, na níž má být provedena výměna pěchu, a pomocí hydrauliky křídlovou sekci úplně sklopte.
3. Spusťte pěch na zem.
4. Odmontujte nosník škrabek.
5. Odšroubujte všechny šrouby přidržující ložiska pěchu.
6. Vyjměte pěch.
7. Instalace pěchovací jednotky se provádí v opačném pořadí.

9.14 Údržba pěchu SteelRunner



Nikdy nerozebírejte jednotku pěchovacího válce s ocelovými prstenci. Jednotka byla slisována dohromady silou 4 tuny. Při pokusu o rozebrání hrozí nebezpečí úrazu. Pokud musíte jednotku nechat rozebrat, obraťte se na svého prodejce, protože je nutné speciální nářadí.



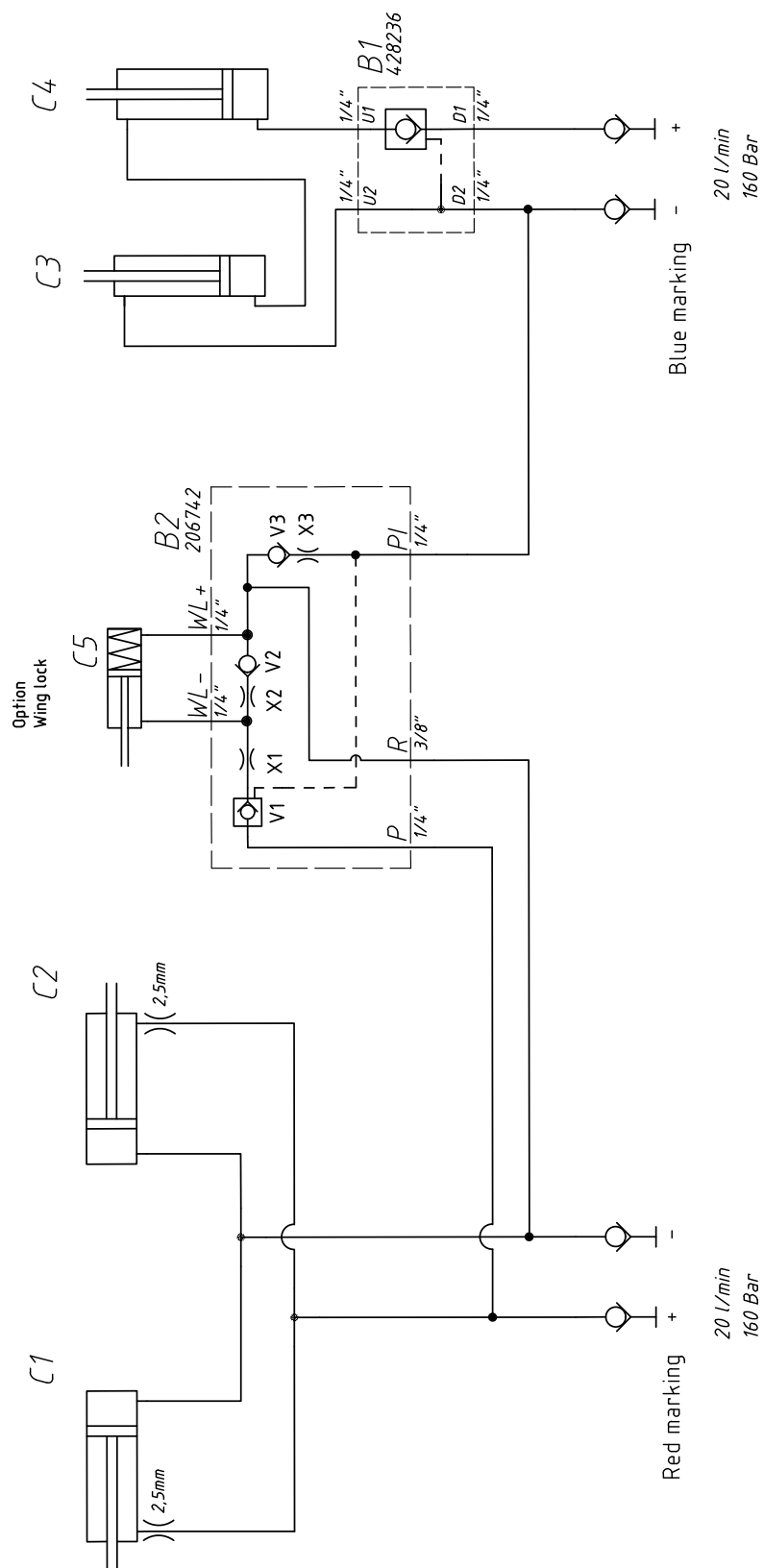
Obrázek 9.9

Kromě mazání ložisek nevyžadují pěchovací jednotky obvykle žádnou údržbu. Pěchovací jednotky jsou vybavené automatickým napínáním.

9.15 Servis pěchu RubberRunner

Kromě mazání ložisek nevyžaduje pěch RubberRunner obvykle žádnou údržbu.

10 Schéma hydraulického systému

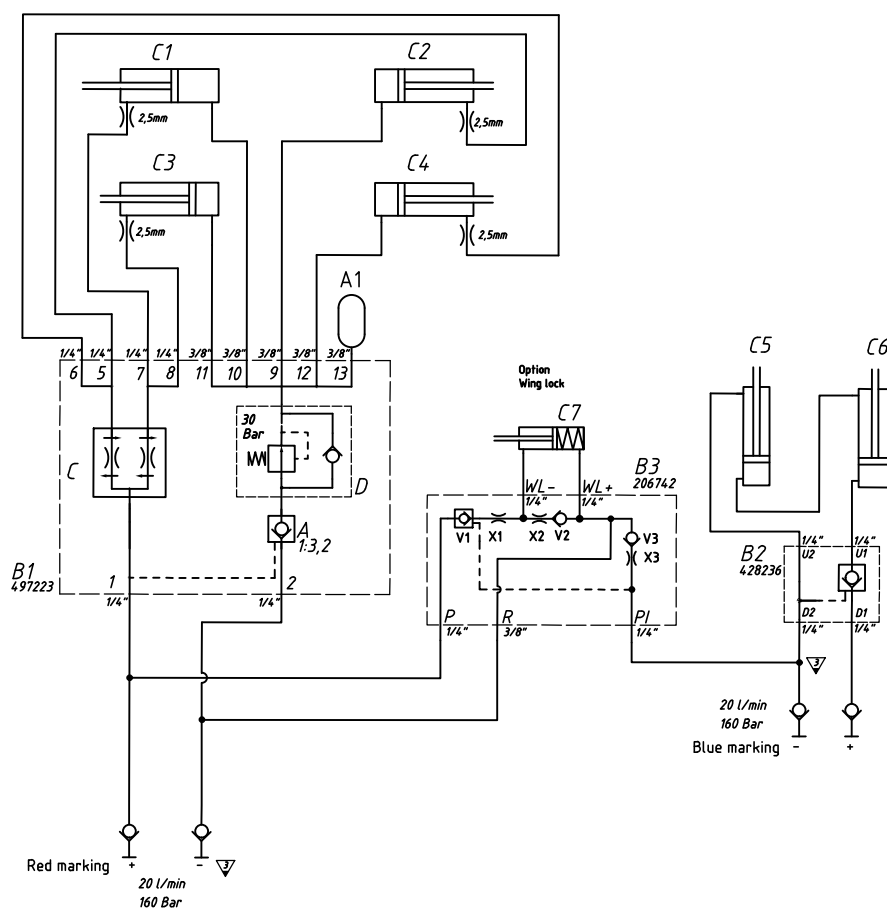


Obrázek 10.1 CRX 425

Schéma hydraulického systému

Tableau 10.1 Schéma hydraulického systému, CRX 425

C1	Sklápění křídel, vlevo
C2	Sklápění křídel, vpravo
C3	SystemDisc, Slave
C4	SystemDisc, Master
C5	Zajištění křídla (na přání)
B1	Hydraulický blok, řídicím tlakem ovládaný zpětný ventil
B2	Hydraulický blok, zajištění křídla (na přání)



Obrázek 10.2 CRX 525–625

Tableau 10.2 Schéma hydraulického systému, CRX 525–625

C1	Sklápění křídel, vlevo vpředu
C2	Sklápění křídel, vpravo vpředu
C3	Sklápění křídel, vlevo vzadu
C4	Sklápění křídel, vpravo vzadu
C5	SystemDisc, Slave
C6	SystemDisc, Master
C7	Zajištění křídla (na přání)
A1	Tlakový zásobník, 1,5 l, naplněný předem na tlak 20 bar
B1	Hydraulický blok, sklápění křídel
B2	Hydraulický blok, řídicím tlakem ovládaný zpětný ventil
B3	Hydraulický blok, zajištění křídla (na přání)
A	Řídicím tlakem ovládané zpětné ventily
C	Rozdělovač průtoku, synchronizovaný
D	Omezovač tlaku

Väderstad AB
SE-590 21 VÄDERSTAD
Sweden
Phone: +46 142- 820 00
www.vaderstad.com

